

BIGBALER PLUS

870 | 890 | 1270 | 1290



BIGBALER 1290 ⁺PLUS
17 STUNDEN in 2 TAGEN - 1254 BALLEN
ZERTIFIZIERT
BALLEN PRESSEN IN PERFEKTION

 **LOOP MASTER**

Profi-Ballenpressen von New Holland.

Seit über 34 Jahren ist New Holland führend bei den Vierkant-Großballenpressen. New Holland hat als Pionier begonnen und das Pressen von Vierkant-Großballen revolutioniert. Mit der neuesten BigBaler Plus-Baureihe führt New Holland eine weitere technische Revolution ein: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile:

- Um 37 % festere Knoten mit 26 % mehr Zugfestigkeit
- Loop Master™ vereint die Vorteile der Doppel- und Einzelknotertechnik
- Keine abgeschnittenen Garnstücke, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar in das Futter gelangen
- Einsparung von über sechs Kilometer bzw. 46 kg Garn in einer Saison bei einer Ballenzahl von 10.000 Ballen

Eine maximale Pressleistung ist immer gewährleistet - in allen Beständen und allen Betrieben. Die Plus-Modelle liefern dank der verlängerten Ballenkammer und vielen weiteren Innovationen das, was Heu- und Futterbetriebe, Lohnunternehmer (mit Schwerpunkt Strohbergung), Biomasse-Unternehmen und große Ackerbaubetriebe suchen: tadellose Ballen von allerbesten Qualität.

BigBaler: bis ins Detail perfektioniert

Die aktuelle BigBaler-Baureihe wurde einem umfassenden Testprogramm in jedem Erntegut und unter allen denkbaren Bedingungen unterzogen. Wir haben unermüdlich daran gearbeitet, aus jedem Detail das Optimum herauszuholen, damit Sie mit Ihrem BigBaler ein Maximum an Produktivität erreichen.

BigBaler: die richtige Presse für jeden Bedarf

Aus der vier Modelle umfassenden BigBaler-Baureihe können Sie die Presse auswählen, die genau die richtige für Ihren Betrieb ist. Die Modellpalette reicht von der Standardpresse (80 x 70 cm) bis hin zur Topvariante mit den Maßen 120 x 90 cm. Auch bei der Gutverarbeitung kann zwischen verschiedenen Varianten gewählt werden: Standardausführung, Rafferschneidwerk und CropCutter™.

BIGBALER 1290 PLUS
17 STUNDEN in 2 TAGEN - 1 254 BALLE
ZERTIFIZIERT
 DURCHSCHNITTLICHES BALLENGEWICHT 434 kg
 DURCHSCHNITTLICHE LEISTUNG 32 t/Std.
 KRAFTSTOFFVERBRAUCH 0,89 l/Std.
BALLE PRESSEN IN PERFEKTION

BigBaler Plus zertifizierter Leistungstest

New Holland hat den BigBaler 1290 Plus zusammen mit dem T7.315 HD einem Leistungstest unterzogen bei dem die beiden Maschinen in 17 Stunden über zwei Tage unter realen Bedingungen ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen sollten. Das Ergebnis, eine beeindruckende Ballenzahl von 1254 Ballen, zeigt die außergewöhnliche Produktivität. Der Leistungstest wurde durch die SGS überwacht und authentifiziert.



*Die Leistungen wurden am 26. und 27. Juli 2016 während einer 2-tägigen Feldstudie in Anwesenheit einer unabhängigen Kommission gemessen: SGS AGRI MIN (MEMBER OF SGS AGRI FOOD DIVISION OF SGS FRANCE GROUP)





Modelle	Version erhältlich	Knotertechnik	Ballenbreite / Ballenhöhe (cm)	Ballenlänge Minimum / Maximum (cm)	Mindestleistung an der Zapfwelle (PS)
BigBaler 870 Plus	Standardausführung / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Standardausführung / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Standardausführung / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1290 Plus	Standardausführung / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160



Einführung der neuesten Plus-Pressenreihe.

Das Plus für Ihren Betrieb

Die neuen Plus-Modelle eröffnen der BigBaler-Baureihe eine ganz neue Dimension in Sachen Effizienz und Produktivität. Merkmale und Vorteile:

- Bis zu 10 % höhere Pressdichte
- Durchgehend gleichmäßige Ballendichte
- Optimale Ballenform
- Die Loop Master™-Technik minimiert das Risiko eines Garnrisses dank einer um 37 % höheren Garn-/Knotenfestigkeit
- Pressen selbst bei größter Hitze
- Sanfte Ballenablage
- Noch einfachere Wartung und bessere Zugänglichkeit
- Einfachere Reinigung



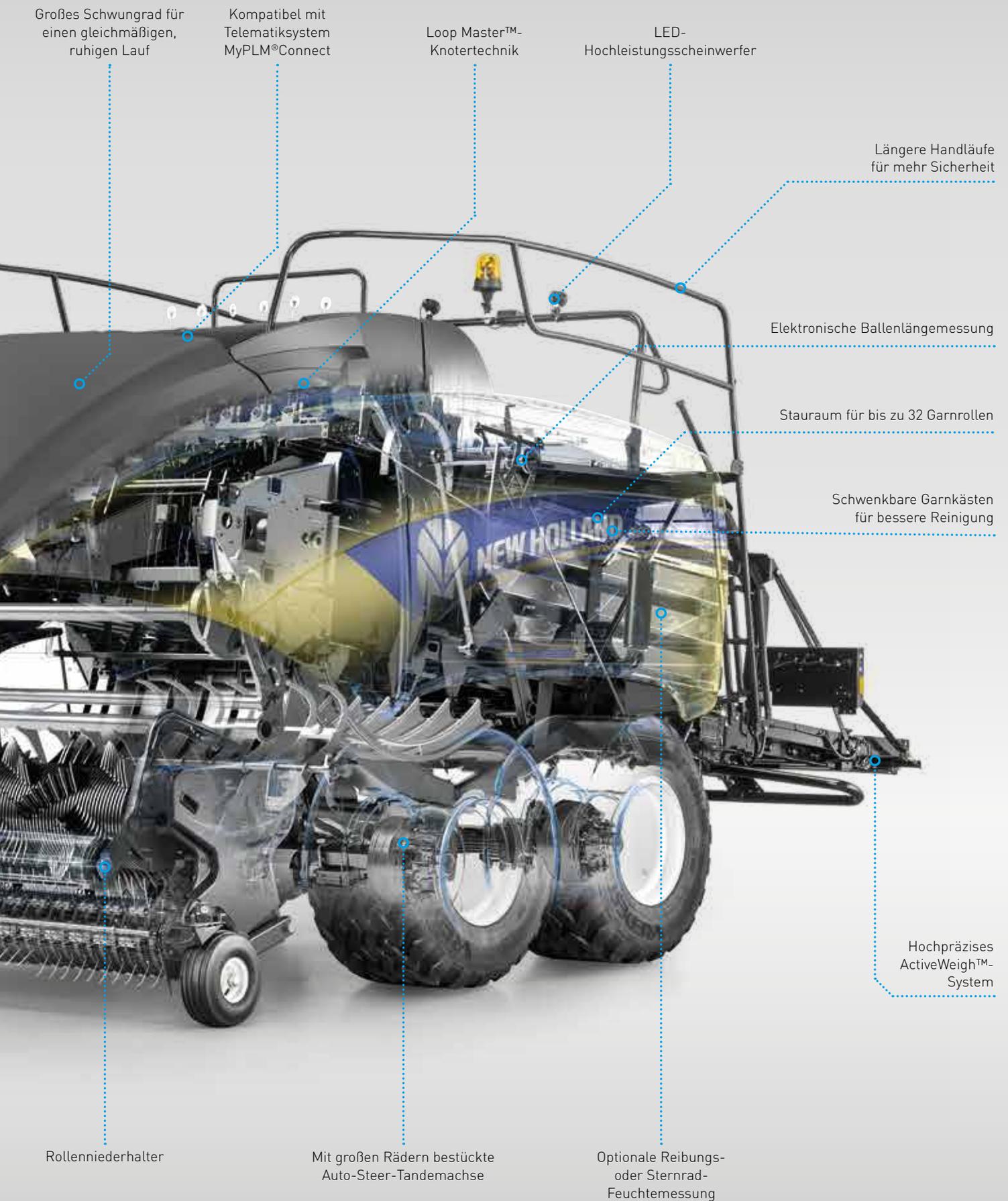
Markantes Design

Einteilige, sehr weit aufstellbare Fronthaube zur einfachen Wartung

Hydraulische obere Zuführwalze für CropCutter-Modelle (Wunschausstattung)

Großer IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor

Maximale Leistung dank der MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern bei CropCutter™-Modellen



Die Geschichte der modernen Pressentechnik von New Holland.

