

PRESSE À BALLE RONDES PRO-BELT™
PENSÉE POUR LES PRO-FESSIONNELS



PRESSE À BALLEES RONDRES PRO-BELT™

PENSÉE POUR LES PRO-FESSIONNELLS

La toute nouvelle gamme de presses à balles rondes New Holland Pro-Belt™ offre aux professionnels et aux entrepreneurs la fiabilité et la performance dont ils ont besoin. Que l'on parle de fourrages humides ou de volumineux andains de paille, les presses Pro-Belt™ 165 et 190 confectionnent de solides balles rondes aux épaules bien formées grâce aux nouveaux rotors de grand diamètre SuperFeed™ ou CropCutter™ à 25 couteaux.

Faites pour durer, les presses Pro-Belt™ ont démontré leur endurance avec plus de 150 000 balles formées dans le monde entier. La nouvelle transmission TwinDrive™ très robuste, la structure encore plus résistante adaptée aux utilisations intensives et la nouvelle configuration de la chambre à balles garantissent une longévité impressionnante.

Le circuit électrique ISOBUS et la nouvelle interface du moniteur permettent aux utilisateurs de contrôler simplement et rapidement toutes les fonctions de la presse. La lecture de certains paramètres en cours de travail, comme l'humidité de chaque balle ou l'humidité moyenne des balles est très claire et permet de prendre, en toute connaissance de cause, des décisions efficaces en temps réel.

Fluides et élégantes, les lignes des capots latéraux de dernière génération attirent l'œil et, symboliquement, représentent le flux de récolte dans la presse.



PRODUCTIVITÉ

Jusqu'à 30 t/heure



PERFORMANCE

Jusqu'à 140 kg/m³ dans la paille



DÉBIT DE CHANTIER

CropCutter™ 25 couteaux avec sélecteur



FIABILITÉ & DURABILITÉ

Transmission TwinDrive™







PRODUCTIVITÉ



RAMASSEUR MAXISWEEP™

La gamme de presses Pro-Belt™ dispose d'un large ramasseur de 2,35 m. Adapté aux utilisations sévères, le ramasseur est composé de deux demi-rotor à 5 barres porte-dents, contrôlés individuellement par une came. Les contraintes sont ainsi divisées par 2, une exclusivité New Holland. Autre exclusivité, les dents RigiFlex courbées sont capables de prendre 2 fois plus de charge pour un même angle de flexion. Vous pouvez, sans faillir, travailler plus vite ou travailler plus dur. Adapté aux récoltes courtes, fragiles et aux récoltes lourdes et tirantes, le ramasseur vous donne le meilleur dans absolument toutes les conditions. L'angle très plat du ramasseur permet une alimentation efficace tout en douceur. En cas de surcharge sévère, une sécurité à cames protège le ramasseur. Efficacité, rapidité, polyvalence et fiabilité caractérisent le ramasseur MaxiSweep™.

ALIMENTATION CONVERGENTE CFS

Les presses Pro-Belt™ sont équipées d'un lourd pare-vent à rouleau adapté aux andains volumineux. Le système New Holland d'alimentation convergente CFS est devenu et reste une référence. La récolte n'est jamais entraînée sous les vis. Cette solution unique retarde les risques de bourrage et accélère son recentrage. La prise en charge est d'autant plus efficace que l'andain est travaillé sur 2 faces grâce aux double vis de recentrage qui procurent une hauteur totale de spire importante. Les vis inférieures alimentent la chambre à balles sur les extérieurs pour produire des balles aux flancs solides, les vis supérieures poussent la récolte plus au centre tandis que l'accélérateur de flux complète l'alimentation au centre. Grâce à l'alimentation convergente CFS, la chambre à balles est alimentée de façon homogène sur toute la largeur. Les presses Pro-Belt™ produisent des balles bien formées à la densité uniforme.

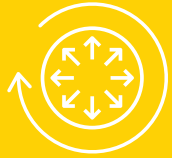
DE LA ROUTE AU CHAMP EN UN CLIN D'ŒIL

Les roues de jauge pivotantes, en option, font passer rapidement la presse Pro-Belt™ du mode transport au mode travail. Il suffit de les basculer dans la position souhaitée. Aucun outil n'est nécessaire. Zéro tracas.

