

ROTOPRESSA PRO-BELT™
CAPOLAVORO A TUTTO TONDO



ROTOPRESSA A CAMERA VARIABILE PRO-BELT™

CAPOLAVORO A TUTTO TONDO

La nuovissima gamma di rotopresse premium New Holland Pro-Belt™ offre le prestazioni e l'affidabilità su cui professionisti e contoterzisti possono contare. Dai foraggi da insilato umidi e pesanti alle andane di paglia più voluminose, le Pro-Belt™ 165 e 190 producono balle rotonde compatte dai bordi squadrati grazie all'impressionante capacità del rinomato sistema di alimentazione SuperFeed™ o del nuovo CropCutter™ fino ad un massimo di 25 coltelli con rotore di grande diametro.

Robuste per costituzione. Le rotopresse Pro-Belt™ sono state testate in tutto il mondo con oltre 150.000 balle prodotte. Le nuovissime trasmissioni per impieghi gravosi "heavy duty", il telaio più robusto e la camera di pressatura riprogettata offrono una continua operatività di livello professionale e balle ad alta densità.

Le soluzioni per l'agricoltura di precisione, inclusa l'elettronica ISOBUS, mettono a disposizione un'interfaccia utente semplificata per tenere monitorate le prestazioni della pressa ed effettuare rapidamente le regolazioni anche in movimento, monitorare l'umidità delle balle, sia delle singole balle che media, in modo da potere prendere decisioni agronomiche intelligenti in tempo reale. Il tutto è completato dagli elementi stilistici New Holland di nuova generazione con gli eleganti scudi laterali, mentre le linee filanti oltre che essere belle rappresentano visivamente il flusso del raccolto attraverso la pressa.



PRODUTTIVITÀ A TUTTO TONDO

Alta capacità sino a 30 t/h*



PRESTAZIONI A TUTTO TONDO

Alta densità, fino a 140 kg/m³ nella paglia*



VERSATILITÀ A TUTTO TONDO

Sistema CropCutter™ a 25 coltelli con configurazione a "V" per un taglio fino a 42 mm



DUREVOLEZZA A TUTTO TONDO

Riduttore TwinDrive™ e trasmissione a catene semplici ed estremamente robusti



* Risultati da test interni condotti in reali condizioni di raccolta





PRODUTTIVITÀ A TUTTO TONDO



PICK-UP EFFICIENTE

La gamma di presse Pro-Belt™ è dotata di un pick-up a cinque barre portadenti, che presenta un angolo di montaggio ancora più accentuato in avanti per un flusso di prodotto più fluido e regolare all'interno della pressa. Il pick-up è comandato a cam per raccogliere anche i prodotti più corti e fragili, senza sprechi e trattando in maniera gentile il raccolto. Il pick-up si avvale inoltre di una robusta frizione di sicurezza per la protezione dai sovraccarichi. La capacità del sistema viene massimizzata con l'aggiunta del rullo "acceleratore di flusso", che dirige con regolarità il prodotto al rotore del sistema SuperFeed™ o CropCutter™, mantenendo sempre un flusso costante.

FLUSSO OTTIMALE DEL PRODOTTO

Un rullo compensatore d'andana in acciaio profilato, estremamente pesante, pre-comprime le andane senza ammucchiarle assicurando un inserimento più efficace dei denti del raccoglitore. Azionato dal prodotto stesso, è completamente regolabile al fine di adattarsi alle condizioni del campo, inoltre la sua rotazione costante assicura un flusso del raccolto agevole e uniforme sull'intero pick-up per una capacità che non teme confronti.

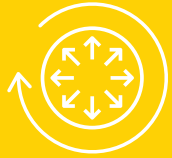
DALLA STRADA AL CAMPO IN UN BATTER D'OCCHIO

Il sistema a ruotine tastatrici pivotanti o fisse, possono essere regolate velocemente e senza l'ausilio di attrezzi. Grazie alla veloce regolazione è possibile adattare le condizioni di raccolta. Non servono utensili. Non occorre smontare. Nessuna complicazione. Per di più, quando vengono utilizzate, le ruotine facilitano le svolte strette a fondo campo prevenendo sfregamenti che possono influire negativamente sulla produttività.

