

Roll Baler

Roll Baler 125 | Roll Baler 125 Combi



Roll Baler. Une longueur d'avance.

Les presses à chambre fixe Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi sont le premier choix des éleveurs et des entrepreneurs. Cette gamme à la fois robuste et simple offre des performances optimales même dans les conditions de travail les plus difficiles. Les améliorations significatives apportées aux nouveaux Roll Baler 125 les rendent encore plus performants et faciles d'utilisation. Reconnaisables par leur nouveau look, le Roll Baler 125 et le Roll Baler 125 Combi vont devenir le premier choix des professionnels à la recherche d'une machine capable de presser de forts volumes de récoltes dans des conditions difficiles. Voici les principales améliorations apportées aux Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi.

Ramasseur New Holland

Reprenant à son compte les principaux composants des modèles BigBaler et Roll Belt de New Holland, le nouveau ramasseur des Roll Baler 125 affiche une largeur de 2,30 m. Il est équipé d'un grand pare-vent à rouleau hérité des gammes BigBaler avec, aux choix, des roues amovibles fixes ou pivotantes qui peuvent être déposées et rangées sans outils pour le transport.

Trappe de décompression et débrayage de rotor

Les modèles Roll Baler 125 sont équipés d'une trappe de décompression à large ouverture parallèle. Activé depuis la cabine du tracteur, il pivote et s'abaisse jusqu'à 120 mm à l'avant et 60 mm à l'arrière. Le système de débrayage de rotor permet de désengager l'entraînement du rotor et du ramasseur en cas de bourrage important. En combinant ces deux systèmes, nous avons réduit au minimum les pertes de temps en cas de bourrage, ce qui vous permet de rester productif même dans les conditions les plus difficiles.

Sélecteur de couteaux

Avec ses 20 couteaux, les Roll Baler 125 offre des performances de coupe inégalées. S'il le souhaite, l'utilisateur peut sélectionner manuellement 10 couteaux en commutant entre les groupes A et B sans qu'il soit nécessaire de s'arrêter pour affûter les lames.

Retrait automatique des couteaux pour des balles plus régulières

Lorsque les balles sont presque terminées, il est possible de désengager les couteaux avant le confection de la couche finale. Les balles ainsi produites présentent une surface plus régulière, elles sont parfaitement stables et plus faciles à lier.

Nettoyage automatique des passages de couteaux

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les couteaux remontent automatiquement à chaque ouverture de la chambre à balles. Ce mécanisme simple permet de maintenir les passages de couteaux propres, prêts à l'utilisation. Chaque couteau est individuellement protégé des dommages susceptibles de se produire pendant le travail.

Des rouleaux extra robustes

Les Roll Baler 125 sont équipés de 18 rouleaux extra robustes usinés à froid. Leur profil à 10 nervures garantit une excellente rotation de la balle. Il permet de limiter les pertes et d'obtenir des balles de densité supérieure. La surface des rouleaux est totalement exempte de soudures. La récolte passe ainsi en douceur vers la chambre à balles et le film ou le filet ne s'abîme pas lors du liage.

ISOBUS

Les Roll Baler 125 sont dotés de la technologie ISOBUS pour une connectivité totale avec les tracteurs compatibles. Ils peuvent en outre être équipés d'un moniteur à écran tactile de 26,4 cm New Holland IntelliView™ IV, ce qui permet de travailler avec des tracteurs non équipés de la technologie ISOBUS.

Des machines entièrement relookées

Les deux modèles Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi ont été entièrement relookés. En adoptant un style moderne, le Roll Baler reprend les codes des dernières gammes New Holland grâce aux nouvelles inscriptions sur les panneaux latéraux. Le châssis a lui-même été relooké en remplaçant la couleur noire actuelle par un jaune plus visible.



Modèles	Version disponible	Diamètre de balle (cm)	Largeur de balle (cm)	Puissance minimum nécessaire (ch)
Roll Baler 125	CropCutter™	125	122	109
Roll Baler 125 Combi	CropCutter™	125	122	140



New Holland. Plus de 40 années d'innovations.

