

NOUVELLE PRESSE HAUTE DENSITÉ

TOUT UN MONDE D'EFFICACITÉ



 NEW HOLLAND

NOUVELLE PRESSE HAUTE DENSITÉ

TOUT UN MONDE D'EFFICACITÉ

New Holland conçoit et fabrique des presses à balles carrées depuis plus de 3 décennies. Depuis les premiers modèles, en 1987, plus de 30 000 presses ont été produites et travaillent dans les champs partout sur la planète.

Aujourd'hui, toutes les presses à balles carrées sont conçues, testées et produites dans notre Centre d'Excellence de Zedelgem (Belgique). Ce site de développements et de production fournit la terre entière, dans plus de 170 pays.

En quête d'excellence, New Holland a écouté ses nombreux Clients et répond aux tendances des nouveaux marchés en proposant une étape cruciale dans l'industrie du pressage.

Le nouveau BigBaler 1290 HD produit des balles jusqu'à 22 % plus denses que les presses à grosses balles courantes. Il rend la logistique du pressage et les transports plus efficaces. Idéal pour les Professionnels, les Entrepreneurs et les Commerçants en paille.





LES PRIX DÉCERNÉS DANS LE MONDE SOULIGNENT LA CONCEPTION INNOVANTE DE LA PRESSE ET LA GRANDE VALEUR AJOUTÉE POUR LE CLIENT



STYLE ET PERFORMANCE

QUAND STYLE RIME AVEC CONFORT D'ENTRETIEN

Le STYLE du tout nouveau BigBaler 1290 HD donne le ton du design des futurs produits New Holland. Il n'est pas seulement agressif, il traduit l'état d'esprit New Holland, totalement orienté vers la PERFORMANCE et la facilité d'utilisation. Les larges panneaux latéraux à ouverture sans outils facilitent le chargement tout comme l'immense panneau frontal qui dégage totalement l'accès au cœur de la machine.





VISIBILITÉ

Si la machine en impose, son timon étroit permet une excellente maniabilité. La visibilité sur le ramasseur est excellente grâce à la couleur jaune, non réfléchissante, de ses couloirs en matière composite. Une excellente visibilité permet une conduite efficace et sûre.

DENSITÉ ET PERFORMANCE

Le nouveau BigBaler 1290 HD n'est pas seulement capable de produire des balles lourdes et une densité jusqu'à 22 % supérieure par rapport à une presse à grosses balles courante. Il bénéficie aussi d'un débit de chantier élevé grâce, par exemple, à son nouveau ramasseur MaxiSweep™ à 5 barres porte-dents qui avale les andains les plus gros sans faillir. Le nouveau BigBaler 1290 HD est clairement conçu pour travailler derrière les barres de coupe les plus larges.

CONFORT D'UTILISATION

Durant les longues journées de pressage, de petites choses peuvent faire la différence. L'écran couleurs et tactile du moniteur IntelliView™ IV a été totalement repensé afin de faciliter la conduite. L'opérateur dispose d'accès directs aux principales fonctions ou réglages. Rapidement réglée, la presse peut passer un maximum de temps à travailler.

PRODUCTIVITÉ AUTOMATISÉE

Le BigBaler 1290 HD embarque de nombreux automatismes destinés à doper la productivité :

- La technologie IntelliCruise™ est la première fonction d'assistance de la presse. Sur la base de capteurs internes qui détectent le temps de remplissage de la chambre de pré-compression, la charge, etc., l'opérateur peut utiliser le mode de contrôle de la charge pour une capacité maximale ou le mode de contrôle des tranches pour obtenir le nombre souhaité de tranches par balle
- La nouvelle fonction IntelliSense™ est le système d'automatisation avancé qui ouvre un nouveau chapitre dans le processus de pressage. Un capteur LiDAR, une première dans l'industrie, gère automatiquement la direction et la vitesse d'avancement de la machine
- Le système SmartFill™ II assure un remplissage uniforme de la chambre à balle grâce à des capteurs de charge sur le piston. Il soulage l'opérateur, augmente la qualité et la productivité et optimise la forme des balles

