

BigBaler

870 Plus | 890 Plus | 1270 Plus | 1290 Plus

1270 Plus Density



 LOOPMASTER

 NEW HOLLAND

La pressatura professionale di New Holland.

New Holland è leader del segmento delle big baler da oltre 35 anni, grazie all'introduzione di innovazioni assolute che hanno rivoluzionato il settore in tutto il mondo. La nuova gamma BigBaler Plus introduce un'altra novità: la tecnologia di legatura Loop Master™. Il secondo nodo è ora un nodo ad anello, che offre:

- un nodo del 37% più forte con una resistenza alla trazione dello spago legato migliorata del 26% per ridurre le rotture
- l'utilizzo della tecnologia Loop Master™ che combina i vantaggi delle tecnologie di legatura a doppio nodo e singolo
- l'eliminazione dei residui di spago, che fino a oggi venivano lasciati sul campo o sulla balla
- un risparmio di oltre sei chilometri o 46 kg di spago ogni 10.000 balle prodotte
- una maggiore pulizia e affidabilità dei legatori

Con tutti i prodotti e per tutte le aziende agricole sono garantite prestazioni eccezionali di pressatura. Le aziende che raccolgono fieno e foraggio, i contoterzisti del settore della paglia, le grandi aziende agricole e quelle specializzate in biomasse saranno conquistate dai nuovi modelli Plus, che offrono una qualità delle balle costante ai vertici della categoria, grazie a una concezione collaudata e continuamente migliorata nel corso degli anni.

BigBaler: la scelta perfetta

I cinque modelli della gamma BigBaler consentono di scegliere la pressa più adatta alla propria attività, dal modello che produce balle di 80 x 70 cm a quello che produce le balle di dimensioni maggiori, di 120 x 90 cm. È possibile inoltre scegliere tra la versione Packer con flusso diretto e la variante con CropCutter™. L'ultimo modello della gamma è la BigBaler 1290 Plus Density, che offre fino al 10% di densità in più rispetto alla BigBaler 1290 Plus standard.

BIGBALER 1290 PLUS

CERTIFICATO

PESO MEDIO PER BALLA 434 kg
CAPACITÀ MEDIA 32 t/ora
CONSUMI 0,89 l/t

ECCELLENZA NELLA PRESSATURA





Modelli	Tipo	Tecnologia di legatura	Larghezza / Altezza balla (cm)	Lunghezza balla Minima / massima (cm)	Potenza minima alla PdP (CV)
BigBaler 870 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160



Benvenuti nella gamma di presse Plus.

Scegliete i modelli Plus per le vostre operazioni di pressatura

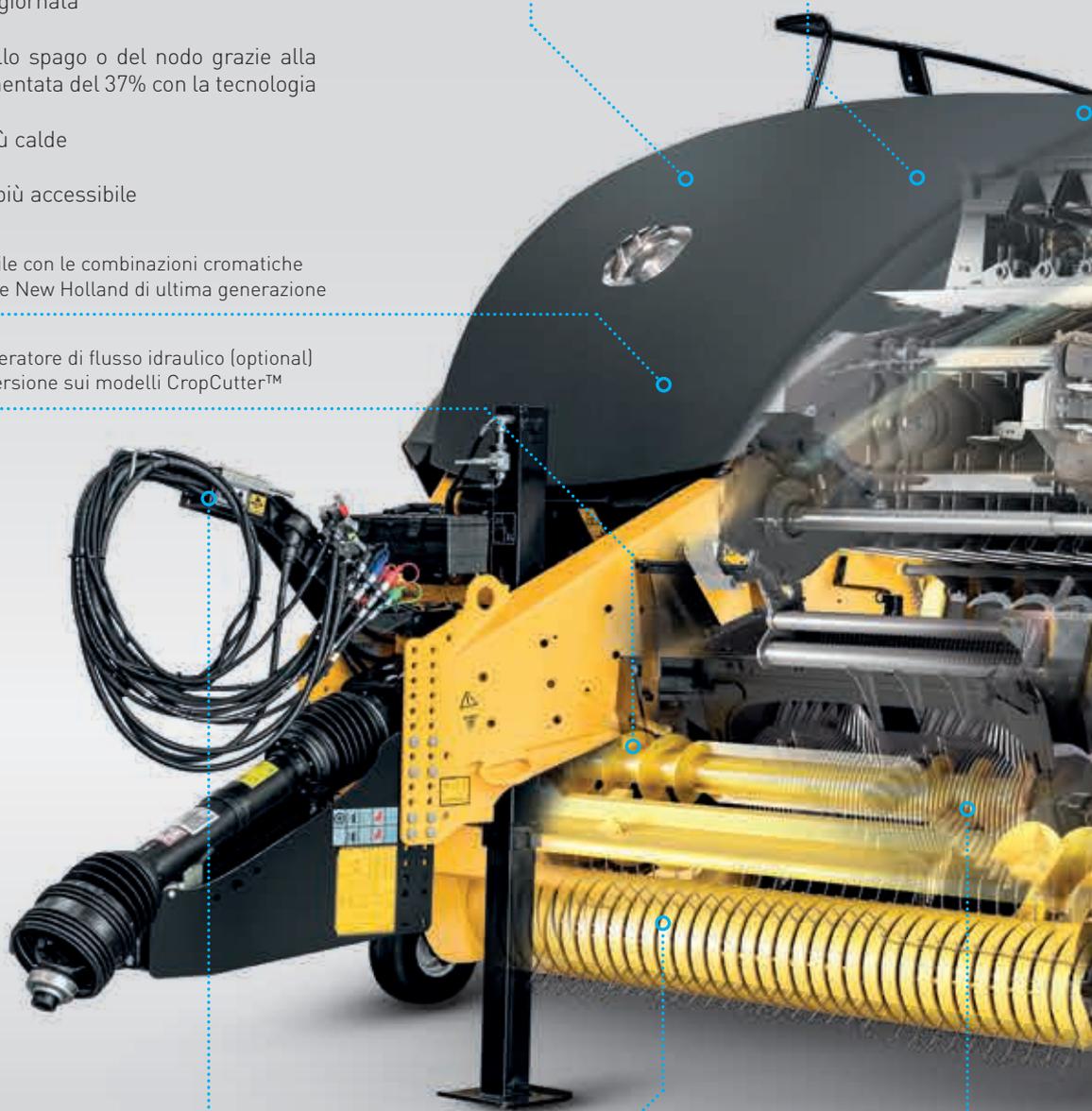
- I nuovi modelli Plus portano la gamma BigBaler a un livello di produttività ed efficienza mai raggiunto prima. Alcune delle caratteristiche dei modelli Plus:
- Densità aumentata fino al 10% rispetto alla precedente gamma di BigBaler non Plus
- Densità uniforme per tutta la giornata
- Forma della palla migliorata
- Rischio minimo di rottura dello spago o del nodo grazie alla resistenza della legatura, aumentata del 37% con la tecnologia Loop Master™
- Pressatura anche nelle ore più calde
- Caduta balle più delicata
- Manutenzione semplificata e più accessibile
- Più facile da pulire

Stile inconfondibile con le combinazioni cromatiche e le decalcomanie New Holland di ultima generazione

Coclea con acceleratore di flusso idraulico (optional) e funzione di inversione sui modelli CropCutter™

Scudo anteriore monopezzo con apertura extralarga per una manutenzione più semplice

Volano più grande per un funzionamento più fluido



Monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV di grandi dimensioni

Capacità eccezionale grazie al pick-up MaxiSweep™ con cinque barre portadenti sui modelli CropCutter™

Rullo compensatore d'andana

BIGBALER PLUS



Presentazione della nuovissima pressa Plus Density.

L'ultimo modello BigBaler 1270 Plus Density condivide tutte le stesse caratteristiche e i vantaggi della gamma Plus, con le seguenti aggiunte:

- Fino al 10% di densità in più rispetto alla BigBaler 1270 Plus standard
- Pistone rinforzato per resistere a carichi incrementati del 30%
- Cilindro di controllo densità maggiorato per aumentare la forza del 25%
- Piastre antiusura Hardox di serie sul lato della camera di pressatura e piastre inferiori
- Longherone di compressione rinforzato e nuovo design degli sportelli laterali e superiori
- Anello di compressione di nuova concezione per esercitare maggior forza sullo sportello superiore e i longheroni di compressione
- Telaio principale rinforzato per adeguarlo alle prestazioni della Plus Density

Coclea con acceleratore di flusso idraulico (optional) e funzione di inversione sui modelli CropCutter™

Monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV di grandi dimensioni

Stile inconfondibile con le combinazioni cromatiche e le decalcomanie New Holland di ultima generazione

Scudo anteriore monopezzo con apertura extralarga per una manutenzione più semplice

Volano più grande per un funzionamento più fluido

Possibilità di caricare fino a 32 bobine di spago

Rullo compensatore d'andana

Capacità eccezionale grazie al pick-up MaxiSweep™ con cinque barre portanti sui modelli CropCutter™

Tecnologia di legatura Loop Master™



BIGBALER 1270 PLUS DENSITY

Compatibilità con la tecnologia telematica FieldOps™

Pacchetto di brillanti luci a LED

Corrimano estesi per una maggior sicurezza

Sistema elettronico di controllo della lunghezza balle

Scatola dello spago pivotante per una facile pulizia

Assale tandem con ruote maggiorate Auto-Steer

Anello di compressione di nuova concezione con 4 punti di articolazione per generare una maggior forza

Sistema di rilevamento dell'umidità a sfregamento o a stella

Precisissima tecnologia di pesatura ActiveWeigh™



La storia della pressatura moderna secondo New Holland.

