

NUOVA BIGBALER HIGH DENSITY

DENSITÀ SENZA COMPROMESSI



NUOVA BIGBALER HIGH DENSITY

DENSITÀ SENZA COMPROMESSI

Sono più di trent'anni che New Holland ha introdotto la dicitura "big baler" sulle proprie presse per balle giganti. Dal 1987 a oggi ne sono stati prodotti e messi al lavoro nei campi di tutto il mondo oltre 30.000 esemplari.

Tutte le big baler sono oggi prodotte a Zedelgem, in Belgio, presso il Centro di Eccellenza New Holland per le macchine da raccolta, dove vengono progettate, costruite, collaudate e spedite in tutto il mondo.

Nella sua costante ricerca dell'eccellenza, New Holland ha prestato ascolto ai suoi clienti e risposto alla tendenza del settore compiendo un altro rivoluzionario passo nella tecnologia di pressatura entrando nel segmento dell'alta densità. La nuova BigBaler I 290 High Density produce balle più dense del 22% rispetto alle presse convenzionali standard, rendendo più efficienti la logistica e i trasporti, aspetto che ne fa la macchina ideale per i contoterzisti e i commercianti di balle.





I PREMI RICEVUTI IN TUTTO IL MONDO SOTTOLINEANO IL DESIGN INNOVATIVO DELLA PRESSA E L'ELEVATO VALORE PER IL CLIENTE



ALTISSIME PRESTAZIONI CON STILE

PRESSE DALLA LINEA FUTURISTICA

La BigBaler 1290 High Density presenta gli ultimissimi tratti stilistici di New Holland, caratterizzati da linee filanti e aggressive che trasmettono il concetto "let's get it done". Ma lo stile non prevale sulla funzionalità: basta guardare lo scudo frontale e i carter laterali ad ampia apertura che facilitano l'accesso per la manutenzione.





VISIBILITÀ STRAORDINARIA SUL PICK-UP

Grazie al profilo corto e sottile del gancio di traino e al colore giallo non riflettente della pressa, l'operatore ha una visibilità eccellente sul pick-up durante la pressatura.

ALTA DENSITÀ DI PRESSATURA

La BigBaler 1290 High Density non produce solo balle con il 22% di densità in più rispetto alle presse convenzionali e con il 15% in più rispetto alla gamma BigBaler Plus, ma garantisce anche una produttività maggiore, perfino più elevata di quella dei modelli Plus. E questo grazie anche al nuovo pick-up con cinque barre portadenti, che aumenta la velocità di alimentazione del prodotto.

CONTROLLO CENTRALIZZATO

Nelle lunghe giornate di lavoro, anche i piccoli dettagli possono fare la differenza; immaginatevi, perciò, che impatto possono avere le grandi cose. L'interfaccia utente sul monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV è stata completamente riprogettata per consentire all'operatore di controllare dallo schermo tutte le funzioni principali, grazie anche ai pulsanti specifici di accesso diretto a funzioni come la densità e la lunghezza delle balle e l'inserimento della PdP.

AUTOMATISMI PER AUMENTARE LA PRODUTTIVITÀ

La BigBaler 1290 High Density offre una serie di automatismi per aumentare la produttività:

- La tecnologia IntelliCruise™ è la versione base delle funzioni di automazione della pressa. Basandosi su sensori interni del tempo di riempimento della camera di precompressione, del carico ecc., l'operatore può utilizzare la modalità di controllo del carico per la massima capacità oppure la modalità di controllo delle falde per ottenere per ogni balla la quantità di falde desiderata
- IntelliSense™ è la nuova funzionalità di automazione avanzata che apre un nuovo capitolo nel procedimento di pressatura. Basandosi su un esclusivo sensore LiDAR all'avanguardia nel settore, la regolazione dello sterzo e della velocità viene eseguita automaticamente
- Il sistema SmartFill™ II utilizza dei sensori calibrati di carico sul pistone per assicurare un riempimento uniforme sul lato sinistro e destro della camera di pressatura. Oltre ad alleggerire il lavoro dell'operatore, migliora la qualità, la produttività e la forma delle balle