PROFESSIONNEL SUR TOUTE LA LIGNE

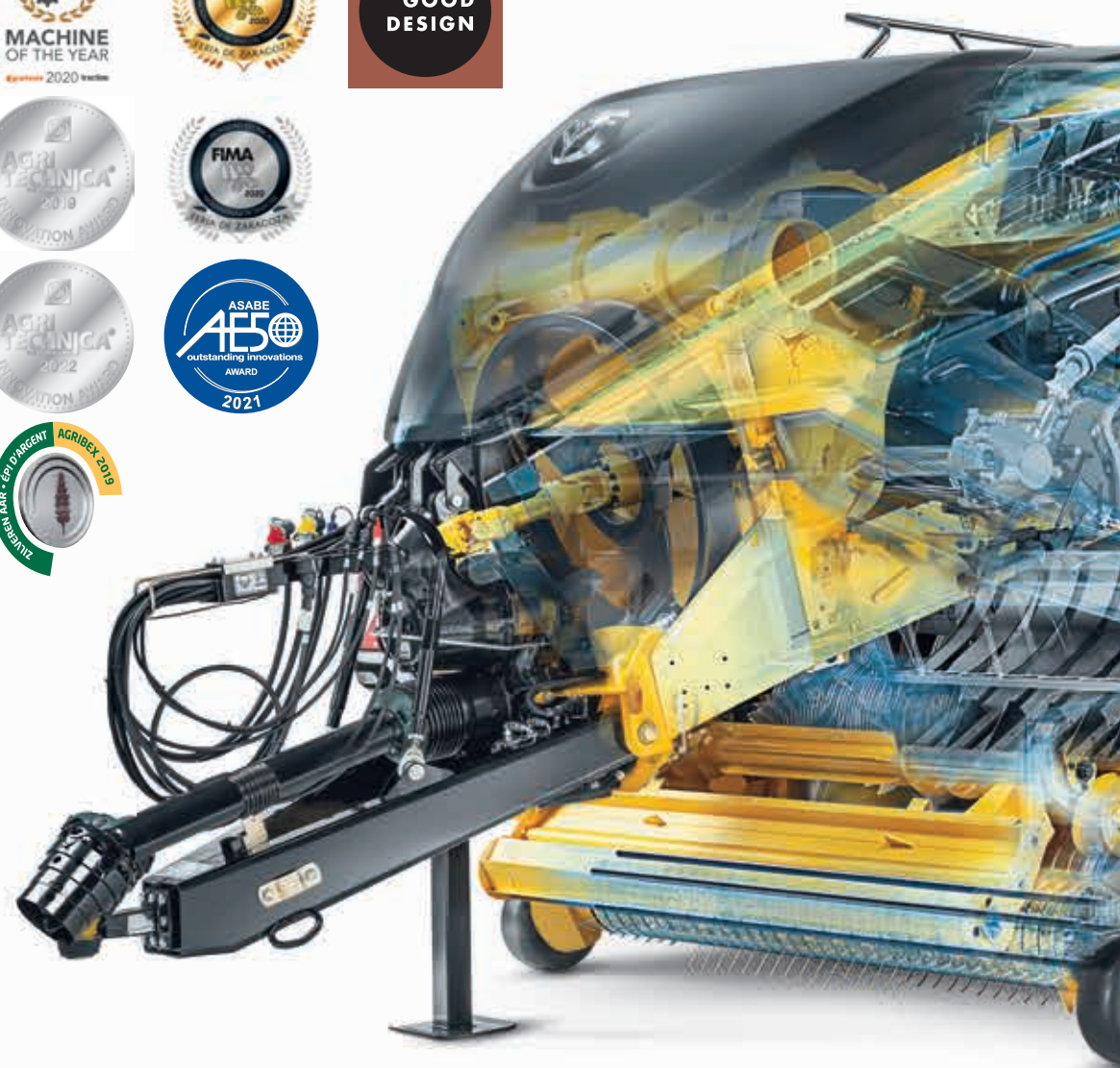
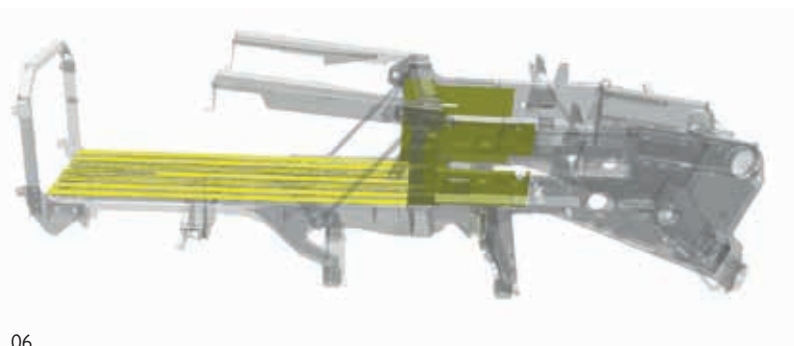
TRANSMISSION POUR LES PROFESSIONNELS

La nouvelle transmission révolutionnaire SmartShift™, médaille d'argent Agritechnica 2019, est dotée de la technologie powershift automatique à deux vitesses qui garantit un engagement souple de la presse et 79 % d'augmentation du couple au démarrage. Une fois engagée par l'opérateur, la transmission SmartShift™ passe automatiquement du 1er au 2ème rapport pour entraîner le volant d'inertie à 1 440 tr/min – Une des vitesses les plus élevées du segment. Ce processus de démarrage en douceur protège les transmissions du tracteur et de la presse. Le volant d'inertie est 38 % plus lourd que sur les modèles BigBaler Plus et son diamètre de 1 080 mm est 16 % plus important. La vitesse supérieure du volant d'inertie et sa plus grande taille délivre 230 % d'énergie en plus, pour un pressage plus efficace. Le cas échéant, un système de freinage multi-disques à bain d'huile et refroidi est capable d'immobiliser le piston en 8 secondes en s'assurant qu'il est dans la position optimale de démarrage. La transmission SmartShift™ est aussi capable de protéger la presse en débrayant automatiquement la transmission en cas de surcharge ce qui élimine les interventions de remplacement de boulons de sécurité. Le client bénéficiera encore d'autres avantages, comme le mode service qui, depuis l'avant ou l'arrière de la presse, permet de mettre en rotation lente le volant d'inertie. Très pratique pour faire seul l'entretien ou pour contrôler certains réglages !