Made in Zedelgem

I modelli BigBaler al top della gamma sono costruiti a Zedelgem, in Belgio, dove ha sede il Centro di Eccellenza New Holland per le macchine da raccolta. È qui che, oltre 100 anni fa, Leon Claeys costruì la sua prima trebbiatrice, destinata a rivoluzionare il mondo della raccolta. Ma la tradizione di New Holland nella pressatura copre entrambe le sponde dell'Atlantico, perché è oltreoceano che New Holland ha realizzato la prima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Oggi, a 35 anni di distanza dal lancio del primo di migliaia di esemplari prodotti, la big baler è ancora la pressa per grandi balle rettangolari numero uno al mondo, e i progettisti delle "gialle" continuano a lavorare sui modelli di prossima generazione. Grazie al sofisticato processo di sviluppo prodotto e alle profonde competenze di una forza lavoro dedicata che opera in uno stabilimento certificato World Class Manufacturing, le BigBaler, così come tutte le macchine da raccolta top di gamma delle serie CR, CX e FR, continuano a rappresentare il punto di riferimento per l'intero settore.

1987



1987



1988



1995



1999

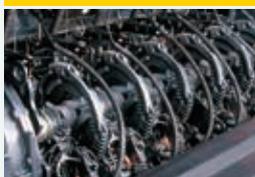


1999

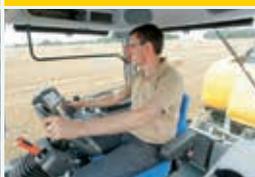


- 1987:** New Holland entra nel mercato delle big baler. Segue una serie completa di caratteristiche innovative, tra cui tecnologia dei doppi legatori, controllo elettronico proporzionale della densità, espulsione completa delle balle, possibilità di confezionare per la prima volta balle da 80 x 90 cm. Più di trent'anni dopo, tutte queste caratteristiche sono diventate standard per il settore. Dove New Holland guida, gli altri seguono.
- 1987:** Sul modello D2000 compare la primissima camera di precompressione con una caratteristica rivoluzionaria: è regolabile in funzione della densità dell'andana. Da allora le presse New Holland hanno sempre prodotto balle di densità ottimale.
- 1988:** Gigante tra i giganti: arriva sul mercato il modello per balle da 120 x 130 cm. L'alta capacità di raccolta ora ha una marcia in più.
- 1995:** La big baler D1010 è il primo modello disponibile con Packer Cutter per un taglio efficiente.
- 1999:** L'agricoltura è fatta dalle persone: ecco perché il gruppo coltelli monopezzo estraibile dei modelli BB900 con CropCutter™, che facilita l'affilatura, ottiene subito un grandissimo successo.
- 1999:** Sul modello BB900 viene introdotta un'altra innovazione nella camera di precompressione: delle apposite dita che misurano esattamente la densità di ciascuna falda per un controllo ancora più preciso della densità dell'intera balla.
- 1999:** Il monitor InfoView™ rende ancora più facile controllare, su un unico schermo e dal comfort della cabina, tutti i parametri della pressa, compreso l'ingrassaggio automatico.
- 1999:** Con la Serie BB900, l'espulsione delle balle diventa ancora più delicata, grazie alla tecnologia dello scivolo.
- 2004:** L'ampiezza della scelta è una delle caratteristiche distintive delle big baler: i modelli BB-A offrono 4 o 6 legatori. Anche la tecnologia del monitor fa un salto di qualità con l'introduzione del monitor IntelliView™.
- 2008:** Il 20 maggio 2008 nello stabilimento di Zedelgem viene raggiunto il traguardo delle 15.000 big baler prodotte.
- 2008:** La compatibilità del monitor a colori IntelliView™ III con touchscreen migliora significativamente l'esperienza dell'operatore sui modelli della Serie BB9000.
- 2009:** Sulla Serie BB9000 viene introdotto il pluripremiato sistema ActiveWeigh™ per la pesatura delle balle in movimento.
- 2012:** Oggi la Serie BigBaler unisce alla tecnologia d'avanguardia per il confezionamento di balle dalla forma perfetta uno stile assolutamente inconfondibile.
- 2015:** Introduzione del sistema IntelliCruise™ che controlla la velocità di avanzamento del trattore tramite la tecnologia ISOBUS Classe III.
- 2016:** Lancio dei modelli Plus con camere di pressatura più lunghe e densità aumentata.
- 2019:** Lancio della tecnologia di legatura Loop Master™ per aumentare la resistenza dei nodi ed eliminare i residui di spago.
- 2020:** Viene prodotta la trentamillesima pressa per balle giganti rettangolari nello stabilimento di Zedelgem.
- 2022:** Lancio del modello BigBaler 1270 Plus Density che offre fino al 10% di densità in più e del nuovo modello Big Baler High Density. Lancio del pluripremiato sistema IntelliSense™.

2004



2008



2009



2012



2015



2020



Raccolta perfetta ad alta velocità.

Il pick-up è forse la parte più importante della vostra BigBaler. New Holland ha completamente riprogettato il pick-up MaxiSweep™ per prestazioni di raccolta imbattibili. Ora disponibile con 5 barre portadenti sotto l'ampio pick-up, sui modelli CropCutter™, per migliorare le prestazioni e la durata, questa configurazione aumenta del 25% il numero di denti doppi rispetto ai modelli precedenti. Sono disponibili due diverse larghezze: quella extralarge da 2,35 m, perfetta anche per le andane più larghe delle odierne mietitrebbie ad alta capacità, e quella standard da 1,96 m, ideale per gli insilati. I robusti denti a spirale da 5,5 mm sui modelli con CropCutter™ sono stati progettati per aumentarne la durata durante i lavori sui terreni più sassosi e accidentati.

Il vantaggio della forma a "S"

La caratteristica forma a "S" dei carter laterali del pick-up MaxiSweep™ aiuta a mantenere un flusso sempre uniforme di prodotto e di impedire ingolfamenti, che in passato obbligavano a interrompere il funzionamento della pressa. Questa tecnologia garantisce l'operatività della vostra macchina anche quando lavorate con insilati pesanti e negli angoli stretti delle andane. Lungo i bordi dei carter laterali del pick-up sono state aggiunte delle flange per favorire l'azione dei denti finali e assicurare che anche lo stelo più fine di prodotto finisca nella pressa.



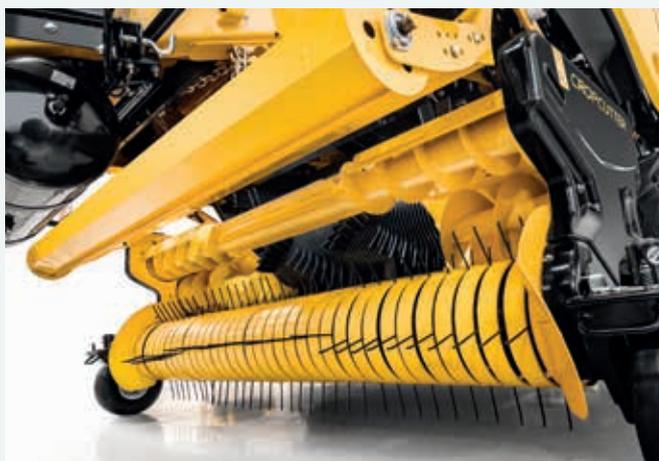
Contatto costante con il prodotto

- Il sistema di flottazione del pick-up, con sospensioni a molle, ha una regolazione di precisione tramite una semplice piastra di battuta che fornisce il corretto quantitativo di movimento verticale per mantenere l'aderenza del pick-up al terreno
- Sui terreni irregolari e accidentati, la modalità reattiva permette al pick-up di adattarsi rapidamente ai dislivelli e di mantenere sempre il contatto al suolo



Flusso di prodotto regolare. Garantito.

- Il rullo compensatore d'andana ruota continuamente per garantire un flusso di prodotto regolare nella pressa, eliminando ogni anomalia che potrebbe causare perdite di prodotto o creare sacche d'aria che vanno a incidere sulla densità della balla, aumentando così l'efficienza della lavorazione
- Il flusso regolare del prodotto prosegue fino al sistema di alimentazione grazie alle fasce del pick-up in materiale plastico, che garantiscono un funzionamento silenzioso e una maggiore durata



Eccezionale capacità di alimentazione

- È stata sviluppata una nuovissima logica di alimentazione che migliora significativamente l'efficacia della pressa
- Un sistema costituito da due coclee controrotanti, con alimentazione rispettivamente dall'alto e dal basso, dirige e mescola il flusso di prodotto uniformandone la larghezza a quella dell'alimentatore a forca o a rotore
- L'efficacia operativa è stata ulteriormente migliorata grazie all'aggiunta di un rullo di alimentazione ausiliario, che dirige il prodotto all'alimentatore a forca o a rotore, mantenendo sempre un flusso di prodotto costante
- Per evitare ingolfamenti durante la pressatura dell'insilato, è ora disponibile a richiesta un nuovo rullo acceleratore di flusso che ha l'ulteriore vantaggio di essere reversibile



Offerta di ruote del pick-up ad alta flessibilità

- L'altezza del pick-up può essere facilmente controllata agendo su un robusto perno che regola l'altezza delle ruote
- Queste ruote possono essere rapidamente montate durante l'uso grazie a un sistema di attacco rapido che non richiede attrezzi
- Una volta finito il lavoro in campo potete scegliere se rimuovere solo le ruote o le ruote e il supporto, a seconda della larghezza di trasporto richiesta
- Sono ora disponibili di base le nuove ruote heavy-duty del pick-up per impieghi gravosi



Soluzioni flessibili per la lavorazione del prodotto.

Dato che le operazioni di pressatura sono molto diverse tra loro, la BigBaler offre una scelta completa di opzioni per la lavorazione del prodotto, con diverse lunghezze di taglio per soddisfare ogni vostra esigenza. Dalla versione Packer con flusso diretto alla variante con CropCutter™, la BigBaler ha la soluzione giusta per voi, indipendentemente dal tipo di prodotto, dalle condizioni colturali, dal profilo di utilizzo o dal metodo di conservazione utilizzato. In caso di pressatura in condizioni di abrasione estrema, è stato sviluppato un nuovo rotore heavy-duty, ideale per pressare prodotti molto duri. Il rotore è dotato di finitura abrasiva in grado di quadruplicarne la vita utile.

