BIGBALER PLUS

870 | 890 | 1270 | 1290

NEW HOLLAND AGRICULTURE

N° 1. Ce n'est pas par hasard.

Depuis plus de 40 ans, New Holland est le leader du pressage haute densité, grâce à de nombreuses innovations qui ont révolutionné cette activité dans le monde entier. La toute dernière gamme BigBaler Plus comporte une autre grande nouveauté : les noueurs Loop Master™ double nœud à boucle. Uniques sur le marché avec leur technique brevetée, ils vous apportent de nombreux avantages :

- Densité des balles optimisée grâce à la résistance au nœud supérieure qui donne une résistance finale du lien augmentée de 26 %
- Opérations de pressage plus fiables, plus efficaces et une optimisation de la densité
- Aucune chute de ficelle pour une meilleure santé des animaux et une absence de pollution des sols
- Réduction de la pollution qui correspond à plus de 6 kilomètres de ficelle sur une saison de 10 000 balles

Des performances exceptionnelles sont garanties dans toutes les récoltes et dans toutes les exploitations. Les entrepreneurs, les CUMA, les spécialistes de la paille, les entreprises valorisant la biomasse ainsi que les grandes exploitations céréalières seront conquis par les nouveaux modèles Plus, qui leurs assurent des balles de haute qualité grâce à une conception constamment mise à jour.

Conception du BigBaler

La gamme BigBaler a fait l'objet d'un vaste programme d'essais dans toutes les conditions de récolte possibles à travers le monde. Nous nous sommes appliqués à tirer le maximum de chaque fonction, afin de vous apporter la garantie que votre BigBaler vous offrira toujours une productivité élevée.

BIGBALER 1290 +PLUS

17 HEURES en 2 JOURS - 1 254 BALLES

CERTIFIÉ

POIDS MOYEN PAR BALLES : **434 kg**
DÉBIT MOYEN : **32,0 tonne/heure**
CONSOMMATION CARBURANT : **0,89 litre/tonne**

LEADER DU PRESSAGE HAUTE DENSITÉ

SGS PERFORMANCES CERTIFIÉES*

* Test aux champs organisé par NEW HOLLAND en juillet 2016 afin de valider les performances du BigBaler PLUS. Sur 2 jours 115 ha ont été pressés.

Modèles	Version disponible	Noueurs	Largeur / hauteur de balle (cm)	Longueur de balle Minimum / Maximum (cm)	Puissance minimum à la PDF (ch)
BigBaler 870 Plus	Standard	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109
BigBaler 890 Plus	Standard / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 136
BigBaler 1270 Plus	Standard / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1290 Plus	Standard / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

BigBaler : une presse qui se décline pour répondre à tous vos besoins

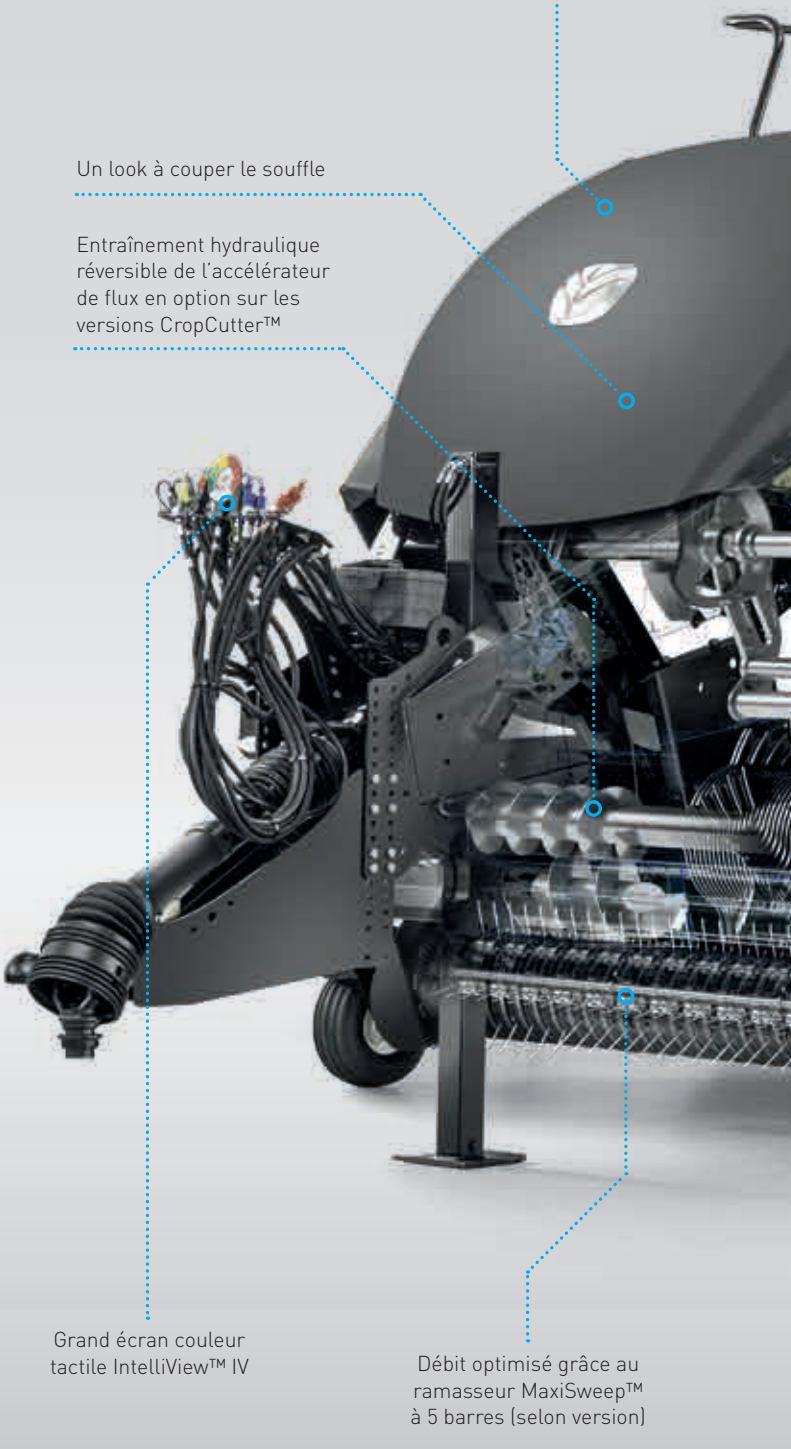
Les quatre modèles de la gamme BigBaler vous permettent de choisir la presse la mieux adaptée à vos besoins, du modèle standard de 80x70 cm à la plus imposante de 120x90 cm. Vous pouvez, en outre, choisir entre un ameneur à fourches ou un dispositif de coupe CropCutter™.