PREPARATEVI PER PRESSARE ALLA GRANDE

ALTA VELOCITÀ DI PRESSATURA IN UN LAMPO

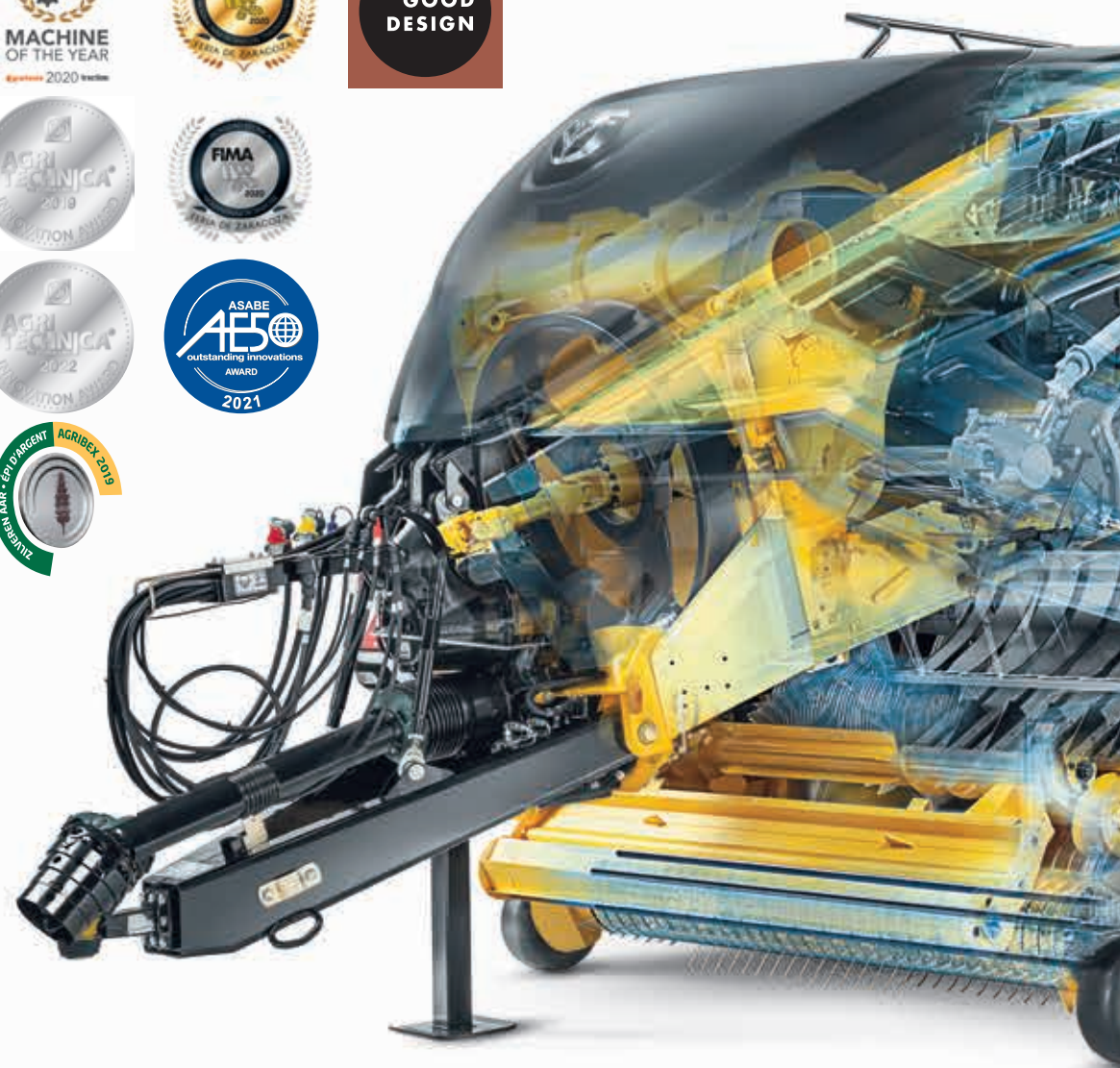
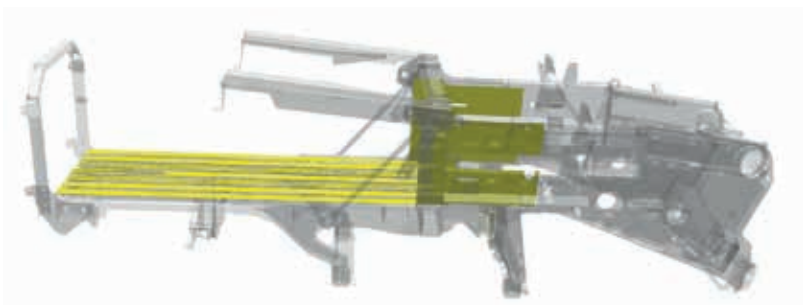
Il pluripremiato riduttore SmartShift™ si avvale di una tecnologia di avviamento a due velocità che garantisce un innesto della pressa ancora più fluido e fa sì che il sistema di trasmissione del trattore sia sempre protetto dai sovraccarichi durante tutte le fasi di pressatura. Come funziona? Quando la PdP del trattore raggiunge 850 giri/min, il sistema innesta agevolmente la pressa e la scatola SmartShift™ passa automaticamente dalla 1ª alla 2ª marcia, accelerando fino a una velocità massima del volano di 1.440 giri/min (a pieno regime della PdP del trattore), una delle più elevate del segmento. Rispetto alla serie BigBaler Plus, il volano è nettamente più pesante e più largo del 16%, con un diametro che arriva a 1.080 mm. Ma non è solo questione delle dimensioni del volano, bensì anche dell'energia generata. Data la maggior velocità consentita proprio dalle dimensioni maggiori, il volano genera infatti il 230% di energia in più rispetto ai modelli Plus.

COSTRUITA PER DURARE

Il riduttore principale "super duty" è dotato di due ingranaggi conduttori che comandano l'ingranaggio di uscita principale, vale a dire che vi è una maggiore superficie di contatto tra gli ingranaggi e di conseguenza anche una maggiore robustezza e una distribuzione dei carichi di potenza più bilanciata.

Per estendere ulteriormente la già lunga durata operativa, le piastre antiusura Hardox sono di serie sulle piastre laterali* e inferiori della camera di pressatura. In questo modo si previene l'usura eccessiva in condizioni estreme.

* parti gialle nell'immagine di seguito.





TELAIO HEAVY-DUTY

New Holland ha progettato un telaio robusto completamente nuovo per gestire la maggiore densità generata da questa pressa, con una nuova soluzione per il supporto del riduttore, ora fissato alla parte superiore del telaio per assicurare una maggiore resistenza e un ridotto accumulo di prodotto. Inoltre, la barra di traino presenta due tiranti facilmente registrabili in altezza: una soluzione ideale quando si lavora con trattori diversi.



ECCEZIONALE FORZA DEL PISTONE

Il pistone è fondamentale per la densità della palla. Ecco perché sulla BigBaler I 290 High Density la configurazione del pistone è stata migliorata ottenendo risultati impressionanti: con una corsa di 748 mm, la forza del pistone viene decisamente massimizzata superando addirittura del 58% quella dei modelli Plus, per balle ancora più dense.