Produktion in Zedelgem

Die New Holland BigBaler-Modelle werden in Zedelgem (Belgien) produziert, wo sich das globale New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik befindet. Hier hat Leon Claeys vor über 100 Jahren seine erste Dreschmaschine gebaut und damit einen revolutionären Wandel eingeläutet. Im Sektor Ballenpressen umspannt das Erbe von New Holland jedoch beide Seiten des Atlantiks. Seine allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse entwickelte New Holland im Jahr 1940. Heute, 34 Jahre nachdem die erste von Tausenden von Großballenpressen vom Band lief, ist der BigBaler immer noch weltweit die Nummer eins unter den Rechteck-Großballenpressen, und die Ingenieure von New Holland sind immer noch mit Feuereifer dabei, die nächste Pressengeneration zu entwickeln. Der ausgeklügelte Produktentwicklungsprozess und das umfassende Know-how der hoch motivierten Mitarbeiter eines Weltklasse-Fertigungswerks sorgen dafür, dass die BigBaler-Baureihe und die Mähdrescher-Baureihen CR und CX sowie die selbstfahrenden Feldhäcksler FR weiter Maßstäbe in der Erntetechnik setzen.



- 1987:** New Holland steigt in das Segment der Großballenpressen ein. Daraus resultierte eine Fülle von bahnbrechenden Ausstattungsmerkmalen wie Doppelknoter, elektronische Proportional-Pressdichteregelung und Ballenausstoßer sowie zum allerersten Mal das Ballenmaß 60 x 90. Über dreißig Jahre später, sind all diese Merkmale zu Branchenstandards geworden. Wo New Holland vorangeht, folgen andere.
- 1987:** Die erste Vorpresskammer, die auf die Schwaddichte eingestellt werden konnte, erschien mit der Serie D2000 auf dem Markt - auch dies eine bahnbrechende Entwicklung. Seitdem wurden mit der New Holland Technik dichte Ballen produziert.
- 1988:** Der Riese unter den Großballenpressen: das Modell mit den Maßen 120 x 130 cm feierte sein Debüt. Die Hochleistungs-Erntetechnik stieß in eine neue Dimension vor.
- 1995:** Das Modell D1010 war die erste Vierkant-Großballenpresse, die mit einem Rafferschneidwerk erhältlich war. Damit war ein besonders effizienter Schnitt möglich.
- 1999:** Die Menschen stehen in der Landwirtschaft im Mittelpunkt: kein Wunder also, dass die einteilige ausziehbare Messerschublade der BB900 CropCutter™-Modelle, die ein einfaches Nachschleifen ermöglicht, zu einem Volltreffer wurde.
- 1999:** New Holland führte eine weitere Neuheit ein, die in die Vorpresskammer der BB900 eingebaut wurde: Messfinger für eine hochgenaue Dichtemessung und eine noch präzisere Dichteregelung.
- 1999:** Der InfoView™-Monitor machte es noch einfacher, von der Kabine aus alle Parameter der Ballenpresse einschließlich der automatischen Schmierung an einem Bildschirm zu überwachen.
- 1999:** Für die Serie BB900 wurde die Ballenschurre mit sanfter Ballenablage eingeführt, die eine schonende Ballenbehandlung gewährleistet.
- 2004:** Für die Serie BB-A wurde sowohl die Vier- als auch die Sechsknotentechnik angeboten. Verschiedene Ausstattungsvarianten sind ein typisches Merkmal der Maschinen von New Holland. Mit der Einführung des IntelliView™-Monitors wurde in der Monitor-Technik der nächste Entwicklungsschritt vollzogen.
- 2008:** Am 20. Mai 2008 wurde mit der Produktion der 15.000sten Großballenpresse in Zedelgem ein Meilenstein erreicht.
- 2008:** Die Einführung des IntelliView™ III Touchscreen-Farbmonitors mit der Serie BB9000 stellte einen bedeutenden Fortschritt dar.
- 2009:** Das mehrfach preisgekrönte ActiveWeigh™-Ballenwiegesystem wurde in die Serie BB9000 eingeführt.
- 2012:** Die BigBaler-Baureihe besticht durch modernste Presstechnik und ein markantes Design.
- 2015:** Einführung der IntelliCruise™-Funktion, die die Fahrgeschwindigkeit des Traktors durch die ISOBUS Klasse III Technologie steuert.
- 2016:** Einführung der Plus-Modelle mit längerer Presskammer und höherer Pressdichte.
- 2019:** Die Einführung der Loop Master™-Knotertechnik bringt gleich zwei Vorteile mit sich: die Knoten sind deutlich fester, und es fallen keine Garnreste an.
- 2020:** Die 30.000ste Großballenpresse wird im Werk Zedelgem produziert.

2004



2008



2009



2012



2015



2020



Erntegutbergung mit hoher Geschwindigkeit.

Der Pickup-Vorsatz ist ein sehr wichtiger Teil Ihres BigBalers. New Holland hat den MaxiSweep™-Pickup-Vorsatz vollständig überarbeitet, um eine unschlagbare Aufnahmeleistung sicherzustellen. Jetzt serienmäßig lieferbar mit 5 unter dem breiten Pickup-Vorsatz angebrachten Zinkenträgern und CropCutter-Spezifikationen, für erhöhte Leistung und Langlebigkeit. Diese Konfiguration ermöglicht eine Steigerung von 25 % in Bezug auf Doppelzinken im Vergleich zu den Vorgängermodellen. Es sind zwei verschiedene Pickup-Breiten erhältlich: die 2,35 m breite Version eignet sich perfekt für größte Schwadbreiten, wie sie im heutigen Hochleistungsmähdresch üblich sind. Die 1,96-m-Standardversion ist die ideale Wahl für die Silageaufnahme. Die hochleistungsfähigen 5,5-mm-Spiralzinken der CropCutter™-Modelle wurden auf maximale Lebensdauer bei schwierigsten Bodenverhältnissen (Steine, Unebenheiten usw.) ausgelegt.

Vorteil dank S-Form

Die Seitenbleche der MaxiSweep™-Pickup haben eine ausgeprägte S-Form, die für einen gleichmäßigen Gutfluss sorgt und ein Verhaken von Erntegut verhindert. Die Vorteile des S-Profiles zeigen sich besonders in dichter Silage und engen Kurven. Sie kommen auch hier zügig voran. Zur Unterstützung der äußeren Zinken wurde die Kante der Seitenbleche mit zusätzlichen Flanschen versehen, um sicherzustellen, dass auch der letzte Guthalm aufgenommen wird.



Immer in Kontakt mit dem Erntegut

- Die unter Federspannung stehende Entlastungseinrichtung wird über eine einfache Einstellplatte so eingestellt, dass die Vertikalbewegung der Pickup genau richtig ist, um einen optimalen Bodenkontakt sicherzustellen
- Auf unebenem Boden sorgt diese Einstellung dafür, dass die Pickup schnell der Bodenkontur folgen kann, so dass der Bodenkontakt immer bestehen bleibt



Gleichmäßiger Gutfluss. Garantiert.