PRÉSERVEZ VOS SOLS

Les presses Pro-Belt™ sont équipées de pneumatiques 620/40-22.5 avec une empreinte très large. Ils réduisent ainsi la compaction des sols et favorisent la repousse de vos fourrages.





DÉBIT DE CHANTIER

TRAPPE DE DÉCOMPRESSION AUTOMATIQUE ACTIVEDROP™

Suspendue à l'avant et à l'arrière, la trappe de décompression automatique ActiveDrop™ absorbe les paquets sans ralentir la presse. Elle est standard sur toute la gamme des presses Pro-Belt™. Sa course adaptée ne compromet jamais la qualité de coupe avec les Pro-Belt™ CropCutter. Sur le moniteur, un affichage en temps réel permet de maintenir le débit de chantier à son optimum sans surcharger la presse. En cas de bourrage, vous pouvez, depuis le moniteur, ouvrir la trappe de décompression qui se dégage à l'avant et à l'arrière pour faciliter le déboufrage de la presse. Des solutions efficaces pour une utilisation PRO-fessionnelle.



ROTOR DE GRAND DIAMÈTRE

Le rotor d'alimentation de 520 mm diamètre, équipé de dents disposées en V, distribue la récolte uniformément sur toute la largeur de la chambre à balles. Les balles sont bien formées et de densité homogène. Le poids élevé du rotor, jusqu'à 170 kilos, procure une inertie importante. Grand diamètre et inertie élevée permettent aux presses Pro-Belt™ de digérer rapidement et facilement les andains irréguliers.

ROTOR HAUTE EFFICACITÉ DE QUALITÉ SUPÉRIEURE

Les presses Pro-Belt™ peuvent être équipées du rotor d'alimentation SuperFeed™ ou du rotor CropCutter™ à 25 couteaux pour coupe fine jusqu'à 42 mm. Comme toujours chez New Holland, la coupe est franche et peu consommatrice de puissance grâce aux doigts doubles qui procurent un réel effet couteau/contre couteau. Depuis le moniteur, vous pourrez mettre en action 0-12-13-25 couteaux. La protection hydraulique des couteaux favorise le débit de chantier tout en protégeant les couteaux. En forte présence de cailloux, vous apprécierez la possibilité de régler la sécurité des couteaux depuis le moniteur. Les presses Pro-Belt™ sont fournies en standard avec un équipement de PRO-fessionnel et les faux-couteaux font partie de l'équipement standard.