FIABILITÉ DE PROFESSIONNEL

Le boîtier principal, super renforcé, est entraîné par 2 pignons. Le couple est mieux réparti et la plus grande surface de contact des dents garantit une excellente fiabilité.

Afin de limiter l'usure de la chambre à balles en conditions extrêmes, des tôles d'usure renforcées anti-abrasion en Hardox sont installées en standard.





CHASSIS INNOVANT

La longévité du BigBaler 1290 HD repose sur un tout nouveau châssis conçu pour résister aux contraintes importantes. Unique sur le marché, le boîtier principal est suspendu ce qui réduit d'autant les accumulations de récolte. Le timon, articulé et réglable par 2 tirants, permet d'atteler la presse derrière n'importe quel tracteur.



COMPRESSION MAXIMALE

Le piston joue un rôle important pour atteindre le niveau de densité souhaité. Sur le BigBaler 1290 HD, il est capable de comprimer la récolte 58 % plus fortement que sur un BigBaler Plus. Impressionnant ! Sa structure, nouvelle et renforcée, repose sur des galets largement dimensionnés.

CHANTIERS APRES CHANTIERS



GARANTS

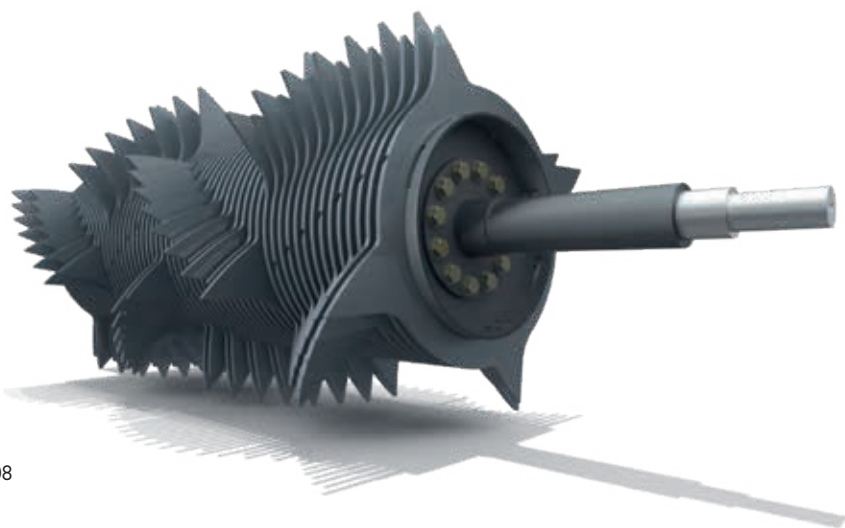
Les garants en matière composite, de couleur jaune non réfléchissante, facilitent le transfert de la récolte dans la machine. Souples, ils encaissent les vibrations et les petits chocs sans faiblir. Les coûts de maintenance sont maîtrisés tandis que le débit de chantier est maintenu. Pour les terrains les plus difficiles, des roues de jauge équipées de pneumatiques renforcés sont aussi disponibles.

RAMASSEUR MAXISWEEP™

Le ramasseur MaxiSweep™ de 2,35 m bénéficie de 5 barres porte-dents. Il avale les andains les plus gros sans faillir. Le nouveau BigBaler 1290 HD est clairement conçu pour travailler derrière les barres de coupe les plus large.

AMENEUR EMPAQUETEUR A FOURCHES

L'ameneur empaqueteur à 3 x 3 fourches est fabriqué avec des composants renforcés afin se faire face au débit de chantier élevé de la presse et de garantir une longue durée de vie.



SYSTÈME DE COUPE CROPCUTTER™

Les double-doigts du système de coupe CropCutter™ chevauchent avec précision les 29 couteaux rétractables hydrauliquement. La récolte ne glisse pas au moment de la coupe. La longueur de coupe est précise et franche. La sécurité individuelle des couteaux, renforcée, permet au BigBaler 1290 HD de faire son travail même à pleine charge. Pour les conditions les plus difficiles (pressage de tiges de maïs ou de colza par exemple), il est possible d'équiper la machine d'un rotor en acier renforcé. La durée de vie de la machine a encore été augmentée en doublant l'épaisseur des étoiles aux deux extrémités.

CHAMBRE DE PRE-COMPRESSION

Le BigBaler 1290 HD est équipé d'une chambre de pré-compression réglable. Afin de former une tranche, la récolte est retenue dans cette chambre et y est comprimée jusqu'à atteindre la densité désirée. Un nouveau système de reteneurs à verrouillage forcé garantit des tranches à la densité homogène.

CEINTURE DE SERRAGE HD

La ceinture de serrage du BigBaler 1290 HD fait appel à 7 vérins de densité (3 sur le dessus et 2 de chaque côté). Unique sur le marché, le contrôle de la densité fait appel à des vérins qui fonctionnent en double-effet. Le contrôle de la densité est encore plus efficace. L'ouverture/fermeture rapide des portes vous permet d'être au travail le plus rapidement possible.