1974 : Modèle à chambre fixe équipée de barrettes et de chaînes New Holland 850

1997 : Presse Roll-Bar™ New Holland 544 fabriquée en Europe

2002 : Gammes New Holland BR700 Roll-Belt et BR740 CropCutter™

2003 : 548 Combi, la première presse enrubanneuse New Holland

2004 : New Holland BR6000 équipée du système Duckbill de liage bord à bord



2007 : La New Holland BR7000 est la plus puissante de sa catégorie

2012 : New Holland lance les presses à chambre fixe Roll Baler 125 et Roll Baler 135 Ultra

2014 : New Holland célèbre son 40^{ème} anniversaire depuis le lancement de la première presse à balles rondes

2016 : Nouveaux modèles Roll Baler 125. Performances et productivité améliorées

2022 : Gamme Pro-Belt de New Holland

2007



2012



2014



2016



2022



Barre d'attelage et ramasseur.

Ramasseur à cinq barres porte dents de 2,3 m

- Avec ses 2 cames de guidage, le ramasseur est prêt à faire face aux contraintes élevées des andains d'ensilage. Un gage certain de fiabilité pour ces nouveaux appareils
- Doté de 160 dents renforcées de 5,5 mm de diamètres, le ramasseur autorise des vitesses de déplacement élevées même en récolte lourde et humide





Plateforme de grande dimension

- Grâce à son marchepied escamotable, la plateforme avant permet de remplacer plus facilement les rouleaux de film et de filet
- Les flexibles hydrauliques sont fixés sur la plateforme. Il est ainsi plus facile de les raccorder, et ils disposent d'un emplacement sûr



Raccords hydrauliques simplifiés

- Le Roll Baler 125 nécessite deux raccords hydrauliques
- 1 double effet, qui permet d'activer depuis le moniteur IntelliView™ IV. Ramasseur, coupeaux, trappe de décompression
- 1 simple effet pour commander la porte de la chambre à balles
- Le Roll Baler 125 Combi, aussi simple d'utilisation, est en outre équipée d'une ligne de détection de charge qui permet d'actionner les fonctions de liage
- Les deux modèles nécessitent une conduite hydraulique supplémentaire s'ils sont équipés de l'option de débrayage de rotor



Nouvel entraînement 1 000 tr/min

- Vous pouvez désormais choisir entre l'entraînement standard 540 tr/min et l'entraînement 1 000 tr/min. Grâce à une forte inertie, l'entraînement 1 000 tr/min apporte un flux de récolte plus régulier et réduit les bourrages dans les andains volumineux
- Le boîtier d'entraînement a également été repositionné pour améliorer l'alignement de la prise de force et la durée de vie



Le timon de votre choix

L'attelage est réversible et peut être configuré en position basse ou haute.



Barre d'attelage à timon supérieur et inférieur et raccord double vitesse

Prise de force grand angle et sécurité à cames à réarmement automatique font partie de l'équipement standard.



Roues de jauge fixes ou pivotantes

- La hauteur des roues de jauge se règle rapidement, sans outil
- Pour le transport, il est possible de démonter les roues et de les arrimer au-dessus du ramasseur



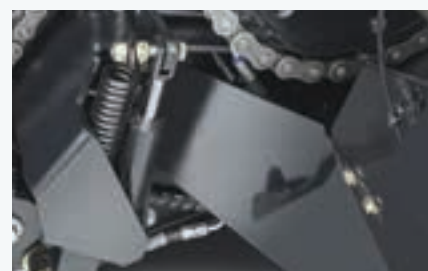
Suspension de ramasseur réglable

- Les ressorts montés sur les bras de levage du ramasseur ajustent la suspension. Le ramasseur épouse au plus près les sols irréguliers
- L'effet combiné du ramasseur réglable en hauteur et de la suspension permet de réduire le contact des dents avec le sol ce qui limite la contamination des fourrages



Pare-vent à rouleau standard

- Conçu pour garantir un fonctionnement uniforme même sur les andains irréguliers, le pare-vent à rouleau de 210 mm de diamètre laisse passer un flux régulier et ininterrompu de récolte dans la presse
- Deux vis d'alimentation sans fin transfèrent les andains les plus grands vers le rotor



Débrayage du rotor en option

- En cas de bourrage extrême, il est possible de désengager hydrauliquement le rotor et le ramasseur
- Les rouleaux de la chambre peuvent continuer à tourner afin de permettre à l'utilisateur de lier et d'éjecter une balle
- Il suffit de réengager le rotor pour éliminer le bourrage

Récolte à la carte.