RIDUZIONE DELL'IMPRONTA SUL CAMPO

La pressa Pro-Belt™ può essere equipaggiata con due misure di pneumatici, 500/55-20 oppure 620/40-22.5 opzionale, per mantenere un'impronta molto ampia e ridurre il compattamento, così da favorire la ricrescita per i successivi tagli di insilato durante la stagione.





CAPACITÀ A TUTTO TONDO

ROTORE PIÙ GRANDE E ROBUSTO

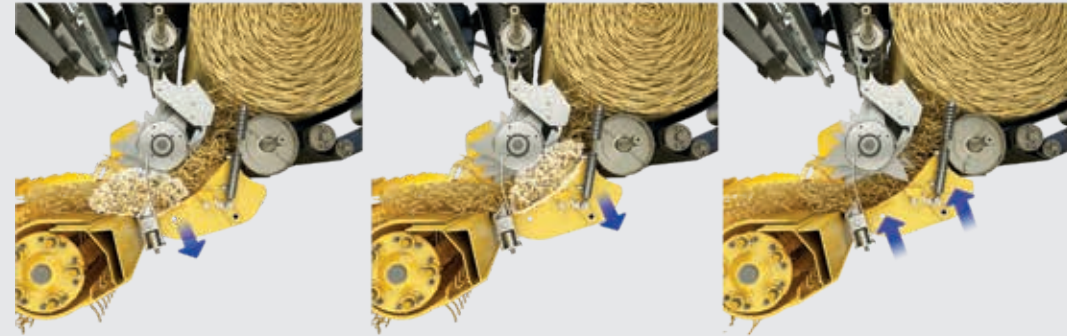
Grazie alla configurazione a "V", funzionale alla corretta alimentazione della camera di pressatura, il rotore di ampio diametro (520 mm) garantisce un'alimentazione uniforme su tutta la larghezza. In linea con le caratteristiche "heavy duty" della Pro-Belt™, il rotore ha un peso doppio rispetto a quello dei modelli Roll-Belt, vale a dire che alla velocità di lavoro è in grado di alimentare anche le falde più pesanti di prodotto in modo da mantenere la pressa sempre in movimento.

SISTEMA ACTIVEDROP™ DI SOSPENSIONE AUTOMATICA DEL FONDO DEL ROTORE

Il sistema ActiveDrop™ di sospensione automatica del fondo del rotore mantiene in posizione il fondo del rotore durante la pressatura, ma grazie ad una molla installata sul cilindro di apertura del fondo ne consente un leggero movimento verso il basso per prevenire potenziali ingolfamenti. Questo garantisce una pressatura continua, senza la necessità di fermarsi.

ALIMENTAZIONE DEL ROTORE ECCELLENTE E ALTAMENTE EFFICIENTE

Le rotopresse della gamma Pro-Belt™ sono disponibili con 3 tipologie di alimentazione a seconda delle diverse esigenze di lavorazione. L'apprezzato rotore SuperFeed™, il sistema CropCutter™ 13 che raggiunge una lunghezza di taglio teorica di 83 mm e il sistema CropCutter™ 25 che grazie ad un massimo di 25 coltelli, può fornire una lunghezza di taglio teorica di 42 mm, è possibile lavorare con tutti e 25 i coltelli oppure solamente 12 o 13 a seconda della bancata inserita. A richiesta è disponibile un kit di coltelli temprati per una garanzia di lunga durata.







QUALITÀ A TUTTO TONDO

PROGETTATA PER UNA PRESSATURA EFFICIENTE

New Holland è famosa in tutto il mondo per la produzione di balle dalla forma perfetta e la Pro-Belt™ non fa eccezione. La camera di pressatura, di nuova concezione, presenta un design semplificato con un minor numero di parti mobili. I rulli basculanti, presenti sulla Roll-Belt, sono stati sostituiti da un nuovo sistema a formazione diretta del nucleo, quindi, con un minor numero di rulli e quattro cinghie senza fine. È possibile usufruire di un funzionamento estremamente affidabile e di una manutenzione ridotta.