Modelli	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Numero di coltelli / Distanza tra coltelli (mm)					
CropCutter™ taglio medio	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter™ taglio corto	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39	29 / 39

OPZIONE DI LAVORAZIONE PACKER



Lavorazione Packer con flusso diretto

- Il sistema di lavorazione standard è dotato di due o tre elementi a gomito, ciascuno dei quali monta due o tre dita
- Non essendoci alcun taglio, il prodotto (paglia o fieno) lungo e integro viene convogliato direttamente alla camera di pressatura per ottenere foraggi o lettiere di alta qualità destinati agli allevamenti di bovini ed equini

Opzione alimentatore biomasse per le unità con forche convogliatrici larghe

- Questa opzione consiste in una riprogettazione delle fasce dell'alimentatore superiore e della piastra pulitrice del pistone, che prevede un design più aperto per consentire il passaggio di ammassi più voluminosi di prodotto e migliorare il flusso di alimentazione
- I prodotti di riferimento sono gli stocchi del mais e altri sottoprodotti colturali utilizzabili come biomasse

OPZIONE DI LAVORAZIONE CON CROPCUTTER™



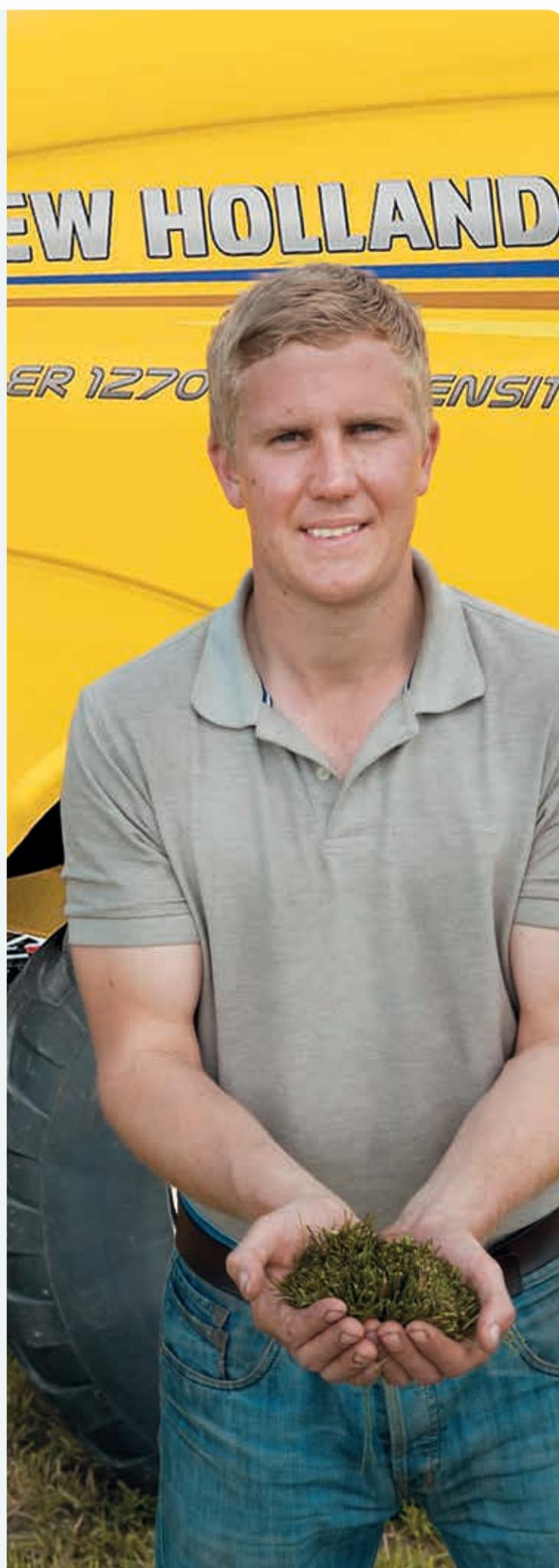
Sistema CropCutter™ ad alta efficienza

- La rinomata configurazione a "W" del rotore del sistema CropCutter™ assicura una distribuzione omogenea della forza tranciante per un'azione di taglio regolare e uniforme
- Questa concezione non solo ripartisce equamente l'assorbimento di potenza tra le due metà del rotore, ma assicura anche un'equa distribuzione del prodotto sull'intera larghezza della camera di precompressione, per ottenere una densità uniforme
- Si può scegliere tra due lunghezze di taglio: una media da 8 cm, perfetta per le lettiere, e una fine da 4 cm, ideale per insilati, foraggi e biomasse



Gruppo coltelli facilmente estraibile per un'affilatura efficiente

- Il gruppo coltelli del CropCutter™ è dotato di guide di scorrimento che lo rendono estraibile per facilitare l'affilatura e la sostituzione dei coltelli



Balle dense e perfette, di serie.

La densità è importantissima quando si devono confezionare balle di grandi dimensioni. Che si tratti di balle di paglia con un importante profilo di combustione per gli impianti a biomasse, di balle compresse di insilati con elevate caratteristiche di fermentazione o semplicemente di balle meno ingombranti per facilitarne il trasporto o lo stoccaggio, la densità è fondamentale per ottenere una pressatura eccellente. Il sistema di sensori di direzione SmartFill™ II di nuova generazione ai vertici della categoria è ora ancora più preciso per permettere all'operatore di alimentare la pressa in modo uniforme; il robusto telaio monoscocca in acciaio rinforzato garantisce una lunga durata, stagione dopo stagione.

Costruzione robusta e durevole

Per prolungare ulteriormente la già lunga durata, sono ora disponibili a richiesta per i modelli Plus e di serie per i modelli Plus Density, piastre antiusura Hardox sul lato della camera di pressatura e piastre inferiori.

Controllo della densità intuitivo

La densità delle balle completate viene monitorata continuamente dal sistema di controllo della densità, su tre lati. Questo sistema combina le rilevazioni del sensore riguardanti le balle completate con il monitoraggio continuo del carico sul pistone; se rileva una modifica, la densità della palla verrà a sua volta modificata e verrà regolata automaticamente la pressione idraulica sugli sportelli laterali e sulla guida superiore della camera, per ripristinare una produzione uniforme. Il modello Plus Density si avvale di una camera di pressatura e di sportelli superiori rinforzati per gestire una densità superiore anche del 10% rispetto ai modelli Plus standard.



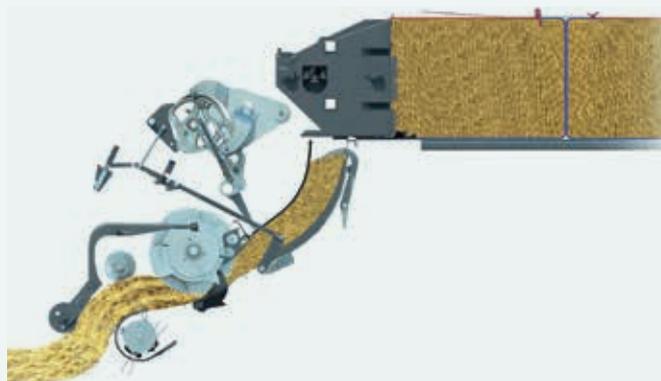
Elevata velocità del pistone per una maggiore produttività

- La robusta scatola di trasmissione ha aumentato del 14% la velocità del pistone fino a 48 colpi al minuto
- Il pistone heavy-duty ha notevolmente migliorato la produttività e ha consentito di raggiungere una maggiore velocità di raccolta
- Il modello Plus Density è dotato di un pistone rinforzato per resistere a incrementi di carico del 30%



Tecnologia di precompressione ai vertici della categoria

- Grazie alla sua camera di precompressione ai vertici della categoria, la BigBaler è in grado di far affluire alla camera di pressatura un prodotto già in falde di densità uniforme
- La forca alimentatrice accelera il prodotto, facendolo passare dal rotore o dall'alimentatore alla camera e riempiendola uniformemente per creare balle della densità richiesta
- Un sensore di movimento attiva in seguito la spola a forma di "C" che determina l'accelerazione del convogliamento del prodotto nella camera di pressatura
- L'operatore regola la densità attraverso il monitor IntelliView™ montato in cabina



Potenza e affidabilità della trasmissione

- Per garantire un aumento della capacità fino al 20%, la trasmissione della BigBaler è stata notevolmente rinforzata
- La potenza del volano, ad alto momento inerziale e a diametro maggiorato (fino a 800 mm sulla BigBaler 1290), è stata aumentata fino al 48% per compensare le andane irregolari; la velocità al suolo non si riduce mai
- Inoltre, è stata utilizzata la tecnologia di presa diretta del moto, che permette di trasferire il 100% di potenza al pistone per un'efficacia di pressatura insuperabile



La nuova era delle presse intelligenti

- Il sistema SmartFill™ II migliora ulteriormente il sistema di sensori di direzione ai vertici della categoria, assicurando la formazione perfetta e uniforme di ogni singola balla
- I sensori sono collegati direttamente al pistone: si ottengono così misurazioni molto precise del carico sul pistone stesso che si traducono poi in indicazioni perfette per la traiettoria della pressa
- Se il sistema rileva che il prodotto affluisce solo da un lato, segnala all'operatore attraverso il monitor IntelliView™ di procedere più a destra o più a sinistra dell'andana per mantenere un'alimentazione uniforme
- Questo sistema migliora automaticamente la densità e consente di ottenere un peso più stabile della balla indipendentemente dalle condizioni di raccolta



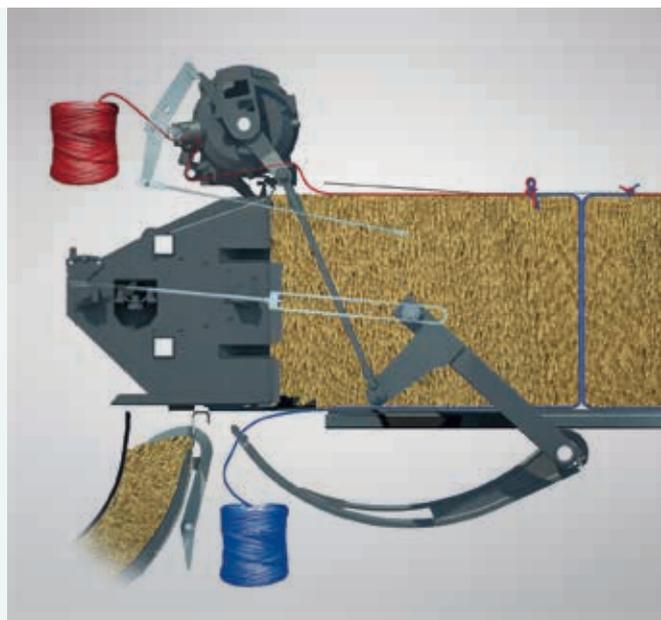
Doppia legatura affidabile. Gestione delicata del prodotto.