- Der Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse zu gewährleisten. Er verhindert Störungen, die zu Gutverlust oder Lufteinschlüssen (beeinträchtigen die Dichte) führen können und trägt dadurch zur effizienteren Futterernte bei



Optimale Zuführleistung

- Es wurde eine völlig neue Zuführlogik entwickelt, die eine deutliche Effizienzsteigerung bewirkt
- Zwei gegenläufige Schnecken - die eine überschlächtig und die andere unterschlächtig - fördern den Gutstrom auf die Breite des Rotors bzw. der Zuführung zusammen
- Um einen noch effizienteren Durchsatz zu ermöglichen, wurde eine zusätzliche Einzugswalze montiert, die das Futtergut in den Rotor bzw. die Zuführung lenkt, um einen gleichmäßigen Gutfluss aufrechtzuerhalten
- Um Verstopfungen bei der Ballensilage zu verhindern, ist nun eine neue obere Einzugswalze mit Hydraulikantrieb erhältlich, die zudem reversierbar ist



Flexibles Pickup-Angebot

- Die Höhenverstellung der Pickup erfolgt auf einfache Weise mit einem stabilen Bolzen, mit dem sich die Radhöhe ändern lässt
- Die Räder können dabei schnell und ohne Werkzeug montiert werden
- Für den Transport kann je nach erforderlicher Transportbreite entweder nur das Rad oder das Rad mitsamt Stütze demontiert werden
- Auf Wunsch können nun die neuen HD-Tasträder montiert werden



Flexible Gutverarbeitungs-lösungen.

Da das Pressgut für die verschiedensten Zwecke benötigt wird, bietet der BigBaler eine Vielzahl von Verarbeitungslösungen mit unterschiedlichen Schnittlängen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Unter den angebotenen Varianten - vom Standardmodell mit direktem Gutfluss bis hin zu den Packer Cutter- und CropCutter™-Versionen - findet sich immer eine passende Lösung, unabhängig vom Erntegut, von den Anbaubedingungen, vom Verwendungszweck oder von der eingesetzten Konservierungsmethode. Für die Bergung von extrem abrasivem Material wurde der neue Heavy-Duty-Rotor entwickelt, der ideal für zähes Erntegut geeignet ist. Der Rotor hat eine abriebfeste Oberfläche, die eine bis zu vier Mal so hohe Lebensdauer ermöglicht.

Modell	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1290 Plus
Messeranzahl / Messerabstand (mm)				
Rafferschneidwerk	6 / 114	6 / 114	-	-
CropCutter™ Medium Cut (mittlere Schnittlänge)	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter™ Short Cut (kurze Schnittlänge)	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39

- Nicht lieferbar

CROPCUTTER™-VERSION



Hocheffizientes CropCutter™-System

- Die W-förmige Messeranordnung des bekannten CropCutter™-Systems garantiert eine gleichmäßige Schnittkraftverteilung. Dies resultiert in einem gleichförmigen Schnitt und einer konstanten Schnittleistung
- Die Konstruktion verteilt den Kraftbedarf gleichmäßig auf die zwei Rotorhälften und stellt eine gleichmäßige Pressgutverteilung entsprechend der Breite der Vorpresskammer am Einlass sicher; dies gewährleistet eine homogene Ballendichte
- Zwei Schnittlängen stehen zur Wahl: eine mittlere Schnittlänge von 8 cm - perfekt für Einstreu - und ein Kurzschnitt von 4 cm für Silage-, Futter- und Biomasse-Anwendungen

Einfach ausziehbare Messerschublade zum effizienten Nachschleifen

- Die ausziehbare Messerschublade der CropCutter™-Versionen erlaubt einen einfachen Messerwechsel und Nachschliff

RAFFERSCHNEIDWERK-VERSION

Exzellente Schnittleistung mit dem Rafferschneidwerk

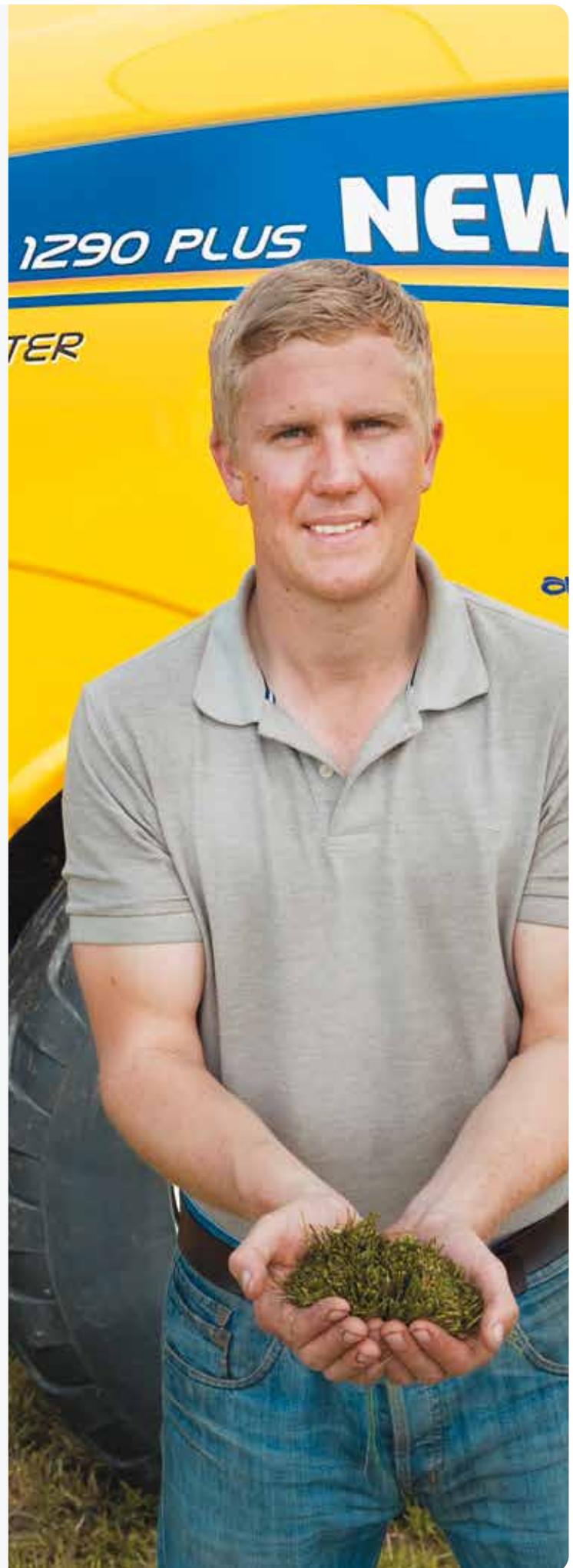
- Das Rafferschneidwerk ermöglicht höchste Flexibilität beim Ballenpressen
- Es ist für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus erhältlich; drei Raffergabeln mit sechs Doppelzinken fördern das Erntegut von der MaxiSweep™-Pickup effizient zur Vorpresskammer
- Zum Zerkleinern des Ernteguts stehen sechs Messer zur Verfügung, die automatisch eingeschwenkt werden. Das Schneidwerk wird von der Kabine aus eingeschaltet und sorgt für eine deutliche Erhöhung der Dichte und des Nährwerts von Silageballen

STANDARDVERSION



Standardverarbeitung für direkten Gutfluss

- Das Standardverarbeitungssystem umfasst zwei oder drei Kurbelarme mit jeweils zwei oder drei Fingern
- Es erfolgt keine Zerkleinerung; das ungebrochene Langstroh bzw. Heu wird direkt der Presskammer zugeführt. Dadurch erhält man staubfreies Futter oder Einstreu-Material, das perfekt für Vieh- und Pferdebetriebe geeignet ist



Perfekte Ballenform und Ballendichte sind die Norm.

Die Dichte spielt beim Pressen von Großballen eine wesentliche Rolle. Ob es sich um Strohballen mit besseren Verbrennungseigenschaften für Biomasse-Anwendungen, um dicht gepackte Silageballen mit besseren Gäreigenschaften oder einfach um Ballen handelt, die sich platzsparender lagern lassen: die Dichte ist ein entscheidendes Qualitätskriterium beim Pressen großer Ballen. Die Folgegeneration des SmartFill™ II-Systems garantiert noch mehr Genauigkeit, um den Fahrer zu unterstützen, dass das Erntegut der Presse gleichmäßig zugeführt wird. Ein massiver Grundrahmen garantiert eine hohe Festigkeit und Lebensdauer, Saison für Saison.