RACCOLTA PERFETTA AD ALTA VELOCITÀ



PRODUTTIVITÀ E DURATA MIGLIORATE

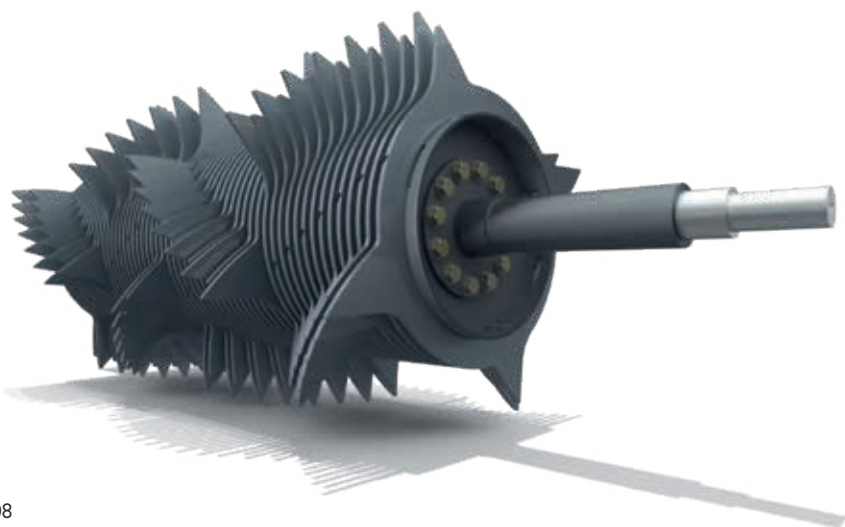
I robusti portadenti in materiale polimerico agevolano il flusso del prodotto e prolungano la durata dei denti, migliorando la produttività giornaliera della pressa e riducendone la manutenzione. Inoltre, sono installate di serie ruote tastatrici heavy-duty e antiforatura per una maggiore durata quando si lavora su terreni accidentati.

PICK-UP EFFICIENTE

La BigBaler 1290 High Density è equipaggiata con il pick-up MaxiSweep™ da 2,35 m con cinque barre portadenti, perfetto anche per le andane più larghe delle odierne mietitrebbie ad alta capacità. Il pick-up offre prestazioni migliorate alle alte velocità e una resa maggiore grazie all'aggiunta di una quinta fila di denti.

MODELLI PACKER AD ALTA CAPACITÀ

Il modello Packer ad alta capacità si avvale di 3 forche convogliatrici a 9 denti, costruite con componenti per applicazioni gravose al fine di assicurare la durata nel tempo e adattarsi all'elevata produttività della pressa. Per di più, la frizione di sicurezza dei modelli Packer assicura una protezione superiore del 25% rispetto ai modelli BigBaler Plus Packer.



SISTEMA CROPCUTTER™ A 29 COLTELLI ALTAMENTE EFFICIENTE

Il sistema CropCutter™ è disponibile con 29 coltelli per un taglio corto. I coltelli sono dotati di protezione a molla e dita del rotore abbinata singolarmente, per garantire un'azione di taglio controllata e una migliore qualità di taglio delle falde con qualsiasi carico. In base è presente un rotore temprato per una garanzia di lunga durata. La durata è stata ulteriormente migliorata aumentando del 50% lo spessore dei denti esterni.

CAMERA DI PRECOMPRESSIONE PER FALDE UNIFORMI

La BigBaler 1290 High Density offre il vantaggio della camera di precompressione regolabile per la pressatura ad alta densità. Il prodotto viene convogliato nella camera e trattenuto al suo interno fino a che raggiunge la densità corretta. Per un controllo ancora più preciso della densità dell'intera palla sono state introdotte modifiche migliorative, in termini sia di costruzione che di movimento, alle dita che misurano la densità di ciascuna falda. Il nuovo sistema con fermapaglia rinforzati è in grado di far fronte all'eccezionale capacità produttiva della pressa.

