

BigBaler

870 Plus | 890 Plus | 1270 Plus | 1290 Plus

1270 Plus Density



 LOOPMASTER

 NEW HOLLAND

Profi-Ballenpressen von New Holland.

Seit über 35 Jahren ist New Holland führend bei den Vierkant-Großballenpressen. New Holland hat als Pionier begonnen und das Pressen von Vierkant-Großballen revolutioniert. Mit der neuesten BigBaler Plus-Baureihe führt New Holland eine weitere technische Revolution ein: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile:

- Um 37 % festere Knoten mit 26 % mehr Zugfestigkeit
- Loop Master™ vereint die Vorteile der Doppel- und Einzelknotertechnik
- Keine abgeschnittenen Garnstücke, die auf dem Feld zurückbleiben oder sogar in das Futter gelangen
- Einsparung von über sechs Kilometer bzw. 46 kg Garn in einer Saison bei einer Ballenzahl von 10.000 Ballen

Eine maximale Pressleistung ist immer gewährleistet - in allen Beständen und allen Betrieben. Die Plus-Modelle liefern dank der verlängerten Ballenkammer und vielen weiteren Innovationen das, was Heu- und Futterbetriebe, Lohnunternehmer (mit Schwerpunkt Strohbergung), Biomasse-Unternehmen und große Ackerbaubetriebe suchen: tadellose Ballen von allerbesten Qualität.

BigBaler: die richtige Presse für jeden Bedarf

Aus der fünf Modelle umfassenden BigBaler-Baureihe können Sie die Presse auswählen, die genau die richtige für Ihren Betrieb ist. Die Modellpalette reicht vom 80 x 70 cm Modell bis hin zur Topvariante mit den Maßen 120 x 90 cm. Auch bei der Zuführung kann zwischen verschiedenen Varianten gewählt werden: Raffergabel, Rafferschneidwerk oder CropCutter™. Das neueste Modell der Serie ist der BigBaler 1270 Plus Density, der bis zu 10 % mehr Dichte verleiht als der Standard BigBaler 1270 Plus.

BIGBALER 1290 ⁺PLUS

17 STUNDEN in 2 TAGEN - 1254 BALLE

ZERTIFIZIERT

DURCHSCHNITTLICHES BALLENGEWICHT **434 kg**

DURCHSCHNITTLICHE LEISTUNG **32 t/Std.**

KRAFTSTOFFVERBRAUCH **0,89 l/Std.**

BALLE PRESSEN IN PERFEKTION





Modelle	Version erhältlich	Knotertechnik	Ballenbreite / Ballenhöhe (cm)	Ballenlänge Minimum / Maximum (cm)	Mindestleistung an der Zapfwelle (PS)
BigBaler 870 Plus	Packer / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 70	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 890 Plus	Packer / Rafferschneidwerk / CropCutter™	Loop Master™	80 / 90	100 / 260	109 / 116 / 136
BigBaler 1270 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	122 / 150
BigBaler 1270 Plus Density	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 70	100 / 260	130 / 160
BigBaler 1290 Plus	Packer / CropCutter™	Loop Master™	120 / 90	100 / 260	130 / 160

BigBaler Plus zertifizierter Leistungstest

New Holland hat den BigBaler 1290 Plus zusammen mit dem T7.315 HD einem Leistungstest unterzogen bei dem die beiden Maschinen in 17 Stunden über zwei Tage unter realen Bedingungen ihre Leistungsfähigkeit unter Beweis stellen sollten. Das Ergebnis, eine beeindruckende Ballenanzahl von 1254 Ballen, zeigt die außergewöhnliche Produktivität. Der Leistungstest wurde durch die SGS überwacht und authentifiziert.

SGS

AUTHENTIFIZIERTE
LEISTUNGEN*

*Die Leistungen wurden am 26. und 27. Juli 2016 während einer 2-tägigen Feldstudie in Anwesenheit einer unabhängigen Kommission gemessen: SGS AGRI MIN (MEMBER OF SGS AGRI FOOD DIVISION OF SGS FRANCE GROUP)



Willkommen bei der BigBaler Plus-Baureihe.

Das Plus für Ihren Betrieb

Die neuen Plus-Modelle eröffnen der BigBaler-Baureihe eine ganz neue Dimension in Sachen Effizienz und Produktivität.

Merkmale und Vorteile:

- Bis zu 10 % höhere Dichte im Vergleich zur BigBaler-Baureihe
- Durchgehend gleichmäßige Ballendichte
- Optimale Ballenform
- Die Loop Master™-Technik minimiert das Risiko eines Garnrisses dank einer um 37% höheren Garn-/Knotenfestigkeit
- Pressen selbst bei größter Hitze
- Sanfte Ballenablage
- Noch einfachere Wartung und bessere Zugänglichkeit
- Einfachere Reinigung

Einheitliches Erscheinungsbild im New Holland Design

Hydraulische obere Zuführwalze für CropCutter-Modelle (Wunschausstattung)

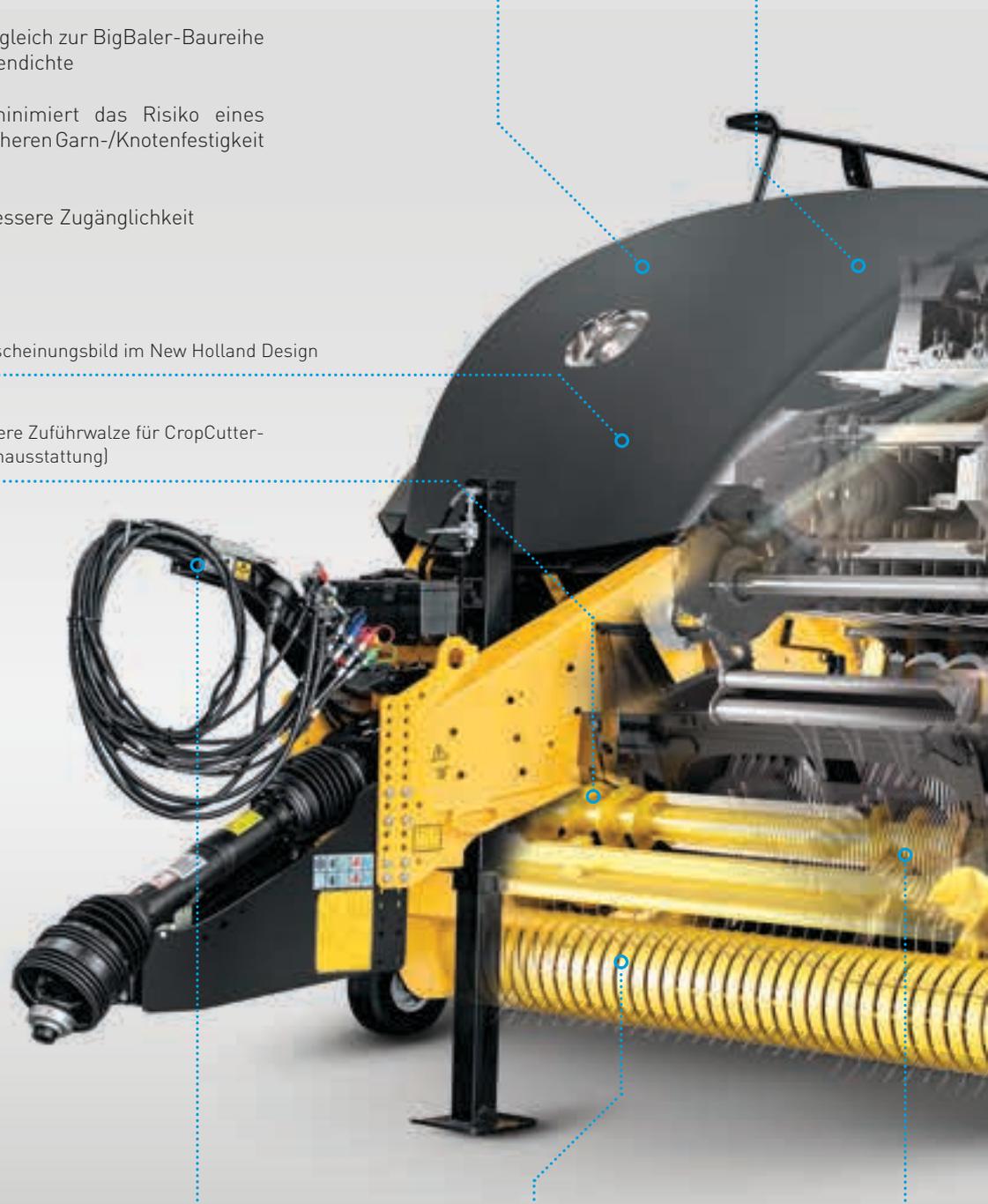
Einteilige, sehr weit aufstellbare Fronthaube zur einfachen Wartung

Großes Schwungrad für einen gleichmäßigen, ruhigen Lauf

Großer IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor

Maximale Leistung dank der MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern bei CropCutter™-Modellen

Rollenniederhalter



BIGBALER PLUS



Merkmale der Plus Density Ballenpresse.

Das neueste Modell BigBaler 1270 Plus Density verfügt über die gleichen Merkmale wie die Plus-Serie und punktet darüber hinaus noch mit folgenden Vorteilen:

- Bis zu 10 % mehr Dichte als der Standard BigBaler 1270 Plus
- Verstärkter Presskolben für +30 % Belastung
- Trommel mit größerer Dichte zur Erhöhung der Kraft um 25 %
- Standard-Hardox-Verschleißplatten an den Seiten- und Bodenplatten der Presskammern
- Hochleistungsfähige Spannschiene und neues Design der Seiten- und Oberklappen
- Neue Konstruktion des Dichtungsring für eine höhere Kraft auf die Oberklappe und die Spannschienen
- Verstärkte Konstruktion des Hauptrahmens für die Plus Density-Leistung

Einheitliches Erscheinungsbild im New Holland Design

Hydraulische obere Zuführwalze für CropCutter-Modelle (Wunschausstattung)

Großer IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor

Einteilige, sehr weit aufstellbare Fronthaube zur einfachen Wartung

Großes Schwungrad für einen gleichmäßigen, ruhigen Lauf

Stauraum für bis zu 32 Garnrollen

Rollenniederhalter

Maximale Leistung dank der MaxiSweep™-Pickup mit 5 Zinkenträgern bei CropCutter™-Modellen

Loop Master™-Knotertechnik



BIGBALER 1270 PLUS DENSITY



Die Geschichte der modernen Pressentechnik von New Holland.

Produktion in Zedelgem

Die New Holland BigBaler-Modelle werden in Zedelgem (Belgien) produziert, wo sich das globale New Holland Kompetenzzentrum für Erntetechnik befindet. Hier hat Leon Claeys vor über 100 Jahren seine erste Dreschmaschine gebaut und damit einen revolutionären Wandel eingeläutet. Im Sektor Ballenpressen umspannt das Erbe von New Holland jedoch beide Seiten des Atlantiks. Seine allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse entwickelte New Holland im Jahr 1940. Heute, 35 Jahre nachdem die erste von Tausenden von Großballenpressen vom Band lief, ist der BigBaler immer noch weltweit die Nummer eins unter den Rechteck-Großballenpressen, und die Ingenieure von New Holland sind immer noch mit Feuereifer dabei, die nächste Pressengeneration zu entwickeln. Der ausgeklügelte Produktentwicklungsprozess und das umfassende Know-how der hochmotivierten Mitarbeiter eines Weltklasse-Fertigungswerks sorgen dafür, dass die BigBaler-Baureihe und die Mähdrescher-Baureihen CR und CX sowie die selbstfahrenden Feldhäcksler FR weiter Maßstäbe in der Erntetechnik setzen.