Da oltre 35 anni New Holland è all'avanguardia del settore con la sua tecnologia dei legatori a doppio nodo ed è costantemente alla ricerca di nuove soluzioni per migliorarla ulteriormente. Il sistema dei legatori a doppio nodo della BigBaler garantisce una densità più elevata della balla con un minore sforzo di legatura. E la nuova gamma di BigBaler introduce un'altra novità: la tecnologia di legatura Loop Master™. Il secondo nodo è ora un nodo ad anello, che produce una legatura più forte del 37% con una resistenza alla trazione dello spago legato, migliorata del 26% per ridurre le rotture, ma soprattutto elimina i ritagli di spago che attualmente vengono lasciati sul campo o possono persino finire all'interno del foraggio. Può sembrare poco, ma si tenga presente che su 10.000 balle prodotte si risparmiano più di 6 km o 46 kg di spago. La tecnologia di legatura è stata calibrata alle dimensioni della BigBaler: quattro legatori sui modelli BigBaler 870 Plus e 890 Plus e sei legatori sui modelli BigBaler 1270 Plus e 1290 Plus. Grazie all'esperienza maturata in migliaia di balle legate senza alcun errore, la precisione e l'affidabilità sono di serie. La gestione migliorata dei residui e il delicato sistema di deposizione della balla completano la tecnologia di pressatura più avanzata del mercato. In poche parole, la BigBaler è ancora leader, anche dopo un quarto di secolo.



Doppio legatore: nodo su nodo per il massimo dell'integrità delle balle prodotte

- L'elevata densità della balla è garantita, in quanto durante la sua formazione non si creano sollecitazioni a carico dello spago o dei legatori
- Le due posizioni di alimentazione dello spago evitano che lo spago stesso scivoli lungo la balla mentre il prodotto viene spinto attraverso la camera di pressatura
- Il secondo nodo è ora un nodo Loop Master™, che elimina i residui di spago; questo nodo finale sulla balla completata viene realizzato prima del primo nodo sulla balla successiva, per rendere la pressatura ancor più affidabile



Legatori puliti per una produttività migliore

- Il carter riprogettato dei legatori li mantiene al riparo dai residui, per migliorarne le prestazioni
- Per impedire l'accumulo dei residui sono stati previsti due ventilatori sulle macchine a quattro legatori e tre su quelle a sei legatori
- Per le operazioni in condizioni particolarmente polverose, come la pressatura della paglia del mais, è disponibile su richiesta un kit di soffiatori automatici che dirige un getto di aria ad alta pressione sui legatori
- Il kit di soffiatori automatici, disponibile come equipaggiamento extra installato dal concessionario, è azionato dai freni pneumatici del trattore, e la frequenza di soffiatura viene controllata tramite il monitor IntelliView™



Partial Bale-Eject™: a ciascun cliente il suo prodotto

- La tecnologia di espulsione parziale Partial Bale-Eject™ è stata sviluppata per permettervi, una volta terminato il campo di un cliente, di espellere dalla camera di pressatura l'ultima balla completamente formata
- Per lo scarico completo della balla, basta azionare l'apposita leva idraulica

Full Bale-Eject™: pulizia semplificata, zero contaminazione

- Nel passaggio da un prodotto all'altro o per la pulizia di fine stagione, è consigliabile utilizzare la funzione Full Bale-Eject™ per l'espulsione totale delle balle
- La funzione è attivata dall'apposita leva idraulica e permette di espellere tutto il contenuto della camera di pressatura per facilitare la manutenzione e impedire contaminazioni tra i prodotti
- Vi sono ora fino a dieci denti attivi, che affondano nella balla e rimangono in contatto con essa mentre esce dalla pressa per facilitarne la caduta



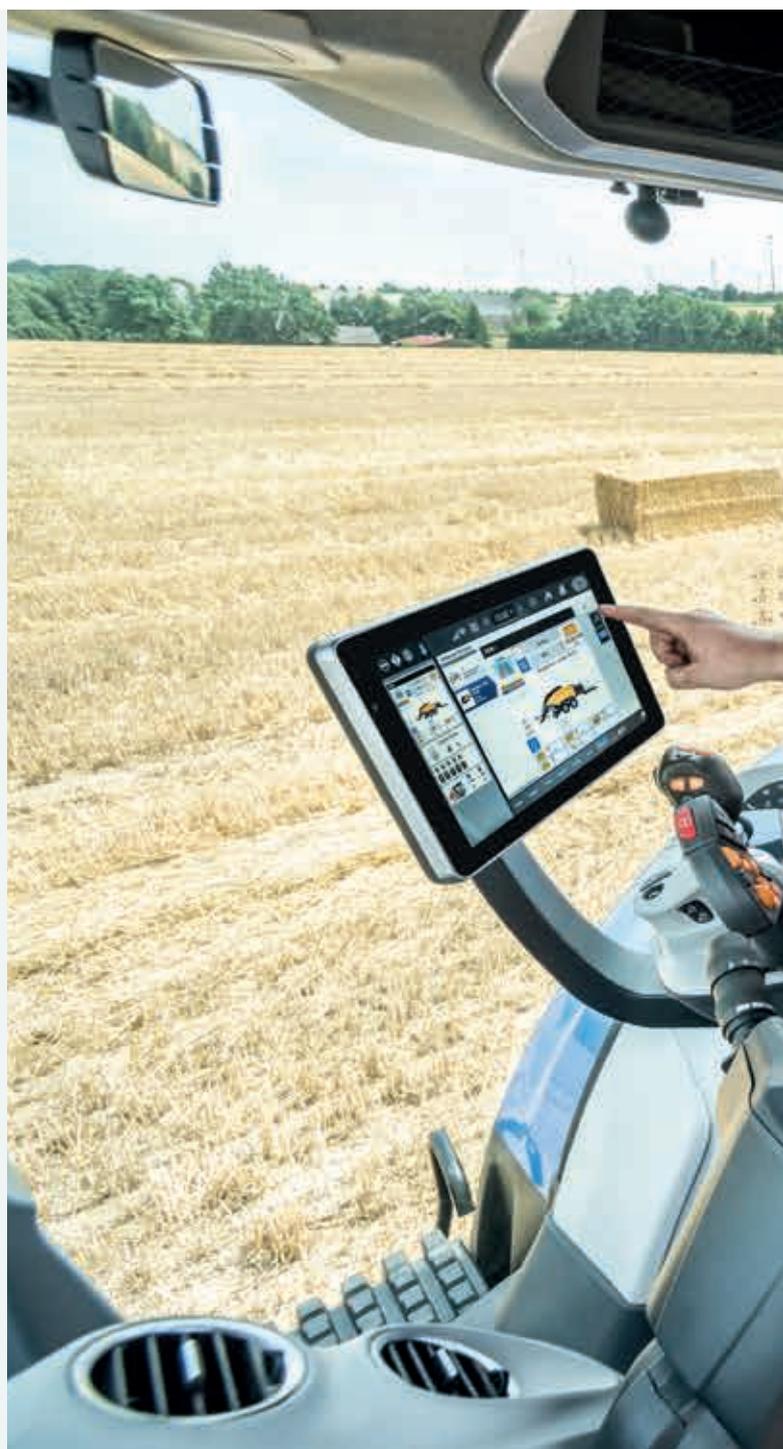
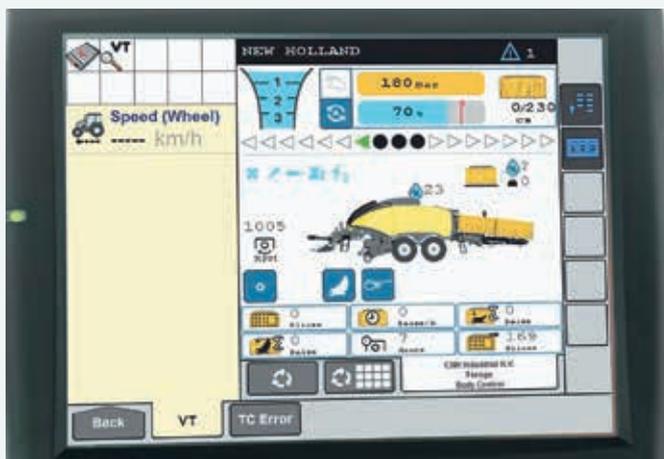
Gestione della pressa in punta di dita.

Gestire la vostra BigBaler non è mai stato così semplice: la nuova interfaccia utente all'avanguardia rende infatti la gestione della pressa più facile che mai. Tutti i principali parametri operativi possono essere controllati con la macchina in movimento grazie al monitor a colori IntelliView™ IV con schermo touchscreen di serie. Inoltre, la BigBaler è 100% compatibile con ISOBUS con certificazione AEF ISOBUS completa, per un'integrazione perfetta nel bracciolo SideWinder™ II e per poter così lavorare con un solo monitor.



Raccolta sul grande schermo

- Il monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV da 26,4 cm consente di controllare intuitivamente le funzioni della BigBaler
- La regolazione dei parametri in campo o il download di dati per la successiva analisi sono facili e intuitivi



Segnalazione immediata degli errori di legatura

- Un sensore avanzato rileva immediatamente possibili errori di legatura e li segnala all'operatore attraverso il monitor IntelliView™, nell'improbabile caso in cui vi sia un errore di legatura
- Il sistema è completato dai tradizionali segnalatori a vista per fornire un'allarme visivo immediato



Controllo preciso della lunghezza

- La lunghezza corretta della palla è di vitale importanza per un accatastamento, una movimentazione e un trasporto efficienti, ed è qui che entra in scena il controllo elettronico della lunghezza della palla
- Viene impiegata una ruota dentata per regolare la lunghezza della palla
- La ruota misura il movimento preciso della palla nella camera di pressatura, e utilizza i dati relativi alla larghezza media della falda per avviare il ciclo di legatura non appena viene raggiunta la lunghezza desiderata
- La lunghezza desiderata può essere facilmente impostata tramite il monitor IntelliView™

Sistema IntelliCruise™.