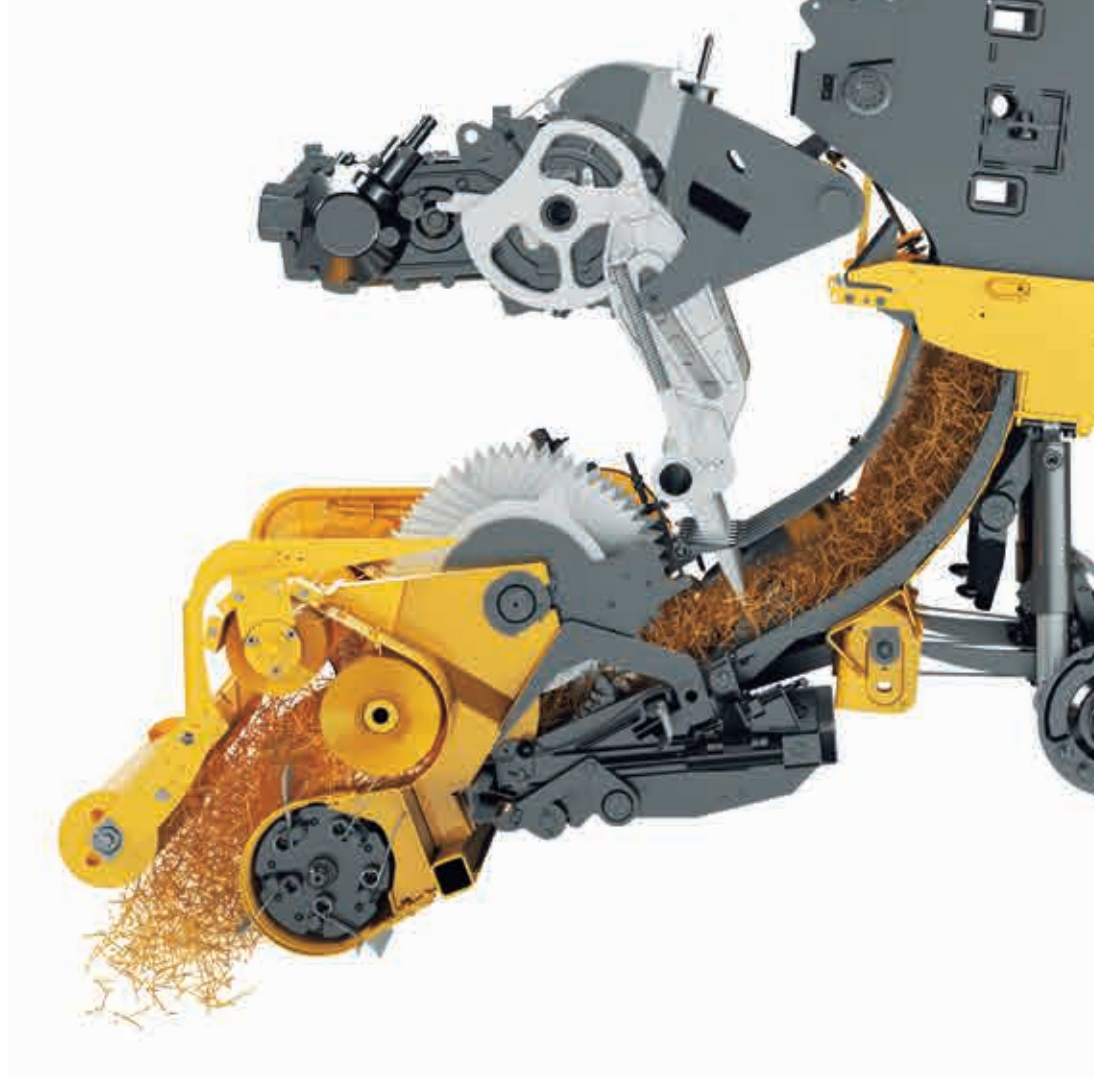
ANELLO DI DENSITÀ RINFORZATO

Un'altra vera rivoluzione tecnologica in termini di densità ai vertici del settore per la BigBaler 1290 High Density è l'anello di densità posteriore.

Si tratta di una soluzione esclusiva per il settore, che utilizza tre cilindri a doppio effetto montati in alto e due cilindri a doppio effetto per ogni lato, in modo da creare un anello di pressione che apre e chiude con grande precisione gli sportelli della camera di pressatura. Il sistema è anche dotato di chiusura rapida degli sportelli per ricominciare a pressare ancora più rapidamente.

CAMERA DI PRESSATURA PIÙ LUNGA DEL SEGMENTO

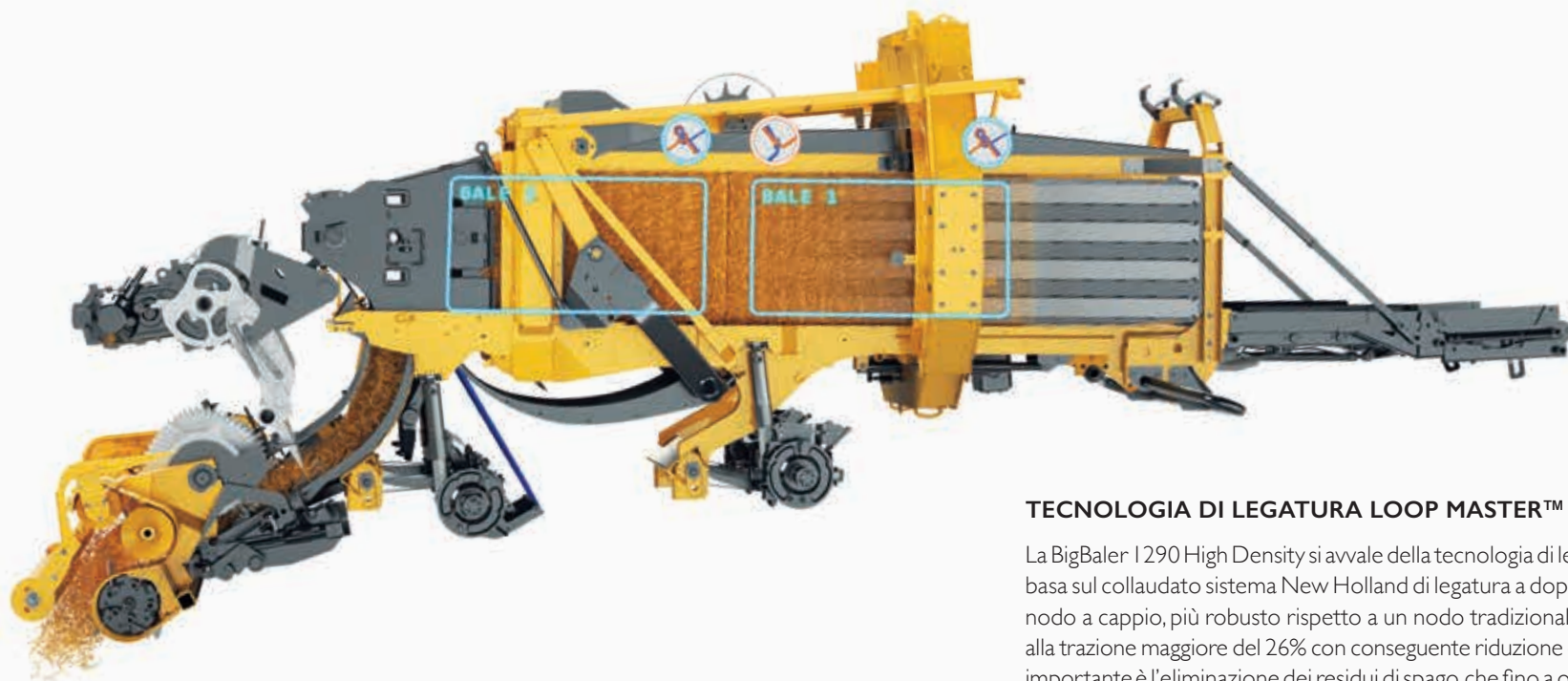
La BigBaler 1290 High Density presenta la camera di pressatura più lunga del suo segmento: 4,05 metri. Il risultato è una produttività uniforme in termini di densità e forma delle balle lungo l'intera giornata di lavoro, anche in condizioni di temperatura particolarmente elevata.