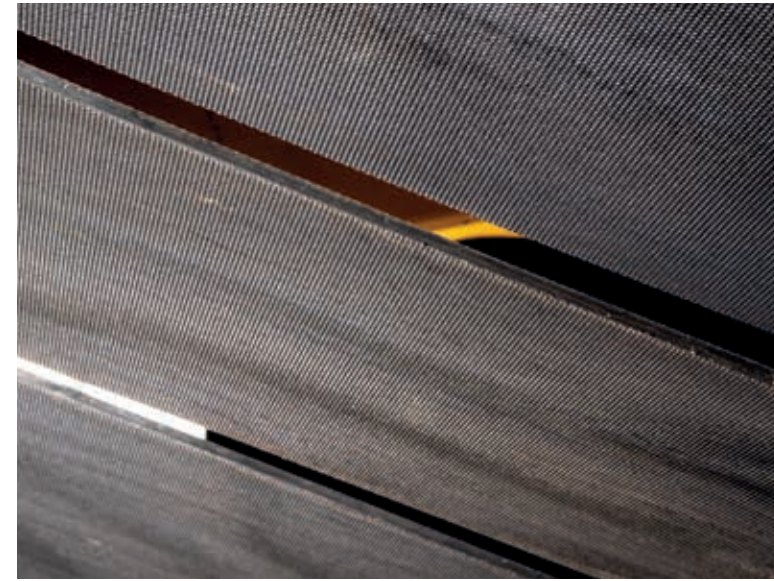
PRESSAGE DE HAUTE QUALITÉ

CHAMBRE A BALLES DE PRO-FESSIONNEL

La fiabilité naît de la simplicité. La nouvelle cinématique de la chambre à balles a été fortement simplifiée afin de gagner en fiabilité, longévité et maintenance. Par exemple, peu de pièces sont mobiles au profit de solutions fixes à chaque fois que cela est possible. La structure de la chambre à balles tout comme les paliers et les rouleaux font appel à des composants largement dimensionnés pour faire face aux utilisations intensives. Tous les roulements sont à l'extérieur de la chambre afin de limiter les risques d'enroulements de récolte et leurs conséquences. Nos ingénieurs ont mis en œuvre tout leur savoir faire pour garantir que les presses Pro-Belt™ passent le plus de temps possible à travailler. La technologie de la chambre variable offre la possibilité de faire varier le diamètre de la balle par incrément de 5 cm, de 90 cm à 165 ou à 190 cm, selon les modèles, pour vous offrir une flexibilité totale.

COURROIES HAUTE PERFORMANCE

Les presses Pro-Belt™ font appel à 4 courroies sans fin, le meilleur compromis entre l'étanchéité de la chambre à balles et le coût de maintenance. Les courroies sont uniques à New Holland et font appel aux technologies les plus récentes. Avec une épaisseur de 8,5 mm, les courroies sont résistantes à l'usure et peu sensibles aux petits accidents. Vulcanisées sur 4 faces, l'effilochage est éliminé et la structure des courroies est protégée. Quant à la technologie RADIAL, elle assure un guidage parfait des courroies. Comme toujours chez New Holland, les courroies sans fin permettent d'atteindre des niveaux de densité exceptionnels.



FLEXIBILITÉ TOTALE

Une interface intuitive permet de régler la densité des balles depuis le moniteur en fonction des différentes conditions de récolte et d'utilisation finale des balles. L'opérateur peut régler indépendamment la densité et le diamètre du noyau et de la balle. Noyau mou et aéré ou noyau dense, la question ne se pose plus : vous avez la solution ! La nouvelle chambre à balle permet le serrage intensif du noyau dès le départ. Vous pouvez, si vous le souhaitez, atteindre des niveaux de densité élevés jusqu'à 140 kg/m³ dans la paille.

LIAGE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

Encore plus simple et efficace. Le liage FILET à insertion forcée par bec de canard a été inventé par New Holland il y a plus de 35 ans. Les presses Pro-Belt™ bénéficient de cette expérience et offre une qualité de liage de référence. Couverture des balles, rapidité, efficacité, simplicité et accessibilité ... tout y est !

SUPPLÉMENT DE FLEXIBILITÉ

En standard, les presses Pro-Belt™ vous offrent le dispositif EdgeWrap™ qui permet de couvrir les épaules de la balle. Cela améliore la protection des balles aux champs et vous donne plus de flexibilité dans l'organisation de vos chantiers et la manutention des balles.

CONÇUE POUR ENROULER DANS TOUTES LES CONDITIONS

Les courroies sont entraînées par deux rouleaux moteur. L'enveloppement des courroies autour des rouleaux est optimisé et peut atteindre 97 %. Les presses Pro-Belt™ sont capables de transmettre un couple élevé aux courroies afin de mettre en rotation les balles les plus lourdes dans toutes les conditions de récolte grâce à une chaîne d'entraînement renforcée et des pignons de grand diamètre. Les presses Pro-Belt™ sont équipées de racleurs dynamiques qui maintiennent les courroies propres de façon durable. L'adhérence des courroies est optimisée dans toutes les conditions.