La qualité d'alimentation depuis le ramasseur vers la chambre à balles influence de manière significative le niveau de performance ainsi que la régularité et la densité des balles produites. Un nouveau rotor d'alimentation équipe les Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi afin de parfaitement nourrir le système CropCutter™ à 20 couteaux. Il est possible de sélectionner la longueur de coupe et de passer facilement d'un groupe de couteaux à l'autre afin de réduire les temps d'arrêt et d'améliorer la productivité.



Rotor d'alimentation en acier Hardox 400

- Fabriqué en acier robuste Hardox 400, le rotor d'alimentation de 470 mm est doté de solides dents de 10 mm d'épaisseur
- La répartition en W des étoiles répartit uniformément la récolte sur la largeur de la chambre à balles. Les balles sont bien formées, de densité homogène et très stables
- Le racleur du rotor a été modifié pour améliorer le nettoyage et réduire la consommation de carburant. Ce racleur plus large assure une plus longue durée d'utilisation dans les cultures humides et réduit l'enroulement de la paille longue autour du rotor



Alimentation régulière et balles bien formées

- Le rotor d'alimentation est doté de dents judicieusement positionnées, ce qui le rend encore plus efficace
- Leur disposition en « W » garantit la bonne répartition de l'andain sur toute la largeur de la chambre à balles
- Cela facilite la production de balles bien formées, denses et très stables, faciles à manipuler



Hachage efficace CropCutter™

- Le système CropCutter™ est doté de 20 lames en chrome-vanadium, chacune étant protégée par un dispositif à ressort individuel afin de réduire les dommages en cas de contact avec un objet solide dans un andain
- Ces couteaux sont faciles à déposer en vue de l'affûtage et peuvent être rétractés lorsqu'ils ne sont pas utilisés

Des couteaux toujours prêts à entrer en action

- Les 20 couteaux se relèvent puis s'abaissent automatiquement à chaque ouverture et fermeture de la chambre
- Ce système unique sur le marché laisse les passages de couteaux propres. La maintenance sur les couteaux est toujours facile
- Les utilisateurs peuvent, s'ils le souhaitent, activer cette fonction sur les modèles Roll Baler 125 Combi

Désengagement automatique des couteaux

- Sur le moniteur IntelliView™ IV, l'utilisateur peut activer cette fonction. La balle, avant d'être liée, sera terminée par une couche de récolte non coupée
- Ainsi, les balles parfaitement formées offrent une surface plus régulière et sont plus étanches à la pluie, plus stables, plus faciles à manipuler

Sélecteur de couteaux

- Un sélecteur à trois positions permet à l'utilisateur de choisir simplement le nombre de couteaux devant être engagés
- Il peut ainsi choisir d'utiliser les 20 couteaux simultanément, ou les 10 couteaux du groupe A ou B
- Le sélecteur permet d'utiliser un premier groupe de lames jusqu'à ce qu'il devienne nécessaire de l'affûter et de passer directement au second groupe afin de poursuivre le travail pour ne l'interrompre que lorsque les 20 lames doivent être entretenues

Longueurs de coupe

Pour référence, l'utilisation des 20 couteaux permet d'obtenir une longueur de coupe théorique de 52 mm, cette valeur passant à 104 mm lorsque l'on sélectionne le groupe de 10 couteaux A ou B.