NUCLEO DELLA BALLA RESISTENTE

I rulli fissi generano un'azione aggressiva che, combinata con l'angolazione delle cinghie, consente una formazione del nucleo rapida e sicura in grado di raggiungere anche densità elevate. Grazie alla tecnologia a camera variabile le aziende possono variare le dimensioni delle balle prodotte con incrementi di 5 cm, da 90 cm fino a 165 o 190 cm per una pressatura maggiormente versatile.

SISTEMA INTUITIVO DI CONTROLLO DELLA DENSITÀ

L'intuitivo sistema di controllo della densità delle balle regolabile dalla cabina regolabile sulla base delle condizioni del prodotto e dei requisiti di utilizzo finale delle balle, anche mentre la pressa è in fase di lavoro. Gli operatori possono infatti regolare la densità della palla con incrementi di 10 bar dal monitor della cabina, fino ad un massimo di 160 bar. L'effettiva densità della palla è visualizzabile sul monitor; inoltre l'operatore può impostare indipendentemente densità e dimensioni diverse per il nucleo interno e per gli strati esterni. Un nucleo poco denso è ideale per il fieno, che necessita di aerazione o che deve essere utilizzato per l'alimentazione del bestiame. Un nucleo molto denso è perfetto quando la palla deve essere ripetutamente movimentata.



POTENTE TRASMISSIONE A DOPPIO RULLO

La trasmissione delle cinghie a doppio rullo, permette di avere una grande superficie di contatto tra cinghie e rulli traenti, il che migliora notevolmente il trasferimento della potenza e le prestazioni in qualsiasi condizione di pressatura. Anche con prodotti molto umidi e scivolosi.

SISTEMA DI LEGATURA DELLA BALLA DI ULTIMA GENERAZIONE

Il sistema di avvolgimento rete "a becco d'anatra" di ultima generazione è fisicamente più vicino alla balla ed è quindi in grado di ridurre i tempi per una legatura completa. I rulli estensori mantengono una copertura uniforme sull'intera superficie della balla, posizionando la rete direttamente all'interno della camera, vicino alla balla, per una legatura più accurata. La quantità di rete utilizzata è regolata da sensori: un sistema semplice e affidabile che garantisce un tensionamento uniforme della rete e una legatura più stretta.