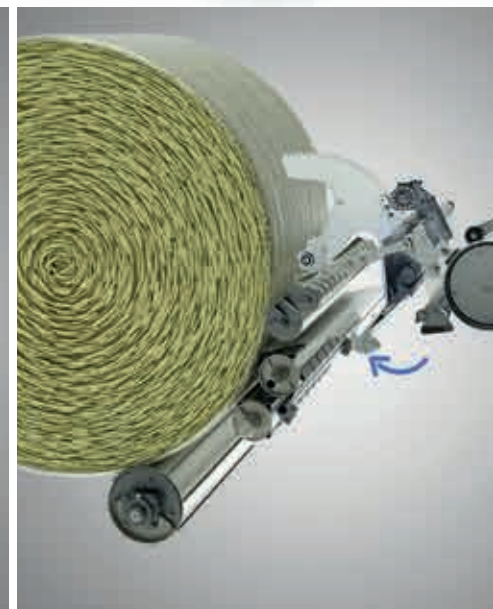
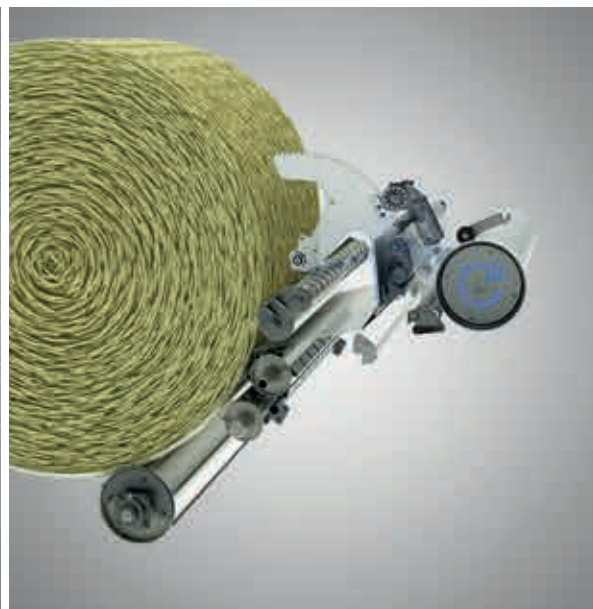
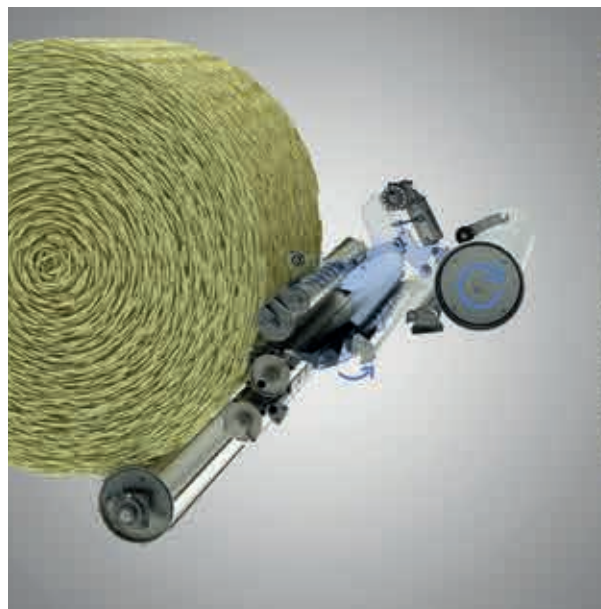
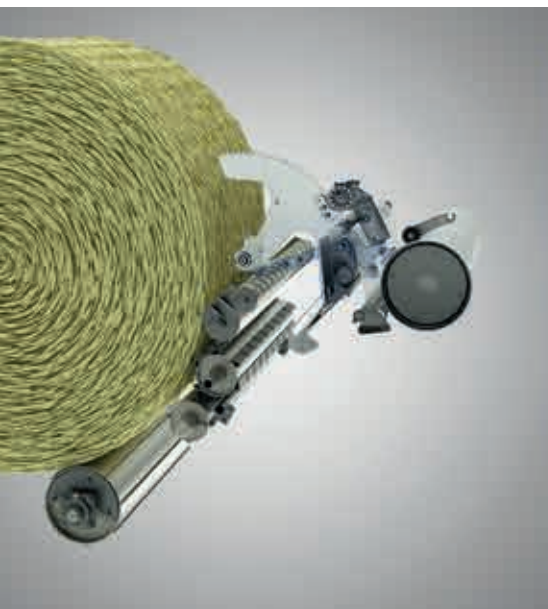
PERFORMANCE SUR TOUTE LA JOURNÉE

Les presses Pro-Belt™ embarquent jusqu'à 3 rouleaux de filet en standard. Une autonomie largement suffisante pour réaliser de 750 à 1 000 balles sans recharger*.