Pressage non-stop

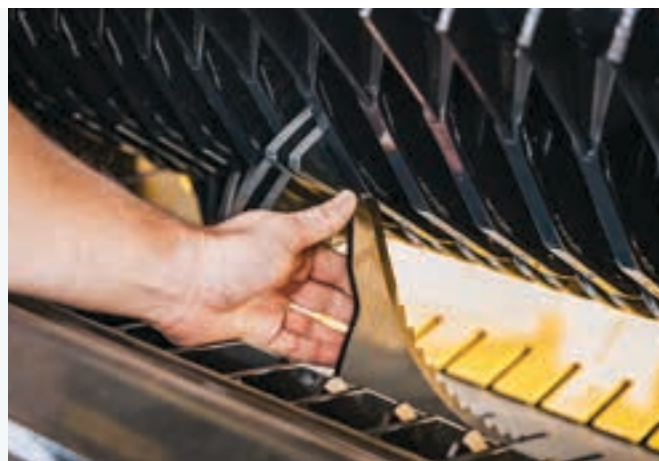
Pour gagner en débit de chantier et faire face à d'éventuels bourrages, vous disposez de 2 solutions au choix pour vous faciliter la vie.

Trappe de décompression

- Commande hydraulique depuis le tracteur
- Fort dégagement sous le rotor grâce à l'ouverture parallèle unique de 120 mm
- Permet de débouillage de la presse dans la majorité des conditions

Débrayage du rotor et du ramasseur

Pour les rares cas de bourrages en conditions extrêmes, en option, New Holland propose sur les Roll Baler 125 un système de débrayage hydraulique du rotor et du ramasseur. Durant le travail, le système permet à la chambre à balles de continuer à fonctionner et à la balle partiellement formée d'être éjectée. Il est alors possible de réengager l'entraînement vers le ramasseur et le rotor afin d'éliminer le bourrage.



De grands rouleaux pour un bon départ.

Les robustes modèles à chambre fixe Roll Baler 125 sont capables de fabriquer des balles lourdes. La chambre à balles rigide est dotée de 18 rouleaux usinés à froid de 200 mm de diamètre qui présentent un profil à 10 nervures. Ils offrent un excellent contact avec la récolte et procurent un travail de qualité dès le début du processus de pressage. En outre, le faible espace entre les rouleaux permet de limiter au maximum les pertes de récolte. Les performances de la machine dans des conditions de travail difficiles permettent la production de balles denses et de forme très régulière. La productivité a été augmentée grâce au nouveau déflecteur ajouté pour éviter les accumulations de récolte. Sur la version Combi, le déflecteur est associé à la plaque de remplissage frontale. Pour allonger la durée des rouleaux de la chambre à balles, l'alignement des bagues a été optimisé au maximum. Le système de verrouillage du hayon et les bras pivotants du plancher sont maintenant montés sur de nouvelles bagues pouvant être lubrifiées.

Des rouleaux imposants pour une durée de vie prolongée

Les rouleaux en acier de 3,5 mm d'épaisseur offrent une fiabilité importante. Usinés à froid, ils sont dotés de robustes paliers et du graissage automatique, pour une durée de vie maximale.





Balles bien formées

Un indicateur de chargement facilite la conduite sur les andains irréguliers. Ainsi, il est encore plus facile de produire des balles uniformes.



Paliers résistants aux jus

- Les larges paliers supportent sans faillir les balles les plus lourdes
- Les jus d'ensilage ne restent pas emprisonnés et sont facilement éliminés par le graissage automatique standard
- Faciles à entretenir, peu coûteux à remplacer, les paliers sont la solution idéale des entrepreneurs



Simplicité avant tout

- La cinématique, extrêmement simple, fait appel à seulement 4 chaînes renforcées
- La fiabilité est au rendez vous et la maintenance facilitée
- La nouvelle Roll Baler est équipée de chaînes d'entraînement et de pignons renforcés par rapport à la génération précédente. Grâce à ces changements, la durée de vie de la Roll Baler a été augmentée



Des balles denses pour un ensilage de meilleure qualité

- Grâce à la robustesse de la chambre à balles, il est possible de compresser plus de produit et d'obtenir une balle parfaitement remplie et très dense
- Ainsi, moins d'oxygène se trouve emprisonné dans la balle et la fermentation s'en trouve facilitée



Contrôle de la densité depuis la cabine pour la paille, le foin et l'ensilage

- L'utilisateur peut régler la densité de balle souhaitée depuis la cabine, sur le moniteur IntelliView™ IV
- Il suffit de sélectionner le type de récolte pour que le système règle la densité correspondante ainsi que la pression de déclenchement de l'alerte de « balle terminée »
- Ces valeurs peuvent être ajustées par simple pression sur les touches « plus » et « moins » à l'écran

Film ou filet ?