TECNOLOGIA DI LEGATURA ESCLUSIVA E BREVETTATA



 LOOP MASTER



TECNOLOGIA DI LEGATURA LOOP MASTER™

La BigBaler 1290 High Density si avvale della tecnologia di legatura New Holland Loop Master™, che si basa sul collaudato sistema New Holland di legatura a doppio nodo, con l'introduzione di un secondo nodo a cappio, più robusto rispetto a un nodo tradizionale. In questo modo si ottiene una resistenza alla trazione maggiore del 26% con conseguente riduzione delle rotture. Un vantaggio forse ancora più importante è l'eliminazione dei residui di spago, che fino a oggi venivano lasciati sul campo con il rischio che finissero nel foraggio. Può non sembrare granché, ma con questo sistema vengono eliminati più di sei chilometri, ossia 46 kg, di ritagli di spago su 10.000 balle prodotte.

VANO PORTASPAGO EXTRA-LARGE

Il nuovo vano portaspago extra-large, progettato per contenere 36 bobine XL di spago, è dotato di sistema idraulico e può quindi basculare completamente in fuori. Tutte le 36 bobine di spago possono essere collegate contemporaneamente, per un'autonomia superiore del 65% e la possibilità di pressare fino a 1.400 balle senza fare rifornimento.



CARICAMENTO PIÙ AGEVOLE

Caricare e infilare lo spago è più facile grazie alla possibilità di abbassare gli assali idraulici della pressa utilizzando il monitor IntelliView™ o spingendo i pulsanti situati sul retro. Con i portarotoli più vicini al terreno tutte le operazioni sono molto più agevoli.

GALLEGGIAMENTO OTTIMALE

PNEUMATICI MAGGIORATI

La BigBaler 1290 High Density utilizza pneumatici di diametro maggiorato (fino a 1,4 m), che riducono il compattamento del terreno. Per le ruote il cliente può scegliere tra due misure, rimanendo in ogni caso sempre entro i 3 m di larghezza per la circolazione su strada. Sono disponibili pneumatici 600/50R22.5 e 600/55R26.5, ideali per una riduzione ancora maggiore del compattamento.



Larghezza min. 2,98 m





ASSALE TANDEM AUTOSTERZANTE

L'assale tandem con sistema Auto-Steer facilita le svolte e riduce i danni al suolo. Inoltre, il passo più lungo della pressa garantisce l'angolo di sterzata migliore della categoria per svolte ancora più strette a fine campo, oltre a migliorare le prestazioni su strada e facilitare l'accesso per la manutenzione.

SOSPENSIONE EFFICIENTE

Il nuovo sistema di sospensione idraulica dell'assale tandem garantisce una miglior aderenza al profilo del terreno e una perfetta distribuzione del peso tra le quattro ruote. Sui terreni accidentati, quando la ruota anteriore si alza, quella posteriore si abbassa, migliorando così le prestazioni della pressa sul campo e riducendo anche l'usura degli pneumatici.

COMODA REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA PRESSA

L'altezza della pressa da terra può essere impostata tramite il monitor IntelliView™ o agendo sui pulsanti situati sul retro. Il sistema può essere settato in 7 posizioni su una corsa complessiva di 27 cm:

- Tutto su, per la manutenzione e la massima luce libera da terra
- Cinque posizioni di lavoro a seconda delle condizioni del campo
- Tutto giù, per caricare facilmente i rotoli di spago

CONNETTIVITÀ PER L'ASSISTENZA E IL SUPPORTO

PROGETTATA PER UN'ASSISTIBILITÀ OTTIMALE

La BigBaler 1290 High Density è stata progettata in funzione della massima facilità di manutenzione, così da aumentare la vostra operatività e ridurre i tempi di fermo macchina in azienda: dai punti di ingrassaggio giornaliero ridotti al minimo ai carter laterali e frontali ad apertura ampia, fino alla comoda accessibilità alla parte inferiore della pressa, tutto è stato pensato per un'efficienza ottimale. Le barre portadenti del pick-up in materiale polimerico sono facili e veloci da sostituire. L'ampia piattaforma di servizio completamente piana permette un accesso istantaneo al sistema di legatura.



MASSIMA VISIBILITÀ DI GIORNO E DI NOTTE

Un pacchetto luci a 360° con tecnologia Full LED è stato sviluppato appositamente per trasformare la notte in giorno e per mantenere alta la produttività e l'efficienza anche nel cuore della notte.



FACILITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

Il vano portaspago è dotato di sistema idraulico e può quindi basculare completamente in fuori facilitando le operazioni di pulizia. Questo permette anche di accedere più agevolmente ai componenti interni della pressa facilitandone la manutenzione (per esempio per la sostituzione dei bulloni di sicurezza degli aghi).



FIELDOPS™

FieldOps™ vi consente di collegarvi alla vostra BigBaler 1290 High Density comodamente dall'ufficio e di monitorare oltre 27 parametri operativi della macchina utilizzando la rete mobile. Potrete restare costantemente in contatto con la vostra macchina e inviare e ricevere informazioni in tempo reale, risparmiando tempo e migliorando la produttività.

MAPPATURA E CONDIVISIONE DEI DATI DELLA BALLA IN TEMPO REALE

Nella scheda Azienda agricola (Farm) del portale FieldOps™ potete analizzare tutti i dati relativi al campo e ora anche mappare i dati delle balle. Questi dati vengono registrati in tempo reale durante la pressatura. I dati relativi alle balle sono disponibili anche sull'app mobile FieldOps™ Farm, utilizzabile dall'operatore del sollevatore telescopico o del trattore per consentire il caricamento selettivo delle balle. I dati registrati per ogni balla sono peso umido o secco, livello di umidità, densità e numero di falde per balla.

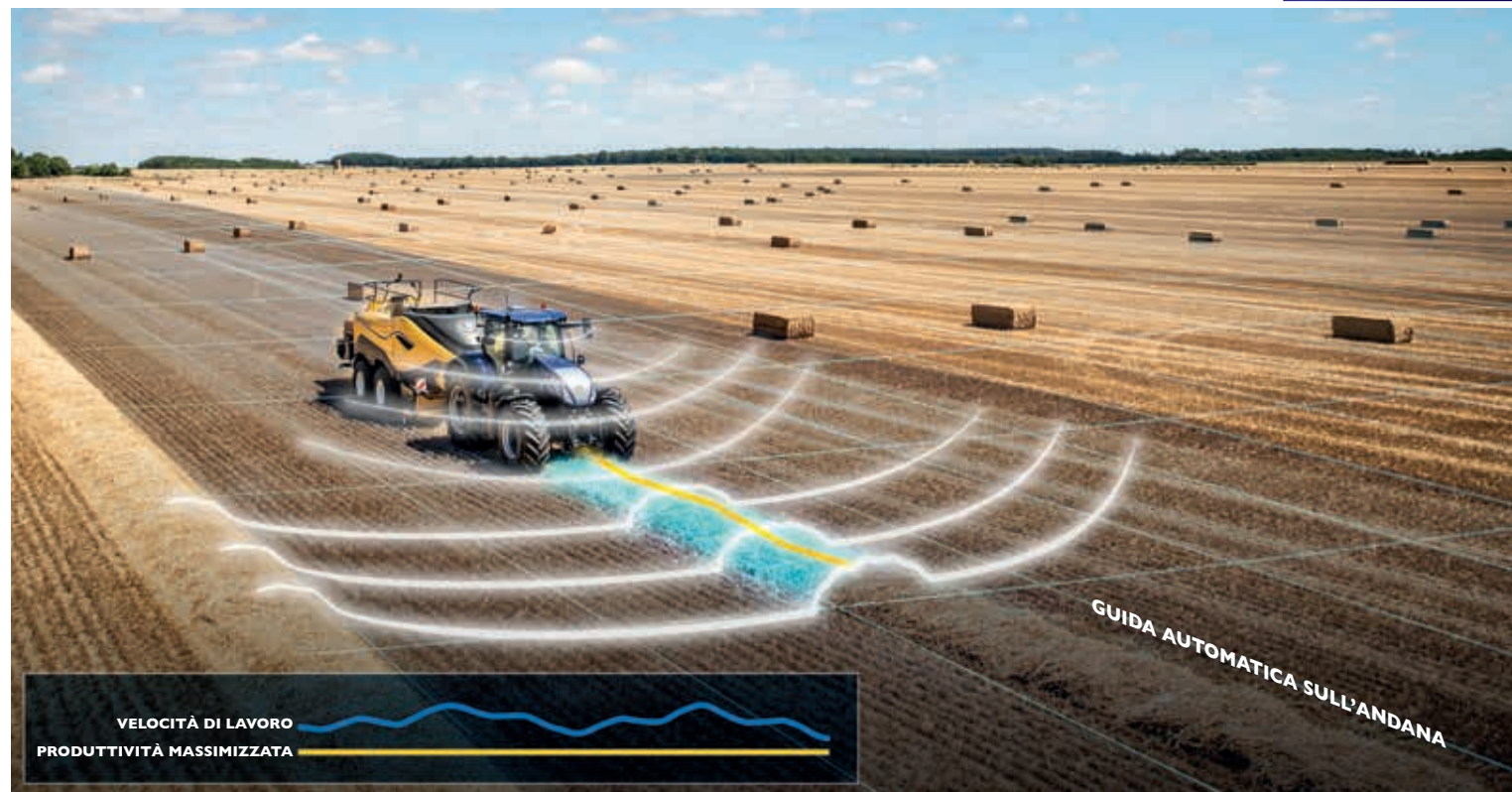
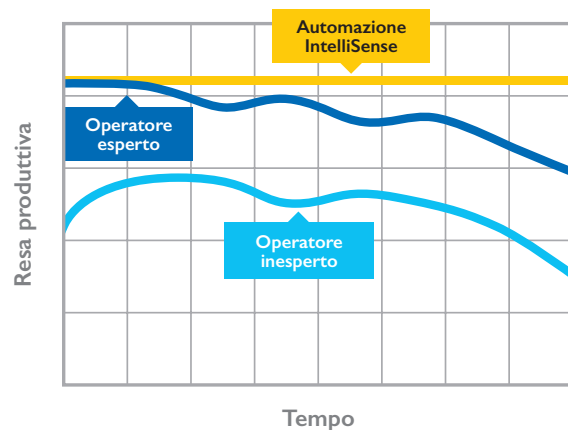
SISTEMA DI AUTOMAZIONE INTELLISENSE™