* Selon le diamètre des balles, la qualité du liage, le type de consommable et le modèle Pro-Belt™ choisi

EJECTION DE BOTTE PARFAITE

La conception de la chambre à balles permet une éjection rapide et empêchant tout dommage sur la balle.





INTELLIGENCE DE PREMIER ORDRE

PRISE EN MAIN INTUITIVE

Les presses Pro-Belt™ sont compatibles ISOBUS classe 2 en standard et peuvent être configurées ISOBUS classe 3 en option. Vous pourrez au choix limiter le nombre d'écrans en cabine en utilisant les fonctionnalités ISOBUS et le moniteur du tracteur ou bien utiliser le moniteur IntelliView™ couleur et tactile de la presse dont l'interface a été entièrement revue pour faciliter la prise en main.

AUTOMATISEZ VOS OPÉRATIONS DE PRESSAGE AVEC INTELLIBALE™

IntelliBale permet à la presse de prendre le contrôle du tracteur afin d'enchaîner automatiquement les différents cycles du pressage. Avant que la balle n'atteigne son diamètre préréglé, IntelliBale ralentit l'avancement du tracteur si nécessaire. En fin de balle IntelliBale provoque l'arrêt du tracteur sans qu'il soit nécessaire d'appliquer les freins. Le liage démarre automatiquement. Une fois le liage terminé, IntelliBale provoque l'ouverture de la porte selon le diamètre de la balle ce qui participe à la réduction de la durée du cycle. La balle est finalement éjectée et IntelliBale provoque la fermeture de la porte. Il ne reste plus au chauffeur qu'à déplacer l'inverseur pour lancer un nouveau cycle. En s'affranchissant de la réactivité de l'opérateur, IntelliBale augmente le débit de chantier grâce à l'enchaînement plus rapide des cycles indépendamment de la fatigue du chauffeur. Les balles sont d'un diamètre plus régulier qui facilite le stockage et la fatigue du chauffeur diminue.

CONTRÔLEUR D'HUMIDITÉ EN TEMPS RÉEL

Le contrôleur d'humidité fait partie de l'équipement standard des presses Pro-Belt™. Totalement intégré, il ne nécessite pas de moniteur additionnel. Pro-Belt™ emprunte la même technologie que celle utilisée sur les BigBaler New Holland en utilisant deux disques situés de chaque côté de la chambre à balles. Le contrôleur d'humidité informe l'opérateur sur l'humidité instantanée pendant la formation de la balle et l'humidité moyenne pendant le liage. L'opérateur peut aussi fixer un seuil d'alarme bas et un seuil d'alarme haut. La plage de mesure de 7 % à 60 % permet son utilisation dans un maximum de conditions différentes. Vous avez le contrôle total de la qualité de vos balles.

AIDE AU REMPLISSAGE SMARTFILL

Deux capteurs de remplissage, situés de part et d'autre de la presse à balles, mesurent en permanence le volume de récolte qui pénètre dans la presse. Cette information est indiquée sur le moniteur. Informé, le chauffeur peut adapter sa conduite sur l'andain pour obtenir des balles parfaites et uniformes.



MYNEWHOLLAND

RÉGLAGES EN UN CLIN D'ŒIL

Repensée, l'interface est extrêmement claire. L'essentiel est à portée de vue et le réglage de la presse se fait depuis un seul et unique écran de travail. Vous pouvez même créer des profils. Changez de récolte et réglez votre presse en un clin d'œil en sélectionnant le bon profil. C'est PRO, c'est Pro-Belt™.