FINO AL MARGINE

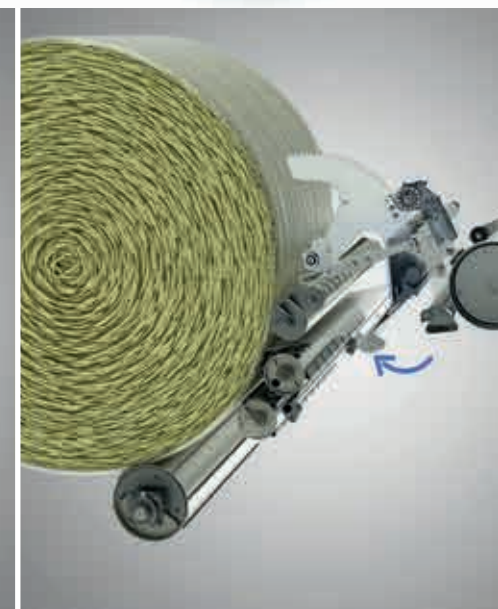
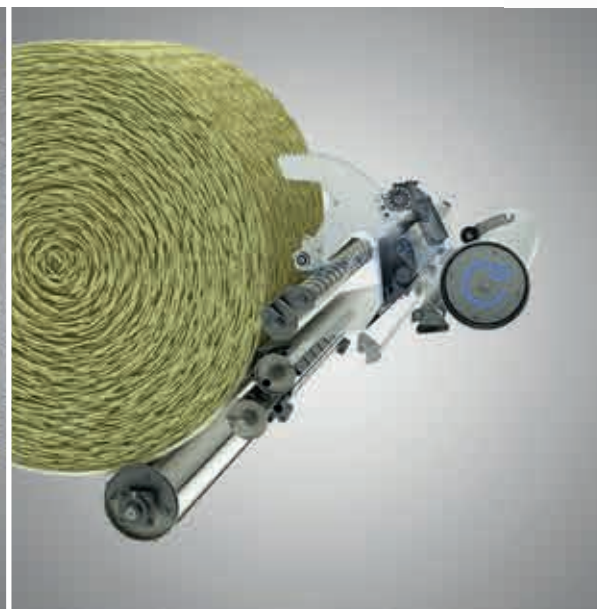
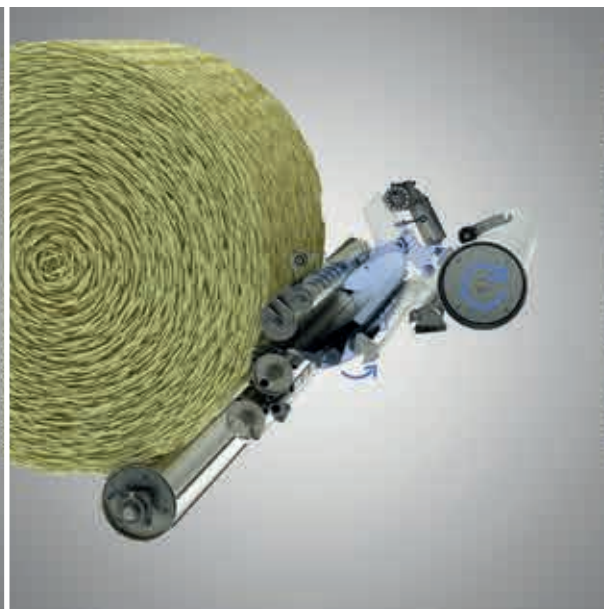
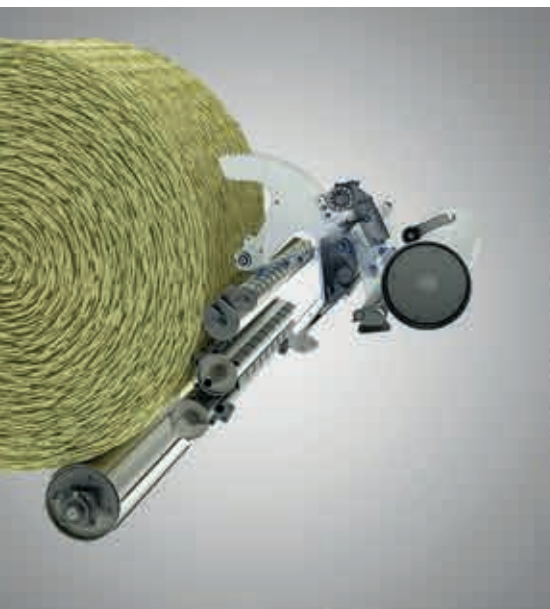
Il noto e apprezzato sistema EdgeVWrap™ fa in modo che la copertura della rete arrivi fino ai margini della balla e, in alcuni casi, anche oltre, proteggendone i margini in modo da mantenerne la forma complessiva. Un accorgimento ideale per le balle che devono essere movimentate e trasportate.

AUTONOMIA PER TUTTA LA GIORNATA

Una bobina di rete aggiuntiva può essere riposta sia nella parte anteriore che laterale della pressa, assicurando l'autonomia per un'intera giornata di pressatura sul campo.

ESPULSIONE EFFICIENTE DELLA BALLA

Il design della rampa permette un'espulsione perfetta e rapida, evitando danni alla balla. Grazie all'ampia apertura posteriore della Pro-Belt™ 190, anche le balle più grandi vengono rilasciate con facilità.





INTELLIGENZA A TUTTO TONDO

GESTIONE INTUITIVA DELLA PRESSA

La pressa Pro-Belt™ viene gestita in maniera estremamente semplice ed intuitiva grazie alla compatibilità ISOBUS presente di base. Attraverso il monitor touchscreen a colori IntelliView™ IV è possibile visualizzare ed impostare i parametri di lavoro della pressa. Viene utilizzato lo stesso layout e la stessa grafica di quelli utilizzati dalla gamma BigBaler High Density, facilitandone l'utilizzo da parte dei contoterzisti del settore.