1987



1987



1988



1995



1999



1999

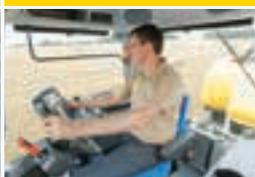


- 1987:** New Holland steigt in das Segment der Großballenpressen ein. Daraus resultierte eine Fülle von bahnbrechenden Ausstattungsmerkmalen wie Doppelknoter, elektronische Proportional-Pressdichteregelung und Ballenausstoßer sowie zum allerersten Mal das Ballenmaß 60 x 90. Über dreißig Jahre später, sind all diese Merkmale zu Branchenstandards geworden. Wo New Holland vorangeht, folgen andere.
- 1987:** Die erste Vorpresskammer, die auf die Schwaddichte eingestellt werden konnte, erschien mit der Serie D2000 auf dem Markt - auch dies eine bahnbrechende Entwicklung. Seitdem wurden mit der New Holland Technik dichte Ballen produziert.
- 1988:** Der Riese unter den Großballenpressen: das Modell mit den Maßen 120 x 130 cm feierte sein Debüt. Die Hochleistungs-Erntetechnik stieß in eine neue Dimension vor.
- 1995:** Das Modell D1010 war die erste Vierkant-Großballenpresse, die mit einem Rafferschneidwerk erhältlich war. Damit war ein besonders effizienter Schnitt möglich.
- 1999:** Die Menschen stehen in der Landwirtschaft im Mittelpunkt: kein Wunder also, dass die einteilige ausziehbare Messerschubblende der BB900 CropCutter™-Modelle, die ein einfaches Nachschleifen ermöglicht, zu einem Volltreffer wurde.
- 1999:** New Holland führte eine weitere Neuheit ein, die in die Vorpresskammer der BB900 eingebaut wurde: Messfinger für eine hochgenaue Dichtemessung und eine noch präzisere Dichteregelung.
- 1999:** Der InfoView™-Monitor machte es noch einfacher, von der Kabine aus alle Parameter der Ballenpresse einschließlich der automatischen Schmierung an einem Bildschirm zu überwachen.
- 1999:** Für die Serie BB900 wurde die Ballenschurre mit sanfter Ballenablage eingeführt, die eine schonende Ballenbehandlung gewährleistet.
- 2004:** Für die Serie BB-A wurde sowohl die Vier- als auch die Sechsknotentechnik angeboten. Verschiedene Ausstattungsvarianten sind ein typisches Merkmal der Maschinen von New Holland. Mit der Einführung des IntelliView™-Monitors wurde in der Monitor-Technik der nächste Entwicklungsschritt vollzogen.
- 2008:** Am 20. Mai 2008 wurde mit der Produktion der 15.000sten Großballenpresse in Zedelgem ein Meilenstein erreicht.
- 2008:** Die Einführung des IntelliView™ III Touchscreen-Farbmonitors mit der Serie BB9000 stellte einen bedeutenden Fortschritt dar.
- 2009:** Das mehrfach preisgekrönte ActiveWeigh™-Ballenwiegesystem wurde in die Serie BB9000 eingeführt.
- 2012:** Die BigBaler-Baureihe besticht durch modernste Presstechnik und ein markantes Design.
- 2015:** Einführung der IntelliCruise™-Funktion, die die Fahrgeschwindigkeit des Traktors durch die ISOBUS Klasse III Technologie steuert.
- 2016:** Einführung der Plus-Modelle mit längerer Presskammer und höherer Pressdichte.
- 2019:** Die Einführung der Loop Master™-Knotertechnik bringt gleich zwei Vorteile mit sich: die Knoten sind deutlich fester, und es fallen keine Garnreste an.
- 2020:** Die 30.000ste Großballenpresse wird im Werk Zedelgem produziert.
- 2022:** Einführung des Modells BigBaler 1270 Plus Density mit bis zu 10 % höherer Dichte und des neuen BigBaler High Density-Modells. Einführung des preisgekrönten IntelliSense™-Systems.

2 0 0 4



2 0 0 8



2 0 0 9



2 0 1 2



2 0 1 5



2 0 2 0



Erntegutbergung mit hoher Geschwindigkeit.

Der Pickup-Vorsatz ist ein sehr wichtiger Teil Ihres BigBalers. New Holland hat den MaxiSweep™-Pickup-Vorsatz vollständig überarbeitet, um eine unschlagbare Aufnahmeleistung sicherzustellen. Jetzt serienmäßig lieferbar mit 5 unter dem breiten Pickup-Vorsatz angebrachten Zinkenträgern und CropCutter-Spezifikationen, für erhöhte Leistung und Langlebigkeit. Diese Konfiguration ermöglicht eine Steigerung von 25 % in Bezug auf Doppelzinken im Vergleich zu den Vorgängermodellen. Es sind zwei verschiedene Pickup-Breiten erhältlich: die 2,35 m breite Version eignet sich perfekt für größte Schwadbreiten, wie sie im heutigen Hochleistungsmähdresch üblich sind. Die 1,96-m-Standardversion ist die ideale Wahl für die Silageaufnahme. Die hochleistungsfähigen 5,5-mm-Spiralzinken der CropCutter™-Modelle wurden auf maximale Lebensdauer bei schwierigsten Bodenverhältnissen (Steine, Unebenheiten usw.) ausgelegt.

Vorteil dank S-Form

Die Seitenbleche der MaxiSweep™-Pickup haben eine ausgeprägte S-Form, die für einen gleichmäßigen Gutfluss sorgt und ein Verhaken von Erntegut verhindert. Die Vorteile des S-Profiles zeigen sich besonders in dichter Silage und engen Kurven. Sie kommen auch hier zügig voran. Zur Unterstützung der äußeren Zinken wurde die Kante der Seitenbleche mit zusätzlichen Flanschen versehen, um sicherzustellen, dass auch der letzte Guthalm aufgenommen wird.



Immer in Kontakt mit dem Erntegut

- Die unter Federspannung stehende Entlastungseinrichtung wird über eine einfache Einstellplatte so eingestellt, dass die Vertikalbewegung der Pickup genau richtig ist, um einen optimalen Bodenkontakt sicherzustellen
- Auf unebenem Boden sorgt diese Einstellung dafür, dass die Pickup schnell der Bodenkontur folgen kann, so dass der Bodenkontakt immer bestehen bleibt



Gleichmäßiger Gutfluss. Garantiert.

- Der Rollenniederhalter dreht sich ständig, um einen gleichmäßigen Gutfluss in die Presse zu gewährleisten. Er verhindert Störungen, die zu Gutverlust oder Lufteinschlüssen (beeinträchtigen die Dichte) führen können und trägt dadurch zur effizienteren Futterernte bei
- Dank der Poly-Pickup-Bänder, die auch für einen leisen Betrieb und eine lange Lebensdauer sorgen, wird ein reibungsloser Erntegutfluss in das Fördersystem gewährleistet



Optimale Zuführleistung

- Es wurde eine völlig neue Zuführlogik entwickelt, die eine deutliche Effizienzsteigerung bewirkt
- Zwei gegenläufige Schnecken - die eine überschlächtig und die andere unterschlächtig - fördern den Gutstrom auf die Breite des Rotors bzw. der Zuführung zusammen
- Um einen noch effizienteren Durchsatz zu ermöglichen, wurde eine zusätzliche Einzugswalze montiert, die das Futtergut in den Rotor bzw. die Zuführung lenkt, um einen gleichmäßigen Gutfluss aufrechtzuerhalten
- Um Verstopfungen bei der Ballensilage zu verhindern, ist nun eine neue obere Einzugswalze mit Hydraulikantrieb erhältlich, die zudem reversierbar ist



Flexibles Pickup-Angebot

- Die Höhenverstellung der Pickup erfolgt auf einfache Weise mit einem stabilen Bolzen, mit dem sich die Radhöhe ändern lässt
- Die Räder können dabei schnell und ohne Werkzeug montiert werden
- Für den Transport kann je nach erforderlicher Transportbreite entweder nur das Rad oder das Rad mitsamt Stütze demontiert werden
- Auf Wunsch können nun die neuen HD-Tasträder montiert werden



Flexible Gutverarbeitungs­lösungen.

Da das Pressgut für die verschiedensten Zwecke benötigt wird, bietet der BigBaler eine Vielzahl von Verarbeitungslösungen mit unterschiedlichen Schnittlängen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Unter den angebotenen Varianten - von der Raffergabel mit direktem Gutfluss bis hin zu den Packer Cutter- und CropCutter™-Versionen - findet sich immer eine passende Lösung, unabhängig vom Erntegut, von den Anbaubedingun­gen, vom Verwendungszweck oder von der eingesetzten Konservierungsmethode. Für die Bergung von extrem abrasivem Material wurde der neue Heavy-Duty-Rotor entwickelt, der ideal für zähes Erntegut geeignet ist. Der Rotor hat eine abriebfeste Oberfläche, die eine bis zu vier Mal so hohe Lebensdauer ermöglicht.

Modell	BigBaler 870 Plus	BigBaler 890 Plus	BigBaler 1270 Plus	BigBaler 1270 Plus Density	BigBaler 1290 Plus
Messeranzahl / Messerabstand (mm)					
Rafferschneidwerk	6 / 114	6 / 114	-	-	-
CropCutter™ Medium Cut (mittlere Schnittlänge)	9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter™ Short Cut (kurze Schnittlänge)	19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39	29 / 39

- Nicht lieferbar

CROPCUTTER™-VERSION



Hocheffizientes CropCutter™-System

- Die W-förmige Messeranordnung des bekannten CropCutter™-Systems garantiert eine gleichmäßige Schnittkraftverteilung. Dies resultiert in einem gleichförmigen Schnitt und einer konstanten Schnittleistung
- Die Konstruktion verteilt den Kraftbedarf gleichmäßig auf die zwei Rotorhälften und stellt eine gleichmäßige Pressgutverteilung entsprechend der Breite der Vorpresskammer am Einlass sicher; dies gewährleistet eine homogene Ballendichte
- Zwei Schnittlängen stehen zur Wahl: eine mittlere Schnittlänge von 8 cm - perfekt für Einstreu - und ein Kurzschnitt von 4 cm für Silage-, Futter- und Biomasse-Anwendungen

Einfach ausziehbare Messerschublade zum effizienten Nachschleifen

- Die ausziehbare Messerschublade der CropCutter™-Versionen erlaubt einen einfachen Messerwechsel und Nachschliff

RAFFERSCHNEIDWERK-VERSION

Exzellente Schnittleistung mit dem Rafferschneidwerk

- Das Rafferschneidwerk ermöglicht höchste Flexibilität beim Ballenpressen
- Es ist für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus erhältlich; drei Raffergabeln mit sechs Doppelzinken fördern das Erntegut von der MaxiSweep™-Pickup effizient zur Vorpresskammer
- Zum Zerkleinern des Ernteguts stehen sechs Messer zur Verfügung, die automatisch eingeschwenkt werden. Das Schneidwerk wird von der Kabine aus eingeschaltet und sorgt für eine deutliche Erhöhung der Dichte und des Nährwerts von Silageballen