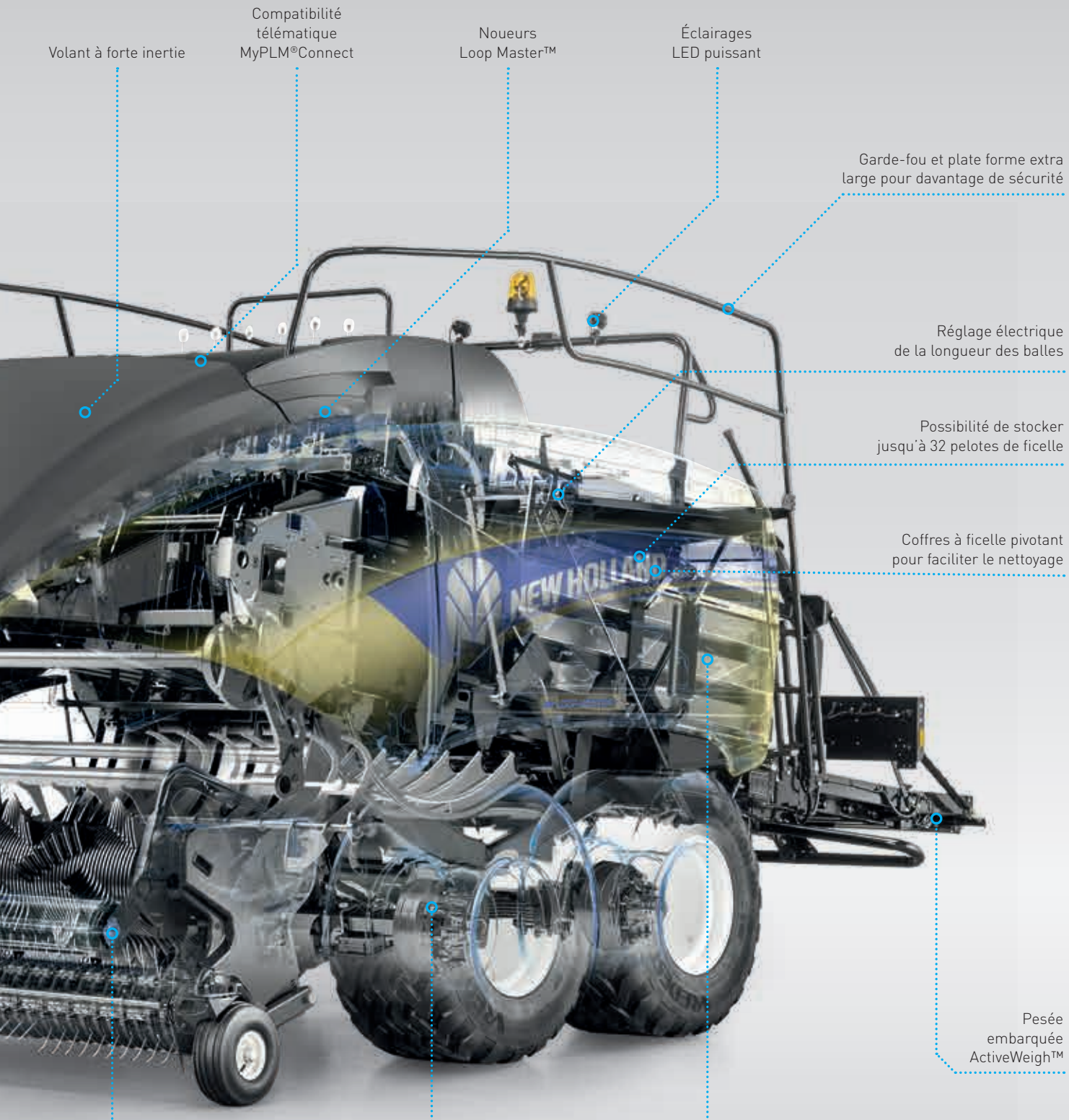
Caractéristiques des modèles Plus.

Choisissez Plus pour vos travaux de pressage

Les nouveaux modèles Plus boostent la productivité et l'efficacité.
Profitez des caractéristiques suivantes

- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail
- Pressage même aux heures les plus chaudes
- Densité optimisée
- Nœuds Loop Master™ 37 % plus solides
- Moins de risques de rupture de la ficelle
- Balles mieux formées
- Entretien simplifié et plus facile d'accès
- Nettoyage moins exigeant




Volant à forte inertie
Compatibilité télématique MyPLM®Connect
Noueurs Loop Master™
Éclairages LED puissant
Garde-fou et plate forme extra large pour davantage de sécurité
Réglage électrique de la longueur des balles
Possibilité de stocker jusqu'à 32 pelotes de ficelle
Coffres à ficelle pivotant pour faciliter le nettoyage
Pesée embarquée ActiveWeigh™
Pare-vent à rouleau
Essieu boogie suiveur ou autres essieux au choix
Contrôleur d'humidité

Être n° 1 ne date pas d'hier.

Fabriqués au pays des Grandes Jaunes

Les prestigieux modèles BigBaler sont fabriqués en Belgique, à Zedelgem, où se trouve le « Centre mondial d'Excellence pour l'équipement de récolte New Holland ». C'est là, il y a plus de 100 ans, que Léon Claeys construisit sa première batteuse qui révolutionna les méthodes de récolte des agriculteurs. Pour autant, l'héritage des presses New Holland s'étend de part et d'autre de l'océan Atlantique. New Holland invente le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui, après des milliers de presses à haute densité produites en 40 ans, les BigBalers conservent leur position de leader au niveau mondial, et les ingénieurs New Holland sont engagés dans le développement de la prochaine génération de presses. Le processus sophistiqué de développement des produits et l'inestimable expérience des équipes de fabrication garantissent à la gamme BigBaler et aux autres matériels de récolte New Holland (les moissonneuses-batteuses et les ensileuses automotrices), une référence inégalée.

1987

1987

1988

1995

1999

1999

1987 : New Holland entre sur le marché des presses à haute densité. Une longue liste d'innovations, parmi lesquelles la technologie du double nœud, le contrôle électronique et proportionnel de la densité, la fonction d'éjection des balles et la toute première dimension de balles de 80x90, étaient alors introduites. Après plus de 30 années, toutes sont devenues le standard du marché. Quand New Holland innove, les autres suivent.

1987 : La toute première chambre de pré-compression pouvant s'adapter à la densité des andains est introduite sur la D2000 et révolutionne la notion de densité. Les balles denses New Holland ont été produites depuis lors.

1988 : Un géant parmi les géants : le modèle 120x130 cm est dévoilé. Le pressage à haute densité passe à la vitesse supérieure.

1995 : La D1010 est la première presse à haute densité dotée du système de coupe Packer Cutter.

1999 : Pour les spécialistes de l'agriculture, le tiroir à couteaux monobloc des modèles BB900 CropCutter™, qui permet un affûtage facile, apporte le succès que nous connaissons.

1999 : La BB900 introduit une autre innovation sur la chambre de pré-compression : des palpeurs qui mesurent la densité de chaque tranche au bénéfice d'une plus grande précision du contrôle de la densité des balles.

1999 : Le moniteur InfoView™ permet de contrôler encore plus facilement tous les paramètres de la machine sur un écran, y compris la gestion du graissage automatisé, à partir du confort de la cabine.

1999 : La gamme BB900 introduit le summum de la dépose des balles dans le champ avec la technologie SoftDrop de rampe arrière pivotante.

2004 : La gamme BB-A propose la technologie des quatre et six noueurs. De plus, la simplicité d'utilisation a fait un pas en avant avec le nouveau moniteur IntelliView™.

2008 : Une étape est franchie le 20 mai 2008 avec la production de la 15 000ème presse à Zedelgem.

2008 : Le moniteur couleur à écran tactile IntelliView™ III facilite énormément le travail des opérateurs de la gamme BB9000.

2009 : Le dispositif de pesée en continu ActiveWeigh™ multi-médaillé est lancé sur la gamme BB9000.

2012 : La gamme BigBaler bénéficie de la meilleure technologie pour la formation des balles ainsi que d'un look à couper le souffle.

2015 : Introduction du système IntelliCruise™ qui permet à la presse d'atteindre ses performances optimales en agissant directement et automatiquement sur la vitesse d'avancement du tracteur.

2016 : Lancement des modèles Plus, avec des canaux de compression plus longs et une densité supérieure.

2019 : Lancement du noueur double nœud à boucle Loop Master™ pour des nœuds plus résistants sans chutes de ficelle.

2020 : Le 30 000ème BigBaler a été produit dans l'usine de Zedelgem. Il a été livré à un client français.

2004

2008

2009

2012

2015

2020

Ramassage performant.

Le ramasseur est peut être l'élément le plus important de votre BigBaler. New Holland a complètement revu la capacité de ramassage du pick-up MaxiSweep™. Les version CropCutter™ disposent dorénavant de 5 barres porte-dents, afin de doper ses performances et sa durabilité. Cette configuration augmente de 25 % le nombre de dents double. Leur importante section de 5,5 mm assure un travail de qualité dans les conditions de récolte et de terrains les plus difficiles. Le ramasseur de 2,35 m (DIN 11220) est idéal pour les andains larges des moissonneuses actuelles tandis que le ramasseur de 1,96 m (DIN 11220) est l'allié parfait pour les opérations d'ensilage.

L'avantage du profil en « S »

Les flancs du ramasseur MaxiSweep™ ont un profil distinct en « S » pour maintenir un flux de récolte régulier à tout moment et pour éviter les bourrages qui peuvent nécessiter l'arrêt de la machine. Cette conception évite les accumulations lorsque vous récoltez de l'ensilage et lorsque vous devez négocier un virage très court. Des déflecteurs additionnels ont été installés sur l'arête des flancs du ramasseur pour assister les dents et assurer que chaque brin de récolte entre régulièrement dans la machine.