Sur la base des informations recueillies auprès des éleveurs, nos ingénieurs ont conçu la Roll Baler 125 et le Roll Baler 125 Combi, avec leurs systèmes particuliers de liage par film et filet.



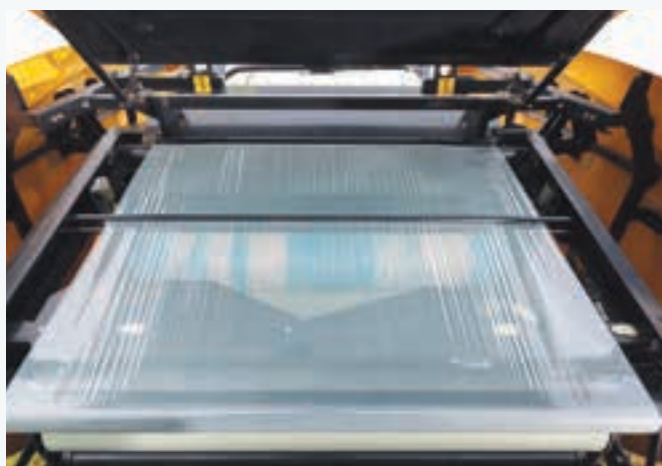
En standard, bénéficiez de :

- Chargement latéral du filet, à hauteur d'homme
- Forte autonomie grâce à 3 rouleaux embarqués
- Couverture du filet sur toute la largeur de la balle
- Couverture du filet sur les épaules
- Meilleure étanchéité
- Meilleure résistance à la pluie
- Résistance aux manipulations multiples
- Un liage 20 % plus rapide



Alimentation forcée du filet

Sur la droite ligne des presses à chambre variable Roll-Belt™, le Roll Baler 125 simple est doté d'une alimentation forcée du filet par bec de canard. Ce système a fait de succès de New Holland et garantit le départ du filet à chaque balle. Le filet est enroulé uniformément sur toute la largeur de la balle, à des vitesses pouvant dépasser de 20 % celles des modèles précédents.



Liage film ou filet sur le Roll Baler 125 Combi

Le liage par film plastique étirable est standard tout comme le liage filet. A chaque balle, le départ du film plastique étirable est garanti grâce à une alimentation hydraulique de la chambre à balles. Si nécessaire, les utilisateurs peuvent sélectionner le liage filet. Le Roll Baler Combi peut dorénavant recevoir des rouleaux de 1 400 mm, sans compromis sur la polyvalence de la presse.



Avantages du liage film étirable

- Balles plus étanches dès le liage
- Balles plus étanches quand elles quittent la chambre de formation car il n'y a pas de décompression ni de ré-aspiration d'air
- Balles plus étanches qui nécessitent moins de film d'enrubannage
- Balles plus étanches qui génèrent beaucoup moins de pertes par moisissure
- Distribution aisée surtout par temps froid car la récolte ne s'accroche pas
- Recyclage facilité
- Ensilage de bien meilleure qualité pour un coût de production similaire au liage filet

Jusqu'à 20 % plus rapide.