RAFFERGABEL-VERSION

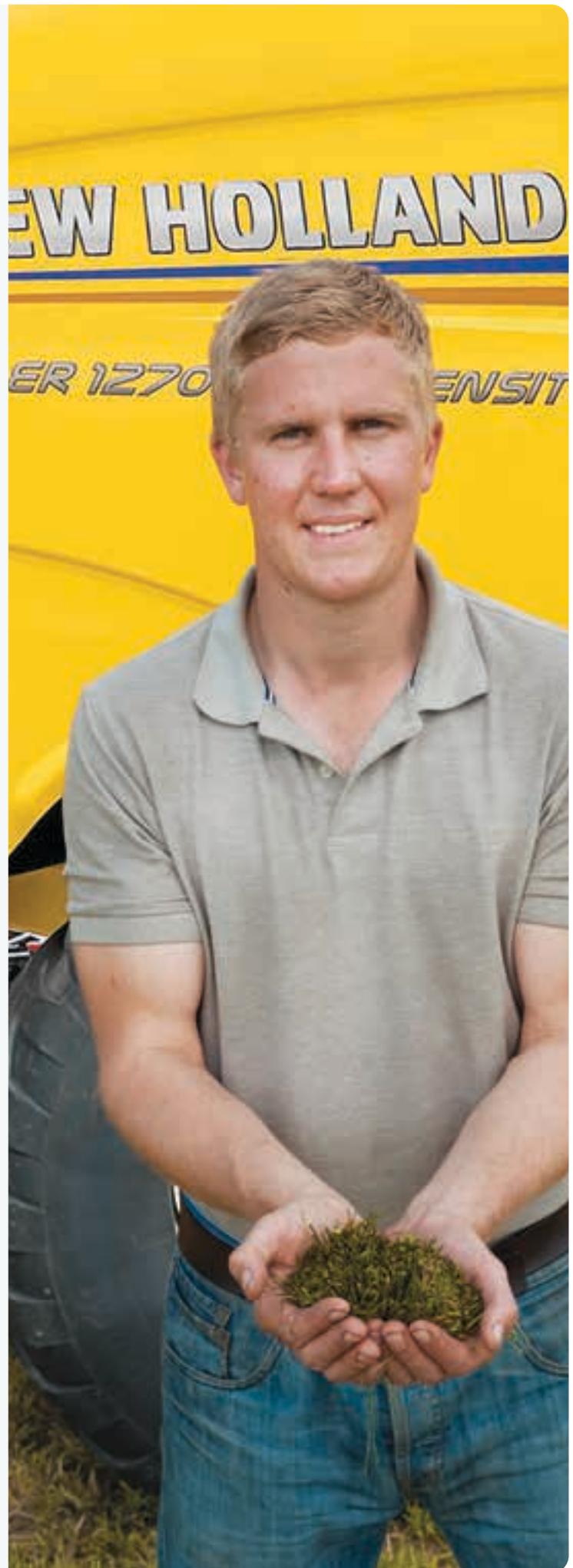


Raffergabel-Verarbeitung für direkten Gutfluss

- Das Standardverarbeitungssystem umfasst zwei oder drei Kurbelarme mit jeweils zwei oder drei Fingern
- Es erfolgt keine Zerkleinerung; das ungebrochene Langstroh bzw. Heu wird direkt der Presskammer zugeführt. Dadurch erhält man staubfreies Futter oder Einstreu-Material, das perfekt für Vieh- und Pferdebetriebe geeignet ist

Optionale Zuführung für breite Packereinheiten

- Bei dieser Option wurden die oberen Zuführeinheiten und die Kolbenreinigungsplatte offener gestaltet, um größere Erntegutklumpen aufnehmen zu können und den Erntegutfluss zu verbessern
- Wichtigste Erntegutarten sind Maisstängel und andere stängelige Biomassepflanzen



Perfekte Ballenform und Ballendichte sind die Norm.

Die Dichte spielt beim Pressen von Großballen eine wesentliche Rolle. Ob es sich um Strohballen mit besseren Verbrennungseigenschaften für Biomasse-Anwendungen, um dicht gepackte Silageballen mit besseren Gäreigenschaften oder einfach um Ballen handelt, die sich platzsparender lagern lassen: die Dichte ist ein entscheidendes Qualitätskriterium beim Pressen großer Ballen. Die Folgegeneration des SmartFill™ II-Systems garantiert noch mehr Genauigkeit, um den Fahrer zu unterstützen, dass das Erntegut der Presse gleichmäßig zugeführt wird. Ein massiver Grundrahmen garantiert eine hohe Festigkeit und Lebensdauer, Saison für Saison.

Ausgelegt auf Langlebigkeit und Haltbarkeit

Um die Langlebigkeit weiter zu erhöhen, sind jetzt für die Plus-Modelle und serienmäßig für Plus-Density-Modelle Hardox-Verschleißplatten an den Seiten- und Bodenplatten der Presskammern erhältlich, die übermäßigen Verschleiß unter extremen Bedingungen verhindern.

Intuitive Dichteregelung

Die Ballendichte wird durch die Dichteregelung über drei Seiten ständig überwacht. Dieses System kombiniert die Sensorwerte von den fertigen Ballen mit der Last am Kolben, die permanent überwacht wird. Wenn sie sich ändert, ändert sich auch die Ballendichte. Der Hydraulikdruck auf die Seitenklappen und die obere Presskammerschiene wird dann automatisch angepasst, um eine homogene Ballendichte sicherzustellen. Das Modell Plus Density ist mit einer verstärkten Presskammer und Oberklappen ausgestattet, um eine bis zu 10 % höhere Pressdichte gegenüber den Standard Plus-Modellen zu erreichen.



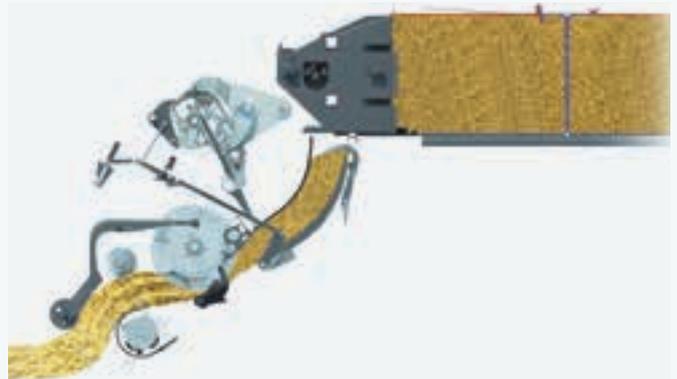
Hohe Kolbengeschwindigkeit für größeren Durchsatz

- Das hochbelastbare Getriebe ermöglicht eine Erhöhung der Kolbengeschwindigkeit um 14 % auf 48 Hübe pro Minute
- Mit dem robusten Presskolben konnte die Durchsatzleistung deutlich gesteigert und die Arbeitsgeschwindigkeit erhöht werden
- Das Plus-Density-Modell hat einen verstärkten Presskolben, der einer Belastung von +30 % standhält



Branchenführende Vorverdichtungstechnik

- In der Vorpressekammer wird das Erntegut gleichmäßig vorverdichtet, bevor es in die Presskammer gelangt
- Die Raffergabel beschleunigt das Erntegut und fördert es vom Rotor bzw. Zubringer in die Vorpressekammer. Sie füllt die Kammer gleichmäßig, bis die erforderliche Dichte erreicht ist
- Ein Auslösesensor aktiviert dann den C-förmigen Förderer, der das Pressgut in die Presskammer fördert
- Der Fahrer stellt die Ballendichte über den IntelliView™-Monitor in der Kabine ein



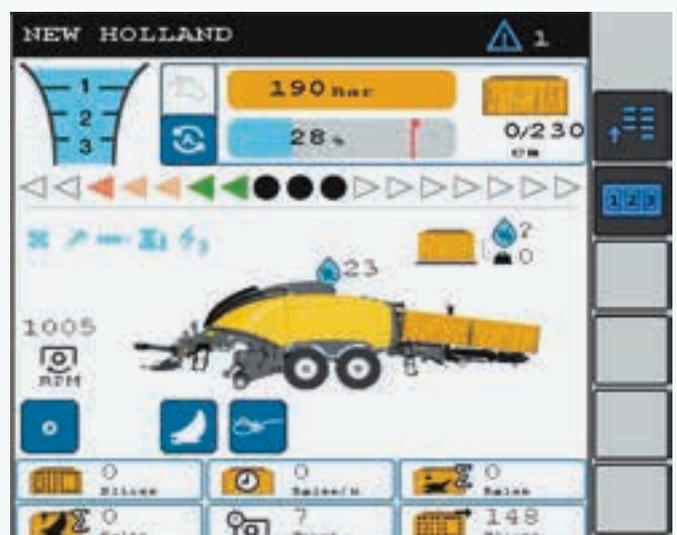
Zuverlässige Kraftübertragung

- Das Getriebe des BigBaler wurde erheblich verstärkt, um eine bis zu 20-prozentige Leistungssteigerung zu gewährleisten
- Das groß dimensionierte Schwungrad mit einem Durchmesser von bis zu 800 mm (BigBaler 1290) verfügt dank seiner großen Schwungmasse über eine um bis zu 48 % größere Durchzugskraft zum Ausgleich von Lastschwankungen, so dass nie die Geschwindigkeit verringert werden muss
- Durch den direkten Antrieb werden 100 % der Kraft auf den Kolben übertragen, was in einer unübertroffenen Presseffizienz resultiert



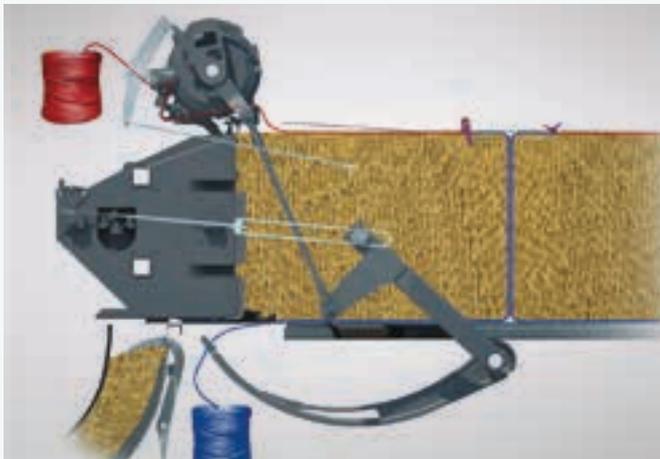
Ein neues Zeitalter der intelligenten Ballenpressen

- Mit dem SmartFill™ II-System erfährt das mit Sensoren ausgestattete Ballenrichtungssystem, das gleichmäßig gepresste und verdichtete Ballen liefert eine weitere Verbesserung
- Die Sensoren sind direkt an den Presskolben, der die Kolbenlast mit hoher Präzision misst, angeschlossen. Die Messdaten werden in eine perfekte Links-/Rechts-Fahrtrichtungsanzeige umgerechnet
- Wenn das System eine einseitige Gutzuführung feststellt, wird der Fahrer über den IntelliView™-Monitor darauf hingewiesen, weiter rechts oder links über dem Schwad zu fahren, damit das Erntegut der Presskammer gleichmäßig zugeführt wird
- Das System verbessert die automatisierte Dichte und sorgt zugleich für ein gleichmäßigeres Ballengewicht unter unterschiedlichen Bedingungen



Zuverlässiges Doppelknotersystem. Sanfte Ballenbehandlung.