TECNOLOGIA INTELLIBALE™

La tecnologia IntelliBale™ per l'aumento della produttività consente alla pressa Pro-Belt™ di comunicare con il trattore. Fermando l'avanzamento del trattore non appena viene raggiunto il diametro della palla preimpostato, l'avvio della legatura avviene automaticamente così come l'apertura del portellone. Un sensore, sulla rampa di espulsione della palla, seguirà l'intero processo e chiuderà il portellone non appena la palla verrà espulsa. Infine il sistema, invierà un segnale di ripresa della pressatura.

MONITORAGGIO DELL'UMIDITÀ IN TEMPO REALE

Il sistema optional di rilevamento dell'umidità utilizza due dischi, situati su ambo i lati della camera di pressatura, per rilevare l'umidità della palla in tempo reale. Le rilevazioni vengono effettuate ogni 10 millisecondi e ogni secondo viene inviata alla cabina la lettura media dei due sensori, per una trasmissione dei dati in tempo reale. Inoltre, è possibile impostare i limiti di umidità massima e minima, superati i quali la pressatura può essere interrotta al fine di preservare la qualità.

RIEMPIMENTO BALLE ASSISTITO

Due sensori, posizionati sulle cinghie esterne della camera di pressatura, ne controllano in continuazione il profilo di riempimento. Il display in cabina trasmette queste informazioni all'operatore, che può adeguare la guida di conseguenza, in modo formare balle perfettamente omogenee.



MYNEWHOLLAND

IMPOSTAZIONI SEMPLICI DELLA BALLA

Il nuovissimo layout della schermata iniziale consente un'impostazione facile e veloce delle balle, per adattarsi al variare delle condizioni del prodotto da raccogliere e alle esigenze degli utilizzatori finali. L'operatore può regolare gli strati di avvolgimento della rete, il diametro della palla e la densità sia esterna che interna al cuore, tutto da un'unica schermata.

MYNEW HOLLAND™ APP

MyNew Holland™ è il principale punto di accesso al mondo digitale New Holland. Consente infatti ai proprietari e agli operatori di vedere e gestire la loro flotta di macchine on line. Funziona anche come archivio di una serie di informazioni relative alle macchine, come i manuali dell'operatore e i video tutorial.