APPLICATION MYNEW HOLLAND™

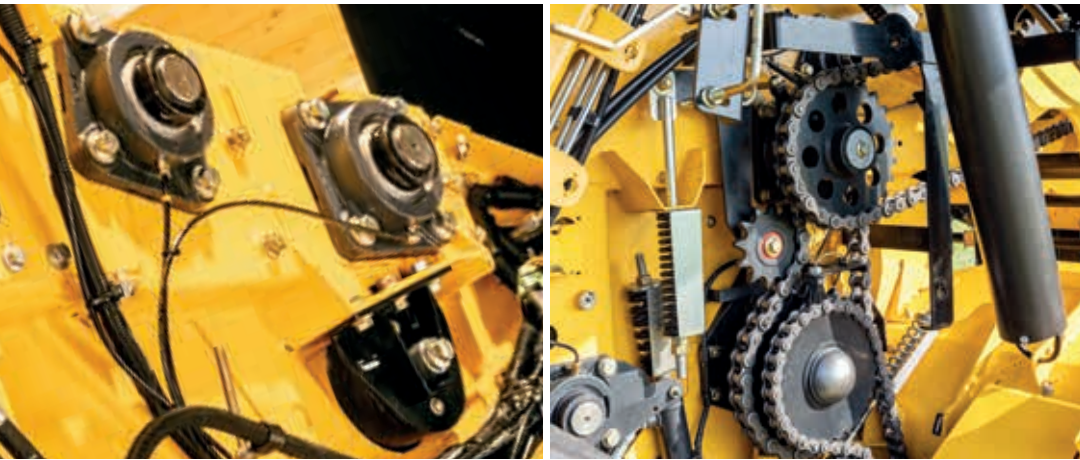
Le portail MyNew Holland™ est la porte d'entrée pour toutes les applications digitales New Holland en ligne. Il permet aux utilisateurs de voir et de gérer la flotte de leurs matériels. C'est aussi l'endroit où est stocké l'ensemble des informations liées à vos matériels comme le manuel d'utilisation mais aussi de nombreux tutoriels sous forme de vidéos et bien d'autres choses ...





FIABILITÉ & DURABILITÉ





TRANSMISSION TWINDRIVE™

La transmission TwinDrive™ distribue la puissance uniformément à gauche et à droite de la presse et élimine tous les transferts de couple d'un côté de la machine vers l'autre. Plus simple, la transmission TwinDrive™ est plus fiable et plus efficace. Les chaînes cinématiques sont plus courtes, plus directes et les pertes de puissance minimales.

TRANSMISSIONS TRÈS ROBUSTES

Les presses Pro-Belt™ comportent une structure vraiment très solide avec des roulements ultra robustes, des pignons et des rouleaux d'entraînement de grande dimension. En n'utilisant que quatre chaînes d'entraînement dédiées aux utilisations sévères, la puissance est distribuée de manière efficace pour une plus grande longévité.

CONÇUE POUR LA SIMPLICITÉ D'ENTRETIEN

La presse Pro-Belt™ a été mise au point pour simplifier l'entretien. Après tout, sa place est dans le champ, pas sous le hangar ! Ses caractéristiques fonctionnelles, comme la réduction des points de graissage quotidiens, le graissage automatique de série, les capots latéraux à large ouverture, garderont au minimum la maintenance journalière. L'éclairage LED de service sous les capots complète l'équipement standard.



ASSISTANCE DE PREMIER ORDRE



Pour une complète tranquillité d'esprit : notre objectif est de vous proposer des services d'assistance qui maximisent la rentabilité de votre machine et renforcent votre satisfaction. Nous proposons des services de réparation, de pièces détachées et d'entretien pour optimiser la performance et pour vous fournir des solutions à la mesure de vos besoins.



Top Service a été créé pour pousser au maximum l'assistance personnelle durant tout et l'année. Tout le monde peut en profiter : un nouveau client qui veut en savoir plus sur New Holland et sur sa gamme de produits, les clients actuels qui veulent nous faire part de leurs expériences. Nous appelons également nos clients pour savoir s'ils sont satisfaits de nos services et en assurer ainsi une constante amélioration.