Intuitive Dichteregulung

Die Ballendichte wird durch die Dichteregulung über drei Seiten ständig überwacht. Dieses System kombiniert die Sensorwerte von den fertigen Ballen mit der Last am Kolben, die permanent überwacht wird. Wenn sie sich ändert, ändert sich auch die Ballendichte. Der Hydraulikdruck auf die Seitenklappen und die obere Presskammerschiene wird dann automatisch angepasst, um eine homogene Ballendichte sicherzustellen.



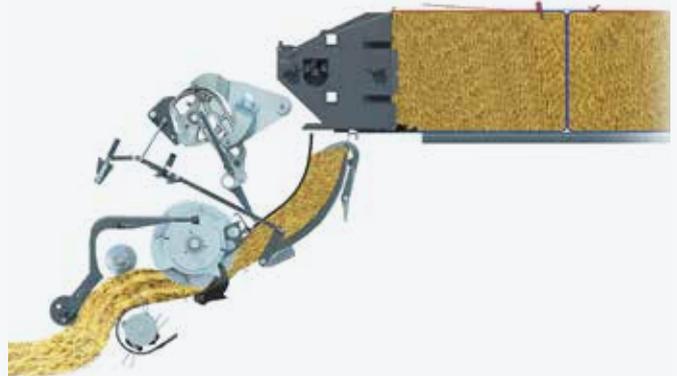
Hohe Kolbengeschwindigkeit für größeren Durchsatz

- Das hochbelastbare Getriebe ermöglicht eine Erhöhung der Kolbengeschwindigkeit um 14 % auf 48 Hübe pro Minute
- Mit dem robusten Presskolben konnte die Durchsatzleistung deutlich gesteigert und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht werden
- Der Kolben der Plus-Modelle ist noch langlebiger: er wurde verstärkt und weist eine um 50 % längere Lebensdauer auf



Branchenführende Vorverdichtungstechnik

- In der Vorpressekammer wird das Erntegut gleichmäßig vorverdichtet, bevor es in die Presskammer gelangt
- Die Raffergabel beschleunigt das Erntegut und fördert es vom Rotor bzw. Zubringer in die Vorpressekammer. Sie füllt die Kammer gleichmäßig, bis die erforderliche Dichte erreicht ist
- Ein Auslösesensor aktiviert dann den C-förmigen Förderrechen, der das Pressgut in die Presskammer fördert
- Der Fahrer stellt die Ballendichte über den IntelliView™-Monitor in der Kabine ein



Zuverlässige Kraftübertragung

- Das Getriebe des BigBaler wurde erheblich verstärkt, um eine bis zu 20-prozentige Leistungssteigerung zu gewährleisten
- Das groß dimensionierte Schwungrad mit einem Durchmesser von bis zu 800 mm (BigBaler 1290) verfügt dank seiner großen Schwungmasse über eine um bis zu 48 % größere Durchzugskraft zum Ausgleich von Lastschwankungen, so dass nie die Geschwindigkeit verringert werden muss
- Durch den direkten Antrieb werden 100 % der Kraft auf den Kolben übertragen, was in einer unübertroffenen Presseffizienz resultiert



Ein neues Zeitalter der intelligenten Ballenpressen

- Mit dem SmartFill™ II-System erfährt das mit Sensoren ausgestattete Ballenrichtungssystem, das gleichmäßig gepresste und verdichtete Ballen liefert eine weitere Verbesserung
- Die Sensoren sind direkt an den Presskolben, der die Kolbenlast mit hoher Präzision misst, angeschlossen. Die Messdaten werden in eine perfekte Links-/Rechts-Fahrtrichtungsanzeige umgerechnet
- Wenn das System eine einseitige Gutzuführung feststellt, wird der Fahrer über den IntelliView™-Monitor darauf hingewiesen, weiter rechts oder links über dem Schwad zu fahren, damit das Erntegut der Presskammer gleichmäßig zugeführt wird
- Das System verbessert die automatisierte Dichte und sorgt zugleich für ein gleichmäßigeres Ballengewicht unter unterschiedlichen Bedingungen



Zuverlässiges Doppelknotersystem. Sanfte Ballenbehandlung.



New Holland hat der Doppelknotertechnik vor über 34 Jahren zum Durchbruch verholfen und diese konsequent weiterentwickelt. Das Doppelknotersystem der BigBaler-Baureihe garantiert eine hohe Ballendichte bei geringerer Garnbelastung. Die neuen Großballenpressen weisen eine technische Neuerung auf: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile: um 37 % festere Knoten mit 26 % mehr Zugfestigkeit. Und, was vielleicht noch wichtiger ist, es fallen keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr an, die auf dem Feld zurückbleiben und das Futter verunreinigen könnten und die Umwelt belasten. Das Knotersystem ist auf die jeweiligen BigBaler-Abmessungen abgestimmt: für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus werden vier und für die Modelle 1270 Plus und 1290 Plus sechs Knoten verwendet. Über 15.000 einwandfrei gebundene Ballen (ohne Fehlbindung) sind ein überzeugender Beleg für Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Ein verbesserter Schutz vor Verunreinigungen und eine sanfte Ablage komplettieren die fortschrittlichste Pressentechnik, die derzeit verfügbar ist. Mit dem BigBaler führt New Holland auch nach einem Vierteljahrhundert noch das Feld an.



Doppelknoter: Knoten für Knoten, für maximale Ballenstabilität

- Während der Ballenbildung werden Garn und Knoter praktisch nicht belastet, wodurch eine hohe Ballendichte gewährleistet wird
- Durch zwei Garnzuführpositionen wird erreicht, dass das Garn nicht über die Ballenoberfläche gleiten muss, während das Erntegut durch die Presskammer gedrückt wird
- Der zweite Knoten wird nun als Loop Master™-Knoten gebunden. Dies hat den Vorteil, dass keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr anfallen. Dieser abschließende Knoten am fertigen Ballen wird ausgeführt, bevor der erste Knoten am neuen Ballen geknüpft wird, um die Zuverlässigkeit des Pressvorgangs weiter zu erhöhen





Saubere Knoter für erhöhte Produktivität

- Der überarbeitete Knoterschutz hält die Knoter frei von Verunreinigungen; dadurch wird die Knoterleistung verbessert
- Zwei Gebläse bei Maschinen mit vier Garnrollen bzw. drei Gebläse bei Maschinen mit sechs Garnrollen verhindern die Ansammlung von Ernterückständen
- Für Arbeiten mit besonders starker Staubbildung (zum Beispiel Pressen von Maisstroh) ist auf Wunsch ein zusätzliches pneumatisches Ausblasesystem erhältlich, das die Knoter mit einem Hochdruck-Luftstrahl reinigt
- Das pneumatische Ausblasesystem ist bei Ihrem Händler erhältlich und wird von der Druckluftbremsanlage des Traktors mit Druckluft versorgt; die Ausblashäufigkeit wird über den IntelliView™-Monitor gesteuert

Partial Bale-Eject™: vollständige Ablage bis auf den letzten Ballen

- Das Partial Bale-Eject™-System wurde entwickelt, damit Sie nach Abschluss der Arbeit auf dem Feld eines Kunden den letzten fertigen Ballen in der Presskammer ausstoßen können
- Sie brauchen nur den zugehörigen Hydraulikhebel zu betätigen; der Ballen wird dann vollständig ausgestoßen

Einfache Reinigung durch Full Bale-Eject™

- Beim Wechsel zwischen verschiedenen Erntegutarten oder zur abschließenden Reinigung am Saisonende wird die Funktion Full Bale-Eject™ benutzt
- Bei Betätigung des zugehörigen Hydraulikhebels wird das gesamte in der Presskammer verbliebene Material ausgestoßen, um eine einfache Wartung zu ermöglichen und um zu verhindern, dass beim nächsten Feldeinsatz das Erntegut durch Restmaterial verunreinigt wird
- Bis zu zehn „aktive Zähne“ beißen sich in den Ballen hinein. Sie bleiben mit dem Ballen in Kontakt, wenn er aus der Presse austritt, um einen sicheren Auswurf zu gewährleisten



Bedienung per Fingertipp.