Toujours garder le contact avec la récolte

- Le dispositif de suspension à ressorts du ramasseur est réglable sans outils grâce à une simple plaque de réglage, pour procurer exactement l'amplitude de mouvement vertical permettant de maintenir le ramasseur en contact avec la surface du sol
- En terrains inégaux, la réactivité du réglage permet au ramasseur de s'adapter rapidement aux irrégularités, tout en restant en contact permanent

Un flux de récolte régulier. Garanti.

Le pare-vent à rouleau tourne continuellement pour garantir qu'un flux de récolte régulier et constant pénètre dans la presse. Les bourrages sont virtuellement éliminés, éliminant tout risque de pertes de récolte ou de formation de poches d'air affectant la densité, au profit d'une plus grande efficacité du transfert de la récolte vers l'intérieur de la machine.

Une alimentation généreuse

- L'efficacité de l'alimentation repose sur l'accélérateur de flux
- Deux vis sans fin en contre-rotation dirigent et font converger le flux de récolte pour garantir qu'il est exactement de la même largeur que le rotor et les organes d'alimentation
- Des pales centrales éliminent la zone morte entre le ramasseur et les organes d'alimentation. Le transfert de la récolte est plus efficace et constant quelles que soient les conditions
- Afin de limiter les éventuels bourrages en conditions difficiles comme l'ensilage, un entraînement hydraulique réversible de l'accélérateur de flux est disponible en option sur les versions CropCutter™

Des roues de ramasseur flexibles

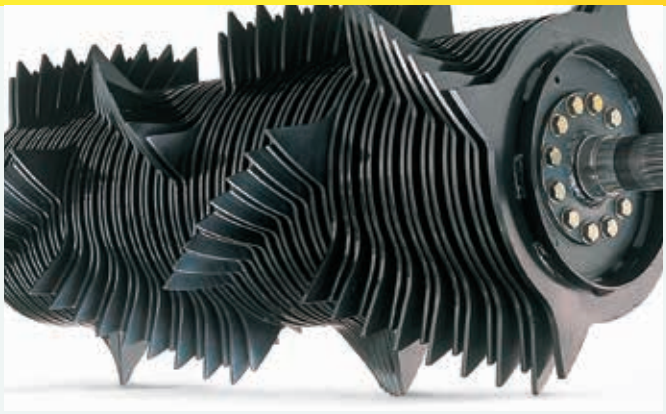
- La hauteur de ramassage se règle facilement sans outils
- Pour le travail, ces roues peuvent être très rapidement installées, sans outils
- Pour le transport, vous avez le choix entre déposer les roues seules ou les roues et leurs supports, selon la largeur de transport souhaitée
- BigBaler peut être équipé de roues de jauge pivotantes, si besoin et/ou de pneumatiques increvables en option

Pressage à la carte.

Comme il n'y a pas deux chantiers de pressage identiques, les BigBalers offrent plusieurs options d'ameneurs adaptés à vos besoins. Équipés d'ameneur à fourches ou CropCutter™, les BigBalers proposent la bonne solution, quelles que soient la récolte, les conditions de la végétation, la méthode d'utilisation ou de conservation. Le nouveau rotor robuste est idéal pour le pressage de cultures difficiles dans des conditions particulièrement abrasives. Grâce à sa finition extra robuste, le rotor dure jusqu'à quatre fois plus longtemps.

Modèle	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1290 Plus
Nb de couteaux / Longueur de coupe mini théorique CropCutter (mm)	19 / 39	29 / 39	29 / 39

CROPCUTTER™



Un dispositif CropCutter™ hautement efficace

- La forme en « W » du rotor CropCutter™ garantit une répartition régulière de l'effort de coupe et une performance de hachage uniforme et sans à-coup
- Elle permet de répartir la puissance de manière égale sur les deux côtés du rotor, et assure une distribution égale de la récolte sur la largeur de la chambre de pré-compression afin d'uniformiser la densité
- Longueur de coupe minimale de 4 cm, parfaite pour l'ensilage, le fourrage et la biomasse

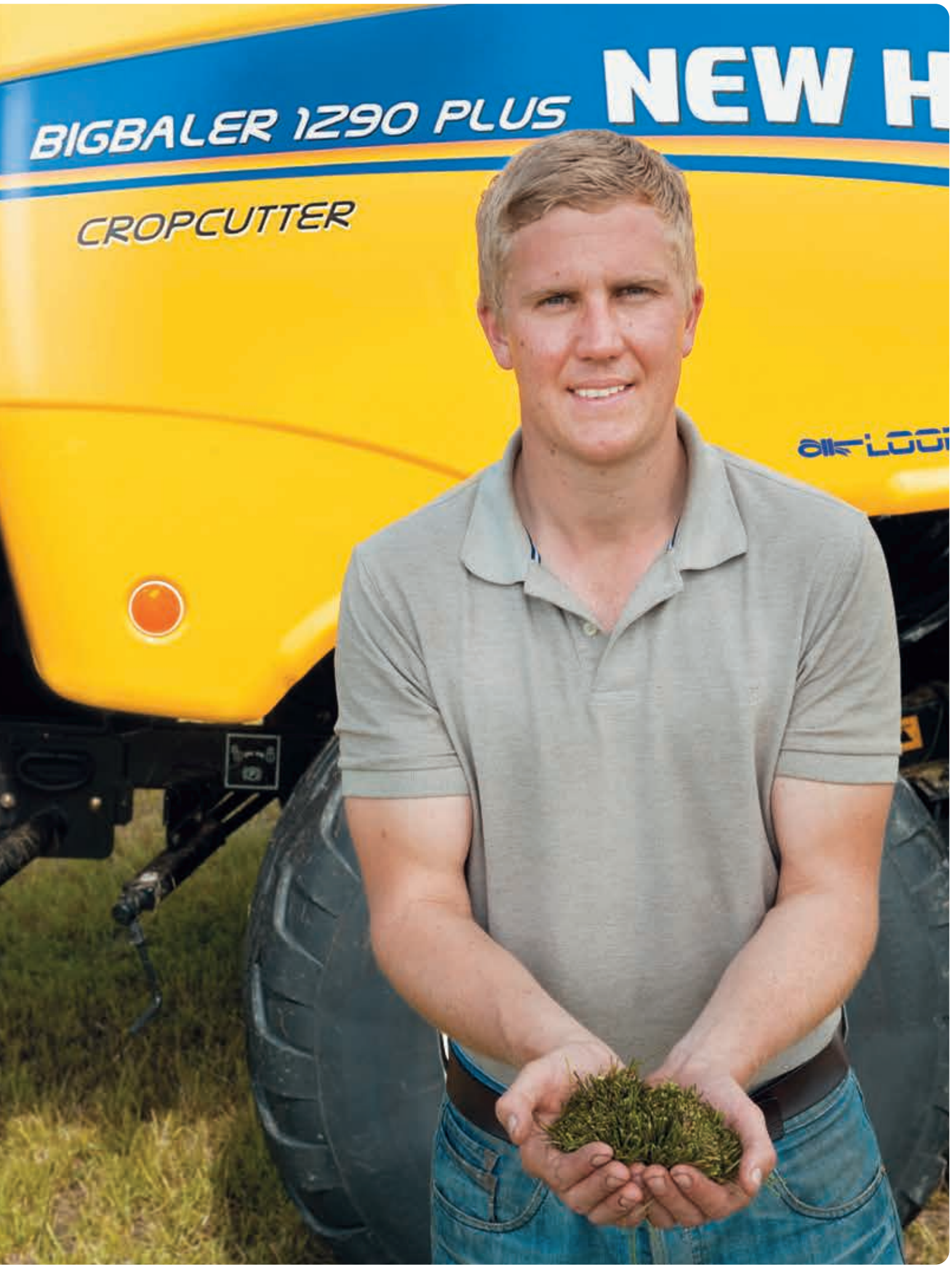
Tiroir à couteaux pratique pour l'affûtage

- Le tiroir à couteaux du CropCutter™ coulisse facilement, ce qui permet d'affûter et de remplacer les couteaux sans effort
- Un jeu de faux couteaux fait partie de l'équipement standard
- Dans l'éventualité d'un bourrage, le tiroir peut être abaissé hydrauliquement depuis la cabine. De la même façon les couteaux peuvent être insérés/extraits hydrauliquement

EMPAQUETEUR À FOURCHES

Traitement standard pour débit direct

- Le système à empaqueteur dispose de fourches qui transfèrent la récolte efficacement en limitant l'effeuillage
- Il n'y a pas de coupe, et les longues pailles sont directement transportées dans la chambre pour obtenir du fourrage ou de la litière propre, sans poussière, convenant bien aux élevages bovins et équins


BIGBALER 1290 PLUS
NEW H
CROPCUTTER

Balles denses et parfaitement formées.