New Holland hat der Doppelknotertechnik vor über 35 Jahren zum Durchbruch verholfen und diese konsequent weiterentwickelt. Das Doppelknotersystem der BigBaler-Baureihe garantiert eine hohe Ballendichte bei geringerer Garnbelastung. Die neuen Großballenpressen weisen eine technische Neuerung auf: die Loop Master™-Knotertechnik. Der zweite Knoten wird nun als Schlaufenknoten ausgeführt. Die Vorteile: um 37 % festere Knoten mit 26 % mehr Zugfestigkeit. Und, was vielleicht noch wichtiger ist, es fallen keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr an, die auf dem Feld zurückbleiben und das Futter verunreinigen könnten und die Umwelt belasten. Das Knotersystem ist auf die jeweiligen BigBaler-Abmessungen abgestimmt: für die BigBaler-Modelle 870 Plus und 890 Plus werden vier und für die Modelle 1270 Plus und 1290 Plus sechs Knoten verwendet. Über 15.000 einwandfrei gebundene Ballen (ohne Fehlbindung) sind ein überzeugender Beleg für Zuverlässigkeit und Genauigkeit. Ein verbesserter Schutz vor Verunreinigungen und eine sanfte Ablage komplettieren die fortschrittlichste Pressentechnik, die derzeit verfügbar ist. Mit dem BigBaler führt New Holland auch nach einem Vierteljahrhundert noch das Feld an.



Doppelknoter: Knoten für Knoten, für maximale Ballenstabilität

- Während der Ballenbildung werden Garn und Knoter praktisch nicht belastet, wodurch eine hohe Ballendichte gewährleistet wird
- Durch zwei Garnzuführpositionen wird erreicht, dass das Garn nicht über die Ballenoberfläche gleiten muss, während das Erntegut durch die Presskammer gedrückt wird
- Der zweite Knoten wird nun als Loop Master™-Knoten gebunden. Dies hat den Vorteil, dass keine Garnreste (Garnschnipsel) mehr anfallen. Dieser abschließende Knoten am fertigen Ballen wird ausgeführt, bevor der erste Knoten am neuen Ballen geknüpft wird, um die Zuverlässigkeit des Pressvorgangs weiter zu erhöhen





Saubere Knoter für erhöhte Produktivität

- Der überarbeitete Knoterschutz hält die Knoter frei von Verunreinigungen; dadurch wird die Knoterleistung verbessert
- Zwei Gebläse bei Maschinen mit vier Garnrollen bzw. drei Gebläse bei Maschinen mit sechs Garnrollen verhindern die Ansammlung von Ernterückständen
- Für Arbeiten mit besonders starker Staubbildung (zum Beispiel Pressen von Maisstroh) ist auf Wunsch ein zusätzliches pneumatisches Ausblasesystem erhältlich, das die Knoter mit einem Hochdruck-Luftstrahl reinigt
- Das pneumatische Ausblasesystem ist bei Ihrem Händler erhältlich und wird von der Druckluftbremsanlage des Traktors mit Druckluft versorgt; die Ausblashäufigkeit wird über den IntelliView™-Monitor gesteuert



Partial Bale-Eject™: vollständige Ablage bis auf den letzten Ballen

- Das Partial Bale-Eject™-System wurde entwickelt, damit Sie nach Abschluss der Arbeit auf dem Feld eines Kunden den letzten fertigen Ballen in der Presskammer ausstoßen können
- Sie brauchen nur den zugehörigen Hydraulikhebel zu betätigen; der Ballen wird dann vollständig ausgestoßen

Einfache Reinigung durch Full Bale-Eject™

- Beim Wechsel zwischen verschiedenen Erntegutarten oder zur abschließenden Reinigung am Saisonende wird die Funktion Full Bale-Eject™ benutzt
- Bei Betätigung des zugehörigen Hydraulikhebels wird das gesamte in der Presskammer verbliebene Material ausgestoßen, um eine einfache Wartung zu ermöglichen und um zu verhindern, dass beim nächsten Feldeinsatz das Erntegut durch Restmaterial verunreinigt wird
- Bis zu zehn „aktive Zähne“ beißen sich in den Ballen hinein. Sie bleiben mit dem Ballen in Kontakt, wenn er aus der Presse austritt, um einen sicheren Auswurf zu gewährleisten



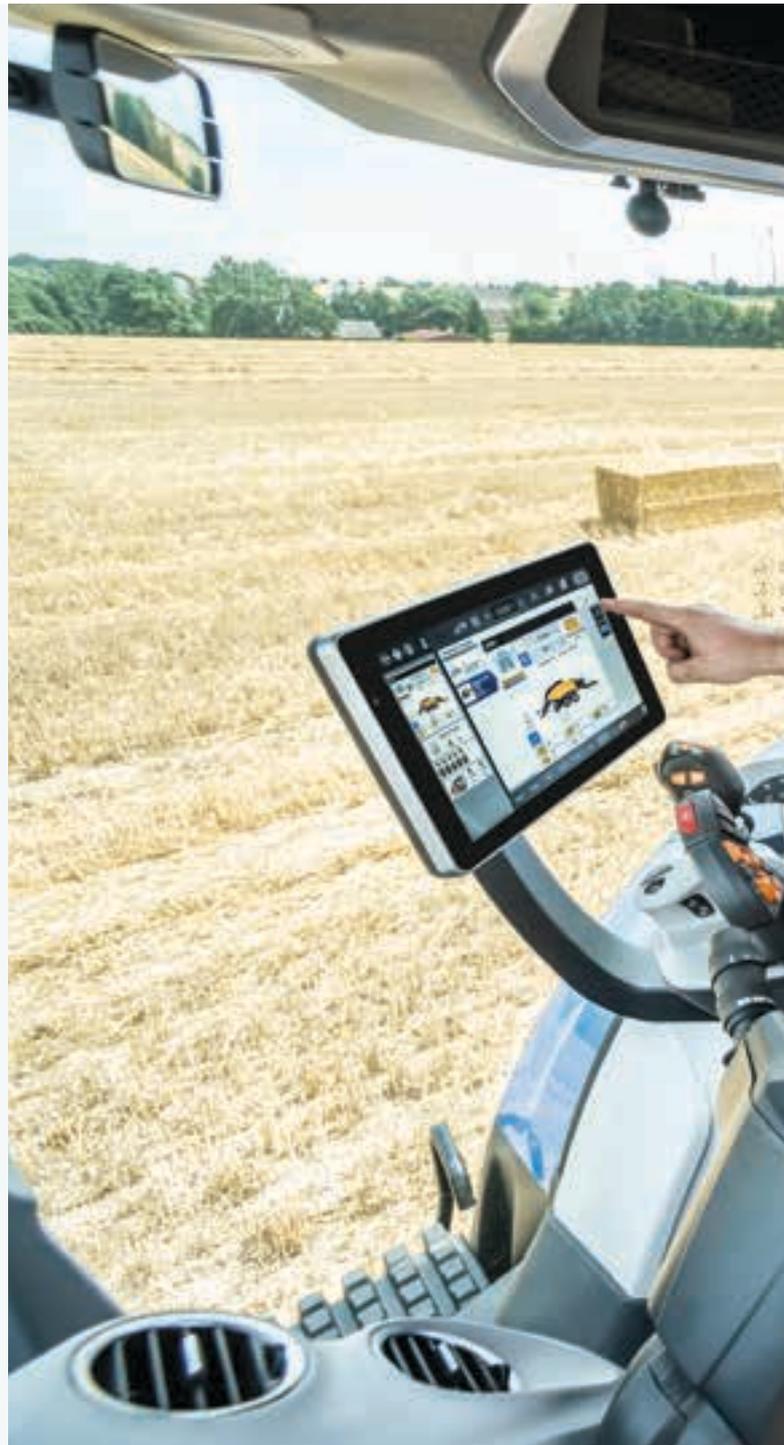
Bedienung per Fingertipp.

Die Bedienung Ihrer BigBaler-Großballenpresse ist dank der neuen hochmodernen Benutzeroberfläche einfacher denn je. Alle wichtigen Betriebsparameter können während der Arbeit über den serienmäßig eingebauten IntelliView™ IV Touchscreen-Farbmonitor überwacht werden. Darüber hinaus ist der BigBaler vollständig ISOBUS-kompatibel mit voller AEF-ISOBUS-Zertifizierung für die nahtlose Integration der SideWinder™ II-Armlehne, so dass ein Ein-Monitor-Betrieb gewährleistet ist.



Übersichtliches Arbeitsterminal

- Der 26,4 cm große IntelliView™ IV-Farbmonitor ermöglicht eine intuitive Bedienung des BigBaler per Touchscreen
- Ob im Feld Parameter einzustellen oder Daten zur Auswertung herunterzuladen sind - all dies geht ganz einfach



Sofortige Fehlbindungsanzeige

- Für den unwahrscheinlichen Fall, dass eine Fehlbindung auftritt, ist ein hochentwickelter Fehlbindungs-Detektionssensor eingebaut, der den Fahrer sofort über den IntelliView™-Monitor informiert
- Die herkömmlichen mechanischen Anzeigen ergänzen dieses System. Sie sorgen für eine unmittelbare optische Warnung



Präzise Längeregelung

- Die richtige Ballenlänge ist äußerst wichtig, um die Ballen effizient stapeln, umschlagen und transportieren zu können. Die elektronische Ballenlängeregelung leistet hier wertvolle Dienste
- Zur Regelung der Ballenlänge wird ein Zahnrad verwendet
- Das Rad misst die genaue Bewegung des Ballens in der Presskammer und löst anhand der durchschnittlichen Ballenbreite den Bindezyklus aus, wenn die gewünschte Länge erreicht ist
- Die gewünschte Länge lässt sich leicht am IntelliView™-Monitor einstellen

IntelliCruise™-System. Optimale Bergekapazität. Perfekte Ballenstruktur.

Das IntelliCruise™-System regelt die Traktorgeschwindigkeit über die ISOBUS III Steuerung; es verbessert die Produktivität, den Arbeitskomfort und den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Zuführmenge durch Anpassung der Geschwindigkeit an die jeweilige Feld- und Schwadbeschaffenheit. Das System umfasst zwei Betriebsarten.