La Roll Baler 125 Combi reprend l'enrubanneuse des modèles précédents, y compris la possibilité de choisir entre un film de 500 mm ou de 750 mm. Le fonctionnement des porte-satellites offre les avantages suivants :

- Vitesse d'enrubannage élevée
- Réglage automatique de la vitesse d'enrubannage en cas de rupture de film
- Tour supplémentaire de finition sélectionnable en cabine
- Autonomie élevée grâce à 12 rouleaux de film embarqués
- Chargement des rouleaux sans outils à hauteur d'homme
- Rouleaux stockés à l'abri dans des caissons fermés
- Caisson de stockage pivotant pour faciliter l'accès aux flancs de la presse
- Fonction groupeur de balle lorsque l'enrubanneuse n'est pas utilisée



Dépose des balles à la carte

- Pour ceux qui le souhaitent, un dispositif quart de tour en option dépose les balles sur le flanc
- Sans quart de tour, les balles sont déposées au sol grâce à une toile anti-perforation qui évite la détérioration du film d'enrubannage et favorise l'étanchéité des balles
- Au choix, optez pour la dépose automatique ou manuelle des balles
- La dépose des balles est plus sûre sur les terrains en dévers
- La reprise des balles est facilitée avec une pince hydraulique



Ensilage de meilleure qualité

De nombreuses études ont démontré qu'une balle d'ensilage rapidement enrubannée offre un fourrage de meilleure qualité et permet de limiter les risques de pertes. En outre, les balles qui restent dans le champ pour une période prolongée avant d'être stockées se détériorent moins.



Un système de pressage efficace

La combinaison du pressage et l'enrubannage sur une seule machine présente les avantages suivants :

- Économies de main-d'œuvre
- Balles formées rapidement pour un fourrage de meilleure qualité
- Pertes de récolte limitées



Un seul moniteur en cabine

- Le moniteur IntelliView™ IV simplifie l'utilisation de la presse
- Il est également possible de piloter l'ensemble via les commandes d'un tracteur compatible ISOBUS



Construite pour le pressage dans des conditions difficiles

Andain d'herbes fournies, terrains difficiles, conditions météorologiques défavorables. Nombreux sont les éleveurs et les entrepreneurs qui doivent faire face à ces réalités. Le Roll Baler 125 Combi est conçue pour être performant dans toutes ces conditions. Robuste, simple d'utilisation et économique. Typiquement New Holland.

Pour un liage sans soucis.

Depuis le lancement de la 548 Combi en 2003, New Holland n'a eu de cesse d'améliorer son enrubanneuse. Le Roll Baler 125 Combi est conçu pour lier les balles fraîchement produites sur terrain difficile et pour offrir un fonctionnement optimal quelle que soit la température ambiante.





Pour un liage sans soucis

- Le système d'enrubannage entièrement automatisé est doté d'un système de découpe de film éprouvé et peut être contrôlé via une caméra en standard
- La qualité des balles doit être parfaite, c'est pourquoi nous avons amélioré le système de dépose grâce à un nouveau dispositif quart de tour, un vérin à gaz plus puissant et une butée de balle en plastique plus longue



Compacte et stable.

Les Roll Baler 125 sont conçues pour intervenir sur des terrains difficiles. Leur centre de gravité reste bas même lorsque la chambre à balles se remplit et que l'enrubanneuse du modèle Combi entre en action.

Les nouvelles Roll Baler 125 peuvent recevoir un plus grand choix de pneumatiques.



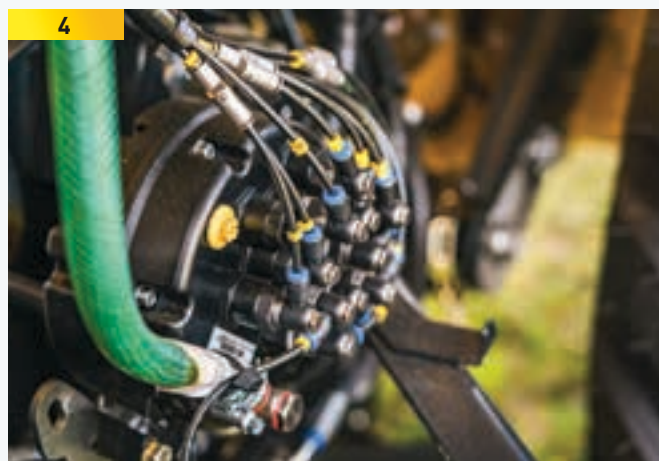
Roll Baler 125

- 500/55-20
- 500/60-22,5



Roll Baler 125 Combi

- 500/55-20 Flotation+
- 560/45-22,5
- Grand choix de pneus pour protéger votre sol
- Centre de gravité bas grâce à l'essieu tandem



Une conception robuste, des performances polyvalentes

Les Roll Baler ont été spécialement conçues pour répondre aux exigences des grandes exploitations d'élevage et des entrepreneurs. Capables de travailler dans toutes les récoltes et toutes les conditions, elles sont robustes et polyvalentes.