DUREVOLEZZA A TUTTO TONDO





RIDUTTORE TWINDRIVE™

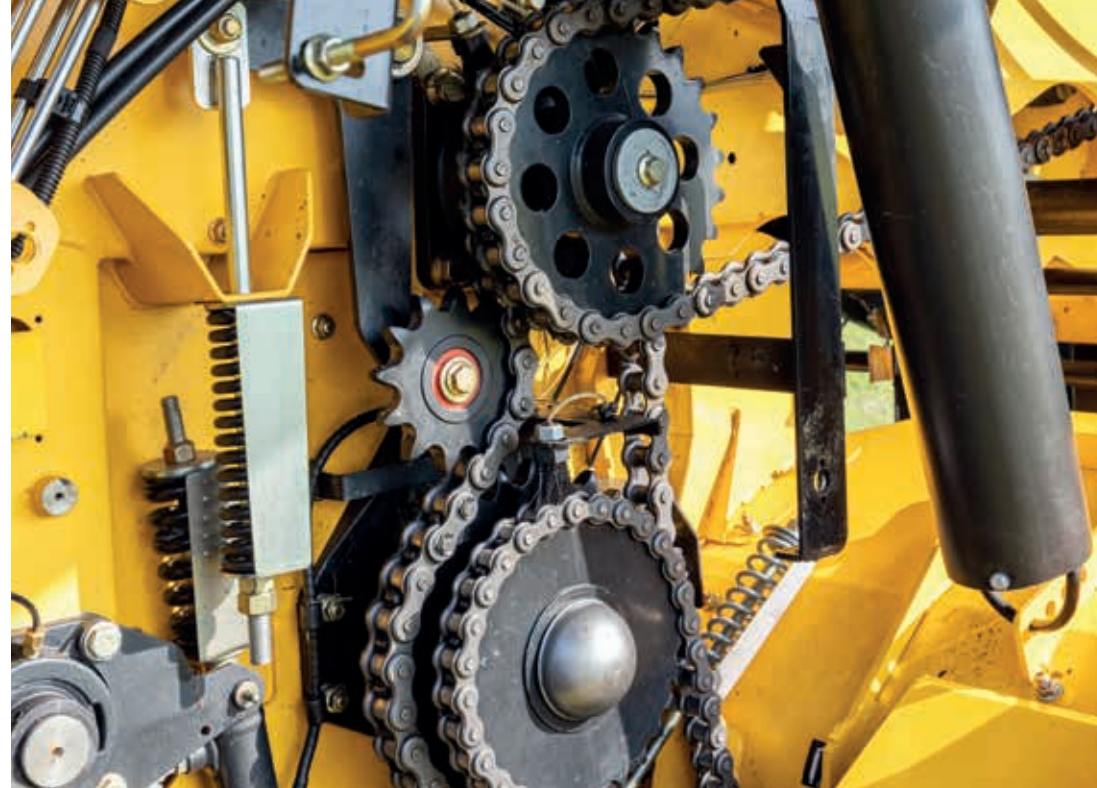
Il riduttore TwinDrive™ distribuisce uniformemente il carico per un funzionamento bilanciato e regolare con maggiore affidabilità, dirige la potenza della presa di forza a destra e a sinistra della pressa senza trasferirla attraverso i rulli in movimento.

TRASMISSIONI HEAVY-DUTY

Le presse Pro-Belt™ sono dotate di cuscinetti maggiorati per impieghi gravosi, ruote dentate e rulli di trasmissione più grandi che le rendono strutturalmente molto robuste. Utilizzando solo quattro catene principali di trasmissione "heavy duty", la potenza viene erogata in modo efficiente garantendo inoltre un funzionamento più duraturo.

PROGETTATA PENSANDO ALLA MANUTENZIONE

La pressa Pro-Belt™ è stata progettata per facilitare la manutenzione, in modo da aumentare l'operatività sul campo e ridurre i tempi morti. Accorgimenti intelligenti come i punti di ingrassaggio giornalieri ridotti al minimo, il sistema di lubrificazione automatico di serie, gli scudi laterali ad apertura ampia consentono di minimizzare la manutenzione ordinaria. Completano il pacchetto il sistema di ingrassaggio automatico opzionale e le luci di manutenzione a LED sotto gli scudi.





ASSISTENZA A TUTTO TONDO



In totale tranquillità. Il nostro obiettivo consiste nel fornire servizi di supporto per massimizzare la redditività della macchina e la soddisfazione del cliente. Offriamo riparazioni, ricambi e manutenzione per migliorare le prestazioni e fornire soluzioni su misura per le vostre esigenze.



Top Service è stato creato per fornire il massimo livello di assistenza personale durante tutto l'anno ed è a disposizione di tutti: dal nuovo cliente che desidera saperne di più su New Holland e sulla nostra offerta di prodotti, ai clienti acquisiti che vogliono condividere le loro esperienze con noi. Inoltre, chiamiamo i nostri clienti per verificare il livello di soddisfazione del servizio offerto al fine di porre in essere un percorso di miglioramento continuo.





La garanzia Uptime Warranty è il programma di estensione della garanzia di New Holland fornito alle stesse condizioni della garanzia base. Massimo controllo dei costi di esercizio, massimo miglioramento dell'efficienza operativa, riparazioni effettuate da concessionari autorizzati New Holland impiegando ricambi originali New Holland, prezzo di rivendita della vostra macchina più elevato: ecco alcuni dei vantaggi principali. Rivolgetevi al vostro concessionario per maggiori dettagli e per ricevere un'offerta personalizzata per la garanzia Uptime Warranty*.