Die Bedienung Ihrer BigBaler-Großballenpresse ist dank der neuen hochmodernen Benutzeroberfläche einfacher denn je. Alle wichtigen Betriebsparameter können während der Arbeit über den serienmäßig eingebauten IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor überwacht werden. Der BigBaler ist voll ISOBUS-tauglich, was eine nahtlose Einbindung in das Bediensystem der SideWinder™ II-Armlehne und damit eine Bedienung über einen einzigen Monitor ermöglicht.



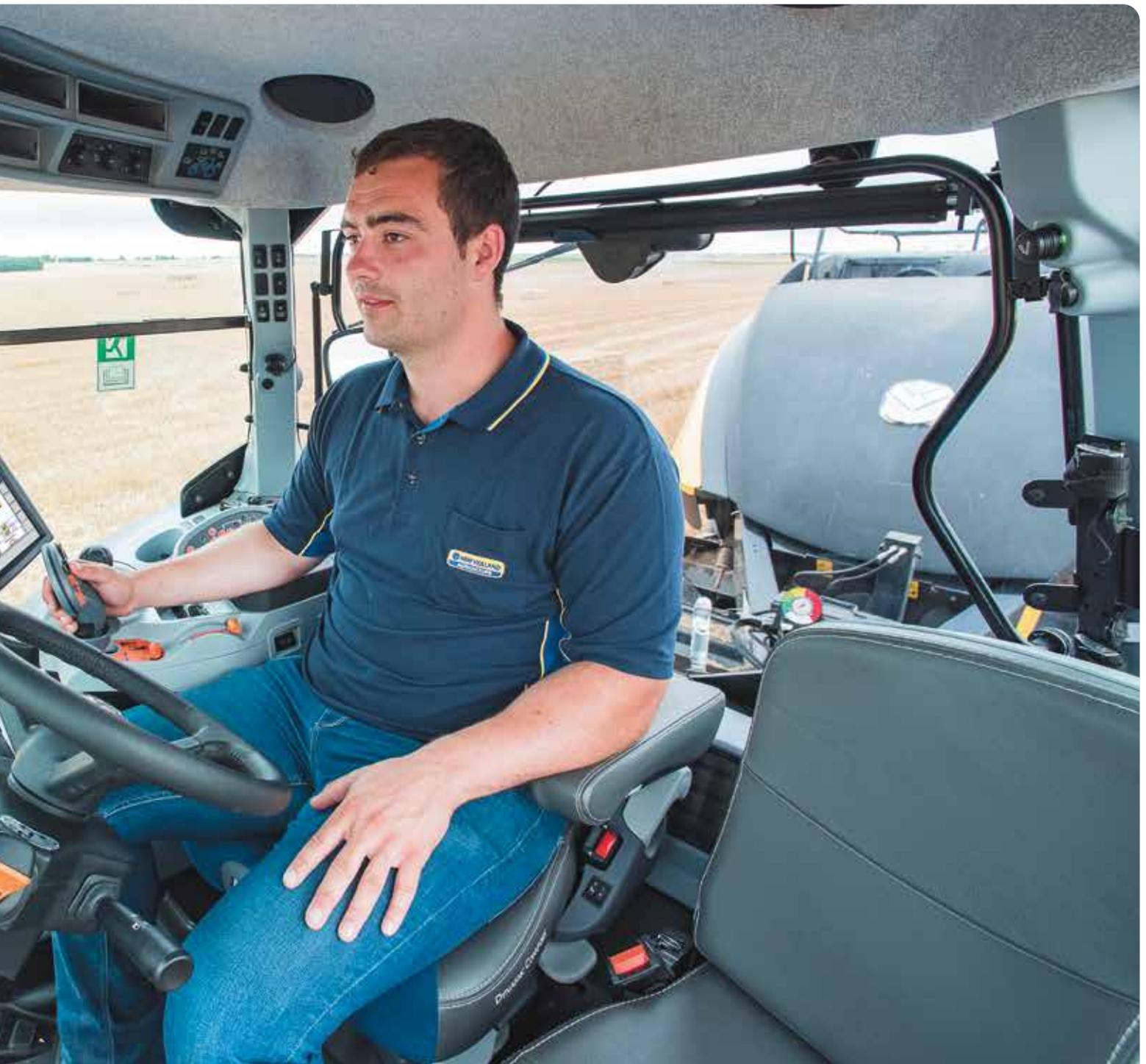
Übersichtliches Arbeitsterminal

- Der 26,4 cm große IntelliView™ IV-Farbmonitor ermöglicht eine intuitive Bedienung des BigBaler per Touchscreen
- Ob im Feld Parameter einzustellen oder Daten zur Auswertung herunterzuladen sind - all dies geht ganz einfach



Sofortige Fehlbindungsanzeige

- Für den unwahrscheinlichen Fall, dass eine Fehlbindung auftritt, ist ein hochentwickelter Fehlbindungs-Detektionssensor eingebaut, der den Fahrer sofort über den IntelliView™-Monitor informiert
- Die herkömmlichen mechanischen Anzeigen ergänzen dieses System. Sie sorgen für eine unmittelbare optische Warnung



Präzise Längeregelung

- Die richtige Ballenlänge ist äußerst wichtig, um die Ballen effizient stapeln, umschlagen und transportieren zu können. Die elektronische Ballenlängeregelung leistet hier wertvolle Dienste
- Zur Regelung der Ballenlänge wird ein Zahnrad verwendet
- Das Rad misst die genaue Bewegung des Ballens in der Presskammer und löst anhand der durchschnittlichen Ballenbreite den Bindezyklus aus, wenn die gewünschte Länge erreicht ist
- Die gewünschte Länge lässt sich leicht am IntelliView™-Monitor einstellen

IntelliCruise™-System. Optimale Bergekapazität. Perfekte Ballenstruktur.

Das IntelliCruise™-System regelt die Traktorgeschwindigkeit über die ISOBUS III Steuerung; es verbessert die Produktivität, den Arbeitskomfort und den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Zuführmenge durch Anpassung der Geschwindigkeit an die jeweilige Feld- und Schwadbeschaffenheit. Das System umfasst zwei Betriebsarten.

Die IntelliCruise™-Technik ermöglicht:

- eine um bis zu 9 % höhere Durchsatzleistung
- eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 4 %
- eine Entlastung des Fahrers, der dadurch weniger schnell ermüdet



Kapazitäts-Kontroll-Modus

- Im Kapazitäts-Kontroll-Modus, der nur für CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf optimale Bergekapazität eingeregelt. Dazu messen Sensorpaddel den Gutdurchsatz im Einzugskanal und die Zeit zum Füllen des Kanals; anhand der Sensordaten wird dann die optimale Traktorgeschwindigkeit ermittelt und beibehalten

Schichtdicken-Kontroll-Modus

- Im Kontroll-Modus für die Schichtdicke, der sowohl für die Standard- als auch die CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf die Dicke der Ballenschichten eingestellt: das System versucht, exakt die vom Fahrer vorgegebene Anzahl von Ballenschichten zu erreichen





Integrierte Ertrags- und Feuchtekontrolle.

Die BigBaler-Ballenpressen wurden für den Einsatz von Precision-Farming-Systemen konzipiert. Ballengewichts- und Feuchtedaten werden ständig aktualisiert und am IntelliView™ IV-Monitor angezeigt. Diese Daten können gespeichert, heruntergeladen und mit MyPLM®Connect-Telematik-/Precision-Land-Management-Software ausgewertet werden, um genaue Ertragskarten zu erstellen. Diese können zur Optimierung der Ausbringungsmengen verwendet werden. Vorteil: maximale Erträge bei minimalen Kosten.



Präzise Feuchtemessung

Es sind zwei Feuchtemesssysteme verfügbar. Das Einstiegsmodell, der Reibungssensor, ist in der Lage, ein Feuchtigkeitsniveau zwischen 9 – 70 % zu messen; diese Informationen werden am IntelliView™-Monitor angezeigt. Der präzisere Sternradersensor dringt in den Ballen ein und bewirkt, dass elektrischer Strom zwischen den beiden Elementen fließt, um den genauen Feuchtegehalt zwischen 9 – 40 % und einer Genauigkeit von ± 1 % bis zu 40 % Feuchte zu ermitteln. Darüber hinaus kann diese Information dazu verwendet werden, um die Zufuhr des CropSaver-Zusatzmittels präzise einzustellen, da die Feuchtemessung dazu dient, die Anwendung zu kalibrieren.