UN'INNOVAZIONE PLURIPREMIATA PER UNA NUOVA ESPERIENZA DI PRESSATURA

Il pluripremiato sistema di automazione IntelliSense™ inaugura un nuovo capitolo nel procedimento di pressatura. L'automazione svolge un ruolo sempre più importante per la produttività della moderna attività agricola. Con New Holland IntelliSense™ la gamma BigBaler viene dotata di un sistema proattivo automatizzato di controllo dello sterzo e della velocità, il primo del settore, che rivoluziona l'esperienza di pressatura. L'azionamento manuale di una pressa per balle giganti richiede lunghe ore di concentrazione continua da parte dell'operatore, con periodici aggiustamenti dello sterzo, oltre all'osservazione della densità dell'andana e del flusso del prodotto per evitare sovraccarichi, adeguando la velocità del trattore di conseguenza. Inoltre, per assicurare la produzione di balle omogenee, l'operatore deve osservare l'indicatore di riempimento della balla e correggere quindi lo sterzo del trattore, monitorando anche il numero e il peso delle falde delle balle. Il sistema di automazione IntelliSense™ solleva l'operatore dalla maggior parte di queste incombenze.

I VANTAGGI DEL SISTEMA INTELLISENSE™

I test hanno dimostrato che nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni superiori, anche rispetto a quelle di operatori di presse esperti. Quindi non vi resta che sedervi, rilassarvi e lasciare che la BigBaler con tecnologia IntelliSense™ massimizzi le vostre prestazioni di pressatura.



INNOVATION
AWARD
AGRITECHNICA
SILVER MEDAL



CHE COSA RENDE IL SISTEMA INTELLISENSE™ COSÌ INTELLIGENTE?

Il cuore del sistema è il sensore LiDAR (Light Detection And Ranging), situato nella parte anteriore del tetto della cabina del trattore, che scansiona continuamente la posizione e il volume dell'andana per diversi metri davanti al trattore. Queste informazioni vengono utilizzate, unitamente ad altri dati del trattore e della pressa, per regolare automaticamente lo sterzo, che viene quindi ottimizzato in base ai sensori di carico del pistone della pressa, per garantire un riempimento uniforme della camera e ottenere così balle perfettamente diritte. Inoltre, la velocità del trattore viene regolata automaticamente per massimizzare la produttività ed evitare sovraccarichi. Il sistema IntelliSense™ offre all'operatore due modalità di pressatura assistita che possono essere utilizzate in combinazione oppure indipendentemente l'una dall'altra.

SISTEMA DI GUIDA AUTOMATICA SULL'ANDANA SMARTSTEER™

La prima modalità di pressatura assistita è rappresentata dal sistema di guida automatica sull'andana SmartSteer™. Questa modalità consente la guida a mani libere ogni volta che davanti al trattore viene rilevata un'andana, e fa in modo di centrare l'andana rispetto al pick-up, apportando le regolazioni necessarie in base alle celle di carico del pistone al fine di garantire balle dalla forma perfetta. Con il sistema di guida automatica sull'andana, l'operatore può rimanere concentrato sulle impostazioni della macchina e ridurre l'affaticamento nelle lunghe giornate dedicate alla raccolta.

SISTEMA DI CONTROLLO DELLA VELOCITÀ DI ALIMENTAZIONE INTELLICRUISE™ II

Nella modalità di controllo della velocità di alimentazione IntelliCruise™ II l'operatore imposta come target il numero di falde per balla: un numero basso equivale a falde più spesse e a una maggiore resa produttiva. Il trattore regolerà quindi di continuo la velocità di avanzamento per avvicinarsi al numero di falde da ottenere. La modalità di controllo della velocità di alimentazione aumenta la produttività, assicurando una forma uniforme e un peso costante della balla. Con una resa produttiva costante, viene ottimizzato anche il consumo di combustibile.

PRESTAZIONI ECCEZIONALI PER TUTTA LA GIORNATA

I clienti lo hanno confermato: nel corso di una giornata di lavoro prolungata, la tecnologia IntelliSense™ offre prestazioni e comfort superiori.

- Maggiore produttività
- Qualità delle balle eccezionale: forma uniforme e costante
- Riduzione dei consumi di combustibile
- Comfort dell'operatore senza paragoni

FLESSIBILITÀ CON TUTTE LE PRINCIPALI COLTURE E CONDIZIONI

Il sistema IntelliSense™ è stato configurato per lavorare con tutte le principali colture e funziona sia nelle giornate più soleggiate che nelle nottate più buie. Nota: IntelliSense™ è un sistema di assistenza all'operatore. La responsabilità rimane sempre dell'operatore. Alcune condizioni estreme, come andane molto piccole o irregolari, rese variabili e curve a forte inclinazione possono limitare le prestazioni del sistema.