CHAMBRE A BALLES

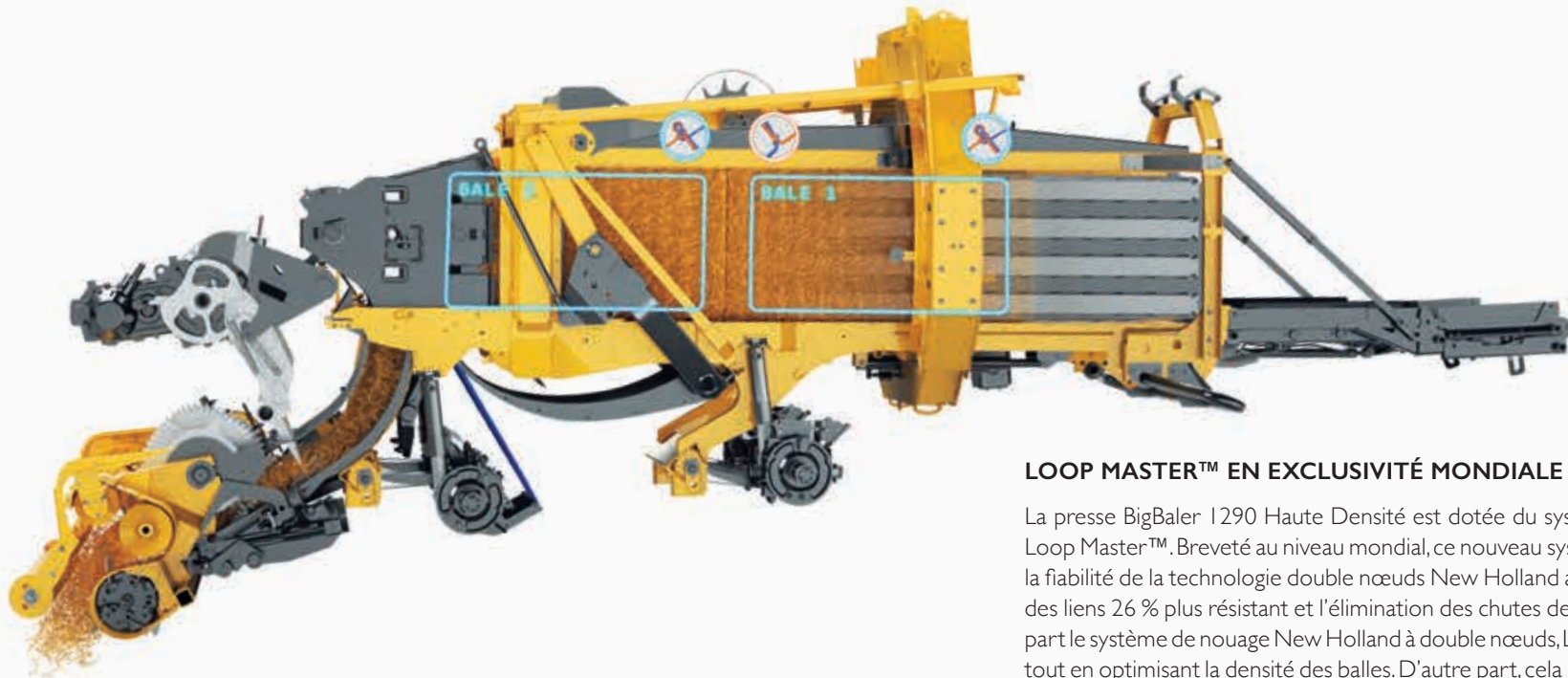
Avec une longueur de 4,05 m, le BigBaler 1290 HD dispose de la plus grande chambre à balles du segment. La presse garantit tout au long de la journée un excellent niveau de densité et des balles aux formes parfaites.



TISSONS DES LIENS PLUS DURABLES



 **LOOPMASTER**



LOOP MASTER™ EN EXCLUSIVITÉ MONDIALE

La presse BigBaler 1290 Haute Densité est dotée du système de nouage double nœuds à boucle Loop Master™. Breveté au niveau mondial, ce nouveau système de nouage combine les avantages et la fiabilité de la technologie double nœuds New Holland avec les avantages du nœud à boucle. Avec des liens 26 % plus résistant et l'élimination des chutes de ficelles, les avantages sont doubles. D'une part le système de nouage New Holland à double nœuds, Loop Master™ garantit encore plus fiabilité tout en optimisant la densité des balles. D'autre part, cela élimine plus de six kilomètres de ficelle sur une saison de 10 000 balles. C'est moins de pollution dans les sols ou dans l'affouragement du bétail ! Par ailleurs, les noueurs restent propres plus longtemps.

AUTONOMIE +65 %

Les nouveaux coffres à ficelle extra larges, qui peuvent contenir 36 bobines de ficelle XL, est déjà compatible avec les futures bobines XXL de 15 kg. Les 36 bobines de ficelle peuvent être raccordées simultanément de manière à pouvoir presser jusqu'à 1 400 balles sans avoir à recharger. La ficelle est extrêmement facile à charger. Les essieux hydrauliques de la presse permettent d'abaisser les coffres au plus près du sol. Pour nettoyer facilement la presse, les coffres à ficelle sont basculables hydrauliquement.