Die IntelliCruise™-Technik ermöglicht:

- eine um bis zu 9 % höhere Durchsatzleistung
- eine Senkung des Kraftstoffverbrauchs um bis zu 4 %
- eine Entlastung des Fahrers, der dadurch weniger schnell ermüdet

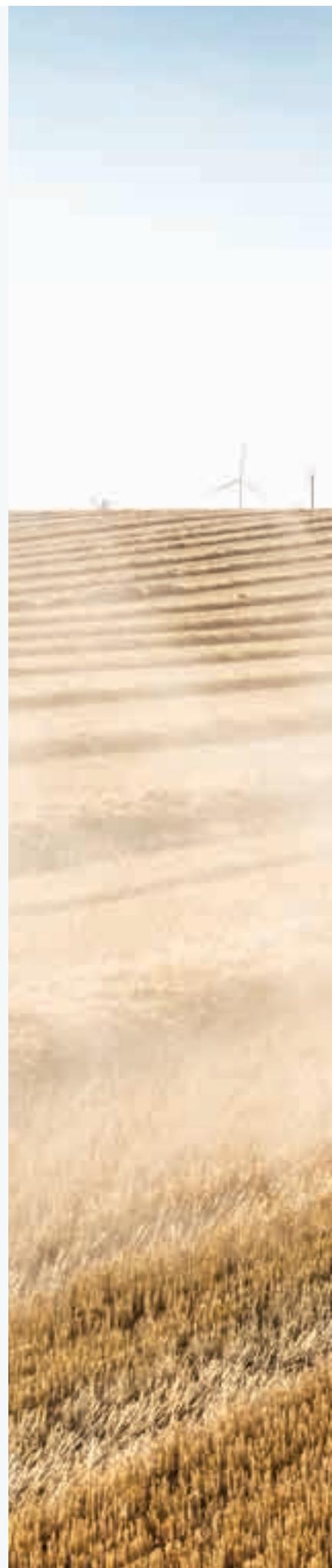


Kapazitäts-Kontroll-Modus

- Im Kapazitäts-Kontroll-Modus, der nur für CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf optimale Bergekapazität eingeregelt. Dazu messen Sensorpaddel den Guldurchsatz im Einzugskanal und die Zeit zum Füllen des Kanals; anhand der Sensordaten wird dann die optimale Traktorgeschwindigkeit ermittelt und beibehalten

Schichtdicken-Kontroll-Modus

- Im Kontroll-Modus für die Schichtdicke, der sowohl für die Packer- als auch die CropCutter™-Modelle verfügbar ist, wird die Geschwindigkeit auf die Dicke der Ballenschichten eingestellt: das System versucht, exakt die vom Fahrer vorgegebene Anzahl von Ballenschichten zu erreichen





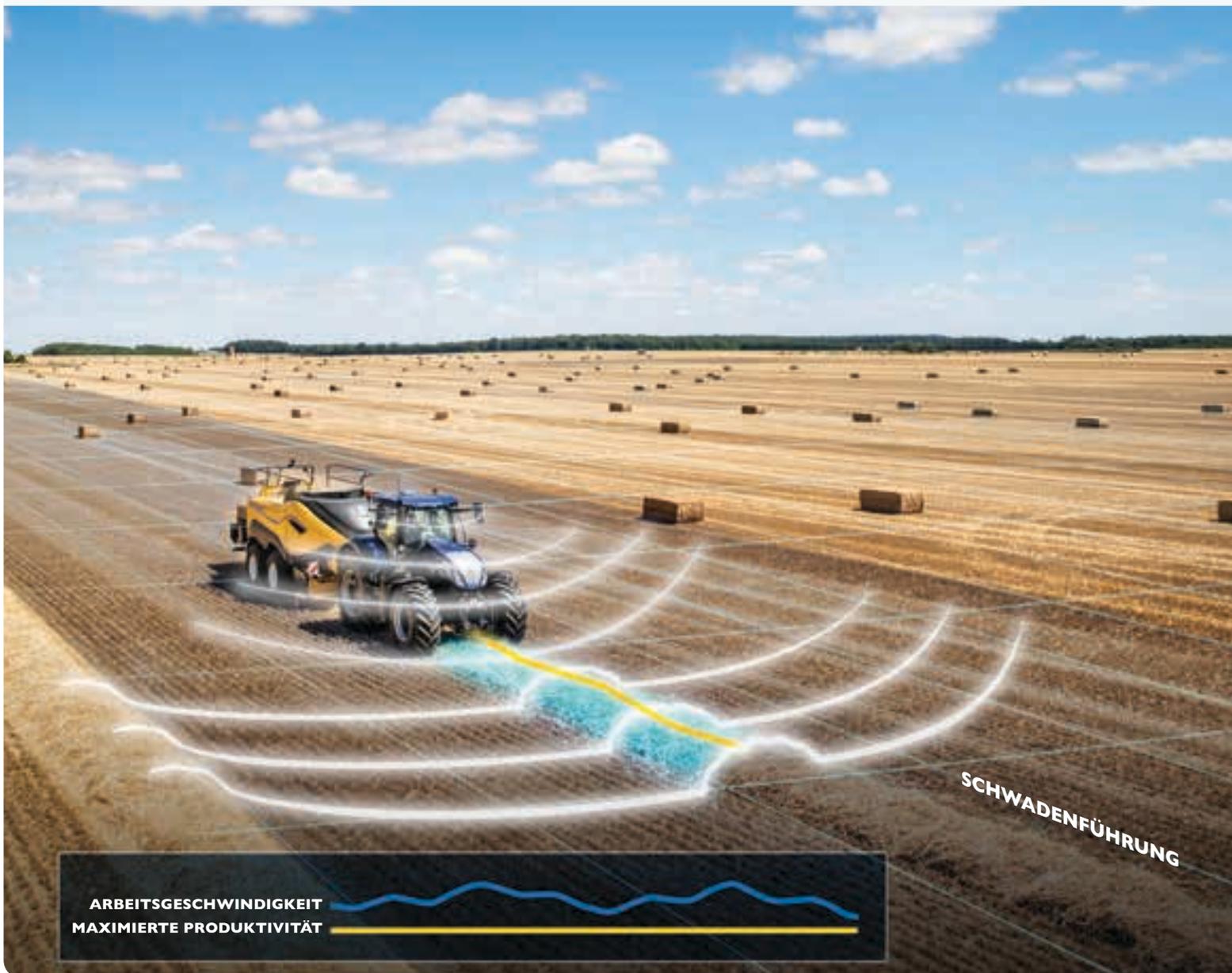
Preisgekrönte Innovation mit großen Vorteilen beim Ballenpressen.

Die preisgekrönte IntelliSense™-Ballenautomatik schlägt ein neues Kapitel beim Ballenpressen auf.

Die Automatisierung spielt in der modernen, produktiven Landwirtschaft eine immer größere Rolle. Mit dem IntelliSense™-System von New Holland verfügt die BigBaler-Baureihe als erste branchenweit über ein proaktives System für Lenkung und Geschwindigkeitsanpassung – eine Revolution beim Ballenpressen.

Im manuellen Betrieb verlangt eine Großballenpresse dem Fahrer über viele Stunden hohe Konzentration ab: regelmäßige Lenkeingriffe, Überwachung von Schwaddichte und Erntegutfluss, um eine Überladung zu vermeiden, entsprechendes Beschleunigen und Abbremsen des Traktors.

Damit gleichmäßige Ballen produziert werden, muss der Fahrer zudem die Ballenfüllanzeige beachten, entsprechend in die Lenkung des Traktors eingreifen und gleichzeitig die Anzahl und das Gewicht der Ballenschichten überwachen. Die IntelliSense™-Ballenautomatik nimmt dem Fahrer diese Aufgaben zu einem großen Teil ab.





SmartSteer™ - automatische Lenkung

Die erste Betriebsart für das Ballenpressen mit Assistenzfunktion ist die SmartSteer™-Schwadenführung. Dies ermöglicht freihändiges Fahren, sobald vor dem Traktor ein Schwad erkannt wird, und stellt sicher, dass der Schwad mittig in die Pickup eingezogen wird. Dabei werden die gemäß den Kolbenlastsensoren nötigen Anpassungen vorgenommen, um perfekt geformte Ballen zu gewährleisten. Dank der automatischen Lenkung kann sich der Fahrer ganz auf die Maschineneinstellungen konzentrieren.

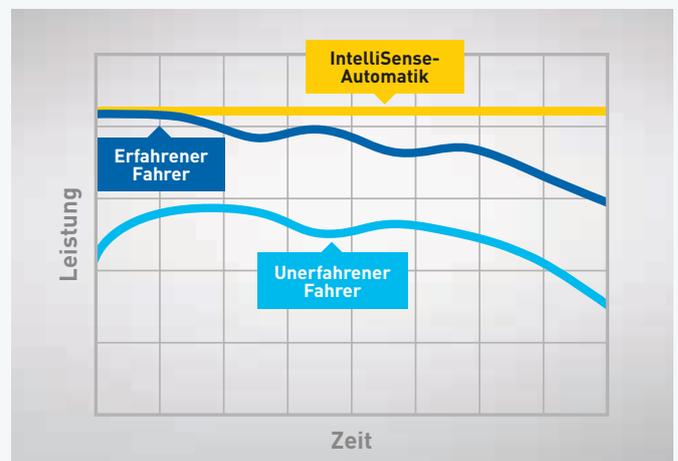
IntelliCruise™ II - automatische Geschwindigkeitsregelung

Bei der automatischen Geschwindigkeitsregelung IntelliCruise™ II legt der Fahrer die gewünschte Anzahl an Schichten pro Ballen fest: Ein niedrigerer Wert bewirkt dickere Schichten und einen höheren Durchsatz. Der Traktor passt dann kontinuierlich die Vorwärtsgeschwindigkeit so an, dass möglichst die gewünschte Anzahl an Schichten produziert wird. Die Geschwindigkeitsregelung steigert die Produktivität und sorgt für einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht. Dank konstantem Durchsatz wird auch der Kraftstoffverbrauch optimiert.

Überragende Leistung über den ganzen Tag

Kunden haben es uns bestätigt: An langen Arbeitstagen garantiert die IntelliSense™-Technologie überragende Leistung und höchsten Fahrerkomfort beim Ballenpressen.

- Mehr Produktivität
- Beeindruckende Ballenqualität – einheitlich geformte Ballen mit gleichbleibendem Gewicht
- Geringerer Kraftstoffverbrauch
- Unvergleichlicher Fahrerkomfort



Was zeichnet IntelliSense™ aus?

Herzstück ist ein LiDAR-Sensor (Light Detection and Ranging) vorne am Dach der Traktorkabine, der die Lage und die Dichte des Schwads mehrere Meter vor dem Traktor kontinuierlich erfasst. Mit diesen Informationen und weiteren Informationen vom Traktor und der Ballenpresse wird die Lenkung automatisch angepasst und anhand der Kolbenlastsensoren der Presse feinabgestimmt – für eine gleichmäßige Füllung der Kammer und perfekt geformte Ballen. Zudem wird die Traktorgeschwindigkeit automatisch angepasst, um die Produktivität zu maximieren und eine Überladung zu vermeiden. IntelliSense™ bietet dem Fahrer zwei Betriebsarten für das Ballenpressen, die kombiniert oder unabhängig eingesetzt werden können.

Die Vorteile von IntelliSense™

Tests haben gezeigt, dass die IntelliSense™-Technologie an langen Arbeitstagen beim Ballenpressen mehr leistet als erfahrene Fahrer. Mit einem BigBaler mit IntelliSense™-Technologie können Sie die Leistung beim Ballenpressen ganz entspannt maximieren.

Flexibilität bei allen wichtigen Erntegutarten & Bedingungen

IntelliSense™ ist für alle wichtigen Erntegutarten konfiguriert und funktioniert tagsüber und nachts. Hinweis: IntelliSense™ ist ein Assistenzsystem für den Fahrer. Extreme Bedingungen wie sehr kleine und ungleichmäßige Schwaden, eine extrem schwankende Erntegutmenge und enge Kurven können die Leistung des Systems einschränken.

Integrierte Ertrags- und Feuchtekontrolle.