Capacità ottimizzata.

Uniformità impareggiabile.

Il sistema IntelliCruise™ controlla la velocità di avanzamento del trattore attraverso la tecnologia ISOBUS di classe III, per aumentare la produttività, massimizzare il comfort per l'operatore, diminuire il consumo di combustibile e ottimizzare la velocità di alimentazione in caso di variazioni delle condizioni del campo e del prodotto. Il sistema IntelliCruise™ è dotato di due modalità di utilizzo.

La tecnologia IntelliCruise™ consente di ottenere:

- Fino al 9% di resa in più
- Fino al 4% di consumi in meno
- La riduzione dell'affaticamento dell'operatore



Modalità Charge Control di controllo del carico

- Nella modalità Charge Control, disponibile esclusivamente sui modelli con CropCutter™, la velocità del trattore viene regolata per massimizzare la capacità, utilizzando sensori a paletta che misurano la resa del prodotto convogliato nel canale della forca alimentatrice e il tempo di riempimento, per assicurare il mantenimento della migliore velocità possibile del trattore

Modalità Slice Control per il controllo delle falde

- Nella modalità Slice Control, disponibile esclusivamente sui modelli con CropCutter™, la velocità del trattore viene regolata in base allo spessore delle falde della balla e il sistema si adopererà per utilizzare la quantità esatta di falde definita dall'operatore



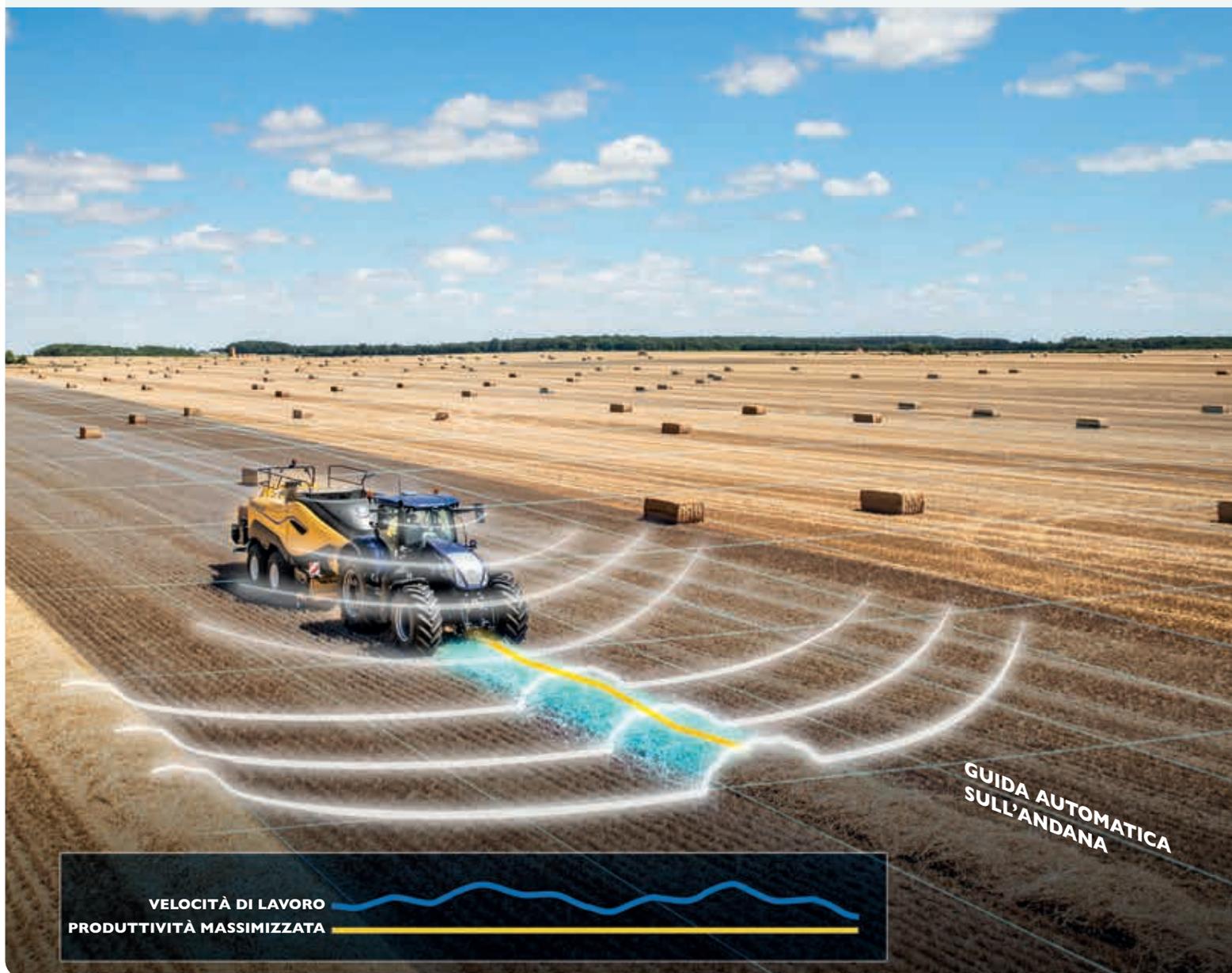


Un'innovazione pluripremiata per una nuova esperienza di pressatura.

Il pluripremiato sistema di automazione IntelliSense™ inaugura un nuovo capitolo nel procedimento di pressatura. L'automazione svolge un ruolo sempre più importante per la produttività della moderna attività agricola. Con New Holland IntelliSense™ la gamma BigBaler viene dotata di un sistema proattivo automatizzato di controllo dello sterzo e della velocità, il primo del settore, che rivoluziona l'esperienza di pressatura.

L'azionamento manuale di una pressa per balle giganti richiede lunghe ore di concentrazione continua da parte dell'operatore, con periodici aggiustamenti dello sterzo, oltre all'osservazione della densità dell'andana e del flusso del prodotto per evitare sovraccarichi, adeguando la velocità del trattore di conseguenza.

Inoltre, per assicurare la produzione di balle omogenee, l'operatore deve osservare l'indicatore di riempimento della balla e correggere quindi lo sterzo del trattore, monitorando anche il numero e il peso delle falde delle balle. Il sistema di automazione IntelliSense™ solleva l'operatore dalla maggior parte di queste incombenze.



VELOCITÀ DI LAVORO
PRODUTTIVITÀ MASSIMIZZATA



Sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™

La prima modalità di pressatura assistita è rappresentata dal sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™. Questa modalità consente la guida a mani libere ogni volta che davanti al trattore viene rilevata un'andana, e fa in modo di centrare l'andana rispetto al pick-up, apportando le regolazioni necessarie in base alle celle di carico del pistone al fine di garantire balle dalla forma perfetta. Con il sistema di guida automatica sull'andana, l'operatore può rimanere concentrato sulle impostazioni della macchina e ridurre l'affaticamento nelle lunghe giornate dedicate alla raccolta.

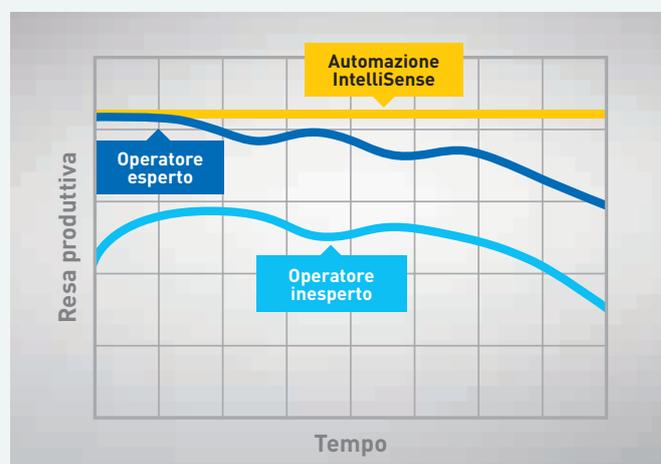
Sistema di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II

Nella modalità di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II l'operatore imposta come target il numero di falde per balla: un numero basso equivale a falde più spesse e a una maggiore resa produttiva. Il trattore regolerà quindi di continuo la velocità di avanzamento per avvicinarsi al numero di falde da ottenere. La modalità di controllo della velocità di alimentazione aumenta la produttività, assicurando una forma uniforme e un peso costante della balla. Con una resa produttiva costante, viene ottimizzato anche il consumo di combustibile.

Prestazioni eccezionali, 24 ore su 24

I clienti lo hanno confermato: nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni e comfort superiori.

- Aumento della produttività
- Qualità delle balle eccezionale: forma uniforme e costante
- Consumi di combustibile ridotti
- Comfort dell'operatore senza paragoni



Che cosa rende il sistema IntelliSense™ così intelligente?

Il cuore del sistema è il sensore LiDAR (Light Detection And Ranging), situato nella parte anteriore del tetto della cabina del trattore, che scansiona continuamente la posizione e il volume dell'andana per diversi metri davanti al trattore. Queste informazioni vengono utilizzate, unitamente ad altri dati del trattore e della pressa, per regolare automaticamente lo sterzo, che viene quindi ottimizzato in base ai sensori di carico del pistone della pressa, per garantire un riempimento uniforme della camera e ottenere così balle perfettamente diritte. Inoltre, la velocità del trattore viene regolata automaticamente per massimizzare la produttività ed evitare sovraccarichi. Il sistema IntelliSense™ offre all'operatore due modalità di pressatura assistita che possono essere utilizzate in combinazione oppure indipendentemente l'una dall'altra.