La densité est reine lorsqu'il s'agit de produire des grosses balles. Qu'il s'agisse de balles de paille pour le stockage sur site ou pour les transports sur de longues distances ou simplement de balles qui prennent moins de volume de stockage, la densité reste au cœur de l'excellence du pressage. Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération travaille encore plus précisément. Il permet à l'utilisateur un remplissage parfait de la chambre à balle et lui garantit des balles bien formées et uniformément denses.

Densité automatiquement régulée

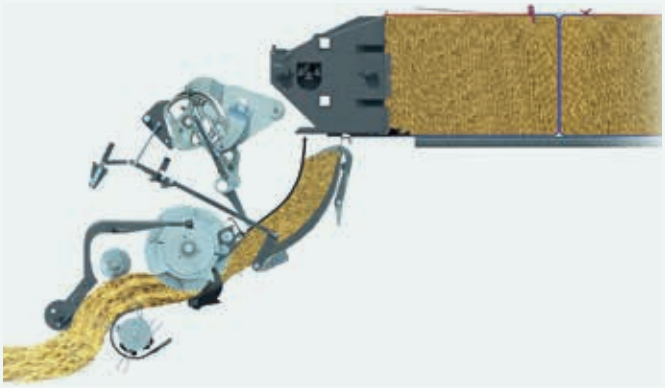
La densité des balles prêtes est continuellement vérifiée sur trois faces. Ce dispositif compare la charge réelle appliquée sur les balles avec la consigne demandée par l'opérateur. Si celle-ci varie, la densité varie également et les pressions hydrauliques appliquées sur les rails de tension latéraux et supérieurs sont automatiquement ajustées pour assurer l'uniformité de la densité de la balle.

Cadence de piston accrue pour un débit plus élevé

- La cadence du piston, transmise par le boîtier principal haute résistance, a été augmentée de 14 %, à 48 coups/minute
- Le débit a été considérablement amélioré, avec de plus grandes vitesses d'avancement
- Le piston des modèles Plus est encore plus robuste et offre une durée de vie prolongée de 50 %

La pré-compression, leader du marché

- La chambre de pré-compression des BigBalers, la meilleure du marché, permet de transférer des tranches denses et uniformes dans la chambre de compression
- L'empaqueteur sur les machines standards, ou le rotor sur les versions CropCutter™, transfère la récolte dans la chambre de pré-compression afin de la remplir uniformément
- Ensuite, un capteur déclenche le transfert de la tranche pré-compressée dans la chambre de compression
- L'opérateur ajuste la densité à l'aide du moniteur IntelliView™ installé dans la cabine



Cinématique robuste et fiabilité

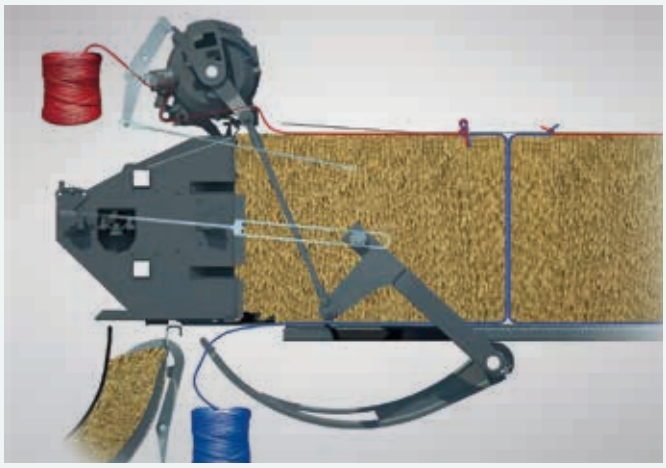
- Afin de garantir une augmentation de capacité jusqu'à 20 %, le boîtier principal des BigBalers a été largement renforcé
- Le nouveau volant d'inertie de plus grand diamètre concentre un maximum de masse sur sa périphérie. Tout le poids du volant participe à la production d'énergie. Cette conception innovante permet de produire 48 % d'énergie en plus sans surpoids
- Plus d'énergie, c'est un fonctionnement plus régulier dans toutes les conditions de récolte. Moins de poids, c'est autant de fatigue mécanique en moins sur le boîtier principal, c'est la garantie de pouvoir utiliser n'importe quel tracteur sans système de démarrage auxiliaire
- De plus, l'entraînement en prise directe permet de transmettre 100 % de la puissance au piston, pour une efficacité de travail inégalée

Intelligence embarquée

- Le système d'aide à la conduite SmartFill™ II de seconde génération travaille encore plus précisément et garantit des balles bien formées et uniformément denses
- Le volume de récolte gauche/droite est directement mesuré sur la face du piston
- L'utilisateur est informé du moindre déséquilibre d'alimentation, directement sur le moniteur IntelliView™. Il peut ajuster sa conduite en temps réel et garantir le meilleur travail possible

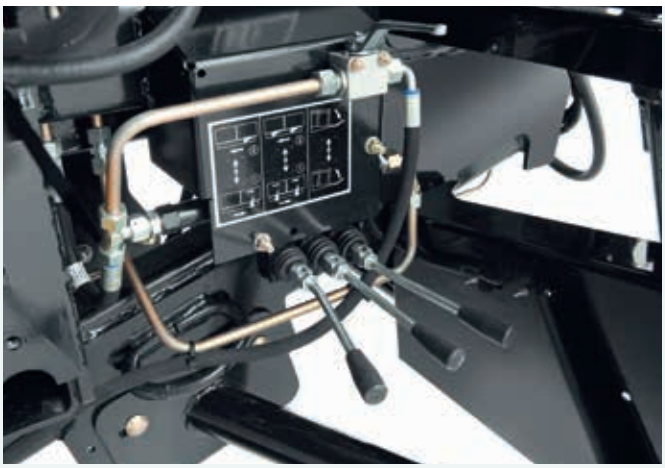
Noueurs Loop Master™ double nœud à boucle. Manipulation des balles en douceur.

Pionnier du nouage double nœud depuis plus de 40 ans, New Holland a fait preuve de détermination pour améliorer cette technologie leader sur le marché. Le système de nouage double nœud des BigBaler garantit une densité de balles plus élevée grâce à une friction moindre de la ficelle autour de la balle en cours de formation. Grande nouveauté : Loop Master™, les noueurs double nœuds à boucle. Le nœud a boucle présente une résistance à la rupture supérieure à un nœud simple. Ainsi noué, la résistance à la rupture du lien autour de la balle augmente de 26 %. Au delà des chiffres, Loop Master™ permet, avec la même qualité de ficelle, de mettre plus de récolte dans un même volume afin d'optimiser la densité. Ce tour de force présente un autre avantage. Loop Master™ ne produit aucunes chutes de ficelle, ni sur la balle, ni au sol. Le bétail n'ingère plus de plastique et la pollution des sols est éliminée. La pollution représente quand même plus de 6 kilomètres de ficelle (ou 46 kilos) sur une saison de 10 000 balles. Le noueur est adapté aux dimensions de la gamme BigBaler, avec quatre noueurs pour les modèles BigBaler 870 Plus et 890 Plus, et six noeurs par balle sur les variantes BigBaler 1270 Plus et 1290 Plus. Grâce aux noueurs Loop Master™ vous accédez à des performances de pressage supérieures sans augmenter le nombre de noueurs sur la presse. La fiabilité est élevée et l'investissement en ficelle réduit pour, au final, un coût de production faible. Avec plus de 15 000 balles nouées sans incident, la fiabilité et la précision sont des qualités permanentes. La gestion améliorée des accumulations de débris et la dépose en douceur des balles au sol enrichissent encore la plus innovante des technologies de pressage. Leader incontestable du pressage !