Ballenwiegung während der Fahrt

- Das Ballenwiegesystem ActiveWeigh™ arbeitet mit integrierten Sensoren in der Ballenschurre. Diese erfassen das Ballengewicht in dem Augenblick, in dem der Ballen von der Schurre freikommt
- Dieses System ist unabhängig von der Ballenlänge, den Bedingungen auf dem Feld und der Ballenbewegung
- Sämtliche Daten einschließlich Einzelballengewicht, Durchschnittsgewicht, Gesamtgewicht und Tonnen pro Stunde werden mit einer Genauigkeit von ± 2 % am IntelliView™-Monitor angezeigt

MyPLM®Connect Telematik: steuern Sie Ihre Maschine bequem von Ihrem Büro aus.

MyPLM®Connect ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrer BigBaler-Großballenpresse herzustellen und über 27 Betriebsparameter zu überwachen. Sie können ständig mit Ihren Maschinen in Kontakt bleiben, und Sie können sogar Echtzeitdaten senden und empfangen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht. Das Einstiegspaket MyPLM®Connect Essential beinhaltet die meistverwendeten Funktionen. Mit dem umfangreicheren Profi-Paket MyPLM®Connect Professional ist eine vollständige Steuerung und Überwachung Ihrer Maschinen möglich. Kurz gesagt: MyPLM®Connect hilft Ihnen, den Kraftstoffverbrauch zu senken und das Management und die Sicherheit Ihrer Maschinenflotte zu verbessern - all dies in einem einfachen Paket.



MYNEWHOLLAND

MyNew Holland™ digitale Landwirtschaft

Das MyNew Holland™-Portal und die zugehörige App ermöglichen Ihnen, Ihre Maschinen im System zu hinterlegen und zu verwalten, spezifische Unterlagen einzusehen, auf Schulungen und Dienstleistungen zuzugreifen, Unterstützung anzufordern und den Uptime Support in Anspruch zu nehmen; und dies alles an einem einzigen Ort. Zudem können Sie die Flottenaktivierung und Ihre PLM-Abonnements einsehen und verwalten. Mit MyNew Holland™ können Sie auf das MyPLM®Connect-Telematik-Portal zugreifen und die Echtzeitdaten Ihrer Flotte einsehen, agronomische Daten mittels Datenfreigabe analysieren, und produktionsfördernde Dienste in Anspruch nehmen.

Echtzeit-Ballenkartierung und -Austausch

In der Anzeige auf dem MyPLM®Connect-Portal können Sie alle Felddaten analysieren und nun auch ballenspezifische Daten aufzeichnen. Diese Informationen werden in Echtzeit bei der Arbeit erfasst. Die ballenspezifischen Daten sind ebenfalls in der App MyPLM®Connect Farm verfügbar und können vom Bediener des Teeladers oder des Ladeschleppers verwendet werden, um das selektive Laden von Ballen zu aktivieren. Die für jeden Ballen erfassten Daten sind folgende: Nassgewicht, Trockengewicht, Feuchtgehalt und Anzahl der Ballenschichten pro Ballen.

Perfektes Laufverhalten im Feld und auf der Straße.

Die BigBaler-Großballenpressen sind in den verschiedensten Bereichen einsetzbar - von den größten Ackerflächen, wo es vor allem auf eine möglichst geringe Bodenverdichtung ankommt bis hin zu kleinen Flächen und kurvenreichen Landstraßen, wo gute Transporteigenschaften gefragt sind. Für die BigBaler-Baureihe ist eine große Auswahl an Achsen und Reifen verfügbar, die alle so dimensioniert sind, dass die zulässige Transportbreite von 3 m eingehalten wird, um die Maschinen unbeschränkt einsetzen zu können. Außerdem kann mit den Maschinen auf engstem Raum rangiert werden.



Optimale Bremsleistung

- Für die Großballenpressen sind sowohl hydraulische als auch pneumatische Bremsen erhältlich, um eine optimale Bremsleistung bis hin zur maximalen Transportgeschwindigkeit von 50 km/h zu gewährleisten

Problemloser Transport

- Die Ballenschurre kann hydraulisch eingeklappt werden, um die Gesamtlänge der Presse auf bloße 7,4 m zu reduzieren



Einachsversion

- Um die Bodenverdichtung zu reduzieren und ein Aufschieben von Material zu vermeiden, wird die Einachsversion standardmäßig mit groß dimensionierten Reifen ausgestattet, die das Maschinengewicht verteilen



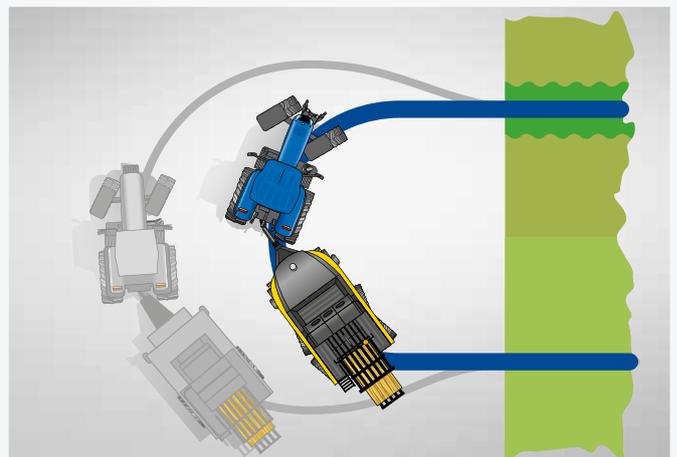
Geringerer Bodendruck

- Die Auto-Steer-Tandemachse verursacht eine geringere Bodenverdichtung und ermöglicht dank ihrer großen Aufstandsfläche ein schnelles Nachwachsen des Ernteguts - die perfekte Lösung für die Heu- und Futterbergung
- Die großen breiten Reifen gleichen zudem bis zu einem gewissen Grad Bodenunebenheiten aus. Dadurch werden Vertikalbewegungen der Presse verringert und der Transportkomfort erhöht



Schmale Deichselkonstruktion

- Das Wendeverhalten wurde durch die spezielle Rahmenform verbessert, die einen engen Wenderadius und eine entsprechend große Wendigkeit ermöglicht
- Wenn besonders hohe Anforderungen an die Wendigkeit gestellt werden, können die Pressen mit der auf Wunsch erhältlichen Auto-Steer-Tandemachse ausgestattet werden



Optimale Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht.

Es wurde ein Rundumbeleuchtungsset entwickelt (für alle Plus-Modelle auf Wunsch in LED-Ausführung), das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.



- LED-Lichtleisten sind serienmäßig im Pickup-, Knoter- und Nadelbereich montiert
- Zwei LED-Scheinwerfer leuchten zusätzlich den Heckbereich aus



- LED-Lichtleisten können auf Wunsch auch an der Innenseite der Seitenverkleidungen angebracht werden - ideal zur Kontrolle der Garnrollen



- Eine im Heck montierte Kamera ermöglicht es dem Fahrer, die Ballenablage zu beobachten und die Arbeit des Ballenstaplers zu überwachen
- Die Gesamtlänge des Ballens wird am IntelliView™-Monitor angezeigt
- Der Fahrer kann zwischen Vollbildmodus und geteiltem Bildschirm wählen





Das auf Wunsch erhältliche Wartungsleuchtenset komplettiert die Rundumbeleuchtung.

Zum Wartungsleuchtenset gehört eine spezielle Serviceleuchte für den Raffer.

Eine Rundumleuchte stellt sicher, dass beim Straßentransport die gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden. Für die Plus-Modelle ist eine LED-Rundumleuchte erhältlich.

Zwei optionale LED-Lichtleisten für die Pickup garantieren eine vollständige Sicht auf den Gutfluss.

Eine LED-Lichtleiste für den Nadelbereich wird serienmäßig eingebaut.

Zwei LED-Arbeitsscheinwerfer am Heck sorgen dafür, dass Sie immer den Ballenauswurf im Auge behalten können.

LED-Beleuchtung für die Knoter ist Standard bei den Plus-Modellen.