I vantaggi del sistema IntelliSense™

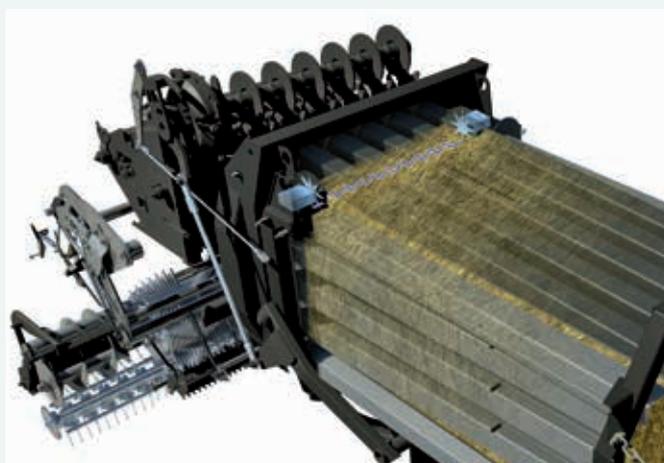
I test hanno dimostrato che nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni superiori, anche rispetto a quelle di operatori di presse esperti. Quindi non vi resta che sedervi, rilassarvi e lasciare che la BigBaler con tecnologia IntelliSense™ massimizzi le vostre prestazioni di pressatura.

Flessibilità con tutte le principali colture e condizioni

Il sistema IntelliSense™ è stato configurato per lavorare con tutte le principali colture e funziona sia nelle giornate più soleggiate che nelle giornate più buie. Nota: IntelliSense™ è un sistema di assistenza all'operatore. La responsabilità rimane sempre dell'operatore. Alcune condizioni estreme, come andane molto piccole o irregolari, rese variabili e curve a forte inclinazione possono limitare le prestazioni del sistema.

Misurazione delle rese e del valore di umidità integrata.

La gamma di presse BigBaler è stata progettata appositamente per le funzionalità dell'agricoltura di precisione. Il peso della balla e i dati sulle rese vengono continuamente aggiornati e visualizzati sul monitor IntelliView™ IV. Questi dati possono essere memorizzati, scaricati e analizzati con l'apposito software per l'agricoltura di precisione FieldOps™, in modo da creare una mappatura precisa delle rese. Le mappe così ottenute possono essere utilizzate per calibrare i mezzi di produzione in modo da ridurne al minimo i costi e da massimizzare le rese.



Rilevamento preciso dell'umidità

Sono disponibili due diverse opzioni per il rilevamento dell'umidità. Il sensore a sfregamento base è in grado di misurare livelli di umidità compresi tra il 9 e il 70%. Queste informazioni vengono visualizzate sul monitor IntelliView™ e contribuiscono a impedire di pressare il prodotto non ancora pronto. Il sensore a stella, più preciso, penetra nella balla facendo passare una corrente elettrica tra i due elementi per determinare l'esatto tenore di umidità tra il 9 e il 40%, con una precisione di $\pm 1\%$ fino al 40% di umidità. Inoltre, queste informazioni possono essere utilizzate per l'applicazione precisa dell'additivo CropSaver, in quanto la lettura dell'umidità viene utilizzata per dosare l'applicazione stessa.



Pesatura in movimento

- Il sistema di pesatura delle balle ActiveWeigh™ utilizza sensori integrati nello scivolo di scarico della balla per registrare il peso della balla nel punto in cui si distacca dallo scivolo stesso
- Questo sistema funziona indipendentemente dalla lunghezza della balla, dalle condizioni del campo e dal movimento della pressa
- Tutte le informazioni, compreso il peso della singola balla, il peso medio, il peso totale e le tonnellate/ora, sono visualizzate sul monitor IntelliView™ con una precisione del $\pm 2\%$

Telematica FieldOps™: gestisci la tua macchina dalla comodità del tuo ufficio.

FieldOps™ vi permette di connettervi alla vostra BigBaler Plus restando comodamente seduti in ufficio, grazie all'utilizzo della rete mobile. Potrete restare costantemente in contatto con le vostre macchine e inviare e ricevere informazioni in tempo reale, risparmiando tempo e migliorando la produttività. Il pacchetto FieldOps™ offre il monitoraggio e il controllo completo della macchina. In breve, FieldOps™ vi permette di ridurre i costi del combustibile e di migliorare la sicurezza e la gestione del vostro parco macchine con un unico e semplice pacchetto.



MYNEWHOLLAND

Agricoltura digitale MyNew Holland™

Il portale e l'app MyNew Holland™ vi consentono, da un'unica postazione, di registrare e gestire le vostre macchine, accedere a documenti, formazioni e servizi dedicati e usufruire dell'assistenza sul campo. Potete anche visualizzare e gestire l'attivazione del vostro parco veicoli e gli abbonamenti PLM. Con MyNew Holland™ potete accedere al portale telematico FieldOps™ per visualizzare in tempo reale ogni singola macchina e l'intero parco veicoli, analizzare i dati agronomici attraverso la condivisione dei file e usufruire dei servizi pensati per incrementare la produttività.

Mappatura e condivisione dei dati della balla in tempo reale

Nella scheda Azienda agricola (Farm) del portale FieldOps™ potete analizzare tutti i dati relativi al campo e ora anche mappare i dati delle balle. Questi dati vengono registrati in tempo reale durante la pressatura. I dati relativi alle balle sono disponibili anche sull'app mobile FieldOps™ Farm, utilizzabile dall'operatore del sollevatore telescopico o del trattore per consentire il caricamento selettivo delle balle. I dati registrati per ogni balla sono peso umido o secco, livello di umidità, densità e numero di falde per balla.

Agile in campo, veloce su strada.

La BigBaler è in grado di lavorare in molti ambienti diversi: dai campi più estesi, dove è fondamentale ridurre il compattamento del terreno, ai piccoli appezzamenti e alle stradine tortuose che esigono un trasporto senza intoppi. La gamma è in grado di offrire una grande varietà di assali e di pneumatici, tutti conformi alla limitazione a 3 metri della larghezza di trasporto, per adattarsi ad ogni tipo di lavoro. A ciò si aggiunge la manovrabilità garantita dalla facilità di svolta.



Prestazioni eccezionali in frenata

- Per un'elevata potenza frenante fino alla velocità massima di trasporto di 50 km/h sono disponibili sia la frenatura idraulica sia quella pneumatica

Trasferimenti comodi

- Lo scivolo può essere ripiegato idraulicamente per ridurre la lunghezza complessiva della pressa a soli 7,4 m



Funzionalità dell'assale singolo

- Per ridurre il compattamento e l'appiattimento del suolo, la scelta più ovvia è l'assale singolo con pneumatici a diametro maggiorato per ripartire il peso del veicolo



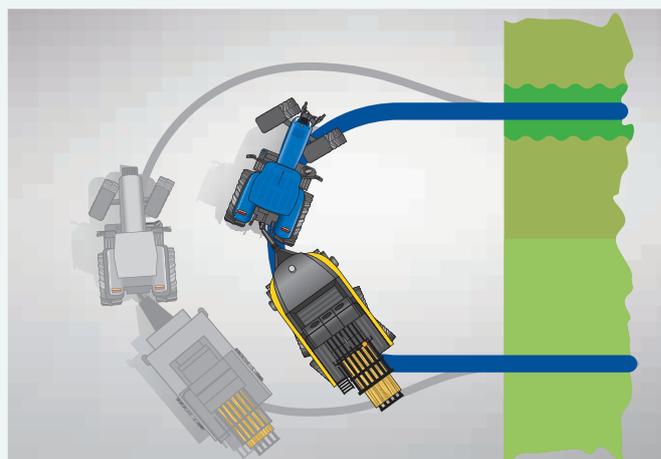
Pressione al suolo ridotta

- L'assale tandem Auto-Steer, perfetto per le operazioni di raccolta del fieno e del foraggio, è stato progettato per ridurre il compattamento del suolo e favorire la ricrescita grazie alla sua impronta larga
- Inoltre, gli pneumatici larghi assorbono meglio le ondulazioni del terreno, riducendo le oscillazioni verticali della pressa e migliorando il comfort nei trasferimenti



Profilo sottile del gancio di traino

- Le prestazioni in fase di svolta sono state migliorate grazie alla carrozzeria sagomata che non interferisce con il gancio di traino, in modo da ridurre il raggio di sterzata e assicurare sempre svolte strette
- Quando la manovrabilità nelle svolte riveste un'importanza primaria, è possibile optare per l'assale tandem Auto-Steer, disponibile su richiesta



Massima visibilità di giorno e di notte.

Un pacchetto luci a 360°, disponibile nella versione con tecnologia LED su tutti i modelli Plus, è stato sviluppato appositamente per trasformare la notte in giorno, e per mantenere alta la produttività e l'efficienza anche nel cuore della notte.

Luci a LED per i legatori di serie sui modelli Plus

Un pacchetto luci di servizio aggiuntive, disponibile su richiesta, offre visibilità a 360° per l'assistenza





- Luci a LED a fascia di serie nelle aree del pick-up, dei legatori e degli aghi
- Due luci a LED aggiuntive illuminano completamente il posteriore



- Su richiesta, sono disponibili luci di servizio a LED a fascia all'interno dei carter laterali, ideali per il controllo delle bobine di spago



- La telecamera posteriore consente agli operatori di visualizzare lo scaricamento della balle e di monitorare le prestazioni dell'accumulatore delle balle
- Montata sul corrimano posteriore, realizza riprese visualizzabili tramite il monitor IntelliView™
- Modalità a schermo intero o a schermo diviso selezionabili



All'interno del pacchetto luci di servizio, una luce specifica consente di tenere sotto controllo la forca alimentatrice

Un girofaro rotante garantisce la piena conformità alle norme vigenti durante il trasporto. Sui modelli Plus è disponibile un girofaro a LED

Due luci di lavoro posteriori a LED, per poter controllare lo scaricamento della balle in qualsiasi momento

Luca LED a fascia sull'ago di serie

Due luci a LED a fascia, disponibili su richiesta, per assicurare sempre la massima visibilità sul flusso del prodotto

Un'offerta di BigBaler ancora più ampia.