Noueurs Loop Master™ pour des balles parfaites

- La haute densité des balles résulte du fait que pratiquement aucune tension ni contrainte n'est placée sur la ficelle ni sur le noueur pendant la formation de la balle
- Une double source d'alimentation de la ficelle permet d'éliminer quasiment tout glissement de la ficelle sur la balle en formation
- Densité plus régulière tout au long de la journée de travail
- Pressage même aux heures les plus chaudes
- Densité optimisée
- Nœuds Loop Master™ 30 % plus solides
- Balles mieux formées
- Nettoyage moins exigeant



Des noueurs propres pour une meilleure productivité

- Le nouveau carter de noueurs protège les noueurs des débris pour une performance améliorée
- Selon les modèles, 2 ou 3 ventilateurs ont été installés pour éliminer ces accumulations de débris
- Pour les utilisations en conditions fortement poussiéreuses telles que le pressage des résidus de maïs, un kit optionnel de nettoyage pneumatique peut être spécifié ; il permet de diriger un jet d'air à haute pression vers les noueurs
- Si vous le souhaitez, un système de nettoyage pneumatique (en option) peut venir en complément des ventilateurs. Ce système se contrôle depuis le moniteur en cabine

La dernière balle reste là où elle a été faite

- Le dispositif Partial Bale-Eject™ a été développé pour que, après avoir terminé le champ d'un client, vous puissiez extraire la dernière balle formée et seulement celle-là
- Il suffit d'actionner le levier prévu à cet effet afin d'extraire la balle et de la déposer sur le sol

Vider complètement la chambre de compression grâce à l'éjecteur actif

- Lors des changements de récolte ou pour le nettoyage de fin de saison, la fonction Full Bale-Eject™ peut être utilisée
- Actionnée par le levier hydraulique dédié, la totalité du contenu est extraite du canal de compression pour faciliter l'entretien et éviter des mélanges non souhaités de récoltes
- Jusqu'à dix « dents actives » se plantent dans la balle et l'accompagnent lors de son extraction de la presse, pour une dépose impeccable

Contrôle de la presse du bout des doigts.

Tous les paramètres essentiels peuvent être gérés tout en travaillant, grâce au moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile livré en standard. De plus, BigBaler est entièrement compatible ISOBUS, pour une intégration sans ajout sur l'accoudoir SideWinder™ II. Ainsi, vous n'avez besoin que d'un seul écran de contrôle.

Contrôle sur grand écran

- Le moniteur IntelliView™ IV à écran couleur et tactile de 26 cm permet de contrôler le BigBaler de manière intuitive
- Il n'a jamais été aussi simple de régler les paramètres dans le champ ou de télécharger des données d'analyse

Alerte immédiate en cas d'incident de liage

- En cas d'anomalie, un capteur d'incident de liage alerte immédiatement l'opérateur via le moniteur IntelliView™
- Le noueur en cause est indiqué à l'écran
- Les indicateurs traditionnels de liage complètent ce dispositif et fournissent une alerte visuelle instantanée

Longueur précise des balles

- Une longueur de balle uniforme est importante pour une mise en meule efficace, la manipulation et le transport. C'est pour cela que le contrôle électronique de longueur de balles est utile
- Une roue dentée mesure le déplacement précis de la balle dans le canal de compression et utilise l'information de largeur moyenne des tranches pour déclencher les noueurs lorsque la longueur souhaitée est obtenue
- La longueur souhaitée se règle facilement sur le moniteur IntelliView™

Dispositif IntelliCruise™. Débit de chantier optimisé. Tranches régulières.

La fonction IntelliCruise™ régule la vitesse d'avancement du tracteur par l'intermédiaire de la technologie ISOBUS III, afin d'augmenter la productivité, d'améliorer le confort de l'opérateur et d'optimiser la consommation de carburant. IntelliCruise™ dispose de deux modes de fonctionnement.

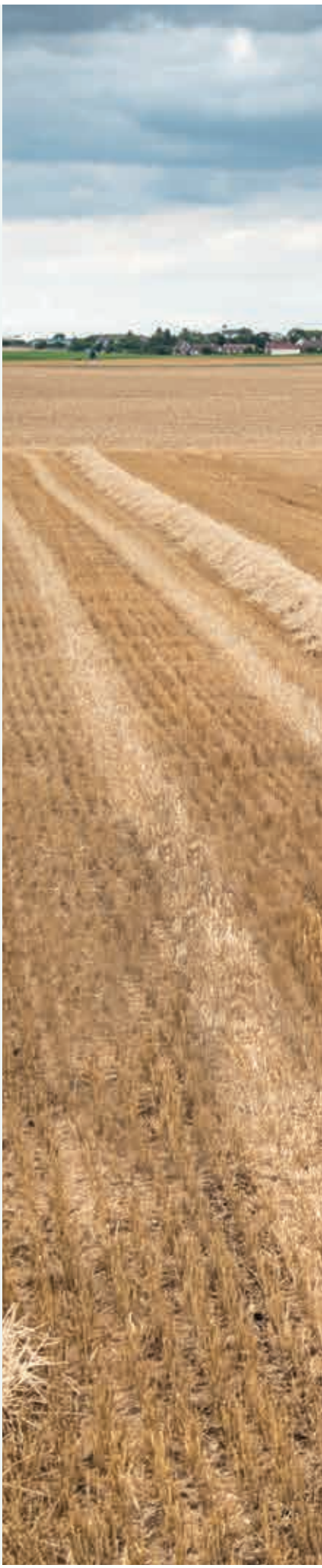
- Débit de chantier jusqu'à + 9 %
- Consommation de carburant jusqu'à - 4 %
- Moindre fatigue de l'opérateur

Mode « Charge »

Avec le mode « Charge », qui se décline uniquement sur les versions CropCutter™, la vitesse du tracteur est régulée pour obtenir la capacité optimale. Des capteurs mesurent à la fois le flux de récolte pénétrant dans la machine ainsi que son temps de remplissage pour maintenir la vitesse d'avancement optimale du tracteur.

Mode « Tranche »

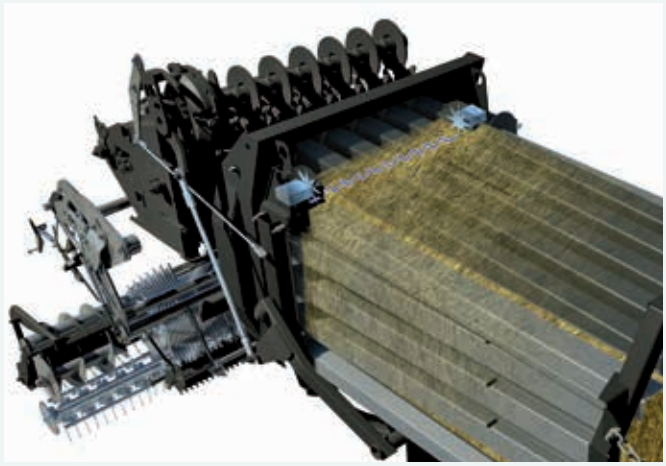
Le mode « Tranche » est disponible sur les versions Standard et CropCutter™. La vitesse du tracteur est régulée en fonction de l'épaisseur des tranches et le dispositif veille scrupuleusement à l'obtention du nombre de tranches défini par l'opérateur.



NEW HOLLAND

Mesure du rendement et du taux d'humidité.

La gamme BigBaler est conçue pour l'agriculture de précision. Les données de poids de balle et de taux d'humidité sont actualisées en continu et visibles sur le moniteur IntelliView™ IV. Elles peuvent être enregistrées, transférées et analysées avec le logiciel d'agriculture de précision MyPLM®Connect, afin d'établir des cartes de rendements précises. Ces données seront utiles pour optimiser les rendements et limiter le coût des intrants.