Caractéristiques clés :

- 1 - Châssis conçu pour des balles extrêmement lourdes
- 2 - Pignons haute résistance
- 3 - Chaînes d'entraînement individuelles pour chaque tâche
- 4 - Système de graissage automatique centralisé de série
Réservoirs d'huile et de graisse grande capacité
- 5 - Paliers de rouleaux graissés haute résistance
- 6 - Boîtier d'entraînement central
- 7 - Ramasseur à cinq barres à double cames de guidage, robuste et éprouvé

ISOBUS de série.

La gestion des Roll Baler 125 et 125 Combi n'a jamais été aussi simple. Ces deux modèles sont entièrement compatibles avec la technologie ISOBUS. Il est donc possible d'y connecter un moniteur à écran tactile IntelliView™ IV New Holland déjà en votre possession pour une intégration sans ajout sur l'accoudoir SideWinder™ II. Ainsi, vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle. Si votre tracteur ne prend pas en charge la fonctionnalité ISOBUS, un écran IntelliView IV est fourni de série pour installation sur votre barre support ; vous pouvez donc profiter de la simplicité du système ISOBUS. Le logiciel d'affichage spécialement conçu pour la Roll Baler 125 rend l'utilisation du système logique et intuitive, grâce à l'écran de grande dimension, aux icônes claires et aux menus d'interface simples.



Moniteur IntelliView™ IV : commande de la presse sur écran tactile

- Intuitif, le moniteur IntelliView™ IV à écran tactile couleur est l'outil idéal pour le pressage professionnel
- L'écran tactile facilite le réglage instantané des paramètres clés en fonction des conditions de travail
- L'écran de grande taille permet de surveiller en un clin d'œil tous les paramètres clés



Intuitif et facile

- L'affichage des informations clés est organisé de manière claire logique
- Les indicateurs gauche et droit permettent d'obtenir à tous les coups des balles bien formées
- Le processus de pressage et de liage peut être suivi sur l'écran de A à Z
- Sept icônes d'information différentes peuvent être affichées à l'écran
- Vous choisissez d'activer les couteaux, le plancher basculant ou le ramasseur d'une simple pression sur une touche
- Les touches « plus » et « moins » permettent d'ajuster la densité des balles du bout des doigts
- Mode manuel ou automatique
- Vous programmez à l'avance le type de récolte que vous souhaitez presser
- Vous pouvez mémoriser jusqu'à 20 tâches

360° : Roll Baler.

Les temps d'arrêt portent préjudice à la productivité. Les ingénieurs de New Holland ont donc tout mis en œuvre pour que tous les modèles Roll Baler soient faciles à régler, à conduire et à entretenir. Rien n'a été laissé au hasard. Le chargement des rouleaux complets de film et de filet s'effectue en toute simplicité. Le graissage quotidien et les contrôles routiniers sont faciles à mémoriser et simples à réaliser. Le nouveau Roll Baler est truffé d'améliorations pour augmenter sa durée de vie, la productivité et la satisfaction du client.



Entraînement plus robuste - nouveau boîtier et chaînes d'entraînement.