La gamma BigBaler viene usata da agricoltori e contoterzisti per una grande varietà di lavorazioni in campo, ed è dotata di molte caratteristiche personalizzabili che fanno della vostra BigBaler la pressa perfetta per voi. La pressatura di biomasse è un settore in crescita, e New Holland ha progettato una configurazione specifica per questo tipo di attività, migliorando e potenziando alcune caratteristiche in modo da riuscire sempre a rispettare il ritmo serrato che contraddistingue questa attività. Dai rotori heavy-duty a una camera di precompressione migliorata in grado di gestire prodotti a stelo lungo senza problemi, la BigBaler per le biomasse è dotata di tutto ciò che serve per aiutarvi a cavalcare l'onda della rivoluzione energetica delle biomasse.

Taglio ultrafine e densità eccezionale

- L'organo di taglio anteriore TwinCutter™ offre prestazioni eccezionali di taglio e trinciatura
- Montato davanti al pick-up MaxiSweep™, trincia il prodotto utilizzando 88 coltelli e successivamente lo convoglia alla pressa attraverso il pick-up
- Il risultato è un taglio finissimo che crea balle ultra dense, ideali per gli impianti a biomasse grazie al loro profilo di combustione o utilizzabili come lettiera ad alto assorbimento per gli allevamenti di polli e le coltivazioni di funghi





Compatibilità con prodotti speciali

- È possibile scegliere e ordinare un'ampia gamma di kit per prodotti speciali per garantire la totale compatibilità della pressa in applicazioni particolari, come la raccolta della canna da zucchero e di prodotti per biomasse
- I kit comprendono anche piastre speciali e inserti a profilo ricurvo



Kit di coltelli con riporto antiusura

- Il kit di coltelli con riporto antiusura disponibile per i modelli CropCutter™ è realizzato in acciaio speciale trattato per aumentare la durata e la robustezza dei coltelli fino al 300%



Robusto telaio monoscocca

- Il telaio monoscocca è stato appositamente progettato per garantire eccezionale resistenza strutturale, maggiore affidabilità e vibrazioni ridotte

BigBaler a 360°.

La nuova BigBaler è stata progettata per offrirvi il meglio in termini di facilità di manutenzione quotidiana. Per una sicurezza ai vertici della categoria, è possibile accedere a tutti i punti soggetti a manutenzione solo quando la pressa è completamente ferma. La migliore accessibilità del settore garantisce che le presse passeranno più tempo in campo. L'intera pressa è stata progettata per ottenere la piena conformità a tutte le norme di sicurezza.



L'ampio carter anteriore monoblocco permette di accedere facilmente a tutte le parti mobili e ai componenti di lubrificazione e ingrassaggio automatici.

La piattaforma di servizio completamente piana facilita una manutenzione rapida e sicura.



Il pacchetto comfort comprende un corrimano di servizio sul lato destro della piattaforma, una cassetta porta attrezzi extralarge e un serbatoio dell'acqua per il lavaggio delle mani.



La scatola portaspago può alloggiare fino a 32 bobine di spago. La scatola dello spago pivotante consente una pulizia ancora più facile.

I carter laterali a tenuta ermetica isolano perfettamente il vano portaspago per impedire l'ingresso di polvere.

La scaletta retraibile a bloccaggio magnetico garantisce un accesso sicuro alla piattaforma di servizio piana.



Accessori montati dal concessionario

A richiesta è disponibile una gamma completa di accessori originali. Contattate il vostro concessionario di fiducia per l'installazione!

New Holland Uptime Solutions.



I nostri tecnici altamente qualificati analizzano specifici trigger di prodotto, codici di errore e parametri operativi e implementano eventuali correzioni

Basandosi sui dati di FieldOps™, i trigger analitici attivi vengono monitorati 24 ore su 24, 7 giorni su 7. Se viene identificato un problema, il sistema invia in modo proattivo un avviso ai concessionari con l'azione correttiva richiesta. Se il concessionario New Holland rileva un potenziale guasto, può verificare la disponibilità dei ricambi e predisporre l'assistenza sul campo, concordandola con il cliente.



Assistenza in azione

Se accade l'impensabile, quando siete nel bel mezzo della raccolta e la vostra pressa si ferma, dovete ripartire il prima possibile. Ed è qui che interviene New Holland. In caso di guasto, vi garantiamo di attivare il nostro processo di assistenza e di individuare una soluzione. Questo è il nostro impegno nei vostri confronti.



Disponibilità delle parti di ricambio ottimizzata. Dove vi servono, quando vi servono.

Uno strumento avanzato di previsione abbina i dati sul consumo delle parti di ricambio a fattori esterni, quali condizioni meteorologiche, resa del prodotto e condizioni del suolo, adattando la disponibilità delle parti alle specifiche aree geografiche. Questo strumento consentirà al vostro concessionario di zona di mantenere il corretto livello delle scorte, in modo che siano disponibili quando ne avete bisogno. Inoltre questo nuovo sistema estende anche la finestra a disposizione del vostro concessionario per effettuare ordini urgenti, il che significa che li potrete ricevere in tempi ancora più rapidi. E grazie alla tecnologia di monitoraggio e tracciabilità, potrete sapere in tempo reale dove si trovano le vostre parti di ricambio.



Uptime Warranty – perché la vostra tranquillità non ha prezzo

Il programma Uptime Warranty offre ai proprietari di macchine agricole New Holland una serie di servizi di riparazione che coprono le vostre macchine, estendendo la garanzia contrattuale del produttore. Massimo controllo dei costi operativi, riparazioni eseguite da concessionari autorizzati New Holland che utilizzano esclusivamente Ricambi Originali, maggior valore del vostro usato e trasferibilità della copertura: questi sono i vantaggi chiave di Uptime Warranty. Rivolgetevi al vostro concessionario per conoscere le modalità di sottoscrizione di un contratto Uptime Warranty per le vostre macchine.



MyNew Holland™ migliora il tuo lavoro: ogni giorno

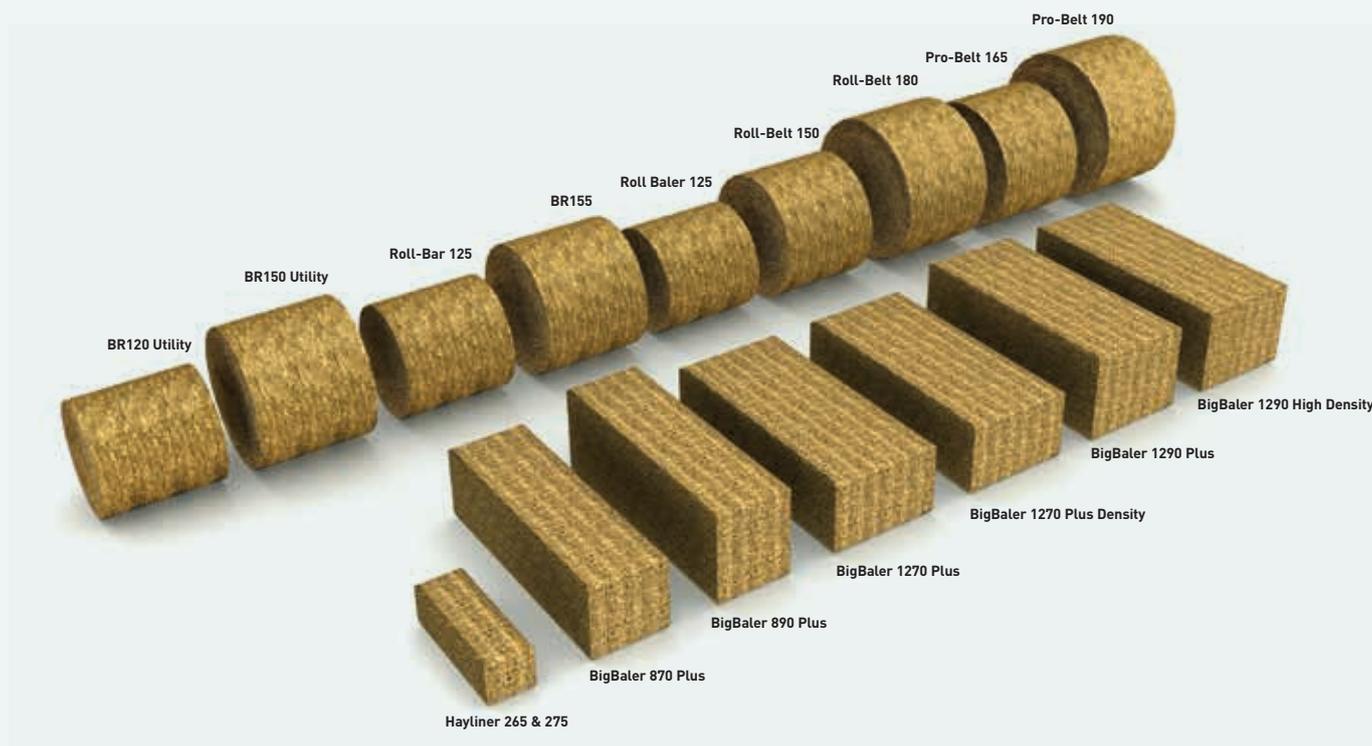
MyNew Holland™ migliora costantemente il tuo lavoro: accedi a informazioni esclusive aggiungendo le tue macchine, trova soluzioni online per i tuoi prodotti PLM® e scarica i manuali operativi. Quando vuoi, dove vuoi, gratis.

New Holland Style

Visitate www.newhollandstyle.com. Una linea completa che spazia dall'abbigliamento da lavoro in materiali robusti e resistenti a un'ampia scelta di modellini.

La gamma più ampia dagli esperti della pressatura.

New Holland vanta una lunga e illustre tradizione nel campo della pressatura, che risale alle origini stesse della pressatura. Le innumerevoli innovazioni tecnologiche, che in oltre 70 anni di evoluzione continua hanno rivoluzionato l'efficienza, la produttività e il comfort delle operazioni di pressatura, fanno oggi di New Holland il leader mondiale della tecnologia delle presse.



Uno spirito pionieristico che continua ancora oggi

New Holland ha inventato la primissima pressa con pick-up e legatori automatici nel 1940. Oggi, la Serie Hayliner di presse convenzionali continua a garantire ai coltivatori di tutto il mondo prestazioni affidabili e un valore immutato nel tempo. Del resto, da quando è stata introdotta la prima pressa per piccole balle rettangolari, ne sono stati venduti circa 900.000 esemplari.