Modello

BigBaler I290 High Density

Dimensioni delle balle		
Larghezza	(cm)	120
Altezza	(cm)	90
Lunghezza min. / max.	(cm)	100 / 300
Requisiti del trattore		
Potenza min. alla PdP		Modello Packer di serie 210 CV / Modello CropCutter™ 240 CV
Regime / Tipo di PdP		1.000 giri/min / Albero a 20 scanalature
Distributori idraulici ausiliari		Attacco utenza esterna (mandata, ritorno, rilevazione del carico "load sensing"), 1 a doppio effetto, 1 a effetto singolo
Impianto idraulico standard		2 distributori a doppio effetto, 1 distributore a effetto singolo
Trasmissione principale		
Tipo di trasmissione centrale		Powershift SmartShift™ a 2 velocità
Caratteristiche della trasmissione centrale		Avvio graduale del powershift a 2 velocità, tecnologia di frenatura intelligente e protezione dai sovraccarichi
Tipo di trasmissione centrale		Riduttore "super duty" con 2 ingranaggi conduttori che comandano l'ingranaggio di uscita principale
Tipo di trasmissione centrale	(giri/min)	1.440
Pick-up MaxiSweep™ a 5 barre portadenti		
Larghezza (DIN 11220)	(m)	2,35
Rullo compensatore d'andana		●
Numero di denti doppi / Diametro dei denti	(mm)	85 / 5,5
Flottazione		Regolabile a molla
Ruote tastatrici / Ruote tastatrici libere		● / ○
Pneumatici standard / Pneumatici heavy-duty		● / ○
Protezione del pick-up con frizione di sicurezza		●
Sistema Standard Packer		
Alimentazione		3 forche convogliatrici / 9 singoli denti
Coclea alimentatrice		●
Sistema CropCutter™		
Numero di coltelli	(mm)	29 (Taglio corto)
Rimozione dei coltelli		Gruppo coltelli estraibile
Inserimento/disinserimento dei coltelli		Idraulico
Protezione dei coltelli		Individuale a molla
Coclea alimentatrice		●
Coclea con acceleratore di flusso idraulico e funzione di inversione		○
Rotore		Larghezza 1.200 mm; configurazione dei denti a "W" con dita del rotore abbinata ai singoli coltelli
Rotore con riporto antiusura		○
Protezione del rotore		Frizione di sicurezza
Forca alimentatrice		
Protezione della forca alimentatrice		Bullone di sicurezza
Sistema SmartFill™ II		●
Pistone		
Regime	(colpi/min)	48
Lunghezza della corsa	(mm)	748

Modello

BigBaler 1290 High Density

Sistema di legatura	
Tipo di legatori	Loop Master™ a doppio nodo
Tipo di spago	Da 100-130 m/kg
Numero di legatori	6
Tipo di ventilatore dei legatori	Elettrico
Numero di ventilatori dei legatori	3
Sistema di controllo elettronico della lunghezza della balle / dell'innesto dei legatori	●
Indicatore di funzionamento dei legatori	Monitor IntelliView™ e segnalatori dei legatori
Lubrificazione dei legatori	Grasso
Capacità delle bobine di spago	36 XL
Basculamento idraulico del vano portaspago	●
Controllo della densità della balle	
Regolazione proporzionale con 7 cilindri a doppio effetto	Tramite monitor IntelliView™
Sistema di controllo elettronico	
ISOBUS compatibile con certificazione AEF ISOBUS	●
Sistema IntelliCruise™ ISOBUS III	○
IntelliSense™	○
Monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV da 26,4 cm	○
Programma GPS per l'agricoltura di precisione	○
Illuminazione	
Luci di lavoro a LED standard	Luci anteriori e posteriori per la circolazione su strada, 2 luci di lavoro posteriori, 1 girofaro rotante, luci a LED a fascia sui legatori, sul pick-up e sugli aghi
Luci di servizio a LED opzionali	
Assali	Luci destra e sinistra per la forca alimentatrice, luci destra e sinistra per i legatori
Assale tandem maggiorato con sistema Auto-Steer (dimensioni pneumatici)	600/50R22.5 o 600/55R26.5
Sospensioni idrauliche	●
Freni	
Pneumatici / Idraulici	● / ○
Velocità max. di avanzamento	
Assale tandem maggiorato (km/h)	60**
Dimensioni pressa	
Lunghezza con scivolo chiuso (mm)	8.936
Larghezza (mm)	2.987
Altezza con corrimano abbattibile in posizione sollevata(mm)	3.440
Altezza con corrimano abbattibile in posizione abbassata(mm)	3.099
Peso (a vuoto con pneumatici 600/55R26.5) (kg)	Modello Packer di serie 14.300 kg / Modello CropCutter™ 14.600 kg

Allestimento di serie	Pettine compensatore d'andana a rullo, ingrassaggio automatico, sistema Bale-Eject™ standard, scivolo a rulli con chiusura idraulica, corrimano abbattibile
Dotazioni a richiesta	"Comfort Pack", sistema Bale-Eject™ parziale, Comoda regolazione dell'altezza della pressa, sistema di monitoraggio tramite videocamera, sistema ActiveWeigh™, Sensore dell'umidità a tampone o a stella, kit conservante liquido CropSaver, kit marcatore colorato Dye Marker, coltelli con riporto antiusura, kit di soffiatura legatori**, kit pulitori aghi, paraurti posteriore

● Standard ○ Optional – Non disponibile * A seconda delle specifiche tecniche, richiesto per il Comfort Pack ** Solo per le versioni con frenatura pneumatica

DAL VOSTRO CONCESSIONARIO DI FIDUCIA



www.newholland.com/it - newhollandtopservice.italia@cnhind.com



I dati contenuti in questo stampato sono forniti a titolo indicativo; i modelli descritti sono suscettibili di modifiche, senza preavviso, da parte del Costruttore. Disegni e fotografie possono riferirsi a equipaggiamenti opzionali o ad allestimenti destinati ad altri Paesi. Per ogni altra informazione, rivolgersi alla nostra rete di vendita. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 09/24 - (Torin) - 233003/IOO