Die BigBaler-Angebotspalette ist nun noch umfangreicher.

Die BigBaler-Ballenpressen werden von Landwirten und Lohnunternehmern für ein breites Einsatzspektrum herangezogen. Entsprechend groß ist die Auswahl an spezifischen Ausstattungsmerkmalen, mit denen Sie Ihren BigBaler an Ihre individuellen Anforderungen anpassen können. Das Pressen von Biomasse ist ein wachsendes Geschäftsfeld. New Holland hat auf diese Entwicklung mit einer speziellen Biomasse-Version reagiert. Eine Reihe von Komponenten wurde weiterentwickelt und verstärkt, um den hohen Anforderungen und Belastungen im Biomassesektor Rechnung zu tragen. Vom Heavy-Duty-Rotor bis hin zu einer verbesserten Vorpresskammer, die mühelos mit Halmgut zurechtkommt, verfügt der Biomasse-BigBaler über die nötigen Voraussetzungen, um Ihnen Ihren Anteil am Biomassegeschäft zu sichern.

Superfeiner Schnitt und maximale Dichte

- Der TwinCutter™-Vorbauhäcksler bietet eine optimale Häckselleistung
- Er wird vor der MaxiSweep™-Pickup montiert und zerkleinert das Erntegut mit 88 Messern, bevor es gleichmäßig durch die Pickup in die Presse gefördert wird
- Das Ergebnis ist ein fein geschnittenes Pressgut, das sich zu ultra-dichten Ballen pressen lässt. Aufgrund seines hohen Feuchtigkeitsaufnahmevermögens eignet es sich außerdem hervorragend als Einstreumaterial für Geflügelställe und Pilzzucht





Sonderausstattung für spezielle Erntegüter

- Zur Anpassung an spezielle Erntegutanforderungen (Zuckerrohr-Restpflanzen, Biomasse usw.) wird eine breite Palette an Sonderzubehör angeboten
- Dazu gehören unter anderem speziell gefertigte Bleche und bogenförmige Einsatzstücke



Oberflächengehärtete Messer (Set)

- Das Messerset für die CropCutter™-Modelle wird aus speziell behandeltem Stahl hergestellt; damit lässt sich eine bis zu drei Mal so hohe Messerlebensdauer erzielen



Stabiler Monocoque-Rahmen

- Der einteilige Rahmen wurde auf höchstmögliche Strukturfestigkeit ausgelegt, um eine maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten und Schwingungen zu minimieren

360 °: BigBaler.

Zu den hervorragenden Merkmalen des neuen BigBaler zählt die einfache tägliche Wartung. Alle Wartungspunkte sind erst zugänglich, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist. Dadurch wird ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Wartung gewährleistet. Best-in-Class-Lösungen garantieren eine maximale Verfügbarkeit der Pressen im Feld. Die gesamte Ballenpresse wurde auf vollständige Einhaltung sämtlicher Sicherheitsvorschriften ausgelegt.



Die einteilige, superbreite Fronthaube erlaubt einen einfachen Zugang zu allen beweglichen Teilen sowie zu Öl- und Schmierelementen.

Die ebene Serviceplattform ermöglicht eine schnelle und sichere Wartung.



Das Komfortpaket umfasst einen Handlauf auf der rechten Seite der Serviceplattform, einen großen Werkzeugkasten und einen Wasserbehälter für die Handwäsche.



Im Garnkasten finden bis zu 32 Garnrollen Platz. Der Garnkasten kann für eine einfachere Reinigung weggeschwenkt werden.

Die staubdichten Seitenverkleidungen halten jeglichen Schmutz vom Garnkasten fern.

Die klappbare Aufstiegsleiter mit Magnetverriegelung garantiert einen sicheren Zugang zur Serviceplattform.



Beim Händler eingebautes Originalzubehör

Bei Ihrem Händler können Sie aus einem umfangreichen Zubehörsortiment die passende Ausrüstung auswählen und einbauen lassen.

New Holland Services.



Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Finanzierungslösungen

CNH Industrial Capital, die Finanzdienstleistungsparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Industrial Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite - das gibt Ihnen Sicherheit.



Bestmögliche Unterstützung und Betreuung

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

Uptime Warranty – Weil Sicherheit unbezahlbar ist

Bis zu 5 Jahre frei von Sorgen, Problemen und unerwarteten Kosten. Das bietet Ihnen Uptime Warranty. Uptime Warranty wurde zur vollständigen Langzeitabsicherung konzipiert und gibt Eigentümern von New Holland-Landmaschinen die Möglichkeit, ihren Garantieschutz auf bis zu 5 Jahre zu verlängern. Die Vorteile sind Sicherheit, optimale Betriebskostenkontrolle, professionelle Betreuung und ein höherer Wiederverkaufswert. Sie können wählen zwischen:



MyNew Holland



Harvest Excellence



MyPLM®Connect Farm



New Holland Apps

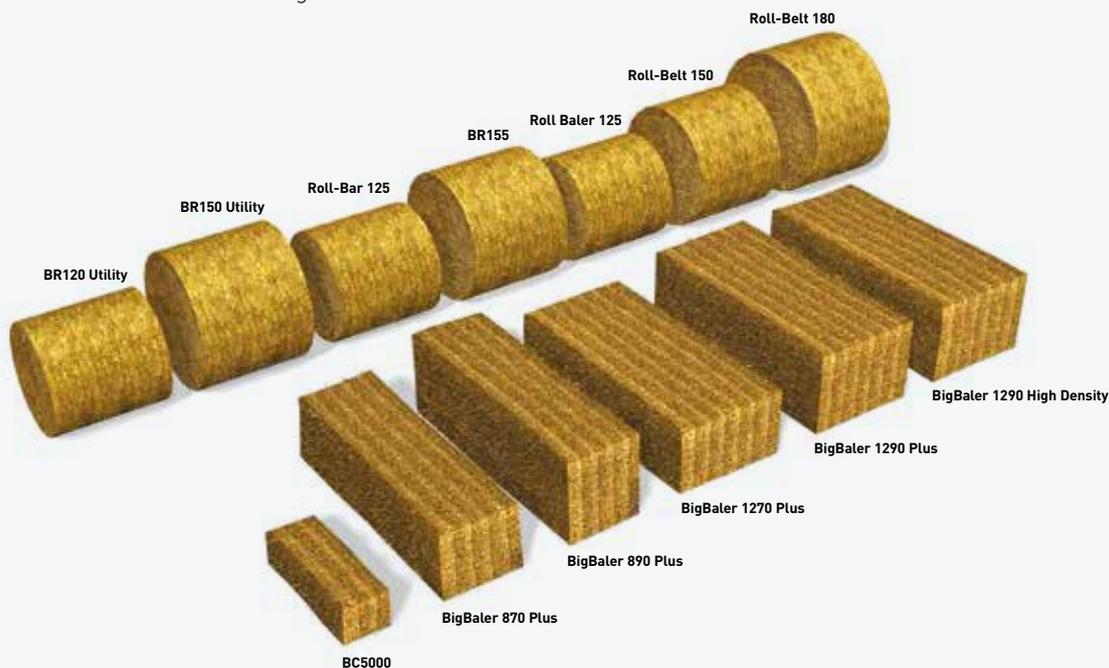
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

New Holland Style

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter www.newhollandstyle.com an. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit - robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland. So individuell wie Sie.

Das umfangreichste Angebot vom Spezialisten für Ballenpressen.

New Holland kann auf ein langes und reiches Erbe zurückblicken, das bis zu den Anfängen der technischen Entwicklung in diesem Segment zurückreicht. Mehr als sieben Jahrzehnte kontinuierlicher Entwicklung und zahllose bahnbrechende Innovationen, die jedesmal mit deutlichen Effizienz-, Produktivitäts- und Komfortsteigerungen einhergingen und New Holland zu einem der weltweit führenden Anbieter von Pressentechnik gemacht haben.



Pioniergeist, den wir uns bis heute erhalten haben und der fortbesteht

New Holland entwickelte 1940 die allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse. Heute setzen die konventionellen Modelle der Serie BC5000 die damals begonnene Tradition fort - mit zuverlässiger Leistung und traditionellem Wert für unsere Kunden. Seit ihrer Einführung wurden bereits 900.000 Einheiten der kleinen Rechteckballenpresse produziert.