CHARGEMENT AISE

Le chargement des pelotes de ficelle ou l'accès sous la machine n'ont jamais été aussi facile grâce aux essieux hydrauliques dont la position peut être contrôlée depuis le moniteur IntelliView™ ou depuis l'arrière de la presse.

SOUVERAIN DANS LES CHAMPS

PNEUMATIQUES XXL

Le BigBaler 1290 HD peut être équipé de pneumatiques XXL dont le diamètre peut atteindre 1,4 m. La compaction des sols est minime tandis que la stabilité de la presse est parfaite. Vous pouvez choisir entre des 600/50R22.5 ou des 600/55R26.5 mais dans tous les cas, la largeur hors tout de la presse sera inférieure à 3,00 m. Idéal pour la maniabilité !



2,98 m





ESSIEU TANDEM SUIVEUR EXCLUSIF

Seul New Holland est capable de vous proposer un essieu tandem suiveur innovant. La presse dispose d'essieux tandem interconnectés hydrauliquement qui garantissent un meilleur suivi du terrain et une répartition parfaite du poids sur les quatre roues, une faible résistance au roulement et une moindre usure des pneumatiques. Ce concept innovant, élimine les ressorts à lames traditionnels et autorise un excellent accès à la partie basse de la presse d'autant que l'ensemble de la machine peut être relevé hydrauliquement ! Autre avantage de ce concept, il permet le montage de pneumatiques de très grand diamètre sans pénaliser l'angle de braquage de l'essieu suiveur afin de maintenir la maniabilité au top.

A LA HAUTEUR DE VOS ATTENTES

La hauteur de la presse peut être contrôlée depuis le moniteur IntelliView™ ou depuis l'arrière de la presse. 7 positions sont disponibles selon vos besoins :

- Totalement relevée pour la maintenance, l'accès inférieur ou pour faciliter le franchissement
- 5 positions de travail au choix
- Totalement abaissée pour faciliter le chargement de la ficelle

CONFORT DE MAINTENANCE

MAINTENANCE MINIMALE

Conçu pour une maintenance minimale, la presse BigBaler 1290 HD vous permet de passer plus de temps aux champs. La machine embarque diverses solutions pour vous faciliter la vie : Graissage automatique en standard. Large panneaux latéraux à ouverture sans outils. Coffres à ficelle basculant hydrauliquement. Large capot frontal. Garants en matière composite. Mode service qui permet de mettre en rotation lente le volant d'inertie ...



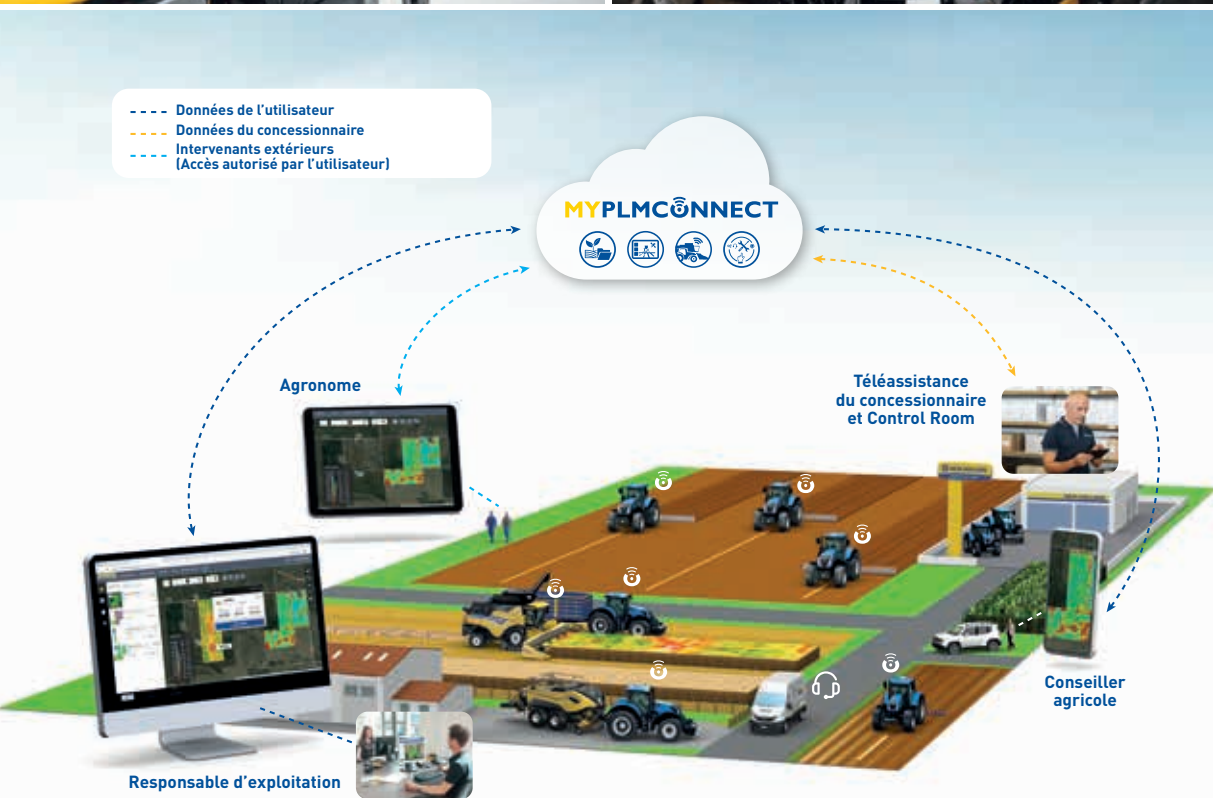
LED

Un ensemble de feux LED équipe la presse BigBaler 1290 HD en standard. Vous êtes assuré de travailler de nuit comme en plein jour !