Die BigBaler-Ballenpressen wurden für den Einsatz von Precision-Farming-Systemen konzipiert. Ballengewichts- und Feuchtedaten werden ständig aktualisiert und am IntelliView™ IV-Monitor angezeigt. Diese Daten können gespeichert, heruntergeladen und mit MyPLM®Connect-Telematik-/Precision-Land-Management-Software ausgewertet werden, um genaue Ertragskarten zu erstellen. Diese können zur Optimierung der Ausbringmengen verwendet werden. Vorteil: maximale Erträge bei minimalen Kosten.



Präzise Feuchtemessung

Es sind zwei Feuchtemesssysteme verfügbar. Das Einstiegsmodell, der Reibungssensor, ist in der Lage, ein Feuchtigkeitsniveau zwischen 9 – 70 % zu messen; diese Informationen werden am IntelliView™-Monitor angezeigt. Der präzisere Sternradersensor dringt in den Ballen ein und bewirkt, dass elektrischer Strom zwischen den beiden Elementen fließt, um den genauen Feuchtegehalt zwischen 9 – 40 % und einer Genauigkeit von ± 1 % bis zu 40 % Feuchte zu ermitteln. Darüber hinaus kann diese Information dazu verwendet werden, um die Zufuhr des CropSaver-Zusatzmittels präzise einzustellen, da die Feuchtemessung dazu dient, die Anwendung zu kalibrieren.

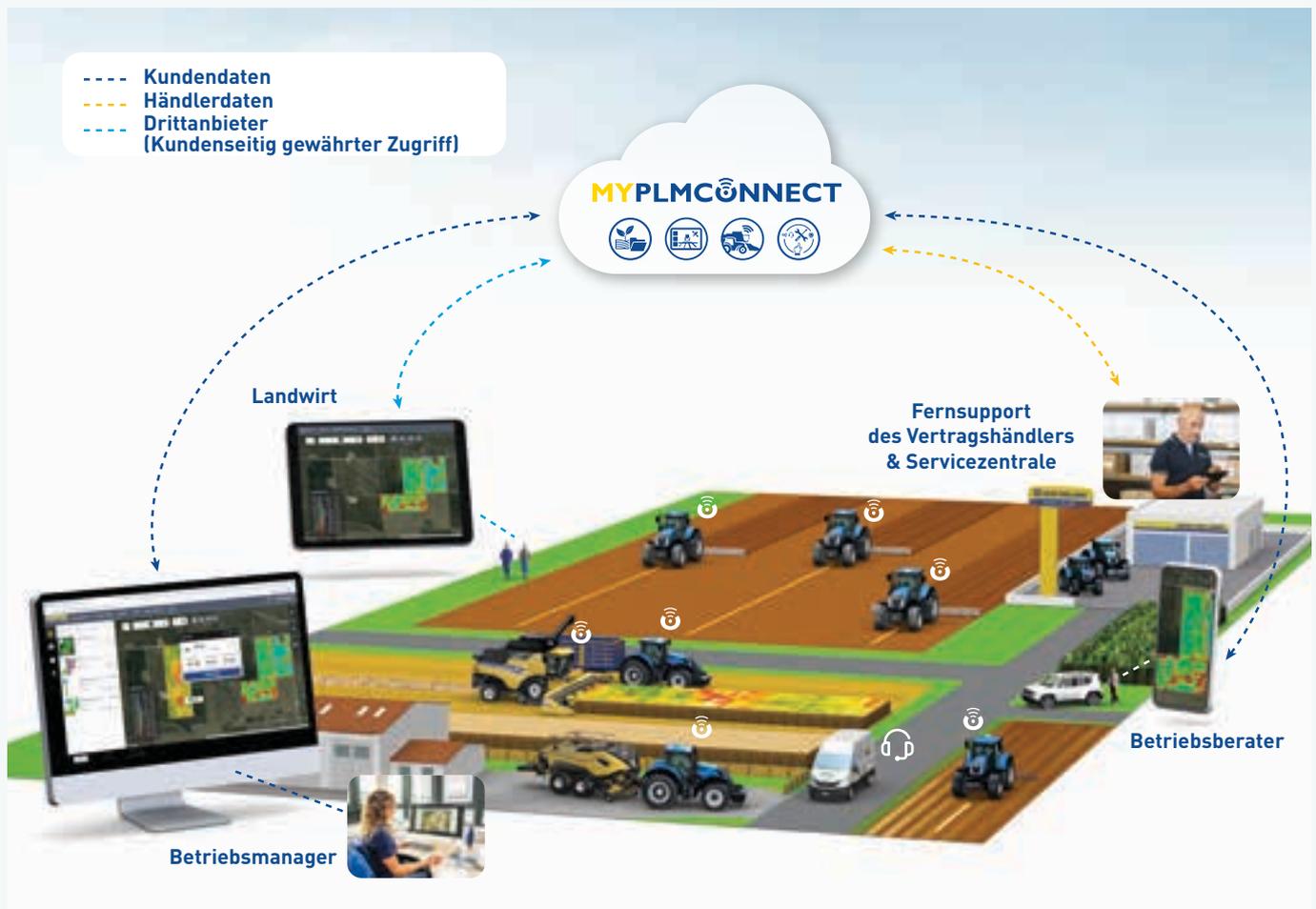


Ballenwiegung während der Fahrt

- Das Ballenwiegesystem ActiveWeigh™ arbeitet mit integrierten Sensoren in der Ballenschurre. Diese erfassen das Ballengewicht in dem Augenblick, in dem der Ballen von der Schurre freikommt
- Dieses System ist unabhängig von der Ballenlänge, den Bedingungen auf dem Feld und der Ballenbewegung
- Sämtliche Daten einschließlich Einzelballengewicht, Durchschnittsgewicht, Gesamtgewicht und Tonnen pro Stunde werden mit einer Genauigkeit von ± 2 % am IntelliView™-Monitor angezeigt

MyPLM®Connect Telematik: steuern Sie Ihre Maschine bequem von Ihrem Büro aus.

MyPLM®Connect ermöglicht es Ihnen, bequem von Ihrem Büro aus über das Mobilfunknetz eine Verbindung zu Ihrer BigBaler Plus herzustellen. Sie können ständig mit Ihren Maschinen in Kontakt bleiben, und sogar Echtzeitdaten senden und empfangen, was Zeit spart und die Produktivität erhöht. Das Profi-Paket MyPLM®Connect Professional umfasst die vollständige Kontrolle und Überwachung Ihrer Maschine. Kurz gesagt: MyPLM®Connect hilft Ihnen, Ihre Kraftstoffkosten zu senken und das Management und die Sicherheit Ihrer Maschinenflotte zu verbessern. Ein einziges Paket, viele Vorteile.



MYNEWHOLLAND

MyNew Holland™ digitale Landwirtschaft

Das MyNew Holland™-Portal und die zugehörige App ermöglichen Ihnen, Ihre Maschinen im System zu hinterlegen und zu verwalten, spezifische Unterlagen einzusehen, auf Schulungen und Dienstleistungen zuzugreifen, Unterstützung anzufordern und den Uptime Support in Anspruch zu nehmen; und dies alles an einem einzigen Ort. Mit MyNew Holland™ können Sie auf das MyPLM®Connect-Telematik-Portal zugreifen und die Echtzeitdaten Ihrer Flotte einsehen, agronomische Daten mittels Datenfreigabe analysieren, und produktionsfördernde Dienste in Anspruch nehmen.

Echtzeit-Ballenkartierung und -Austausch

In der Anzeige auf dem MyPLM®Connect-Portal können Sie alle Felddaten analysieren und nun auch ballenspezifische Daten aufzeichnen. Diese Informationen werden in Echtzeit bei der Arbeit erfasst. Die ballenspezifischen Daten sind ebenfalls in der App MyPLM®Connect Farm verfügbar und können vom Bediener des Teeladers oder des Ladeschleppers verwendet werden, um das selektive Laden von Ballen zu aktivieren. Die für jeden Ballen erfassten Daten sind folgende: Nassgewicht, Trockengewicht, Feuchtgehalt und Anzahl der Ballenschichten pro Ballen.

Perfektes Laufverhalten im Feld und auf der Straße.

Die BigBaler-Großballenpressen sind in den verschiedensten Bereichen einsetzbar - von den größten Ackerflächen, wo es vor allem auf eine möglichst geringe Bodenverdichtung ankommt bis hin zu kleinen Flächen und kurvenreichen Landstraßen, wo gute Transporteigenschaften gefragt sind. Für die BigBaler-Baureihe ist eine große Auswahl an Achsen und Reifen verfügbar, die alle so dimensioniert sind, dass die zulässige Transportbreite von 3 m eingehalten wird, um die Maschinen unbeschränkt einsetzen zu können. Außerdem kann mit den Maschinen auf engstem Raum rangiert werden.



Optimale Bremsleistung

- Für die Großballenpressen sind sowohl hydraulische als auch pneumatische Bremsen erhältlich, um eine optimale Bremsleistung bis hin zur maximalen Transportgeschwindigkeit von 50 km/h zu gewährleisten

Problemloser Transport

- Die Ballenschurre kann hydraulisch eingeklappt werden, um die Gesamtlänge der Presse auf bloße 7,4 m zu reduzieren



Einachsversion

- Um die Bodenverdichtung zu reduzieren und ein Aufschieben von Material zu vermeiden, wird die Einachsversion standardmäßig mit groß dimensionierten Reifen ausgestattet, die das Maschinengewicht verteilen



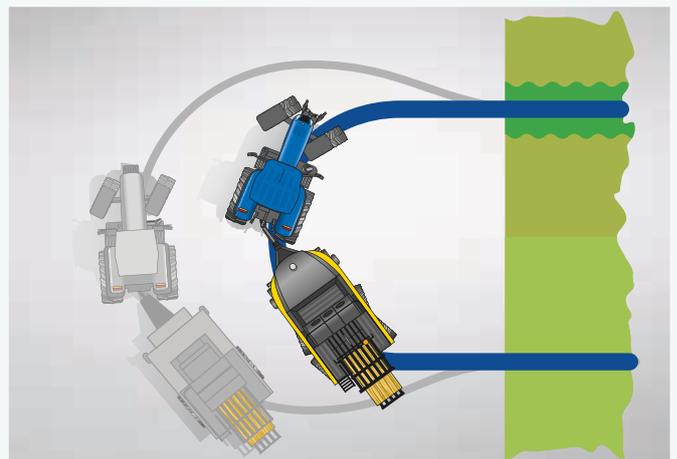
Geringerer Bodendruck

- Die Auto-Steer-Tandemachse verursacht eine geringere Bodenverdichtung und ermöglicht dank ihrer großen Aufstandsfläche ein schnelles Nachwachsen des Ernteguts - die perfekte Lösung für die Heu- und Futterbergung
- Die großen breiten Reifen gleichen zudem bis zu einem gewissen Grad Bodenunebenheiten aus. Dadurch werden Vertikalbewegungen der Presse verringert und der Transportkomfort erhöht



Schmale Deichselkonstruktion

- Das Wendeverhalten wurde durch die spezielle Rahmenform verbessert, die einen engen Wenderadius und eine entsprechend große Wendigkeit ermöglicht
- Wenn besonders hohe Anforderungen an die Wendigkeit gestellt werden, können die Pressen mit der auf Wunsch erhältlichen Auto-Steer-Tandemachse ausgestattet werden



Optimale Sichtverhältnisse bei Tag und Nacht.

Es wurde ein Rundumbeleuchtungsset entwickelt (für alle Plus-Modelle auf Wunsch in LED-Ausführung), das die Nacht zum Tag macht und mit dem sich selbst in stockdunkler Nacht die Arbeit mit der gewohnten Leichtigkeit und Produktivität erledigen lässt.