La Garantie Uptime est le nouveau programme d'extension de garantie de New Holland aux mêmes conditions que la garantie standard du constructeur. Le plus grand contrôle sur les coûts d'exploitation, l'optimisation du temps de fonctionnement, les réparations par les concessionnaires agréés New Holland avec des pièces d'origine New Holland, une valeur de revente plus élevée pour votre machine, ce ne sont là que quelques-uns des principaux avantages. Contactez votre concessionnaire pour les détails et une offre sur mesure avec la Garantie Uptime*.

* Voir les conditions générales détaillées de la Garantie Uptime auprès de votre concessionnaire



Service d'assistance prioritaire pour les machines New Holland. Une équipe dédiée opère non-stop pour prendre en charge les demandes qui peuvent être présentées via l'application MyNew Holland™ ou en téléphonant au numéro gratuit Top Service. New Holland et son réseau de concessionnaires feront tout ce qui est possible pour apporter leur soutien en parcourant les diverses options afin de remettre les clients au travail aussi rapidement que possible et les dossiers seront rigoureusement suivis jusqu'à ce que la machine soit complètement réparée. L'équipe met en œuvre une gestion des pièces prioritaires et fait appel à des techniciens experts pour vite résoudre les problèmes. Le service est en mesure de résoudre plus de 80 % des pannes en moins de 48 heures : c'est notre engagement auprès de nos clients !



Type		SuperFeed™	CropCutter™	SuperFeed™	CropCutter™
Dimensions des balles					
Diamètre mini. / maxi.	(cm)		90 / 165		90 / 190
Largeur	(cm)		120		120
Tracteurs requis					
Puissance mini. à la prise de force	(kW/ch)	74/100		88/120	
Régime de prise de force	(tr/min)		1 000		1 000
Distributeurs double-effet nécessaires			2		2
Transmission principale					
			Transmission TwinDrive™		
Protection					
Limiteur de couple à cames					
Réglage de l'attelage flexible haut / bas		●			●
Ramasseur MaxiSweep™					
Largeur de travail standard / option	(m)		2,35		2,35
Ramasseur à cinq barres porte-dents avec dents RigiFlex			●		●
Pare-vent à rouleau			●		●
Accélérateur de flux			●		●
Suspension				Par double ressort réglable	
Relevage hydraulique du ramasseur			●		●
Protection du ramasseur				Limiteur de couple à cames	
Roues de jauge réglables sans outil			●		●
Roues de jauge pivotantes et réglables sans outil			○		○
Roues de jauge (15/6.00 - 6)			●		●
Système d'ameneur					
			Rotor de 520 mm de large avec configuration en V		
Trappe de décompression ActiveDrop™			●		●
Système SuperFeed™		●	–	●	–
Système CropCutter™		–	●	–	●
Nombre de couteaux		–	25	–	25
Longueur théorique de coupe minimal	(mm)	–	41	–	41
Enclenchement des couteaux		–	Hydraulique	–	Hydraulique
Protection des couteaux		–	Hydraulique	–	Hydraulique
Formation des balles					
Technologie Pro-Belt™ (combinaison de rouleaux et de courroies)					
Type					
Rouleaux de formation			2		
Courroies				Quatre courroies sans fin de 273 mm de large	
Double entraînement des courroies			●		●
Indicateur de remplissage de la chambre à balles SmartFill			●		●
Système de liage filet par bec de canard			●		●
Nombre maxi. de rouleaux de filet			3 ●		3 ●
Couverture des épaules de la balle		EdgeWrap™			EdgeWrap™
Système de réglage de la densité					
Doubles vérins de densité			●		●
Réglage de la densité				Contrôle intégral sur le moniteur	
Système de commande électronique					
Connexion compatible ISO 11783			●		●
Moniteur IntelliView™ IV			●		●
Automatisation des opérations de pressage : IntelliBale™			○		○
Contrôleur d'humidité			●		●
Coupure de sécurité pour l'alimentation électrique			●		●
Freins					
Hydraulique		○	○	●	○
Pneumatique					○
Vitesse maximale sur route (selon freinage)			40 km/h		40 km/h
Éjecteur de balle			●		●
Dimensions de la presse					
Longueur	(m)		4,87		5,12
Largeur avec pneus 620/40-22.5	(m)		2,91		2,91

● Standard ○ Optionnel – Non disponible