* Presso il vostro concessionario, fate riferimento ai termini e alle condizioni dettagliate della garanzia Uptime Warranty



Il servizio di assistenza prioritaria per le macchine New Holland. Un team dedicato opera 24 ore su 24 per gestire le richieste, attivabili attraverso l'app MyNew Holland™ e il numero verde Top Service. Noi di New Holland e la rete dei concessionari faremo tutto il possibile per fornire supporto, eseguendo molti controlli per rimettere in moto i nostri clienti nel più breve tempo possibile e ogni richiesta sarà seguita fino alla completa riparazione della macchina. Il team si affida a un processo di gestione prioritaria dei ricambi e a una équipe di assistenza dedicata per garantire una rapida soluzione dei problemi. L'assistenza è in grado di risolvere più dell'80% dei guasti in meno di 48 ore: questo è il nostro impegno verso i clienti!



Tipo		SuperFeed™	CropCutter™	SuperFeed™	CropCutter™
Dimensioni della balla					
Diametro Min. / Max.	(cm)		90 / 165		90 / 190
Larghezza	(cm)		120		120
Requisiti del trattore					
Potenza minima alla PdP	(kW/CV)	74/100		74/100	
Regime della PdP	(giri/min)		1.000		1.000
Distributori idraulici ausiliari richiesti			2		2
Trasmissione principale					
Riduttore sdoppiatore TwinDrive™					
Protezione					Frizione di sicurezza tarata a 1400 Nm
Regolazione occhione di traino alto/basso		●			●
Pick-up MaxiSweep™					
Larghezza di lavoro standard	(m)		2,3		2,3
Pick-up con cinque barre portadenti e supporti denti di gomma			●		●
Rullo compensatore d'andana			●		●
Coclea con acceleratore di flusso superiore			○		○
Flottazione					Doppia molla regolabile
Sollevamento idraulico del pick-up			●		●
Protezione del pick-up					Frizione radiale di sicurezza
Ruote del pick-up regolabili senza utensili			●		●
Ruote tastatrici pivotanti del pick-up regolabili senza utensili			○		○
Dimensione pneumatici pick-up (15/6.00 - 6)			●		●
Sistema di alimentazione					
Rotore da 520 mm di larghezza con configurazione dei denti a "V"					
Sistema ActiveDrop™ di sospensione automatica del fondo del rotore			●		●
Sistema SuperFeed™		●		●	
Sistema CropCutter™		-	●	-	●
Numero massimo di coltelli		-	13 / 25	-	13 / 25
Lunghezza di taglio teorica	(mm)	-	83 / 42	-	83 / 42
Inserimento / disinserimento dei coltelli		-	Idraulico	-	Idraulico
Protezione dei coltelli		-	Idraulica su singola bancata	-	Idraulica su singola bancata
Formazione balle					
Tecnologia Pro-Belt™ (Combinazione di rulli e cinghie)					
Tipo			2		
Rulli di formazione					Quattro senza fine da 273 mm
Cinghie			●		●
Trasmissione Twin Belt			●		●
Indicatori della formazione della balla			●		●
Sistema di legatura a rete			Avvolgimento rete "a becco d'anatra"		Avvolgimento rete "a becco d'anatra"
Capacità bobine rete			3		3
Copertura a rete			EdgeWrap™		EdgeWrap™
Controllo della densità della balla					
Sistema di tensionamento a doppio pistone			●		●
Regolazione della densità					Controllo in cabina tramite il monitor
Sistema di controllo elettronico					
Predisposizione ISO 11783			●		●
Monitor IntelliView™ IV			○		○
Sistema IntelliBale™			○		○
Sensore di misurazione dell'umidità			○		○
Interruttore elettronico di sicurezza			●		●
Freni					
Pneumatici			○		○
Velocità max. di avanzamento			40 km/h		40 km/h
Scivolo della balla			●		●
Dimensioni della pressa					
Lunghezza	(m)		4,87		5,12
Larghezza con pneumatici 500/55-20	(m)		2,74		2,74
Larghezza con pneumatici 620/40-22,5	(m)		2,91		2,91

● Standard ○ Optional - Non disponibile