LED-Beleuchtung für die Knoter ist Standard bei den Plus-Modellen

Das auf Wunsch erhältliche Wartungsleuchtenset komplettiert die Rundumbeleuchtung





- LED-Lichtleisten sind serienmäßig im Pickup-, Knoter- und Nadelbereich montiert
- Zwei LED-Scheinwerfer leuchten zusätzlich den Heckbereich aus



- LED-Lichtleisten können auf Wunsch auch an der Innenseite der Seitenverkleidungen angebracht werden - ideal zur Kontrolle der Garnrollen



- Eine im Heck montierte Kamera ermöglicht es dem Fahrer, die Ballenablage zu beobachten und die Arbeit des Ballenstaplers zu überwachen
- Die Gesamtlänge des Ballens wird am IntelliView™-Monitor angezeigt
- Der Fahrer kann zwischen Vollbildmodus und geteiltem Bildschirm wählen



Zum Wartungsleuchtenset gehört eine spezielle Serviceleuchte für den Raffer

Eine Rundumleuchte stellt sicher, dass beim Straßentransport die gesetzlichen Vorschriften eingehalten werden. Für die Plus-Modelle ist eine LED-Rundumleuchte erhältlich.

Zwei LED-Arbeitscheinwerfer am Heck sorgen dafür, dass Sie immer den Ballenauswurf im Auge behalten können

Eine LED-Lichtleiste für den Nadelbereich wird serienmäßig eingebaut

Zwei optionale LED-Lichtleisten für die Pickup garantieren eine vollständige Sicht auf den Gutfluss

Die BigBaler-Angebotspalette ist nun noch umfangreicher.

Die BigBaler-Ballenpressen werden von Landwirten und Lohnunternehmern für ein breites Einsatzspektrum herangezogen. Entsprechend groß ist die Auswahl an spezifischen Ausstattungsmerkmalen, mit denen Sie Ihren BigBaler an Ihre individuellen Anforderungen anpassen können. Das Pressen von Biomasse ist ein wachsendes Geschäftsfeld. New Holland hat auf diese Entwicklung mit einer speziellen Biomasse-Version reagiert. Eine Reihe von Komponenten wurde weiterentwickelt und verstärkt, um den hohen Anforderungen und Belastungen im Biomassesektor Rechnung zu tragen. Vom Heavy-Duty-Rotor bis hin zu einer verbesserten Vorpresskammer, die mühelos mit Halmgut zurechtkommt, verfügt der Biomasse-BigBaler über die nötigen Voraussetzungen, um Ihnen Ihren Anteil am Biomassegeschäft zu sichern.

Superfeiner Schnitt und maximale Dichte

- Der TwinCutter™-Vorbauhäcksler bietet eine optimale Häckselleistung
- Er wird vor der MaxiSweep™-Pickup montiert und zerkleinert das Erntegut mit 88 Messern, bevor es gleichmäßig durch die Pickup in die Presse gefördert wird
- Das Ergebnis ist ein fein geschnittenes Pressgut, das sich zu ultra-dichten Ballen pressen lässt. Aufgrund seines hohen Feuchtigkeitsaufnahmevermögens eignet es sich außerdem hervorragend als Einstreumaterial für Geflügelställe und Pilzzucht





Sonderausstattung für spezielle Erntegüter

- Zur Anpassung an spezielle Erntegutanforderungen (Zuckerrohr-Restpflanzen, Biomasse usw.) wird eine breite Palette an Sonderzubehör angeboten
- Dazu gehören unter anderem speziell gefertigte Bleche und bogenförmige Einsatzstücke



Oberflächengehärtete Messer (Set)

- Das Messerset für die CropCutter™-Modelle wird aus speziell behandeltem Stahl hergestellt; damit lässt sich eine bis zu drei Mal so hohe Messerlebensdauer erzielen



Stabiler Monocoque-Rahmen

- Der einteilige Rahmen wurde auf höchstmögliche Strukturfestigkeit ausgelegt, um eine maximale Zuverlässigkeit zu gewährleisten und Schwingungen zu minimieren

360 °: BigBaler.

Zu den hervorragenden Merkmalen des neuen BigBaler zählt die einfache tägliche Wartung. Alle Wartungspunkte sind erst zugänglich, nachdem die Maschine vollständig zum Stillstand gekommen ist. Dadurch wird ein Höchstmaß an Sicherheit bei der Wartung gewährleistet. Best-in-Class-Lösungen garantieren eine maximale Verfügbarkeit der Pressen im Feld. Die gesamte Ballenpresse wurde auf vollständige Einhaltung sämtlicher Sicherheitsvorschriften ausgelegt.



Die einteilige, superbreite Fronthaube erlaubt einen einfachen Zugang zu allen beweglichen Teilen sowie zu Öl- und Schmierelementen.

Die ebene Serviceplattform ermöglicht eine schnelle und sichere Wartung.



Das Komfortpaket umfasst einen Handlauf auf der rechten Seite der Serviceplattform, einen großen Werkzeugkasten und einen Wasserbehälter für die Handwäsche.



Im Garnkasten finden bis zu 32 Garnrollen Platz. Der Garnkasten kann für eine einfachere Reinigung weggeschwenkt werden.

Die staubdichten Seitenverkleidungen halten jeglichen Schmutz vom Garnkasten fern.

Die klappbare Aufstiegsleiter mit Magnetverriegelung garantiert einen sicheren Zugang zur Serviceplattform.



Beim Händler eingebautes Originalzubehör

Bei Ihrem Händler können Sie aus einem umfangreichen Zubehörsortiment die passende Ausrüstung auswählen und einbauen lassen.

New Holland Uptime Solutions.



Unsere hochqualifizierten Techniker analysieren spezifische Produkt-Trigger, Fehlercodes und Betriebsparameter und nehmen nach Bedarf Korrekturen vor

Anhand der Telemetrie-Daten von MyPLM®Connect werden aktive Analyse-Trigger rund um die Uhr überwacht. Wenn ein Problem erkannt wird, sendet das System proaktiv eine Warnmeldung mit der erforderlichen Abhilfemaßnahme an die Händler. Die New Holland Händler können daraufhin umgehend die Ersatzteile und die Instandsetzung vor Ort zum für Sie optimalsten Zeitpunkt organisieren.



Online Support

Wenn etwas Unerwartetes passiert z.B. Ihre Maschine stoppt während der Ernte, müssen Sie so schnell wie möglich wieder weiterarbeiten können. In dieser Situation aktivieren wir unseren Hilfsprozess und finden die schnellste und beste Lösung für Sie.



Optimale Verfügbarkeit von Ersatzteilen. Wo und wann immer sie gebraucht werden.

Ein hochentwickeltes Prognosetool gleicht Ersatzteil-Bedarfsdaten mit externen Faktoren (Wetter, Erträge, Bodenbedingungen usw.) ab und passt den Ersatzteilbestand an die jeweiligen Gegebenheiten an. So kann Ihr örtlicher Händler immer die erforderliche Ersatzteilmenge vorhalten, und die Teile sind verfügbar, wenn sie gebraucht werden. Dieses neue System erweitert zudem das Zeitfenster für Ihren Händler bei Eilbestellungen. Das bedeutet, dass Sie die Teile noch schneller bekommen. Und dank moderner Nachverfolgung können Sie den Sendungsverlauf Ihrer Teilleistung in Echtzeit verfolgen.



Uptime Warranty – Weil Sicherheit unbezahlbar ist

Das Uptime Warranty-Programm ermöglicht Besitzern von New Holland-Landmaschinen Reparaturleistungen über die vertragliche Garantielaufzeit des Herstellers. Das garantiert Ihnen eine maximale Kontrolle über Ihre Betriebskosten. Die Durchführung notwendiger Reparaturen durch autorisierte New Holland Händler mit New Holland-Originalteilen sichert Ihnen einen hohen Wiederverkaufswert Ihres New Holland Mähreschers.



MyNew Holland™ wird Ihre tägliche Arbeit verbessern

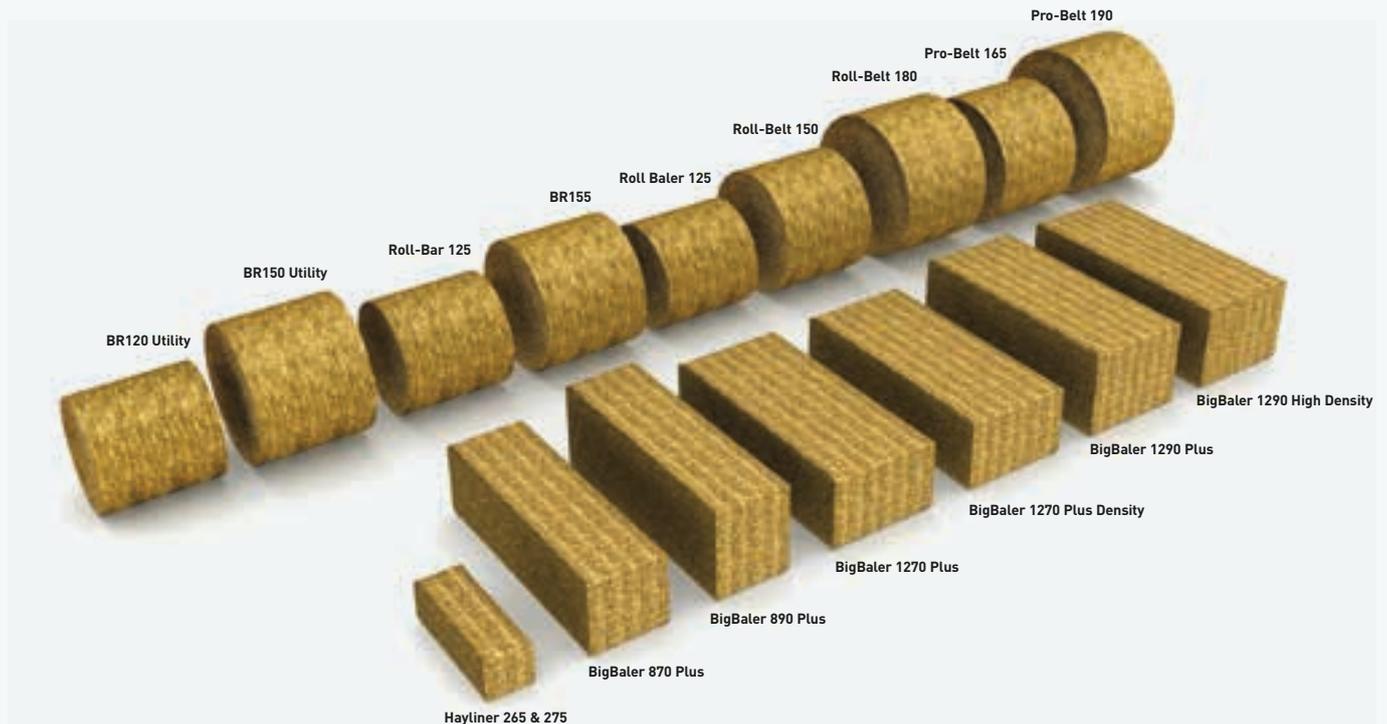
Mit MyNew Holland™ erhalten Sie Zugang zu exklusiven Informationen, indem Sie Ihre Maschinenflotte registrieren, finden Sie Online-Lösungen für Ihre PLM®-Produkte, laden Sie Bedienungsanleitungen herunter. Wann immer Sie wollen, wo immer Sie wollen - und kostenlos.