NETTOYAGE SIMPLIFIÉ

Les coffres à ficelle sont articulés et pivotent hydrauliquement. Le nettoyage des flancs de la machine est grandement facilité. Le cas échéant, vous pourrez intervenir encore plus rapidement sur la sécurité des aiguilles.



MYPLM®CONNECT

MyPLM®Connect vous permet de prendre le contrôle de votre BigBaler 1290 HD depuis le confort de votre bureau. Jusqu'à 27 paramètres peuvent être interrogés à distance, en temps réel. Vous restez en contact en permanence avec votre matériel et améliorez la productivité de vos chantiers.

PARTAGE DE DONNÉES ET CARTOGRAPHIE EN TEMPS RÉELS

L'onglet ferme du portail MyPLM®Connect est l'endroit où vous pouvez analyser toutes les données de vos chantiers. Vous pouvez même les cartographier. Ces données sont enregistrées en temps réel pendant que vous pressez. Elles sont aussi disponibles sur la version mobile de l'application. Le chauffeur du chargeur télescopique peut s'en servir pour faire de la manutention sélective des balles en fonction de leur qualité. Les données collectées pour chaque balle sont le poids brut, le poids ramené sec, le taux d'humidité, la densité, le nombre de tranches, etc ...

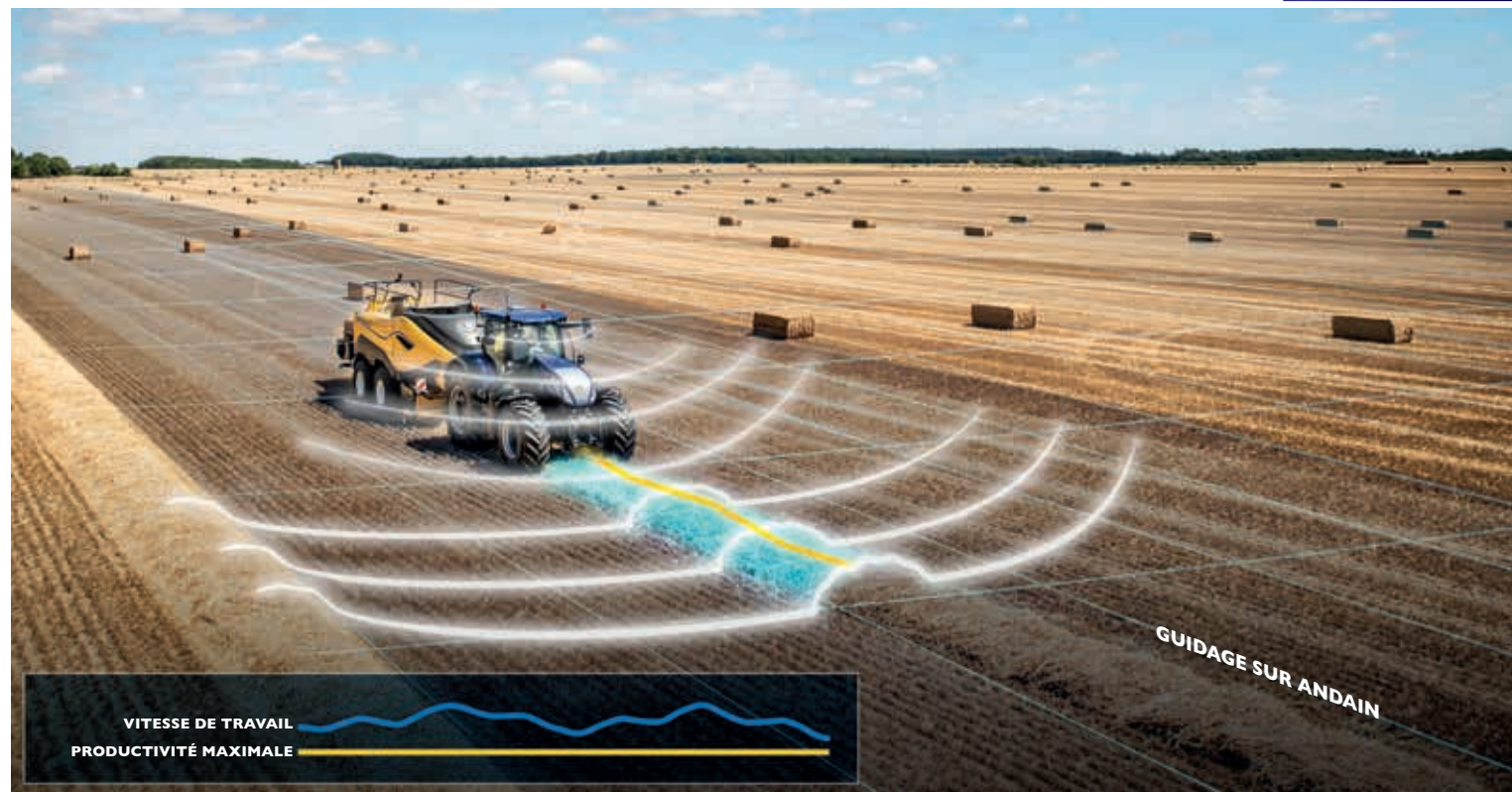
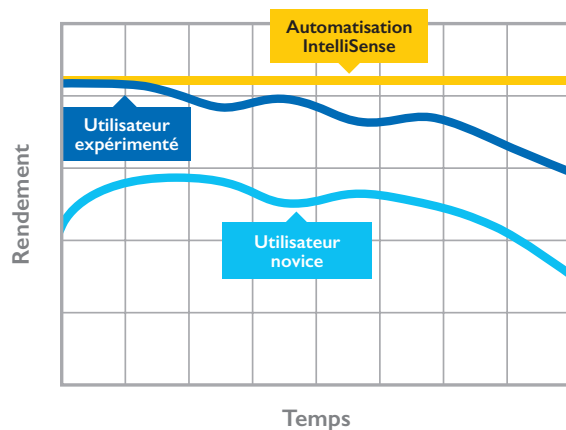
SYSTÈME D'AUTOMATISATION INTELLISENSE™