Umfassendes Angebot an Rundballenpressen

Die breite Palette an Rundballenpressen ist bei Vieh- und Mischbetrieben auf der ganzen Welt überaus beliebt. Die Roll-Belt-Rundballenpressen mit variabler Presskammer garantieren ein hohes Maß an Flexibilität. Der Roll Baler 125 ist eine kompakte Festkammer-Ballenpresse. Das Modell Roll Baler 125 Combi presst und wickelt Ballen in einem Arbeitsgang mit höchster Effizienz.

Professionelles Ballenpressen von New Holland

New Holland spielt im Segment der Großballenpressen seit über 34 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen immer wieder die technische Entwicklung in dieser Maschinenkategorie weltweit vorangetrieben. Der BigBaler produziert Ballen, die bis zu 120 cm breit und 90 cm hoch sind. Er arbeitet sich in Rekordzeit durch jedes Feld. Diese Baureihe ist die optimale Lösung für professionelle, auf die Heu- und Strohbergung spezialisierte Lohnunternehmer. Sie eignet sich außerdem perfekt für Biomassebetriebe. Der BigBaler eröffnet Ihnen völlig neue Dimensionen.

Modelle	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus			BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1290 Plus	
	Standardversion	Rafferschneidwerk	CropCutter™	Standardversion	Rafferschneidwerk	CropCutter™	Standardversion	CropCutter™	Standardversion	CropCutter™
Typ										
Ballenmaße										
Breite / Höhe (cm)	80 / 70			80 / 90			120 / 70		120 / 90	
Min. / max. Länge (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260	
Anforderungen an Traktor										
Mindestleistung an der Zapfwelle [kW (PS)]	80 (109)	85 (116)	100 (136)	80 (109)	85 (116)	100 (136)	90 (122)	110 (150)	95 (130)	118 (160)
Zapfwelldrehzahl [U/min]	1000			1000			1000		1000	
Zusatzsteuergeräte	2	3		2	3		2	3	2	3
Hauptantrieb	Gekapseltes, dreifach untersetztes Reduziergetriebe, im Ölbad laufend									
Getriebe	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung									
Überlastschutz										
MaxiSweep™-Pickup										
Breite (DIN 11220) (m)	1,96			1,96			2,23	2,35	2,23	2,35
Rollenniederhalter	●			●			●	●	●	●
Einzugschwelze	●			●			●	●	●	●
Reversierbare hydraulische Einzugschwelze	-	-	○	-	-	○	-	○	-	○
Zinkdurchmesser (mm)	5,5			5,5			5,5		5,5	
Bodenführung	Verstellbare Feder			Verstellbare Feder			Verstellbare Feder		Verstellbare Feder	
Nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	○			○			○		○	
Rutschkupplung für Pickup	●			●			●		●	
Tasträder (15 X 6.00-6.4 PR)	2			2			2		2	
CropCutter™-System										
Messer-Optionen	-	6	9 oder 19	-	6	9 oder 19	-	15 oder 29	-	15 oder 29
Messerabstand (mm)	-	114	78 / 39	-	114	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39
Messerwechsel	-	von vorn	Ausziehbares Messerschubblade	-	von vorn	Ausziehbares Messerschubblade	-	Ausziehbares Messerschubblade	-	Ausziehbares Messerschubblade
Ein-/Aussschwenken der Messer	-	Hydraulisch		-	Hydraulisch		-	Hydraulisch	-	Hydraulisch
Messersicherung	-	Einzelfedern		-	Einzelfedern		-	Einzelfedern	-	Einzelfedern
Zuführsystem										
Zubringer	2 Raffergabeln 6 Einzelzinken	3 Raffergabeln	Rotor Breite 800 mm W-förmige Zinken- anordnung	2 Raffergabeln 6 Einzelzinken	3 Raffergabeln	Rotor Breite 800 mm W-förmige Zinken- anordnung	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken W-förmige Zinken- anordnung	Rotor Breite 1200 mm	3 Raffergabeln 9 Einzelzinken W-förmige Zinken- anordnung	Rotor Breite 1200 mm
Überlastsicherung Rutschkupplung	●		-	●		-	●	-	●	-
Überlastsicherung Abschaltkupplung	-		●	-		●	-	-	-	●
Förderrechen	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken
Überlastsicherung	Scherbolzen			Scherbolzen			Scherbolzen		Scherbolzen	
Vorpresskammer, Volumen (m³)	0,25			0,25			0,3		0,3	
SmartFill™ II-System	●			●			●		●	
Presskolben										
Geschwindigkeit [Hübe/Minute]	48			48			48		48	
Hublänge (mm)	710			710			710		710	
Bindesystem										
Typ	Loop Master™-Doppelknoter			Loop Master™-Doppelknoter			Loop Master™-Doppelknoter		Loop Master™-Doppelknoter	
Garntyp	110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.		110-150 M/kg Kunstst.	
Anzahl Garne	4			4			6		6	
Knotergebläse	elektrisch			elektrisch			elektrisch		elektrisch	
Anzahl Knotergebläse	2			2			3		3	
Warnsignal Knoterfunktion	IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige		IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige	
Knoterschmierung	Fett			Fett			Fett		Fett	
Garnvorrat (Garnrollen)	32			32			32		32	
Pressdichtesystem										
Proportionale 3-Wege-Regelung	Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor		Steuerung über IntelliView™-Monitor	
Elektronisches Steuersystem										
Vorgerüstet für ISO-11783-Anschluss	●			●			●		●	
IntelliView™ IV-Monitor	○			○			○		○	
IntelliCruise™-System	○*			○*			○*		○*	
PLM® GPS-Datenaufzeichnung	○			○			○		○	
Beleuchtung										
Fahrscheinwerfer	●			●			●		●	
Beleuchtungsset I	Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links am Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts am Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED									
Beleuchtungsset II										
Achsen (Bereifung)										
Einzelachse	600/50R22.5 oder 650/55R26.5** oder 710/40R22.5									
Tandemachse	520/50X17									
Tandemachse mit Auto-Steer-System	520/50X17									
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	560/45R22.5 oder 600/50R22.5** oder 620/40R22.5***									
Bremsen										
Hydraulisch	○			○			○		○	
Pneumatisch	○			○			○		○	
Maximale Transportgeschwindigkeit										
Einzel- und Tandemachse / Tandemachse mit großen Rädern (km/h)	40 / 60			40 / 60			40 / 60		40 / 60	
Pressen-Abmessungen										
Länge, Schurre geschlossen (einteilig) (mm)	8259	8259	8315	8259	8259	8259	8259	8315	8259	8315
Breite [Einzelachse, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948
Breite [Einzelachse, Bereifung 710/40 R22.5] (mm)	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984
Breite [Tandemachse, Bereifung 520/50x17] (mm)	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782
Breite [Tandemachse, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948
Breite [Tandemachse mit großen Rädern, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946
Höhe [Einzelachse und Tandemachse] (mm)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223
Serienausstattung	Rollenniederhalter, SmartFill™ II-System, Zentralschmierung, Standard Bale-Eject-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, Arbeitsscheinwerfer, elektronische Ballenlängemessung									
Wunschausstattung	Komfortpaket, automatisches Schmiersystem, Partial Bale-Eject™-System, Serviceleuchten, Kamera-Überwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Reibungs- oder Sternrad-Feuchtemessung, CropSaver-Konservierungsflüssigkeit-Kit, Farbmarkierungskit, Messerset aus speziell behandeltem Stahl, Abrasiver Rotor [Wunschausstattung], Heckstößfänger									

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch – Nicht lieferbar * Kapazitäts-Kontroll-Modus nur für CropCutter™-Modelle
 ** 600/50R22.5 und 650/55R26.5 nur für CropCutter™-Modelle *** 620/40R22.5 nur für Packer- und Rafferschneidwerk-Modelle

New Holland Top Service: Kundenunterstützung und Kundeninformation.



Top-Verfügbarkeit

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen.



Top-Geschwindigkeit

Express-Versand: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



Top-Priorität

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



Top-Zufriedenheit

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at