Grande offerta di rotopresse

L'ampia gamma di rotopresse riscuote un enorme successo tra chi pratica l'allevamento e l'agricoltura mista ai quattro angoli della Terra. Le gamme Roll-Belt e Pro-Belt di presse a camera variabile garantiscono una eccellente flessibilità: il modello Roll Baler 125 offre pressatura professionale e ingombro ridotto, mentre il modello Roll Baler 125 Combi è in grado di fornire pressatura e imballatura in un solo passaggio, per massimizzare l'efficienza in campo.



La pressatura professionale di New Holland

New Holland è leader del segmento delle big baler da oltre 35 anni, grazie all'introduzione di innovazioni assolute che hanno rivoluzionato il settore in tutto il mondo. Queste presse sono costruite per fornire grandi prestazioni, producendo balle fino a 120 cm di larghezza e 90 cm di altezza. Sono quindi la soluzione ideale per i contoterzisti della raccolta di paglia e fieno e sono perfette per gli impianti a biomasse. In due parole, le BigBaler offrono un livello di pressatura senza precedenti.

Modelli	BigBaler 870 Plus		BigBaler 890 Plus		BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus	
	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™
Dimensioni delle balle										
Larghezza / Altezza (cm)	80 / 70		80 / 90		120 / 70		120 / 70		120 / 90	
Lunghezza min. / max. (cm)	100 / 260		100 / 260		100 / 260		100 / 260		100 / 260	
Requisiti del trattore										
Potenza min. alla PdP (kW/CV)	80/109	100/136	80/109	100/136	90/122	110/150	95/130	118/160	95/130	118/160
Regime della PdP (giri/min)	1.000		1.000		1.000		1.000		1.000	
Distributori idraulici ausiliari	2	3	2	3	2	3	2	3	2	3
Trasmissione principale										
Scatola del cambio	Chiusa in bagno d'olio con tripli riduttori finali									
Protezione	Bullone di sicurezza, frizione a ruota libera e frizione di sicurezza									
Pick-up MaxiSweep™										
Larghezza (DIN 11220) (m)	1,96		1,96		2,23		2,35		2,23	
Rullo compensatore d'andana	●		●		●		●		●	
Coclea alimentatrice	●		●		●		●		●	
Coclea con acceleratore di flusso idraulico e funzione di inversione	-	○	-	○	-	○	-	○	-	○
Diametro dei denti (mm)	5,5		5,5		5,5		5,5		5,5	
Flottazione	Regolabile a molla		Regolabile a molla		Regolabile a molla		Regolabile a molla		Regolabile a molla	
Ruote tastatrici del pick-up libere	●		●		●		○		●	
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza	●		●		●		●		●	
Ruote tastatrici (15 X 6,00-6-4 tele)	2		2		2		2		2	
Sistema CropCutter™										
Coltelli	-	9 o 19	-	9 o 19	-	15 o 29	-	15 o 29	-	15 o 29
Distanza tra i coltelli (mm)	-	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39
Rimozione dei coltelli	-	Gruppo coltelli estraibile	-	Gruppo coltelli estraibile	-	Gruppo coltelli estraibile	-	Gruppo coltelli estraibile	-	Gruppo coltelli estraibile
Inserimento / disinserimento dei coltelli	-	Idrraulico	-	Idrraulico	-	Idrraulico	-	Idrraulico	-	Idrraulico
Protezione dei coltelli	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla	-	Individuale a molla
Sistema di alimentazione										
Alimentatore	2 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 800 mm Configurazione dei denti a "W"	2 forche convogliatrici a 6 denti singoli	Rotore Larghezza 800 mm Configurazione dei denti a "W"	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"	3 forche convogliatrici a 9 denti singoli	Rotore Larghezza 1.200 mm Configurazione dei denti a "W"
Protezione dell'alimentatore	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia	Frizione di sicurezza	Frizione a interruzione di coppia
Forca alimentatrice	Forca a 4 denti	Forca a 4 denti	Forca a 4 denti	Forca a 4 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti	Forca a 6 denti
Protezione della forca alimentatrice	Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza		Bullone di sicurezza	
Volume della camera di precompressione (m³)	0,25		0,25		0,3		0,3		0,3	
Sistema SmartFill™ II	●		●		●		●		●	
Pistone										
Regime (colpi/min)	48		48		48		48		48	
Lunghezza della corsa (mm)	710		710		710		710		710	
Sistema di legatura										
Tipo legatori	Loop Master™ a doppio nodo		Loop Master™ a doppio nodo		Loop Master™ a doppio nodo		Loop Master™ a doppio nodo		Loop Master™ a doppio nodo	
Tipo di spago	110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.		110-150 m/kg plast.	
Numero di legatori	4		4		6		6		6	
Tipo di ventilatore dei legatori	Elettrico		Elettrico		Elettrico		Elettrico		Elettrico	
Numero di ventilatori dei legatori	2		2		3		3		3	
Indicatore di funzionamento dei legatori	Monitor IntelliView™ e allarme ottico		Monitor IntelliView™ e allarme ottico		Monitor IntelliView™ e allarme ottico		Monitor IntelliView™ e allarme ottico		Monitor IntelliView™ e allarme ottico	
Lubrificazione dei legatori	Grasso		Grasso		Grasso		Grasso		Grasso	
Capacità delle bobine di spago	32		32		32		32		32	
Controllo della densità della palla										
Regolazione proporzionale a 3 vie	Tramite monitor IntelliView™		Tramite monitor IntelliView™		Tramite monitor IntelliView™		Tramite monitor IntelliView™		Tramite monitor IntelliView™	
Sistema di controllo elettronico										
Compatibilità ISOBUS con certificazione AEF ISOBUS	●		●		●		●		●	
Monitor IntelliView™ IV	○		○		○		○		○	
Sistema ISOBUS III IntelliCruise™	○*		○*		○*		○*		○*	
Programma GPS per l'agricoltura di precisione	○		○		○		○		○	
Illuminazione										
Luci per la circolazione su strada	●		●		●		●		●	
Pacchetto luci I	Standard: 1 luce di servizio forca alimentatrice SX, 1 luce portatile, 2 luci di lavoro sul retro della macchina									
Pacchetto luci II	Optional: 1 luce di servizio forca alimentatrice DX, 2 luci legatori + 1 luce aghi, 2 luci a LED sul pick-up									
Assali										
Assale singolo (dimensioni pneumatici)	600/50R22.5 o 650/55R26.5** o 710/40R22.5									
Assale tandem (dimensioni pneumatici)	520/50X17									
Assale tandem (dimensioni pneumatici) con sistema Auto-Steer	520/50X17									
Assale tandem maggiorato, con o senza sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)	560/45R22.5 o 600/50R22.5** o 620/40R22.5***									
Freni										
Pneumatica	●		●		●		●		●	
Velocità max. di avanzamento										
Assale singolo e tandem / Assale tandem maggiorato (km/h)	40 / 60		40 / 60		40 / 60		40 / 60		40 / 60	
Lunghezza con scivolo chiuso (monopezzo) (mm)	8.259	8.315	8.259	8.259	8.259	8.315	8.259	8.315	8.259	8.315
Larghezza [assale singolo con pneumatici 600/50R22.5] (mm)	2.568	2.568	2.568	2.568	2.948	2.948	2.948	2.948	2.948	2.948
Larghezza [assale singolo con pneumatici 710/40R22.5] (mm)	2.604	2.604	2.604	2.604	2.984	2.984	2.984	2.984	2.984	2.984
Larghezza [assale tandem con pneumatici 520/50X17] (mm)	2.398	2.398	2.398	2.398	2.782	2.782	2.782	2.782	2.782	2.782
Larghezza [assale tandem con pneumatici 600/50R22.5] (mm)	2.568	2.568	2.568	2.568	2.948	2.948	2.948	2.948	2.948	2.948
Larghezza [assale tandem maggiorato con pneumatici 600/50R22.5] (mm)	2.562	2.562	2.562	2.562	2.946	2.946	2.946	2.946	2.946	2.946
Altezza [assale singolo e assale tandem] (mm)	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223	3.133	3.223
Peso (a seconda delle specifiche)	9.400		9.600		10.000		11.000		11.300	
Allestimento di serie										
	Pettine compensatore d'andana a rullo, sistema SmartFill™ II, ingrassaggio centralizzato, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, luci di lavoro, "Comfort Pack", ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ parziale, sistema elettronico di controllo della lunghezza delle balle									
Dotazioni a richiesta										
	Luci di servizio, sistema di monitoraggio tramite videocamera, sistema ActiveWeigh™, Sensore dell'umidità a sfregamento o a stella, kit conservante liquido CropSaver, kit marcatore colorato Dye Marker, coltelli con riporto antiusura, rotore con finitura abrasiva, camera di compressione con finitura abrasiva a richiesta, paraurti posteriore									

● Standard ○ Optional - Non disponibile * Modalità Charge Control di controllo del carico disponibile solamente sui modelli CropCutter™ ** 600/50R22.5 e 650/55R26.5 solamente per modelli CropCutter™ *** 620/40R22.5 solamente per modelli Packer

New Holland Top Service: servizio di assistenza per i clienti New Holland.



Disponibilità al top

Un unico Numero Verde* per soddisfare le vostre esigenze, per rispondere alle vostre domande, per fornirvi informazioni su prodotti e servizi e per gestire le criticità.



Velocità al top

Lavorando a stretto contatto con il Vostro Concessionario di fiducia, il Team Top Service si propone di garantire la massima soddisfazione nel minor tempo possibile.



Priorità al top

La nostra priorità è la Vostra soddisfazione, specialmente quando ne avete maggiormente bisogno.



Soddisfazione al top

Ogni Vostra richiesta sarà seguita fino a completa risoluzione.



Per maggiori dettagli, consultate il vostro concessionario New Holland!

* La chiamata è gratuita, tuttavia alcuni gestori di telefonia mobile potrebbero addebitare la chiamata, le consigliamo di rivolgersi al suo gestore per consultare la tariffa applicata. In alternativa al numero verde può chiamare il numero a pagamento 0244412246.

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA

www.newholland.com/it - newhollandtopservice.italia@cnhind.com



I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 10/24 - (Turin) - 233007/100