Contrôle précis de l'humidité

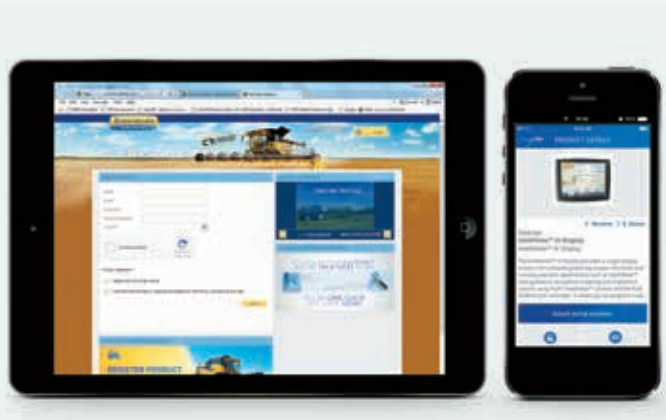
- La mesure de l'humidité avec une précision de ± 2 % est possible grâce à 2 capteurs positionnés chacun sur un côté, au dessus du canal. La mesure de l'humidité se fait au travers de la balle ce qui garantit une mesure moyenne bien plus proche de la réalité !
- L'utilisateur est informé en temps réel grâce au moniteur IntelliView™ et peut dès lors prendre les décisions qui s'imposent en fonction de l'état de la récolte à presser
- Le système permet aussi de recevoir l'applicateur de conservateur régulé. La quantité de conservateur est modulé en temps réel en fonction de l'humidité mesurée de chaque tranche. Vous réalisez ainsi des économies en injectant le volume nécessaire, ni plus, ni moins

Pesée des balles en continu

- Le dispositif de pesée ActiveWeigh™ utilise des capteurs intégrés sur le tremplin arrière pour enregistrer le poids à l'instant précis où la balle, libérée du canal de compression, arrive sur le tremplin
- Ce dispositif est indépendant de la longueur des balles, de la nature de la récolte ou du déplacement de la presse
- Toutes les informations telles que le poids individuel de la balle, le poids moyen, le poids total et le débit horaire en tonnes / heure s'affichent sur le moniteur IntelliView™ avec une précision de ±2 %

MyPLM®Connect Télématique : gérez votre machine depuis le confort de votre bureau.

MyPLM®Connect vous permet de vous connecter, via le réseau mobile, à votre BigBaler et d'afficher plus de 27 paramètres de la machine depuis le confort de votre bureau. Vous restez en contact avec vos machines à tout moment, et vous pouvez même envoyer et recevoir des informations en temps réel pour gagner du temps et pour optimiser la productivité. Le pack de base MyPLM®Connect Essential comporte toutes les fonctions les plus fréquemment utilisées. Vous pouvez passer à la version supérieure MyPLM®Connect Professional pour le contrôle intégral des machines. En bref, MyPLM®Connect, sous la forme d'un outil unique, vous aidera à réduire votre facture de carburant et à améliorer la gestion et la sécurité de votre parc.



Votre portail : MyNew Holland™

Votre portail en ligne MyNew Holland™ vous permet, depuis un seul et unique accès, d'enregistrer et gérer vos matériels, d'accéder à divers documents, à diverses formations et services. Vous pouvez visualiser votre flotte de matériels au travail via MyPLM®Connect Telematics et échanger des fichiers et des données afin de doper votre productivité.

Partage de données et cartographie en temps réels

Le portail internet MyPLM®Connect est l'endroit où vous pouvez analyser toutes les données de vos chantiers. Vous pouvez même les cartographier. Ces données sont enregistrées en temps réel pendant que vous pressez. Elles sont aussi disponibles sur la version mobile de l'application. Le chauffeur du chargeur télescopique peut s'en servir pour faire de la manutention sélective des balles en fonction de leur qualité. Les données collectées pour chaque balle sont le poids brut, le poids ramené sec, le taux d'humidité, la densité, le nombre de tranches, etc ...

Tassement des sols réduit, transport rapide.

Les BigBalers travaillent dans une grande variété d'environnements, qu'il s'agisse des plus grandes prairies artificielles où le tassement du sol est une préoccupation constante, ou de petites parcelles et de chemin d'accès étroits où les déplacements doivent être faits en toute sérénité. La gamme dispose d'un large choix d'essieux et d'options de pneus, satisfaisant tous à la législation sur la largeur de 3 m en transport et répondant aux besoins de chaque opérateur. De plus, la maniabilité exceptionnelle permet de tourner sur un très court rayon.

Un freinage puissant

Les options de freinage hydraulique et pneumatique sont toutes les deux disponibles et permettent de puissantes décélérations, même à des vitesses de transport atteignant 40 km/h.

Pratique en transport

La rampe de déchargement arrière se replie hydrauliquement pour réduire la longueur hors tout de la presse à seulement 7,4 m.

Essieu simple et fonctionnel

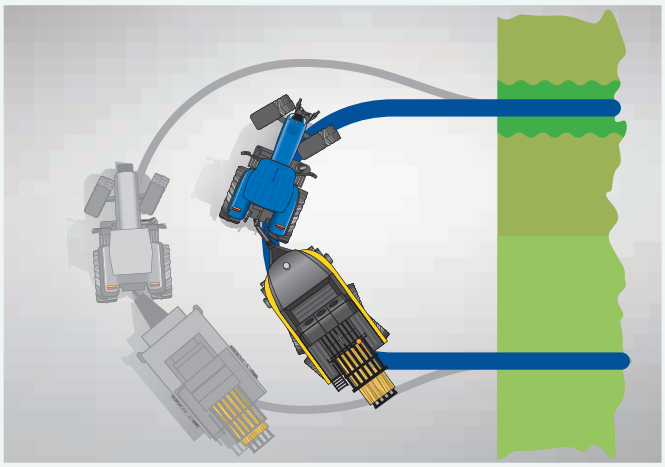
Pour les travaux sur des terrains où l'enfoncement des roues tend à repousser le sol, l'essieu simple et des pneus de grand diamètre constituent le meilleur choix. Ils répartissent le poids de la machine sur la plus grande surface possible.

Moins de tassement du sol

- L'essieu boogie Auto-Steer réduit le tassement du sol et facilite la repousse, grâce à l'importante empreinte sur le sol. Cette option constitue le meilleur choix pour les producteurs de foin et d'ensilage
- De plus, les pneus larges et de grand diamètre absorbent mieux les ondulations du sol, ce qui réduit les mouvements verticaux de la presse et améliore le confort de conduite sur route

Timon étroit

- La maniabilité a été améliorée avec un profil de châssis plongeant et laissant place à un timon étroit, ce qui permet de très courts virages
- Pour les manœuvres fréquentes, un essieu boogie optionnel Auto-Steer est également disponible



Visibilité de jour comme de nuit.

Tous les modèles Plus disposent d'un nouvel éclairage LED en standard qui peut être complété par des feux LED supplémentaires. De jour comme de nuit, vous bénéficiez du même confort de travail sans baisse de productivité.

- Des barres de LED sont en standard à proximité du ramasseur, des noueurs, des aiguilles et à l'arrière
- Deux éclairages LED supplémentaires éclairent intégralement l'arrière de la machine

Les barres de LED en option, intégrées aux panneaux latéraux, sont parfaites pour contrôler les pelotes de ficelle.

- La caméra arrière permet à l'opérateur de surveiller la dépose des balles
- Installée sur le rail arrière, ses images s'affichent sur le moniteur IntelliView™
- Les opérateurs peuvent sélectionner la vision plein écran ou partager l'écran

Barre de LED pour les noueurs en standard sur les modèles Plus

Gyrophare LED en standard sur les modèles Plus

2 phares de travail LED en standard sur les modèles Plus

Barre de LED pour les aiguilles en standard sur les modèles Plus

Une gamme BigBaler encore plus diversifiée.

La gamme BigBaler est utilisée dans des conditions très variées par des entrepreneurs, des CUMA, des spécialistes de la paille, des entreprises valorisant la biomasse ainsi que des grandes exploitations céréalières. C'est pourquoi vous pouvez choisir parmi de nombreuses options à la carte afin d'en faire un partenaire irréprochable. La mise en balles de biomasse est en plein essor. New Holland a donc pensé une configuration spécifique à ce produit. Un certain nombre d'options ont été améliorées afin de répondre aux besoins intensifs de cette activité. Avec ses rotors robustes et sa chambre de compression améliorée capable de recevoir des récoltes à tige, la BigBaler spécial «biomasse» vous accompagnera sur la voie de la production énergétique.