L'INNOVATION MÉDAILLÉE POUR UNE NOUVELLE EXPÉRIENCE DE PRESSAGE

Le système d'automatisation médaillé IntelliSense™ ouvre un nouveau chapitre dans le processus de pressage. L'automatisation joue un rôle croissant dans l'agriculture moderne. Le système IntelliSense™ de New Holland qui équipe la gamme BigBaler permet d'automatiser de manière proactive la direction du tracteur et le contrôle de la vitesse. L'utilisation manuelle d'une presse à balles carrées exige de longues heures de concentration de la part du chauffeur, avec une gestion de la direction et de la vitesse d'avancement en continue afin de pallier aux irrégularités des andains et garantir des balles parfaites. L'automatisation du pressage IntelliSense™ permet de gérer l'ensemble de ces paramètres afin de libérer le chauffeur de ces contraintes.

LES AVANTAGE DU SYSTÈME INTELLISENSE™

Les essais ont montré que lors de grandes journées de pressage même les chauffeurs expérimentés voient leur concentration et donc leurs performances diminuer en fin de journée. La technologie IntelliSense™ permet de pallier à ce phénomène en garantissant des performances maximales tout au long de la journée. Asseyez-vous, détendez-vous et laissez le BigBaler avec la technologie IntelliSense™ maximiser vos performances de pressage.



INNOVATION
AWARD
AGRITECHNICA
SILVER MEDAL



QU'EST-CE QUI REND INTELLISENSE™ SI INTELLIGENT ?

Au cœur du système se trouve un capteur LiDAR (détection et télémétrie de la lumière) situé à l'avant du toit de la cabine du tracteur. Ce capteur surveille continuellement la position et le volume de l'andain devant le tracteur. Cette information est utilisée avec d'autres informations du tracteur et de la presse pour gérer automatiquement la direction, qui est ensuite affinée en fonction des capteurs de remplissage de la presse, ce qui assure un remplissage uniforme de la chambre et permet d'obtenir des balles parfaites. De plus, la vitesse du tracteur est ajustée automatiquement pour maximiser la productivité et éviter les surcharges. IntelliSense™ offre au conducteur deux modes de pressage assisté qui peuvent être combinés ou utilisés de manière indépendante.

SYSTÈME DE GUIDAGE AUTOMATIQUE SMARTSTEER™

Le premier mode de pressage assisté et le dispositif de guidage sur l'andain SmartSteer™. Il permet une conduite mains libres dès qu'un andain est détecté devant le tracteur, et garantit l'entrée de l'andain au centre du ramasseur, en s'ajustant si nécessaire en fonction des capteurs de remplissage pour assurer une forme de balle parfaite. Le système de guidage sur l'andain permet au conducteur de rester concentré sur les réglages de la machine et de travailler plus longtemps avec moins de fatigue.

SYSTÈME INTELLICRUISE™ II FEEDRATE

Le contrôle de la vitesse d'alimentation du système IntelliCruise™ II Feedrate définit le nombre de tranches à respecter par balle : plus ce nombre est faible, plus les tranches sont épaisses et plus la vitesse est élevée. Le tracteur ajustera continuellement sa vitesse d'avancement afin d'obtenir le nombre de tranches prévu. Le contrôle de la vitesse d'alimentation permet d'augmenter la productivité, d'obtenir une forme de balle parfaite et un poids homogène. Un débit constant permet également d'optimiser la consommation de carburant.

DES PERFORMANCES EXCEPTIONNELLES TOUT AU LONG DE LA JOURNÉE

Les clients l'ont confirmé : la technologie IntelliSense™ offre des performances et un confort supérieurs tout au long d'une longue journée de pressage.