New Holland Style

Besuchen Sie www.newhollandstyle.com. Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit - robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr.

Das umfangreichste Angebot vom Spezialisten für Ballenpressen.

New Holland kann auf ein langes und reiches Erbe zurückblicken, das bis zu den Anfängen der technischen Entwicklung in diesem Segment zurückreicht. Mehr als sieben Jahrzehnte kontinuierlicher Entwicklung und zahllose bahnbrechende Innovationen, die jedesmal mit deutlichen Effizienz-, Produktivitäts- und Komfortsteigerungen einhergingen und New Holland zu einem der weltweit führenden Anbieter von Pressentechnik gemacht haben.



Pioniergeist, den wir uns bis heute erhalten haben und der fortbesteht

New Holland entwickelte 1940 die allererste selbstbindende Pickup-Ballenpresse. Heute setzen die konventionellen Modelle der Serie Hayliner die damals begonnene Tradition fort - mit zuverlässiger Leistung und traditionellem Wert für unsere Kunden. Seit ihrer Einführung wurden bereits 900.000 Einheiten der kleinen Rechteckballenpresse produziert.



Umfassendes Angebot an Rundballenpressen

Die breite Palette an Rundballenpressen ist bei Vieh- und Mischbetrieben auf der ganzen Welt überaus beliebt. Die Roll-Belt- und Pro-Belt-Serien mit variabler Kammer garantieren Flexibilität beim Pressen. Der Roll Baler 125 ist eine kompakte Festkammer-Ballenpresse. Das Modell Roll Baler 125 Combi presst und wickelt Ballen in einem Arbeitsgang mit höchster Effizienz.



Professionelles Ballenpressen von New Holland

New Holland spielt im Segment der Großballenpressen seit über 35 Jahren eine führende Rolle. Mit einer Reihe bahnbrechender Innovationen hat das Unternehmen immer wieder die technische Entwicklung in dieser Maschinenkategorie weltweit vorangetrieben. Der BigBaler produziert Ballen, die bis zu 120 cm breit und 90 cm hoch sind. Er arbeitet sich in Rekordzeit durch jedes Feld. Diese Baureihe ist die optimale Lösung für professionelle, auf die Heu- und Strohbergung spezialisierte Lohnunternehmer. Sie eignet sich außerdem perfekt für Biomassebetriebe. Der BigBaler eröffnet Ihnen völlig neue Dimensionen.

Modelle	BigBaler 870 Plus			BigBaler 890 Plus			BigBaler 1270 Plus		BigBaler 1270 Plus Density		BigBaler 1290 Plus			
	Packer	Raffer-schneidwerk	CropCutter™	Packer	Raffer-schneidwerk	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™	Packer	CropCutter™		
Ballenmaße														
Breite / Höhe (cm)	80 / 70			80 / 90			120 / 70		120 / 70		120 / 90			
Min. / max. Länge (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260		100 / 260			
Anforderungen an Traktor														
Mindestleistung an der Zapfwelle (kW [PS])	80 (109)	85 (116)	100 (136)	80 (109)	85 (116)	100 (136)	90 (122)	110 (150)	95 (130)	118 (160)	95 (130)	118 (160)		
Zapfwelldrehzahl (U/min)	1000			1000			1000		1000		1000			
Zusatzsteuergeräte	2	3		2	3		2	3	2	3	2	3		
Hauptantrieb														
Getriebe	Gekapseltes, dreifach untersetztes Reduziergetriebe, im Ölbad laufend													
Überlastschutz	Scherbolzen, Freilaufkupplung und Rutschkupplung													
MaxiSweep™-Pickup														
Breite (DIN 11220) (m)	1,96			1,96			2,23		2,35		2,23		2,35	
Rollenniederhalter	●			●			●		●		●		●	
Einzugschiffswalze	●			●			●		●		●		●	
Reversierbare hydraulische Einzugschiffswalze	○			○			○		○		○		○	
Zinkendurchmesser (mm)	5,5			5,5			5,5		5,5		5,5		5,5	
Bodenführung	Verstellbare Feder			Verstellbare Feder			Verstellbare Feder		Verstellbare Feder		Verstellbare Feder		Verstellbare Feder	
Nachlaufgelenkte Pickup-Tasträder	○			○			○		○		○		○	
Rutschkupplung für Pickup	●			●			●		●		●		●	
Tasträder (15 X 6,00-6-4 PR)	2			2			2		2		2		2	
CropCutter™-System														
Messer-Optionen	6			6			15 oder 29		15 oder 29		15 oder 29		15 oder 29	
Messerabstand (mm)	114			114			78 / 39		78 / 39		78 / 39		78 / 39	
Messerwechsel	von vorn			von vorn			Ausziehbar		Ausziehbar		Ausziehbar		Ausziehbar	
	Ausziehbar			Ausziehbar			Messer-schubblende		Messer-schubblende		Messer-schubblende		Messer-schubblende	
Ein-/Ausschwenken der Messer	Hydraulisch			Hydraulisch			Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch		Hydraulisch	
Messersicherung	Einzelfedern			Einzelfedern			Einzelfedern		Einzelfedern		Einzelfedern		Einzelfedern	
Zuführsystem														
Zubringer	2 Raffergabeln	3 Raffergabeln	Rotor	2 Raffergabeln	3 Raffergabeln	Rotor	3 Raffergabeln	Rotor	3 Raffergabeln	Rotor	3 Raffergabeln	Rotor		
	6 Einzelzinken		Breite 800 mm W-förmige Zinken-anordnung	6 Einzelzinken		Breite 800 mm W-förmige Zinken-anordnung	9 Einzelzinken	Breite 1200 mm W-förmige Zinken-anordnung	9 Einzelzinken	Breite 1200 mm W-förmige Zinken-anordnung	9 Einzelzinken	Breite 1200 mm W-förmige Zinken-anordnung		
Überlastsicherung Rutschkupplung	●			●			●		●		●		●	
Überlastsicherung Abschaltkupplung	●			●			●		●		●		●	
Förderrechen	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 4 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken	Mit 6 Zinken		
Überlastsicherung Scherbolzen	●			●			●		●		●		●	
Vorpresskammer, Volumen (m³)	0,25			0,25			0,3		0,3		0,3		0,3	
SmartFill™ II-System	●			●			●		●		●		●	
Presskolben														
Geschwindigkeit (Hübe/Minute)	48			48			48		48		48		48	
Hublänge (mm)	710			710			710		710		710		710	
Bindesystem														
Typ	Loop Master™-Doppelknoten			Loop Master™-Doppelknoten			Loop Master™-Doppelknoten		Loop Master™-Doppelknoten		Loop Master™-Doppelknoten			
Garntyp	110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.			110-150 M/kg Kunstst.		110-150 M/kg Kunstst.		110-150 M/kg Kunstst.			
Anzahl Garne	4			4			6		6		6			
Knotergebläse	elektrisch			elektrisch			elektrisch		elektrisch		elektrisch			
Anzahl Knotergebläse	2			2			3		3		3			
Warnsignal Knoterfunktion	IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige		IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige		IntelliView™-Monitor und Sichtanzeige			
Knoterschmierung	Fett			Fett			Fett		Fett		Fett			
Garntyp (Garntypen)	32			32			32		32		32			
Pressdichtesystem														
Proportionale 3-Wege-Regelung	Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor			Steuerung über IntelliView™-Monitor		Steuerung über IntelliView™-Monitor		Steuerung über IntelliView™-Monitor			
Elektronisches Steuersystem														
ISOBUS-kompatibel mit AEF ISOBUS-Zertifizierung	●			●			●		●		●			
IntelliView™ IV-Monitor	○			○			○		○		○			
ISOBUS III IntelliCruise™-System	○*			○*			○*		○*		○*			
PLM® GPS-Datenaufzeichnung	○			○			○		○		○			
Beleuchtung														
Fahrscheinwerfer	●			●			●		●		●			
Beleuchtungsset I	Serienmäßig: 1 x Serviceleuchte links am Raffer, 1 x umsetzbare Leuchte, 2 x Arbeitsscheinwerfer am Heck													
Beleuchtungsset II	Auf Wunsch: 1 x Serviceleuchte rechts am Raffer, 2 x Knoterleuchten + 1 x Nadelleuchte, 2 x Pickup-Leuchten LED													
Achsen (Bereifung)														
Einzelachse	600/50R22.5 oder 650/55R26.5** oder 710/40R22.5													
Tandemachse	520/50X17													
Tandemachse mit Auto-Steer-System	520/50X17													
Tandemachse mit großen Rädern und Auto-Steer-System	560/45R22.5 oder 600/50R22.5** oder 620/40R22.5***													
Bremsen														
Hydraulisch	○			○			○		○		○			
Pneumatisch	○			○			○		○		○			
Maximale Transportgeschwindigkeit														
Einzel- und Tandemachse / Tandemachse mit großen Rädern (km/h)	40 / 60			40 / 60			40 / 60		40 / 60		40 / 60			
Pressen-Abmessungen														
Länge, Schurre geschlossen (einteilig) (mm)	8259	8259	8315	8259	8259	8259	8259	8315	8259	8315	8259	8315		
Breite [Einzelachse, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948	2948	2948		
Breite [Einzelachse, Bereifung 710/40 R22.5] (mm)	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984	2984	2984		
Breite [Tandemachse, Bereifung 520/50x17] (mm)	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782	2782	2782		
Breite [Tandemachse, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948	2948	2948		
Breite [Tandemachse mit großen Rädern, Bereifung 600/50R22.5] (mm)	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946	2946	2946		
Höhe [Einzelachse und Tandemachse] (mm)	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223	3133	3223		
Gewicht (je nach Ausführung)	9400	9500	9800	9600	9700	10000	10200	11000	10500	11300	10500	11300		
Serienausstattung														
	Rollenniederhalter, SmartFill™ II-System, Zentralschmierung, Standard Bale-Eject-System, hydraulisch klappbare Rollenschurre, Arbeitsscheinwerfer, elektronische Ballenlängemessung													
Wunschausstattung														
	Komfortpaket, automatisches Schmiersystem, Partial Bale-Eject™-System, Serviceleuchten, Kamera-Überwachungssystem, ActiveWeigh™-System, Reibungs- oder Sternrad-Feuchtemessung, CropSaver-Konservierungsfähigkeit-Kit, Farbmarkierungskit, Messerset aus speziell behandeltem Stahl, Abrasiver Rotor (Wunschausstattung), Option abrasive Ballenkammer, Heckstoßfänger													

● Serienmäßig ○ Auf Wunsch - Nicht lieferbar * Kapazitäts-Kontroll-Modus nur für CropCutter™-Modelle
 ** 600/50R22.5 und 650/55R26.5 nur für CropCutter™-Modelle *** 620/40R22.5 nur für Packer- und Rafferschnidwerk-Modelle

New Holland Top Service: Kundenunterstützung und Kundeninformation.



Top-Verfügbarkeit

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer* von New Holland Top-Service wählen.



Top-Geschwindigkeit

Express-Versand: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!



Top-Priorität

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!



Top-Zufriedenheit

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind, wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!

* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.



www.newholland.com/de - www.newholland.com/at



Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications. BTS Adv. - Printed in Italy - 01/24 - (Turin) - 233007/D00