Coupe super fine et densité ultime

- Le broyeur sous flèche TwinCutter™ permet un excellent broyage et défibrage
- La récolte est broyée par 88 couteaux, avant de passer par le ramasseur pour pénétrer dans la presse
- Cette coupe super fine génère des balles ultra-denses avec d'intéressantes caractéristiques de combustion pour les exploitants de biomasse, ainsi que des litières ultra-absorbantes pour les élevages avicoles et pour la culture des champignons

Adaptation aux récoltes spécifiques

- Une large gamme de kits spéciaux permet de répondre à la spécificité de certaines récoltes comme les tiges de canne à sucre ou pour les exploitants de biomasse
- Ces kits incluent, entre autres, des plaques et des inserts courbes spécifiquement mis au point

Kit de couteaux renforcés

Le kit de couteaux renforcés des modèles CropCutter™ est fabriqué dans un acier spécialement traité pour tripler la robustesse et la durée de vie des couteaux.

Châssis monocoque robuste

Le châssis monocoque est conçu pour offrir la plus grande résistance des véhicules au crash test, pour une fiabilité améliorée et des vibrations réduites.

360° : BigBaler.

Le nouveau BigBaler a été conçu pour procurer une exceptionnelle facilité d'entretien journalier. Les points de service sont accessibles uniquement lorsque la machine est à l'arrêt, pour une sécurité totale. Cette grande facilité d'accès, unique sur le marché, vous assure que ces machines passeront le plus de temps dans les champs. La machine a été intégralement conçue en conformité avec toutes les règles en matière de sécurité.

Le carter frontal monobloc et extra large donne accès à toutes les pièces en mouvement ainsi qu'au graissage automatique.

La plate-forme de service plate facilite un entretien rapide, en toute sécurité.

Le kit confort inclut un coffre à outil de grandes dimensions et un réservoir d'eau permettant de se laver les mains.

Un maximum de 32 pelotes peut être stocké dans les boîtes à ficelle. Désormais, les coffres à ficelle pivotent pour un nettoyage encore plus facile.

Les carters latéraux ferment hermétiquement pour une étanchéité totale à la poussière.

L'échelle pliable à verrouillage magnétique assure un accès sûr vers la plate-forme de service.

Accessoires installés en concession

Une gamme complète d'accessoires approuvés peut être fournie et installée par votre concessionnaire.

Les services New Holland.

Financements adaptés à votre activité

CNH Industrial Capital, le partenaire de New Holland pour les financements, est bien connu et respecté dans le monde agricole. Des conseils et des solutions adaptés à vos besoins sont disponibles. Avec CNH Industrial Capital, vous profitez de la tranquillité d'esprit apportée par une société financière spécialisée dans l'agriculture.

Formés pour vous apporter le meilleur support

Les techniciens de votre concessionnaire New Holland reçoivent régulièrement des formations et des mises à niveau. Ces dernières sont réalisées soit sous forme de leçons en ligne, soit sous forme de sessions intensives en atelier de formation. Cette approche d'avant-garde garantit que votre concessionnaire aura toujours accès au savoir-faire requis pour intervenir sur les matériels New Holland les plus récents et les plus modernes.

Uptime Warranty – parce que votre sérénité n'a pas de prix !

Le programme Uptime Warranty permet aux possesseurs de matériels New Holland de prolonger la garantie constructeur. Les avantages sont multiples : protection contre les imprévus, prise en charge des réparations, valorisation du matériel à la revente. Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

MyNew Holland

Harvest Excellence

MyPLM®Connect Farm

New Holland Apps

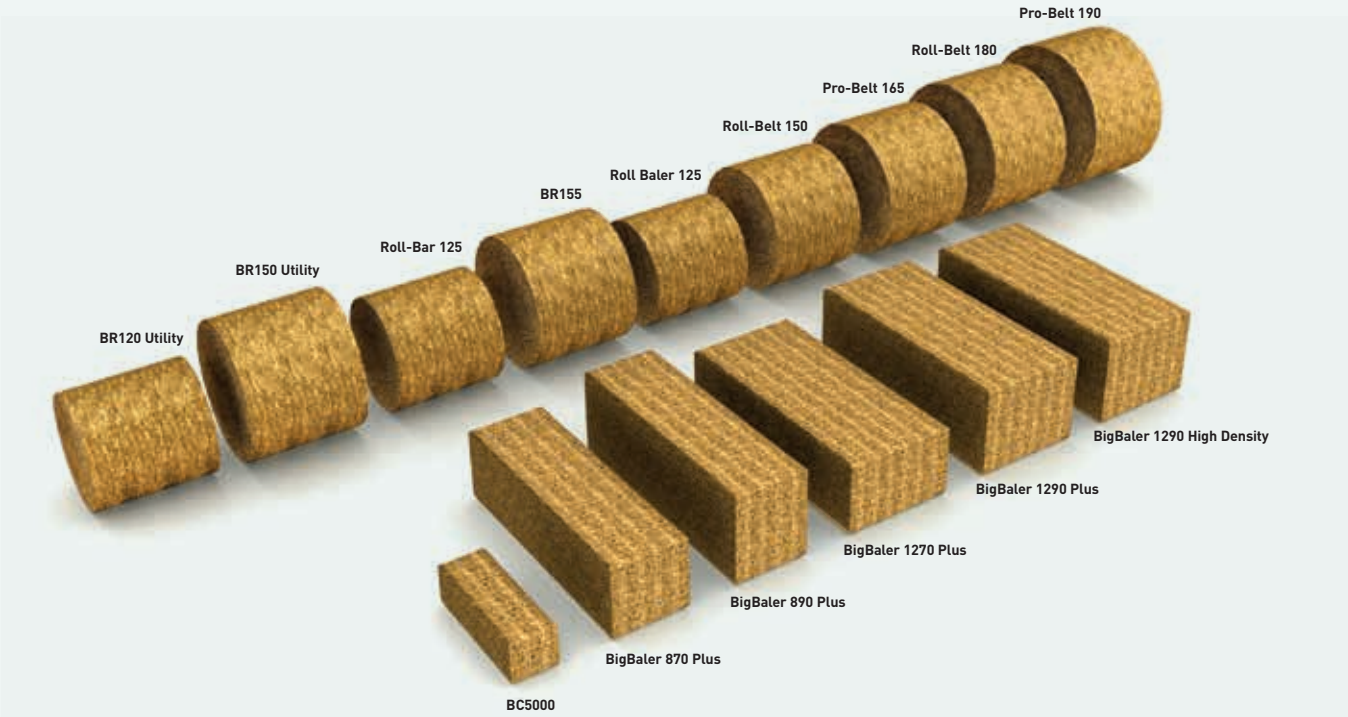
MyNew Holland - Harvest Excellence - Grain Loss Calculator - Product Apps - New Holland Weather - MyPLM®Connect Farm - PLM Solutions - PLM Calculator - PLM Academy

New Holland Style

Voulez-vous faire de New Holland votre partenaire quotidien ? Visitez notre sélection complète sur **www.newhollandstyle.com**. Une large gamme de produits est disponible, incluant de solides vêtements de travail, une large sélection de modèles réduits, et beaucoup plus encore.

La plus large gamme des experts du pressage.

Avec ses presses, New Holland possède un long et illustre héritage qui remonte aux tous débuts du pressage. Plus de sept décades d'incessantes évolutions, d'innombrables innovations qui ont révolutionné l'efficacité du pressage, la productivité et le confort, font qu'aujourd'hui, New Holland est le leader mondial de la technologie du pressage.



Un esprit pionnier qui se perpétue

New Holland a inventé le liage automatique sur les presses ramasseuses en 1940. Aujourd'hui la gamme BC5000 de presses conventionnelles continue d'offrir aux agriculteurs des performances fiables avec un produit traditionnel. Ainsi, depuis l'introduction des petites presses rectangulaires, quelques 900 000 presses ont été vendues.

Une large offre de presses à balles rondes

La large gamme de presses à balles rondes est un réel succès parmi les éleveurs et les exploitations de polyculture, aux quatre coins du globe. La gamme Roll-Belt de presses à chambre variable garantit la flexibilité du pressage. Pour ce qui est des presses à chambre fixe, la presse Roll Baler 125 offre un pressage compact et économique. Les Roll Baler 125 Combi fournissent, en un seul passage, le pressage et l'enrubannage pour une efficacité maximale. Quant aux presses à chambre fixe BR120, BR150, BR6090, BR155, elles offrent la solution idéale pour les utilisations courantes.