- Une productivité augmentée
- Impressionnante qualité des balles - forme et poids uniformes des balles
- Consommation de carburant réduite
- Confort exceptionnel du conducteur

FLEXIBILITÉ SUR LES PRINCIPALES CULTURES ET CONDITIONS

IntelliSense™ a été configuré pour être utilisé dans toutes les principales cultures et fonctionne aussi en plein soleil que pendant les nuits les plus sombres.

Modèle

BigBaler 1290 Haute Densité

Dimensions des balles		
Largeur	(cm)	120
Hauteur	(cm)	90
Longueur mini / maxi	(cm)	100 / 300
Tracteur		
Puissance PdF recommandée		Empaqueteur 240 ch / CropCutter™ 260 ch
PdF Régime / Type		1 000 tr/min / 20 cannelures
Distributeurs hydrauliques		Power Beyond (pression, retour, LS), 1 x distributeur double effet, 1 x distributeur simple effet
Système hydraulique standard		2 distributeurs double effet, 1 distributeur simple effet
Transmission principale		
Boîtier SmartShift™		Powershift 2 rapports automatiques - Démarrage progressif automatique - Frein de volant immergé - Freinage intelligent - Protection automatique contre les surcharges
Boîtier principal Type		Renforcé à double pignons moteur
Graissage automatique		●
Huilage automatique		●
Ramasseur MaxiSweep™		
Largeur (DIN I 1220)	(m)	2,35
Paravent à rouleau		●
Accélérateur de flux		●
Nombre de barres		5
Nombre de dents double / Section des dents	(mm)	85 / 5,5
Suspension		Ressorts réglables sans outils
Roues de ramasseur Fixes / Pivotantes		● / ○
Pneumatique roues de ramasseur Standard / Renforcé		● / ○
Sécurité du ramasseur		Sécurité à disques
Empaqueteur à fourches		
Ameneur		●
Accélérateur de flux		3 x 3 fourches
CropCutter™		○
Nombre de couteaux		29
Dépose des couteaux		Tiroir coulissant
Mise en œuvre des couteaux		Hydraulique
Protection individuelle des couteaux		Double ressorts
Accélérateur de flux		●
Accélérateur de flux à commande hydraulique		○
Rotor		Largeur I 200 mm - Doigts en «W»
Rotor renforcé anti-abrasion		○
Sécurité du rotor		A réarmement
Ameneur		A fourche - 6 dents
Protection de la fourche d'ameneur		Boulon de sécurité avec alarme sur le moniteur
SmartFill™ II: aide au chargement gauche/droite		●
Piston		
Cadence	(coups/min)	48
Course	(mm)	748

Modèle

BigBaler 1290 Haute Densité

Nouveurs Loop Master™

Coffres à ficelle pivotant		Hydraulique
Ficelle recommandée	(m/kg)	100-130
Dimensions maxi des pelotes (Hauteur / Diamètre / Poids)	(mm / mm / kg)	420 / 320 / 15
Nombre de pelotes embarquées		36
Nombre de nouveurs		6
Nouveurs double nœuds à boucle Loop Master™		●
Nettoyage des nouveurs		Caisson pressurisé - 3 ventilateurs électriques
Réglage de la longueur des balles - Déclenchement		Electrique
Lubrification		Graissage automatique
Sécurité des nouveurs		Boulon de sécurité sur le berceau d'aiguilles

Densité

Longueur de la chambre à balles	(m)	4,05
Ceinture de serrage		7 vérins double effet
Régulation électronique de la densité / Type		● / 2 jauges de contraintes
Réglage de la densité		Moniteur en cabine
Moniteur		IntelliView™ IV - Ecran 26,4 cm couleurs et tactile
ISOBUS compatible AEF ISOBUS		●
ISOBUS III compatible		○
IntelliSense™		○
IntelliCruise™		○
Transfert des données PLM®		○
Rampe SoftDrop		Articulée à rouleaux
Pesée embarquée		●
Éjecteur total de balles Bale-Eject™		●
Éjecteur partiel de balles		○

Eclairage

Feux de route LED et feux de travail LED		●
Feux additionnels LED (2 feux sur ameneur + 2 feux de boîte à ficelle)		○
Caméra		●

Ponts

Essieu tandem suiveur		●
Pneumatiques		600/50R22.5 ou 600/55R26.6
Suspension		Hydraulique

Freinage

Système de freinage Pneumatique / Hydraulique		● / ○
Vitesse de déplacement légale maxi (km/h) - Freinage hydraulique		25
Vitesse de déplacement légale maxi (km/h) - Freinage pneumatique		40

Dimensions

Longueur rampe repliée	(mm)	8 936
Largeur	(mm)	2 987
Hauteur main courante dépliée	(mm)	3 440
Hauteur main courante repliée	(mm)	3 099
Poids (vide avec 600/55R26.5)	(kg)	Empaqueur 14 300 kg / CropCutter™ 14 600 kg

● Standard ○ Optionnel

CHEZ VOTRE CONCESSIONNAIRE HABITUEL



www.newholland.com/fr