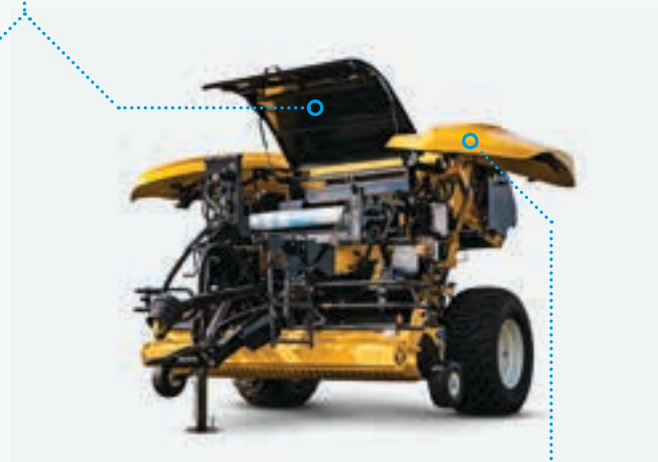
Nouveau racleur de rotor pour améliorer le flux de la récolte et réduire la consommation de carburant.



Nouveau boîtier d'entraînement avec régime de 1 000 tr/min en option.

Sur tous les modèles, les panneaux latéraux sont soulevés par des vérins à gaz afin d'offrir un accès facile aux points de service

Les Roll Baler 125 et Roll Baler 125 Combi ont été complètement relookés et bénéficient dorénavant d'un accès et d'une visibilité exceptionnels pour l'entretien



Évolutions importantes : nouvel entraînement, racleur de rotor, réduction de l'accumulation de récolte et autres améliorations à forte valeur ajoutée pour le client

Amélioration générale de la qualité



Accessoires installés en concession

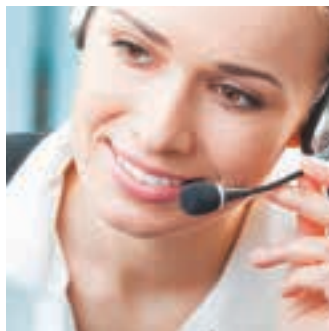
Une gamme complète d'accessoires peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

Modèles		Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi
Taille de balle			
Diamètre de balle	(cm)	125	125
Largeur de balle	(cm)	122	122
Ramasseur			
Largeur	(cm)	230	230
Nombre de dents/barres porte-dents		160/5	160/5
Pare-vent		rouleau	rouleau
Nombre de dents de ramasseur par barre		32	32
Protection		limiteur de couple	limiteur de couple
PDF 540 tr/min		●	●
PDF 1 000 tr/min		○	○
Relevage hydraulique du ramasseur		●	●
Alimentation			
Type		rotor 470 mm	rotor 470 mm
Désengagement de l'organe d'alimentation		hydraulique	hydraulique
Nombre de vis sans fin		2	2
Système CropCutter™			
Nombre de couteaux		20	20
Engagement du CropCutter™		hydraulique	hydraulique
Protection des couteaux		ressort individuel	ressort individuel
Inverseur de rotor		manuel avec manivelle	manuel avec manivelle
Formation de la balle			
Type		rouleaux nervurés	rouleaux nervurés
Nombre de rouleaux		18	18
Diamètre de rouleau	(mm)	200	200
Liage			
Matériau de liage		filet uniquement	filet ou film étirable
Commande		moniteur ISOBUS IntelliView™ IV	moniteur ISOBUS IntelliView™ IV
Capacité de stockage filet/film		1 actif, 2 en attente	1 actif, 2 en attente
Enrubanneuse d'ensilage			
Largeur du film	(mm)	-	750
Nombre de bras de liage		-	2
Système hydraulique		-	simple effet
Débit d'huile min/max	(litres/min)	-	50/55
Dimensions de la presse			
Longueur avec éjecteur de balles	(mm)	4 013	6 081
Hauteur	(mm)	2 329	2 870
Largeur avec roues de ramasseur	(mm)	2 740/2 866	2 925
Poids	(kg)	3 060	4 800
Pneus		500/55-20, 500/60-22,5	500/55-20, 560/45-22,5
Essieux		simple	tandem
Tapis à balles		-	○
Éjecteur de balles		●	-
Retourneur de balles		-	○

● Standard ○ En option moyennant paiement - Non disponible

New Holland.

Le vrai spécialiste proche de vous !



Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.



Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !



Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !



Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !



Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

www.newholland.com/fr



Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. BTS Adv. Imprimé en Italie - 04/24 - (Turin) - 233002/F00