New Holland, un PRO du pressage

New Holland est leader mondial du pressage haute densité depuis 40 ans, grâce à l'introduction de nombreuses innovations. La gamme BigBaler est le choix évident pour les entrepreneurs, les CUMA et en général le pressage à grande échelle mais aussi pour les exploitations orientées biomasse.

Modèles		BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus		BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1290 Plus	
Type		**Standard**	**Standard**	**CropCutter™**	**Standard**	**CropCutter™**	**Standard**	**CropCutter™**
Dimensions des balles								
Largeur / Hauteur	(cm)	80 / 70	80 / 90		120 / 70		120 / 90	
Longueur minimum / maximum	(cm)	100 / 260	100 / 260		100 / 260		100 / 260	
Tracteur requis								
Puissance minimum à la prise de force	(ch)	109	109	136	122	150	130	160
Régime de PDF	(tr/min)	1 000	1 000		1 000		1 000	
Distributeurs hydrauliques		2	2	3	2	3	2	3
Transmission principale								
Boîtier		À bain d'huile avec triple réduction						
Protection		Boulon de sécurité, roue libre et limiteur de couple						
Ramasseur MaxiSweep™								
Largeur (DIN 11220)	(m)	1,96	1,96	1,96	2,23	2,35	2,23	2,35
Pare-vent à rouleau		●	●	●	●	●	●	●
Vis d'alimentation		●	●	●	●	●	●	●
Accélérateur de flux hydraulique		–	–	O	–	O	–	O
Diamètre des dents	(mm)	5,5	5,5		5,5		5,5	
Suspension		Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable	Ressort réglable
Protection par limiteur de couple		●	●	●	●	●	●	●
Roues de jauge fixes (15x6,00-6-4 plis)		2	2	2	2	2	2	2
Roues de jauges de ramasseur pivotantes		O	O	O	O	O	O	O
Dispositif CropCutter™		–	–	●	–	●	–	●
Options nombre de couteaux		–	–	19	–	29	–	29
Longueur de coupe	(mm)	–	–	39	–	39	–	39
Dépose des couteaux		–	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant	–	Tiroir coulissant
Activation des couteaux, rentré - sorti		–	–	Hydraulique	–	Hydraulique	–	Hydraulique
Protection des couteaux		–	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels	–	Ressorts individuels
Système d'alimentation								
Ameneur		Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Empaqueteur 2 fourches 6 dents simples	Configuration à rotor 800 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration	Empaqueteur 3 fourches 9 dents simples	Configuration à rotor 1 200 mm de large Dent en forme de « W » configuration
Protection de l'organe d'alimentation		Limiteur de couple	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames	Limiteur de couple	Sécurité à cames
Ameneur		À fourches avec 4 dents	À fourches avec 4 dents	À fourches avec 4 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents	À fourches avec 6 dents
Protection de l'ameneur		Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement	Boulon de cisaillement
Chambre de pré-compression, volume	(m^3)	0,25	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3
Système SmartFill™ II		●	●	●	●	●	●	●
Piston								
Cadence	(coups/min)	48	48	48	48	48	48	48
Course	(mm)	710	710	710	710	710	710	710
Système de liage								
Type		Noueurs double nœud Loop Master™						
Type de ficelle		110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.	110-150 m/kg plast.
Nombre de noueurs		4	4	4	6	6	6	6
Type de ventilateurs de noueurs		Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique	Électrique
Nombre de ventilateurs de noueurs		2	2	2	3	3	3	3
Indicateur de fonctionnement des noueurs		Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel	Moniteur IntelliView™ et visuel
Lubrification des noueurs		Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse	Graisse
Capacité de la boîte à ficelle		32	32	32	32	32	32	32
Système de densité des balles								
Proportionnel sur 3 côtés		Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™	Contrôle par moniteur IntelliView™
Dispositif électronique de contrôle								
Prédisposition ISO 11783		●	●	●	●	●	●	●
Moniteur IntelliView™ IV		●	●	●	●	●	●	●
Dispositif IntelliCruise™		O*	O*	O*	O*	O*	O*	O*
Enregistrement des données PLM®		O	O	O	O	O	O	O
Éclairages								
Phares		●	●	●	●	●	●	●
Kit d'éclairages I		Standard : 1 feux d'ameneur gauche, 1 baladeuse, 2 feux arrière						
Kit d'éclairages II		Éclairage en option : 1 feux d'ameneur droit, 2 feux de noueur + 1 feux d'aiguille, 2 feux LED de ramasseur						
Essieux								
Essieu simple	(avec pneus)	600/50R22.5 ou 650/55R26.5** ou 710/40R22.5						
Essieu boogie	(avec pneus)	520/50X17						
Essieu boogie suiveur Auto-Steer	(avec pneus)	560/45R22.5 ou 600/50R22.5**						
Freins								
Hydraulique		●	●	●	●	●	●	●
Pneumatique		–	–	–	O	O	O	O
Vitesse maximale sur route								
Homologuée	(km/h)	25	25	25	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40	25 ou 40
Dimensions de la presse								
Longueur avec tremplin fermé (mono pièce)	(mm)	8 259	8 259	8 259	8 259	8 315	8 259	8 315
Largeur (essieu simple avec pneus 600/50R22.5)	(mm)	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur (essieu simple avec pneus 710/40R22.5)	(mm)	2 604	2 604	2 604	2 984	2 984	2 984	2 984
Largeur (essieu boogie avec pneus 520/50X17)	(mm)	2 398	2 398	2 398	2 782	2 782	2 782	2 782
Largeur (essieu boogie avec pneus 600/50R22.5)	(mm)	2 568	2 568	2 568	2 948	2 948	2 948	2 948
Largeur (essieu boogie grandes roues 600/50R22.5)	(mm)	2 562	2 562	2 562	2 946	2 946	2 946	2 946
Hauteur (essieu simple et essieu boogie)	(mm)	3 133	3 133	3 223	3 133	3 223	3 133	3 223
Équipements standard		Pare-vent à rouleau, dispositif SmartFill™ II, graissage centralisé, éjecteur Full Bale-Eject™, tremplin avec relevage hydraulique, feux de travail LED, rélage électrique de la longueur des balles						
Équipements optionnels		Selon modèles : Éjecteur partiel , Éclairage de service, Camera, Pesée embarquée ActiveWeigh™, Contrôleur d'humidité, Applicateur régulé de conservateur CropSaver, Marqueur de balles humides, Couteaux renforcés, etc ...						

● Standard O En option – Non disponible * Mode « Charge » uniquement disponible sur les modèles CropCutter™ ** 600/50R22.5 et 650/55R26.5 pour modèles CropCutter™ uniquement

New Holland.
Le vrai spécialiste proche de vous !

Une disponibilité au top

Nous sommes toujours là pour vous : 24h/24, 7j/7, 365 jours par an ! Quelles que soient les informations dont vous avez besoin, quel (le) que soit votre problème ou requête, il vous suffit d'appeler New Holland Top Service au numéro de téléphone gratuit*.

Une rapidité au top

Livraison express de pièces détachées : quand vous voulez, où vous voulez !

Une priorité au top

Solution rapide pendant la saison : parce que la récolte n'attend pas !

Une satisfaction au top

Nous recherchons et mettons en œuvre la solution dont vous avez besoin, en vous tenant informé : jusqu'à ce que vous soyez satisfait à 100 % !

TOP SERVICE
00800 64 111 111

Pour plus de détails, consultez votre concessionnaire New Holland !

* Si vous appelez de France l'appel est gratuit. Toutefois, certains opérateurs européens peuvent facturer l'appel s'il provient d'un téléphone portable. Pour plus d'informations sur les tarifs, veuillez vous renseigner à l'avance auprès de votre opérateur.

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL

New Holland préconise les lubrifiants AMBRA

NEW HOLLAND AGRICULTURE

www.newholland.com/fr

Les données contenues sur cet imprimé sont fournies à titre indicatif. Les modèles décrits peuvent être modifiés par le fabricant sans préavis. Les dessins et les photos peuvent se rapporter à des équipements en option ou à des normes destinées à d'autres pays. Publié par New Holland Brand Communications. BTS Adv. Imprimé en Italie - 05/22 - (Turin) - 203008/FOO